



ФЛАГМАНСКИЙ АССОРТИМЕНТ

25_1



О КОМПАНИИ

Microbor – это российский производитель металлорежущего инструмента и оснастки. Мы помогаем внедрить наиболее эффективные решения по металлообработке.

Наше производство и основной склад находятся на территории ОЭЗ «Технополис Москва», что обеспечивает логистические и коммуникационные преимущества. Московское производство доступно к посещению клиентами.

КАК МЫ РАБОТАЕМ



Анализируем существующую технологию и определяем, за счет чего можно повысить производительность на предприятии



Делаем реальный расчет, как предлагаемые технические решения повлияют на экономическую эффективность



Проводим испытания, при необходимости корректируем режимы под конкретные условия обработки для достижения максимальной эффективности



Показываем реальную эффективность обработки. Формируем склад под нужды клиента для максимально оперативной доставки партий инструмента



Готово. Теперь вы тратите меньше ресурсов на обработку детали и зарабатываете больше

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Фрезерные пластины для черновой или получистовой обработки плоскостей

Сорт VP201, комбинация среднезернистого твердосплавного сорта и износостойкого покрытия на базе AlTiN, позволяет использовать данную пластину для черновых и получистовых операций фрезерования как простых конструкционных сталей, так и нержавеющей сталей и чугунов.

Геометрия PNUM

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин			Ap, мм	Fz, мм/зуб
		P	M	K		
	PNUM110408 VP201	40 - 150	40 - 100	60 - 200	1,0 - 7,0	0,1 - 0,5

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Самые популярные фрезерные пластины в РФ

Сорт МК330, смесь твердосплавного сорта группы P20 и износостойкого покрытия на базе AlTiN, позволяет использовать данную пластину для большинства операций фрезерования как простых конструкционных сталей, так и нержавеющей сталей и чугунов.



Геометрия АРКТ

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин			Ap, мм	Fz, мм/зуб
		Р	М	К		
	АРКТ160408 PDER-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	15,2	0,1-0,35
	АРКТ100305 PDTR-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	9,2	0,1-0,25

Доступные корпуса



АРКТ10....
Концевые Ø10-Ø40

АРКТ16....
Концевые Ø25-Ø40



АРКТ10....
Торцевые Ø40-Ø100

АРКТ16....
Торцевые Ø40-Ø200

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Самые популярные фрезерные пластины в РФ

Сорт МК330, смесь твердосплавного сорта группы P20 и износостойкого покрытия на базе AlTiN, позволяет использовать данную пластину для большинства операций фрезерования как простых конструкционных сталей, так и нержавеющей сталей и чугунов.

Сорт МК325, смесь твердосплавного сорта группы M20 и износостойкого покрытия на базе AlCrN, позволяет использовать данную пластину для обработки сложных нержавеющей сталей, титановых и жаропрочных сплавов на основе никеля.



Геометрия LNMU

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин				Ap, мм	Fz, мм/зуб
		P	M	K	S		
	LNMU0303 MK330	90-250	60-200	100-300	-	1,0	0,1-1,3
	LNMU0303 MK325	90-250	60-200	100-300	20-100	1,0	0,1-1,3

Доступные корпуса



LNMU03...
Концевые Ø16-Ø33



LNMU03...
Торцевые Ø40-Ø63

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Обработка плоскостей и профильная обработка

Сорт МК330, смесь твердосплавного сорта группы P20 и износостойкого покрытия на базе AlTiN, позволяет использовать данную пластину для большинства операций фрезерования как простых конструкционных сталей, так и нержавеющей сталей и чугунов.



Геометрия RPMT

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин			Ap, мм	Fz, мм/зуб
		P	M	K		
	RPMT08T2MO-XM MK330	90-250	60-200	100-300	3,5	0,08-0,3
	RPMT10T3MO-XM MK330	90-250	60-200	100-300	4,5	0,15-0,3
	RPMT1204MO-XM MK330	90-250	60-200	100-300	5,5	0,15-0,3

Доступные корпуса



RPMT08....
Концевые Ø20-Ø25
RPMT10....
Концевые Ø25-Ø32
RPMT12....
Концевые Ø32-Ø32



RPMT12....
Торцевые Ø50-Ø80

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Самые популярные пластины для сверл

Сорт МК330, смесь твердосплавного сорта группы P20 и износостойкого покрытия на базе AlTiN, позволяет использовать данную пластину для сверления как простых конструкционных сталей, так и нержавеющей сталей и чугунов.



Геометрия SPMG

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин			Fn, мм/об
		P	M	K	
	SPMG060204-XM MK330	90-250	60-200	100-300	0,08-0,2
	SPMG07T308-XM MK330	90-250	60-200	100-300	0,08-0,22
	SPMG090408-XM MK330	90-250	60-200	100-300	0,08-0,22
	SPMG110408-XM MK330	90-250	60-200	100-300	0,08-0,25
	SPMG140512-XM MK330	90-250	60-200	100-300	0,1-0,25

Доступные корпуса



- SPMG0502..
Ø12,5-Ø15,5
- SPMG0602..
Ø15,5-Ø21,5
- SPMG07T3..
Ø22,0-Ø27,5



- SPMG0904..
Ø28,0-Ø33,5
- SPMG1104..
Ø34,0-Ø41,5
- SPMG1405..
Ø42,0-Ø52,0

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Самые популярные пластины для сверл

Сорт МК330, смесь твердосплавного сорта группы P20 и износостойкого покрытия на базе AlTiN, позволяет использовать данную пластину для сверления как простых конструкционных сталей, так и нержавеющей сталей и чугунов.



Геометрия WCMX

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин			Fn, мм/об
		P	M	K	
	WCMX030208-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	0,05-0,09
	WCMX040208-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	0,05-0,16
	WCMX050308-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	0,06-0,13
	WCMX06Т308-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	0,07-0,16
	WCMX080412-ХМ МК330	90-250	60-200	100-300	0,09-0,2

Доступные корпуса



- WCMX0302..
Ø16,0-Ø19,5

- WCMX0402..
Ø20,0-Ø23,5

- WCMX0503..
Ø24,0-Ø29,5

- WCMX06Т3..
Ø30,0-Ø44,5

- WCMX0804..
Ø45,0-Ø60,0

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Универсальные позитивные геометрии пластин для токарной обработки

Комбинация стружколома ХМС и сорта MR022 с износостойким покрытием на основе AlTiN обеспечивает универсальную обработку материалов групп P, M, K, S.



Геометрия CCMT

Пластина подходит для полустиховой и чистовой токарной обработки сталей, в том числе нержавеющей, чугунов и жаропрочных сплавов.

Геометрия	P			M			K			S		
	Аp, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об	Аp, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об	Аp, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об	Аp, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об
CCMT060202-ХМС MR022	0,3 - 2,5	120 - 300	0,12 - 0,35	0,3 - 2,5	90 - 200	0,15 - 0,28	0,3 - 2,5	30 - 140	0,15 - 0,28	0,3 - 2,5	30 - 160	0,15 - 0,28
CCMT060204-ХМС MR022	0,5 - 2,5			0,5 - 2,5			0,5 - 2,5			0,5 - 2,5		
CCMT060208-ХМС MR022	0,9 - 2,5			0,9 - 2,5			0,9 - 2,5			0,9 - 2,5		
CCMT09T304-ХМС MR022	0,5 - 3,5			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
CCMT09T308-ХМС MR022	0,9 - 3,5			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		
CCMT120404-ХМС MR022	0,5 - 4,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
CCMT120408-ХМС MR022	0,9 - 4,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Универсальные позитивные геометрии пластин для токарной обработки

Комбинация стружколома ХМС и сорта MR022 с износостойким покрытием на основе AlTiN обеспечивает универсальную обработку материалов групп P, M, K, S.



Геометрия TCMT

Пластина подходит для получистовой и чистовой токарной обработки сталей, в том числе нержавеющей, чугунов и жаропрочных сплавов.

Геометрия	P			M			K			S		
	Ар, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об	Ар, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об	Ар, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об	Ар, мм	Vc, м/мин	Fn, мм/об
TCMT090204-ХМС MR022	0,5 - 1,8	120 - 300	0,12 - 0,35	0,5 - 1,8	90 - 200	0,15 - 0,28	0,5 - 1,8	30 - 140	0,15 - 0,28	0,5 - 1,8	30 - 160	0,15 - 0,28
TCMT090208-ХМС MR022	0,9 - 1,8			0,9 - 1,8			0,9 - 1,8			0,9 - 1,8		
TCMT110204-ХМС MR022	0,5 - 2,5			0,5 - 2,5			0,5 - 2,5			0,5 - 2,5		
TCMT110208-ХМС MR022	0,9 - 2,5			0,9 - 2,5			0,9 - 2,5			0,9 - 2,5		
TCMT16T304-ХМС MR022	0,5 - 4,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
TCMT16T308-ХМС MR022	0,9 - 4,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Универсальные позитивные геометрии пластин для токарной обработки

Комбинация стружколома ХМС и сорта MR022 с износостойким покрытием на основе AlTiN обеспечивает универсальную обработку материалов групп P, M, K, S.



Геометрия DCMT

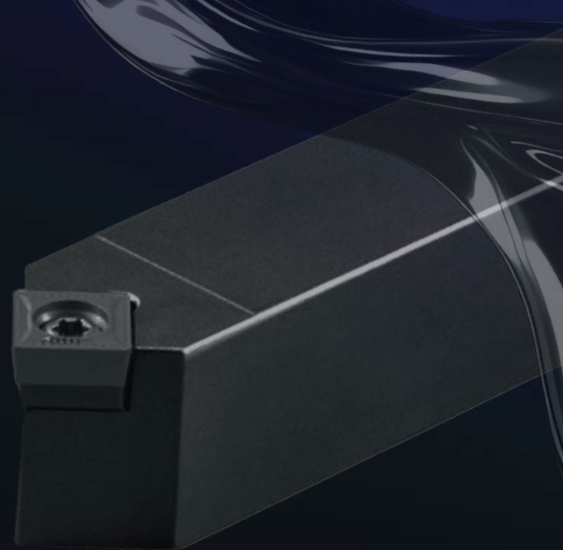
Пластина подходит для получистовой и чистовой токарной обработки сталей, в том числе нержавеющей, чугунов и жаропрочных сплавов.

Геометрия	P			M			K			S		
	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об
DCMT070204-ХМС MR022	0,5 - 2,0	120 - 300	0,12 - 0,35	0,5 - 2,0	90 - 200	0,15 - 0,28	0,5 - 2,0	30 - 140	0,15 - 0,28	0,5 - 2,0	30 - 160	0,15 - 0,28
DCMT070208-ХМС MR022	0,9 - 2,0			0,9 - 2,0			0,9 - 2,0			0,9 - 2,0		
DCMT11T304-ХМС MR022	0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
DCMT11T308-ХМС MR022	0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Универсальные позитивные геометрии пластин для токарной обработки

Комбинация стружколома ХМС и сорта MR022 с износостойким покрытием на основе AlTiN обеспечивает универсальную обработку материалов групп P, M, K, S.



Геометрия SCMT

Пластина подходит для получистовой и чистовой токарной обработки сталей, в том числе нержавеющей, чугунов и жаропрочных сплавов.

Геометрия	P			M			K			S		
	А _р , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _р , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _р , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _р , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об
SCMT09T304-ХМС MR022	0,5 - 2,5	120 - 300	0,12 - 0,35	0,5 - 2,5	90 - 200	0,15 - 0,28	0,5 - 2,5	30 - 140	0,15 - 0,28	0,5 - 2,5	30 - 160	0,15 - 0,28
SCMT09T308-ХМС MR022	0,9 - 2,5			0,9 - 2,5			0,9 - 2,5			0,9 - 2,5		
SCMT120404-ХМС MR022	0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
SCMT120408-ХМС MR022	0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Универсальные позитивные геометрии пластин для токарной обработки

Комбинация стружколома ХМС и сорта MR022 с износостойким покрытием на основе AlTiN обеспечивает универсальную обработку материалов групп P, M, K, S.



Геометрия VBMT

Пластина подходит для получистовой и чистовой токарной обработки сталей, в том числе нержавеющей, чугунов и жаропрочных сплавов.

Геометрия	P			M			K			S		
	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об	А _p , мм	V _c , м/мин	F _n , мм/об
VBMT110304-ХМС MR022	0,5 - 3,0	120 - 300	0,12 - 0,35	0,5 - 3,0	90 - 200	0,15 - 0,28	0,5 - 3,0	30 - 140	0,15 - 0,28	0,5 - 3,0	30 - 160	0,15 - 0,28
VBMT110308-ХМС MR022	0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		
VBMT160404-ХМС MR022	0,5 - 4,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0			0,5 - 3,0		
VBMT160408-ХМС MR022	0,9 - 4,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0			0,9 - 3,0		

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Самая популярная пластина
для обработки нержавеющей сталей
и жаропрочных сплавов

Стружколом MSD предназначен для получистовой токарной обработки. Острая режущая кромка позволяет обрабатывать материалы с высокой вязкостью, а сорт MR331 обеспечивает высокую стойкость при обработке жаропрочных сплавов.



Геометрия CNMG

Пластина	Геометрия	Vc, м/мин		Ap, мм	Fn, мм/об
		M	S		
	CNMG120408-MSD MR331	60-180	30-160	0,9-4,0	0,1-0,35

Самые актуальные
новости на нашей
странице ВКонтакте



+7 (495) 984 35 75
info@microbor.com
www.microbor.com

ОЭЗ "Технополис Москва",
109316, Москва, Волгоградский пр., д. 42, к 5