

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Токарные державки
Отрезной и канавочный инструмент
Антивибрационные оправки
Инструмент для мелкоразмерной обработки
Твердосплавные пластины

2026/2



Оглавление

О компании	3
Токарные державки и пластины	6
• Обзор токарных пластин с перечнем страниц	7
• Обзор токарных державок для наружной обработки с перечнем страниц	8
• Обзор токарных державок для внутренней обработки с перечнем страниц	10
• Система обозначения токарных пластин	12
• Система обозначения наружных державок	14
• Система обозначения внутренних державок	15
• Стружколомы	16
• Перечень токарных державок и пластин	18
• Режимы обработки	104
• Техническая информация	105
Отрезной и канавочный инструмент	109
• Система обозначения отрезного и канавочного инструмента	110
• Отрезные и канавочные державки, пластины	111
Антивибрационные оправки	125
• Система обозначения антивибрационных оправок	126
• Антивибрационные оправки: борштанги и катриджи	127
Инструмент для мелкоразмерной обработки	131
• Система обозначения инструмента для мелкоразмерной обработки	132
• Резцовые вставки	133
• Адаптеры	142
• Режимы обработки	143

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ MICROBOR



Инструмент
из сверхтвёрдых
материалов



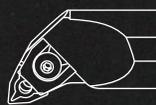
Твердосплавный
инструмент



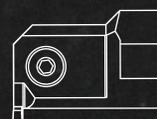
Осевой
инструмент



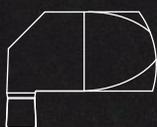
Резьбонарезной
инструмент



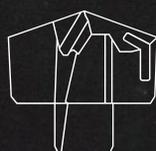
Инструментальная
оснастка



Канавочный
и отрезной
инструмент



Инструмент для
мелкокоразмерной
обработки



Сверла
с быстросменными
головками



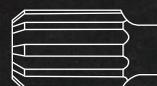
Высокопроизво-
дительные
метчики



Сверла
для глубокого
сверления



Мульти-мастер



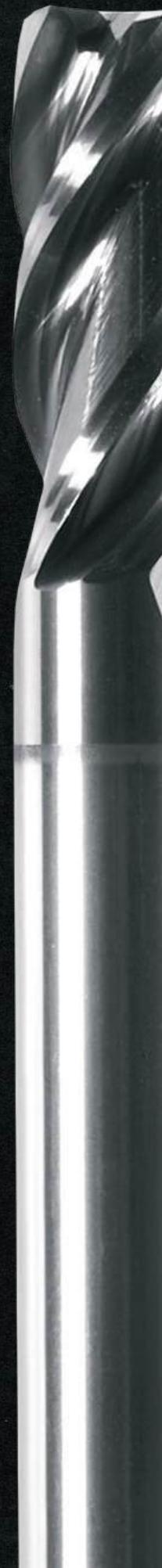
Монолитные
развертки



Высокоподачное
фрезерование



Антивибрацион-
ные оправки



Российский производитель

Продукция рекомендована к использованию на отечественных предприятиях по Программе Минпромторга об импортозамещении. Производство Microbor находится в Москве

Широкий ассортимент

Microbor закрывает потребности завода в металлорежущем инструменте и оснастке, предоставляя обширный перечень фрезерного, токарного, сверлильного, резьбонарезного инструмента

Внедрение и поддержка

Штат инженеров-технологов Microbor постоянно решает сложные задачи по подбору инструмента, помогая клиенту найти лучшее решение для эффективной металлообработки

Инновации и развитие

Центр разработок, используя 20-летний опыт и инновационные идеи, работает над совершенствованием продукта каждый день. Эффективность инструмента подтверждается сотнями успешных испытаний на заводах



Приложение Режимы резания

Удобное приложение для операторов станков, инженеров-технологов и всех, кто интересуется металлообработкой



Онлайн-каталог MICROBOR

Весь ассортимент MICROBOR в удобном формате на сайте microbor.store

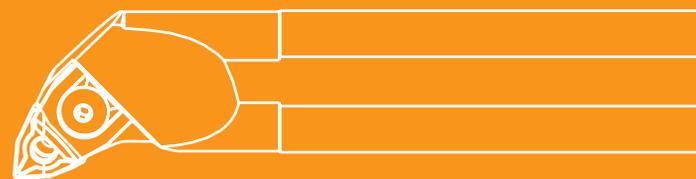
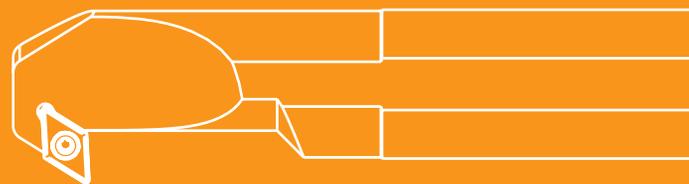
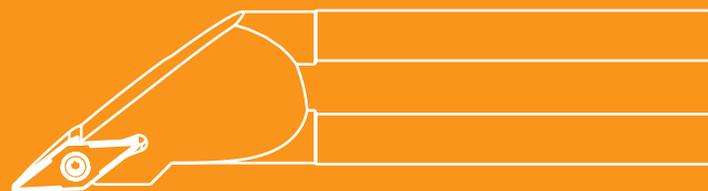
 t.me/microbor

 [microbor_com](https://vk.com/microbor_com)

Соцсети MICROBOR

Мы любим делиться полезным контентом. Подписывайтесь на нас в VK и Telegram!

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ И ПЛАСТИНЫ



Обзор токарных пластин

Негативные пластины

CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
 CN..1204.. CN..1606.. CN..1906..	 DN..1104.. DN..1504.. DN..1506..	 SN..1204.. SN..1506.. SN..1906.. SN..2507.. SN..2509..	 TN..1604.. TN..2204..	 VN..1604..	 WN..06T3.. WN..0604.. WN..0804..
стр. 23	стр. 32	стр. 41	стр. 52	стр. 56	стр. 63

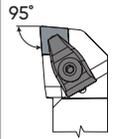
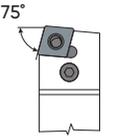
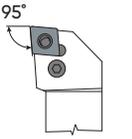
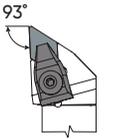
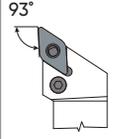
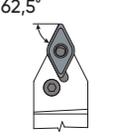
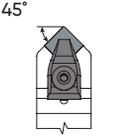
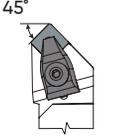
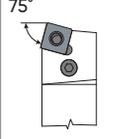
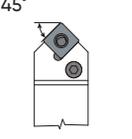
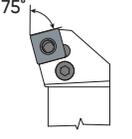
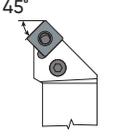
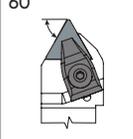
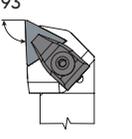
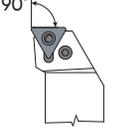
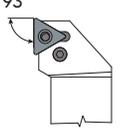
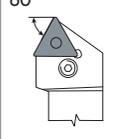
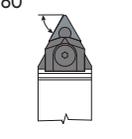
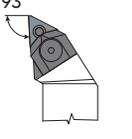
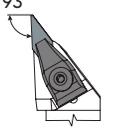
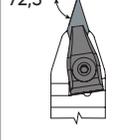
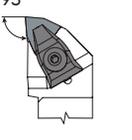
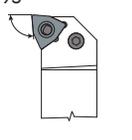
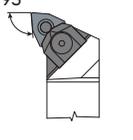
KN..
 KN..1604..
стр. 66

Позитивные пластины

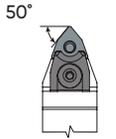
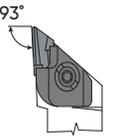
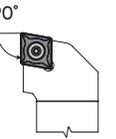
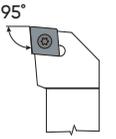
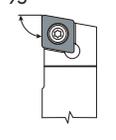
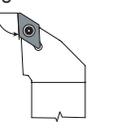
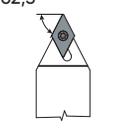
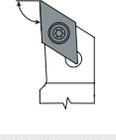
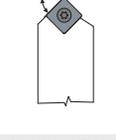
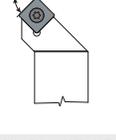
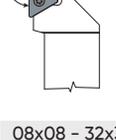
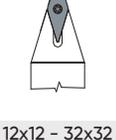
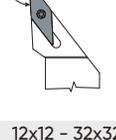
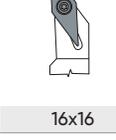
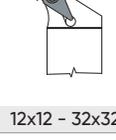
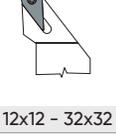
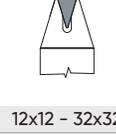
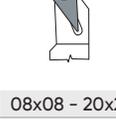
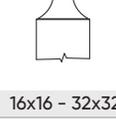
CC..	DC..	SC..	TC..	VB..	VC..
 CC..0602.. CC..09T3.. CC..1204..	 DC..0702.. DC..11T3..	 SC..09T3.. SC..1204..	 TC..0902.. TC..1102.. TC..16T3..	 VB..1604..	 VC..1103.. VC..1604..
стр. 72	стр. 80	стр. 83	стр. 88	стр. 95	стр. 101

RC.X
 RC.X1606MO RC.X2006MO RC.X2507MO RC.X3209MO
стр. 103

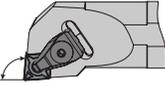
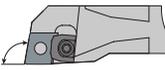
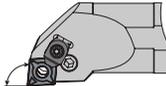
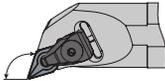
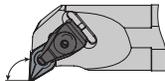
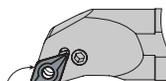
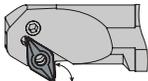
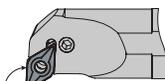
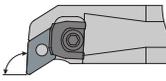
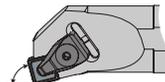
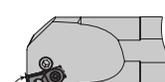
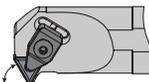
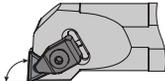
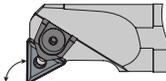
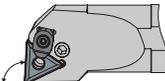
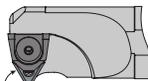
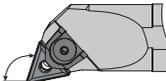
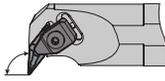
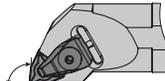
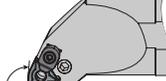
Обзор державок для наружной обработки

TCLNR/L  20x20 - 50x50	стр. 18  CN.. 1204.. 1606..	PCBNR/L  20x20 - 50x50	стр. 19  CN.. 1204.. 1606.. 1906.. 2509..	PCLNR/L  16x16 - 50x50	стр. 20  CN.. 0903.. 1204.. 1606.. 1906../2509..	TDJNR/L  16x16 - 50x50	стр. 25  DN.. 1104.. 1504.. 1506..
PDJNR/L  16x16 - 40x40	стр. 26  DN.. 1104.. 1506..	PDNNN  16x16 - 32x32	стр. 26  DN.. 1104.. 1506..	TSDNN  16x16 - 40x40	стр. 34  SN.. 1204.. 1506..	TSSNR/L  20x20 - 32x32	стр. 34  SN.. 1204.. 1506..
PSBNR/L  16x16 - 50x50	стр. 35  SN.. 0903.. 1204.. 1506.. 1906../2507..	PSDNN  16x16 - 50x50	стр. 36  SN.. 0903.. 1204.. 1506.. 1906../2509..	PSKNR/L  20x20 - 50x50	стр. 37  SN.. 0903.. 1204.. 1506.. 1906../2509..	PSSNR/L  16x16 - 40x40	стр. 38  SN.. 0903.. 1204.. 1506.. 1906../2509..
TTENN  20x20 - 40x40	стр. 43  TN.. 1604.. 2204..	TTJNR/L  20x20 - 40x40	стр. 43  TN.. 1604.. 2204..	PTFNR/L  16x16 - 40x40	стр. 44  TN.. 1604.. 2204.. 2706..	PTJNR/L  10x10 - 40x40	стр. 45  TN.. 1103.. 1604.. 2204.. 2706..
PTTNR/L  16x16 - 32x32	стр. 46  TN.. 1604.. 2204..	MTENN  20x20 - 40x40	стр. 47  TN.. 1604.. 2204..	MTJNR/L  20x20 - 40x40	стр. 47  TN.. 1604.. 2204..	TVJNR/L  20x20 - 32x32	стр. 54  VN.. 1604..
TVVNN  20x20 - 32x32	стр. 54  VN.. 1604..	TWLNR/L  16x16 - 50x50	стр. 57  WN.. 0604.. 0804..	PWLNR/L  16x16 - 32x32	стр. 58  WN.. 0604.. 0804..	MWLNR/L  16x16 - 32x32	стр. 59  WN.. 0604.. 0804..

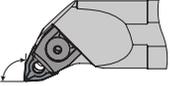
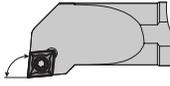
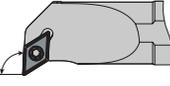
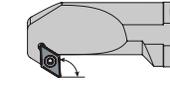
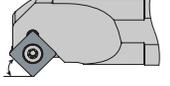
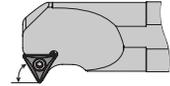
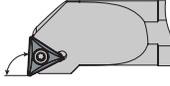
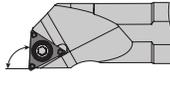
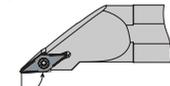
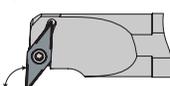
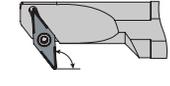
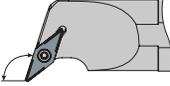
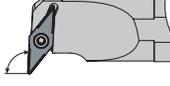
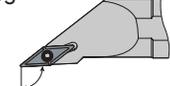
Обзор державок для наружной обработки

MWMNN  16x16 - 32x32	стр. 59  WN.. 0604.. 0804..	CKJNR/L  20x20 - 40x40	стр. 65  KNUX.. 1604..	SCACR/L  08x08 - 25x25	стр. 67  CC.. 0602.. 09T3.. 1204..	SCLCR/L  08x08 - 25x25	стр. 68  CC.. 0602.. 09T3.. 1204..
SCLCR/L  08x08 - 20x20	стр. 69  CC.. 0602.. 09T3..	SDHCR/L  08x08 - 32x32	стр. 73  DC.. 0702.. 11T3..	SDJCR/L  08x08 - 32x32	стр. 74  DC.. 0702.. 11T3..	SDNCN  08x08 - 32x32	стр. 74  DC.. 0702.. 11T3..
SDJCR/L  08x08 - 20x20	стр. 75  DC.. 0702.. 11T3..	SSDCN  12x12 - 25x25	стр. 81  SC.. 09T3.. 1204..	SSSCR/L  12x12 - 25x25	стр. 81  SC.. 09T3.. 1204..	STFCR/L  08x08 - 32x32	стр. 84  TC.. 0902.. 1102.. 16T3..
STJCR/L  08x08 - 32x32	стр. 85  TC.. 0902.. 1102.. 16T3..	SVHBR/L  12x12 - 32x32	стр. 90  VB.. 1103.. 1604..	SVVBN  12x12 - 32x32	стр. 90  VB.. 1103.. 1604..	SVJBR/L  12x12 - 32x32	стр. 91  VB.. 1103.. 1604..
SVJBR/L  16x16	стр. 91  VB.. 1103..	SVHCR/L  12x12 - 32x32	стр. 96  VC.. 1103.. 1604..	SVJCR/L  12x12 - 32x32	стр. 96  VC.. 1103.. 1604..	SVVCN  12x12 - 32x32	стр. 97  VC.. 1103.. 1604..
SVJCR/L  08x08 - 20x20	стр. 97  VC.. 1103..	SRDCN  16x16 - 32x32	стр. 102  RC.. 0602../0803.. 10T3../1204.. 1605../2006.. 2507../3209..				

Обзор державок для внутренней обработки

TCLNR/L 95° 	стр. 21  CN.. 0903.. 1204.. / 1606.. ø25-50	MCLNR/L 95° 	стр. 21  CN.. 1204.. ø20-50	PCLNR/L 95° 	стр. 22  CN.. 0903.. / 1204.. 1606.. / 1906.. ø16-50
TDQNR/L 107,5° 	стр. 27  DN.. 1104.. 1506.. ø25-50	TDUNR/L 93° 	стр. 27  DN.. 1104.. 1506.. ø25-50	PDQNR/L 107,5° 	стр. 28  DN.. 1104.. 1504.. / 1506.. ø20-50
PDXNR/L 93° 	стр. 29  DN.. 1506.. ø32-50	PDUNR/L 93° 	стр. 30  DN.. 1104.. 1506.. ø20-50	MDUNR/L 93° 	стр. 31  DN.. 1104.. 1506.. ø20-50
TSKNR/L 75° 	стр. 39  SN.. 1204.. ø25-40	PSKNR/L 75° 	стр. 40  SN.. 1204.. 1506.. ø25-50	TT-NR/L 60° 	стр. 48  TN.. 1604.. ø25-32
TTUNR/L 93° 	стр. 48  TN.. 1604.. 2204.. ø25-50	PTFNR/L 90° 	стр. 49  TN.. 1604.. ø25-32	MTUNR/L 93° 	стр. 49  TN.. 1604.. 2204.. ø20-50
PTUNR/L 93° 	стр. 50  TN.. 1604.. 2204.. ø16-50	MT-NR/L 60° 	стр. 51  TN.. 1604.. 2204.. ø20-50	MTQNR/L 107,5° 	стр. 51  TN.. 1604.. 2204.. ø20-50
TVUNR/L 93° 	стр. 55  VN.. 1604.. ø25-40	TWLNR/L 95° 	стр. 60  WN.. 0604.. 0804.. ø25-50	PWLNR/L 95° 	стр. 61  WN.. 0604.. 0804.. ø20-50

Обзор державок для внутренней обработки

MWLNCR/L 95° 	стр. 62  WN.. 0604.. 0804.. ø16-40	SCLCR/L 95° 	стр. 70  CC.. 030102 0602.. 09T3.. 1204.. ø08-40	SDQCR/L 107,5° 	стр. 76  DC.. 0702.. 11T3.. ø10-40
SDUCR/L 93° 	стр. 77  DC.. 0702.. 11T3.. ø10-50	SDXCR/L 93° 	стр. 79  DC.. 0702.. 11T3.. ø12-40	SSSCR/L 45° 	стр. 82  SC.. 09T3.. 1204.. ø16-40
ST-CR/L 60° 	стр. 86  TC.. 1102.. 16T3.. ø12-40	STUCR/L 93° 	стр. 87  TC.. 0902.. 1102.. 16T3.. ø10-40	STUPR/L 93° 	стр. 89  TP.. 1103.. ø10-20
SVJBR/L 93° 	стр. 92  VB.. 1604.. ø25-40	SVUBR/L 93° 	стр. 92  VB.. 1103.. 1604.. ø16-40	SVQBR/L 107,5° 	стр. 93  VB.. 1103.. 1604.. ø16-40
SVXBR/L 93° 	стр. 94  VB.. 1102.. 1103.. 1604.. ø16-40	SVQCR/L 107,5° 	стр. 98  VC.. 1103.. 1604.. ø16-40	SVUCR/L 93° 	стр. 99  VC.. 0702.. 1103.. 1604.. ø16-40
SVJCR/L 93° 	стр. 100  VC.. 1103.. ø12-40				

Система обозначения токарных пластин

1 C	2 N	3 M	4 G	5 12	6 04	7 08	-	8 PP	9 MK6020
--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---	---------	-------------

1. Форма пластины

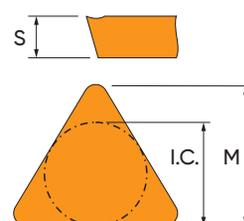
Шестигранник	Восьмигранник	Пятиугольник	Квадрат	Треугольник	Ромб 80°
Ромб 55°	Ромб 35°	Ломаный треугольник	Прямоугольная	Параллелограмм 55°	Круг

2. Задний боковой угол пластины

A	B	C	D	E	F	G	N	P

3. Допуски

Обозначение	E	G	K	M	U
Ø вписанной окружности I.C., мм	±0,025	±0,025	±0,05~0,15	±0,05~0,15	±0,08~0,25
Высота режущей кромки M, мм	±0,025	±0,025	±0,13	±0,08~0,2	±0,13~0,38
Толщина S, мм	±0,025	±0,13	±0,025	±0,13	±0,13



4. Тип пластины

Без крепежного отверстия		Цилиндрическое крепежное отверстие			Винтовое крепежное отверстие			Специальная геометрия
-	стружколом 1 сторона	-	стружколом 1 сторона	стружколом 2 стороны	-	стружколом 1 сторона	стружколом 2 стороны	
N	R	A	M	G	W	T	U	X

Система обозначения токарных пластин

1 C	2 N	3 M	4 G	5 12	6 04	7 08	-	8 PP	9 MK6020
--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---	---------	-------------

5. Кодировка длины режущей кромки по типам пластин

Диаметр вписанной окружности I.C., мм	R	S	C	W	T	D	V
	Прочность					Универсальность	
3,97	03	03	03	02	06	04	-
4,76	04	04	04	S3	08	05	08
5,56	05	05	05	03	09	06	09
6,35	06	06	06	04	11	07	11
7,94	07	07	07	05	13	09	13
9,525	09	09	09	06	16	11	16
12,7	12	12	12	08	22	15	22
15,875	15	15	16	10	27	19	27
19,05	19	19	19	13	33	23	33
25,4	25	25	25	17	44	31	44

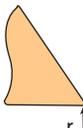
6. Толщина пластины S, мм

Метрическая	01	02	03	T3	04	05	06	07
Толщина S, мм	1,59	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94



7. Радиус при вершине r, мм

Метрическая	00	01	02	04	08	12	16	20	24
r, мм	0,0	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4



8. Обозначение стружколома

9. Марка твердого сплава

Группа обрабатываемых материалов					
P	M	K	S	N	H
Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Цветные материалы	Закаленная сталь

Система обозначения наружных державок

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	S	K	N	R	25	25	M	12	C

1. Тип крепления

Прижим	Двойной прижим повышенной жесткости	Штифт / Прижим	Штифт / клин или рычаг	Винт
C	T	M	P	S

2. Форма пластины

C	D	E	K	L	R	S	T	V	W	A	B	H	M	O	P

3. Главный угол в плане

A	B	D	E	F	G	J	K	L	M	N	R	S	T	V	Y	Z

4. Задний угол пластины

A	B	C	D	E	F	G	N	P

5. Исполнение

L	N	R

6. Высота хвостовика

H

7. Ширина хвостовика

B

8. Длина инструмента (мм)

A-32	H-100	Q-180	x-спец.	
B-40	J-110	R-200		
C-50	K-125	S-250		
D-60	L-140	T-300		
E-70	M-150	U-350		
F-80	N-160	V-400		
G-90	P-170	W-450		

9. Длина режущей кромки

L	L	L	L	L	L	L	L	L	L

10. Доп. параметр

A	увеличенная длина рабочей части
C	доп. прижим
S	с обniżением

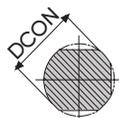
Система обозначения внутренних державок



1. Тип Державки

A – Стальная, с каналом для СОЖ
 E – Твердосплавной хвостовик, с каналом для СОЖ
 C – Твердосплавной хвостовик
 S – Цельная стальная

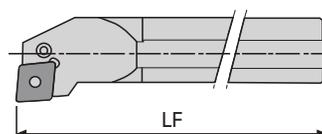
2. Диаметр хвостовика



3. Длина инструмента (мм)

A-32	H-100	Q-180
B-40	J-110	R-200
C-50	K-125	S-250
D-60	L-140	T-300
E-70	M-150	U-350
F-80	N-160	V-400
G-90	P-170	W-450

X-спец.



4. Тип крепления

Прижим	Двойной прижим повышенной жесткости	Штифт / Прижим	Штифт / клин или рычаг	Винт
C	T	M	P	S

5. Форма пластины

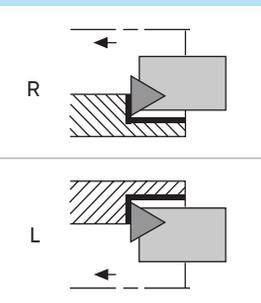
C	D	E	V	R	S	W	K	T

6. Угол в плане

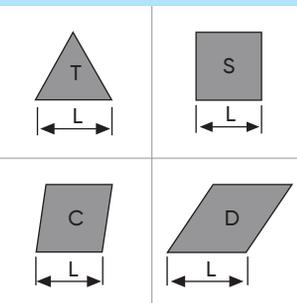
L	F	S	X	J
U	K	Q	P	(-)

7. Задний угол пластины

8. Исполнение



9. Длина режущей кромки

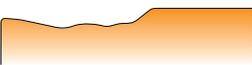
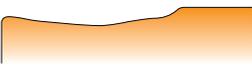
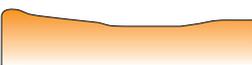
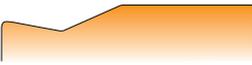


10. Доп. параметр



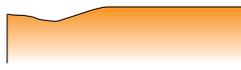
Стружколомы токарных пластин

Негативные пластины

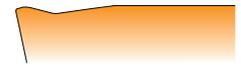
Стружколом: наименование и геометрия			Применение
XF			Чистовая обработка
XM			Получистовая обработка
PP			Получерновая обработка
XR			Черновая обработка
QS			Черновая обработка
MGR			Черновая обработка
SN			Чистовая обработка
HF			Получистовая обработка
HA			Получистовая обработка
HG			Получистовая обработка
HM			Получистовая обработка
ML			Получистовая обработка

Стружколомые токарных пластин

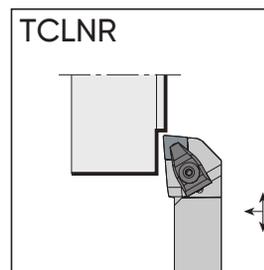
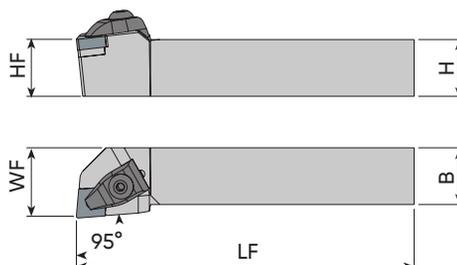
Негативные пластины

Стружколом: наименование и геометрия			Применение
LN			Получистовая обработка
U			Получистовая обработка
AC			Получистовая обработка
11			Получистовая обработка
MSD			Получистовая обработка

Позитивные пластины

Стружколом: наименование и геометрия			Применение
XM			Чистовая обработка
MT			Получистовая обработка
AC			Универсальная, чистовая обработка
RCMX			Черновая обработка
XMC			Чистовая обработка

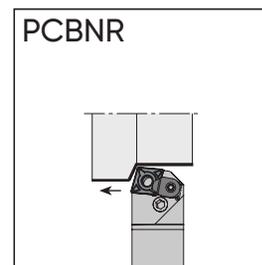
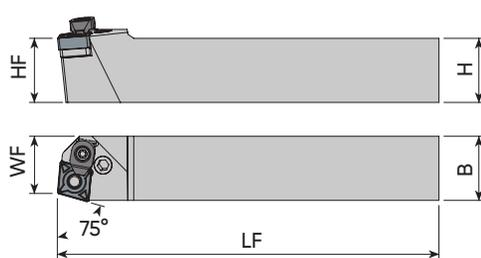
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие														
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ								
TCLNR 2020 K12 TCLNL 2020 K12	20	20	125	25	CN.. 1204..															
TCLNR 2525 M12 TCLNL 2525 M12	25	25	150	32																
TCLNR 3232 P12 TCLNL 3232 P12	32	32	170	40																
TCLNR 4040 S12 TCLNL 4040 S12	40	40	250	50																
TCLNR 5050 S12 TCLNL 5050 S12	50	50	250	63																
TCLNR 2525 M16 TCLNL 2525 M16	25	25	150	32									CN.. 1606..							
TCLNR 3232 P16 TCLNL 3232 P16	32	32	170	40																

Пластины стр. 23

Токарные державки для наружной обработки

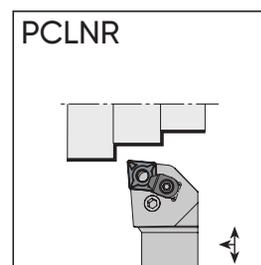
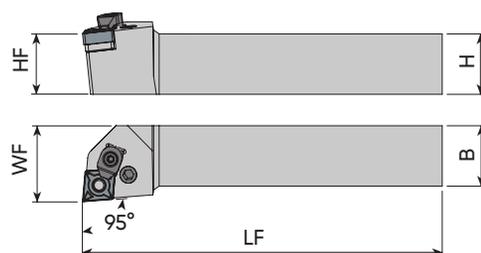


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PCBNR 2020 K12C PCBNL 2020 K12C	20	20	125	17.5	CN.. 1204..							
PCBNR 2525 M12C PCBNL 2525 M12C	25	25	150	22.5								
PCBNR 3232 P12C PCBNL 3232 P12C	32	32	170	29.5								
PCBNR 2525 M16C PCBNL 2525 M16C	25	25	150	22	CN.. 1606..							
PCBNR 3232 P16C PCBNL 3232 P16C	32	32	170	27								
PCBNR 3232 P19C PCBNL 3232 P19C	32	32	170	27	CN.. 1906..							
PCBNR 4040 S19C PCBNL 4040 S19C	40	40	250	37								
PCBNR 4040 S25C PCBNL 4040 S25C	40	40	250	37	CN.. 2509..							
PCBNR 5050 S25C PCBNL 5050 S25C	50	50	250	47								

Пластины стр. 23

Геометрия CN..

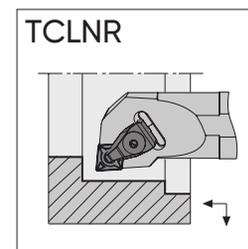
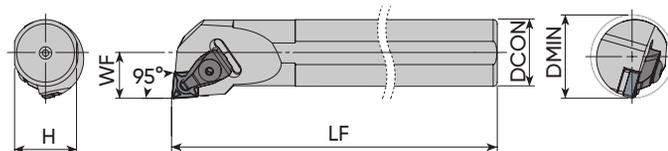
Токарные державки для наружной обработки



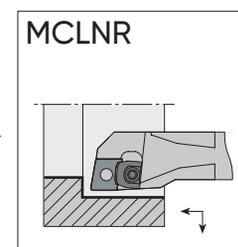
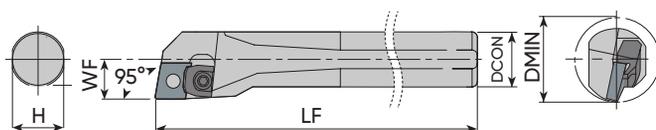
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PCLNR 1616 H09 PCLNL 1616 H09	16	16	100	20	CN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PCLNR 2020 K09 PCLNL 2020 K09	20	20	125	25								
PCLNR 2525 M09 PCLNL 2525 M09	25	25	150	32								
PCLNR 1616 H12 PCLNL 1616 H12	16	16	100	20								
PCLNR 2020 K12C PCLNL 2020 K12C	20	20	125	25	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PCLNR 2525 M12C PCLNL 2525 M12C	25	25	150	32								
PCLNR 3232 P12C PCLNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PCLNR 2525 M16C PCLNL 2525 M16C	25	25	150	32								
PCLNR 3232 P16C PCLNL 3232 P16C	32	32	170	40	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PCLNR 2525 M19C PCLNL 2525 M19C	25	25	150	32								
PCLNR 3232 P19C PCLNL 3232 P19C	32	32	170	40	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PCLNR 4040 S19C PCLNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PCLNR 4040 S25C PCLNL 4040 S25C	40	40	250	50								
PCLNR 5050 S25C PCLNL 5050 S25C	50	50	250	60	CN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AACN-3-0008	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PCLNR 4040 S25C PCLNL 4040 S25C	50	50	250	60								

Пластины стр. 23

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
S25S-TCLNR 09 S25S-TCLNL 09	25	23	250	17	≥32	CN.. 0903..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AACN -2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TCLNR 12 S25S-TCLNL 12	25	23	250	17	≥32	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN -3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TCLNR 12 S32T-TCLNL 12	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TCLNR 12 S40U-TCLNL 12	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TCLNR 12 S50V-TCLNL 12	50	47	400	35	≥63								
S32T-TCLNR 16 S32T-TCLNL 16	32	30	300	22	≥40								
S40U-TCLNR 16 S40U-TCLNL 16	40	37.5	350	27	≥50	CN.. 1606..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AACN -3-0002	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
S50V-TCLNR 16 S50V-TCLNL 16	50	47	400	35	≥63								

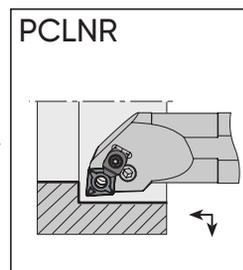
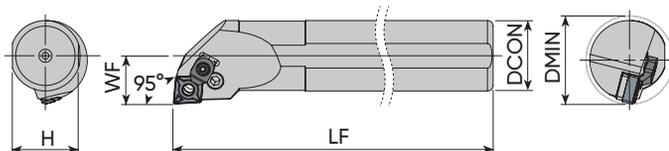


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Шайба	Шестигранный ключ	
S20R-MCLNR 12 S20R-MCLNL 12	20	18.3	200	13	≥25	CN.. 1204..	AMK-07	AKV-04-M5x17	AACN-3-0001	-	APM-12	-	AAL-03-3
S25S-MCLNR 12 S25S-MCLNL 12	25	23	250	17	≥32		AMK-03			APM-13			
S32T-MCLNR 12 S32T-MCLNL 12	32	30	300	22	≥40		AMK-03			APM-04			

Пластины стр. 23

Геометрия CN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие														
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ								
S16P-PCLNR 09 S16P-PCLNL 09	16	14.8	170	11	≥20	CN.. 0903..									APL-07	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-	-
S20R-PCLNR 09 S20R-PCLNL 09	20	18.3	200	13	≥25										APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S25S-PCLNR 09 S25S-PCLNL 09	25	23	250	17	≥32										APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S25S-PCLNR 12C S25S-PCLNL 12C	25	23	250	17	≥32										ALV-08-M8x16	-	AAY-07	-	-	-	-
S32T-PCLNR 12C S32T-PCLNL 12C	32	30	300	22	≥40	CN.. 1204..									APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S40U-PCLNR 12C S40U-PCLNL 12C	40	37.5	350	27	≥50										ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3	
S50V-PCLNR 12C S50V-PCLNL 12C	50	47	400	35	≥63										ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4	
S32T-PCLNR 16C S32T-PCLNL 16C	32	30	300	22	≥40										ALV-08-M8x16	-	AAY-07	-	-	-	-
S40U-PCLNR 16C S40U-PCLNL 16C	40	37.5	350	27	≥50	CN.. 1606..									APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
S50V-PCLNR 16C S50V-PCLNL 16C	50	47	400	35	≥63										ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4	
S40U-PCLNR 19C S40U-PCLNL 19C	40	37.5	350	27	≥50										ALV-08-M8x16	-	AAY-07	-	-	-	-
S50V-PCLNR 19C S50V-PCLNL 19C	50	47	400	35	≥63										ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3	
A20P-PCLNR 09 A20P-PCLNL 09	20	18.3	170	13	≥25	CN.. 1906..									APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A25R-PCLNR 12C A25R-PCLNL 12C	25	23	200	17	≥32										ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3	
A32S-PCLNR 12C A32S-PCLNL 12C	32	30	250	22	≥40										ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4	
A40T-PCLNR 12C A40T-PCLNL 12C	40	37.5	300	27	≥50										ALV-08-M8x16	-	AAY-07	-	-	-	
A50U-PCLNR 12C A50U-PCLNL 12C	50	47	350	35	≥63	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3										
A32S-PCLNR 16C A32S-PCLNL 16C	32	30	250	22	≥40	CN.. 1606..									APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
A40T-PCLNR 16C A40T-PCLNL 16C	40	37.5	300	27	≥50										ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4	
A50U-PCLNR 16C A50U-PCLNL 16C	50	47	350	35	≥63										ALV-08-M8x16	-	AAY-07	-	-	-	
A40T-PCLNR 19C A40T-PCLNL 19C	40	37.5	300	27	≥50										ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3	
A50U-PCLNR 19C A50U-PCLNL 19C	50	47	350	35	≥63	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3										

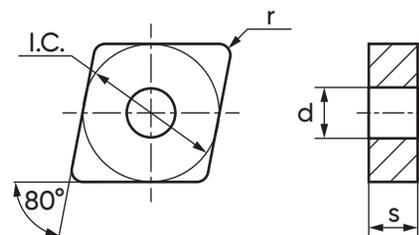
Пластины стр. 23

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия CN..

Тип ромб 80°

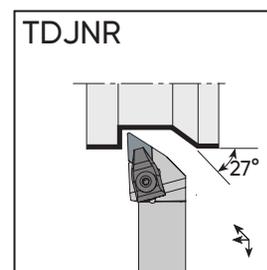
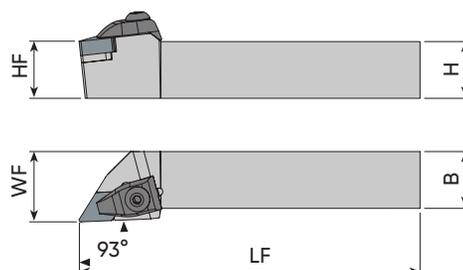
Геометрия	I.C.	s	d
CN..1204..	12,7	4,76	5,16
CN..1606..	15,875	6,35	6,35
CN..1906..	19,05	6,35	7,93



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD						Покрытие PVD			Без					
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MKT10		MR331	MNT0			
XF	Чистовая обработка	P	CNMG120404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•													
			CNMG120408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•													
HF	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120408-HF	0,8	0,5-3,0	0,05-0,3							•							
HA	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4								•						
			CNMG120408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5									•					
XM	Полу-чистовая обработка	P	CNMG120404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•													
			CNMG120408-XM	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•													
			CNMG120412-XM	1,2	2,0-4,0	0,15-0,5	•													
			CNMG160608-XM	0,8	1,0-7,0	0,15-0,5	•													
			CNMG160612-XM	1,2	2,0-7,0	0,18-0,6	•													
			CNMG160616-XM	1,6	2,5-7,0	0,18-0,6	•													
			CNMG190608-XM	0,8	1,0-8,0	0,15-0,5	•													
			CNMG190612-XM	1,2	2,0-8,0	0,18-0,6	•													
LH	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3								•						
			CNMG120408-LH	0,8	1,0-4,0	0,08-0,35									•					
			CNMG120412-LH	1,2	1,5-4,0	0,08-0,4									•					
HG	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120404-HG	0,4	0,9-5,0	0,05-0,3							•							
			CNMG120408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5									•					
PP	Полу-черновая обработка	P	CNMG120404-PP	0,4	0,8-5,0	0,05-0,3	•													
			CNMG120408-PP	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•													
			CNMG120412-PP	1,2	1,5-5,0	0,15-0,5	•													
ML	Полу-чистовая обработка	M S	CNMG120408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4							•							

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки

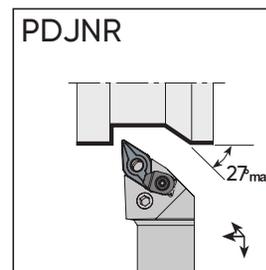
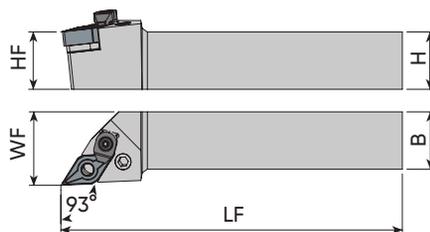


Наименование	Размеры (мм)				Резущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
TDJNR 1616 H11 TDJNL 1616 H11	16	16	100	20	DN.. 1104..							
TDJNR 2020 K11 TDJNL 2020 K11	20	20	125	25								
TDJNR 2525 M11 TDJNL 2525 M11	25	25	150	32								
TDJNR 2020 K15 TDJNL 2020 K15	20	20	125	25								
TDJNR 2525 M15 TDJNL 2525 M15	25	25	150	32	DN.. 1506..							
TDJNR 3232 P15 TDJNL 3232 P15	32	32	170	40								
TDJNR 4040 S15 TDJNL 4040 S15	40	40	250	50								
TDJNR 5050 S15 TDJNL 5050 S15	50	50	250	63								
TDJNR 2020 K1504 TDJNL 2020 K1504	20	20	125	25	DN.. 1504..							
TDJNR 2525 M1504 TDJNL 2525 M1504	25	25	150	32								
TDJNR 3232 P1504 TDJNL 3232 P1504	32	32	170	40								
TDJNR 4040 S1504 TDJNL 4040 S1504	40	40	250	50								

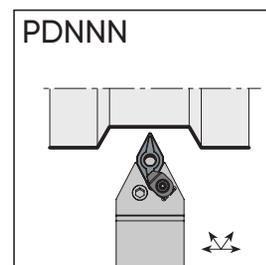
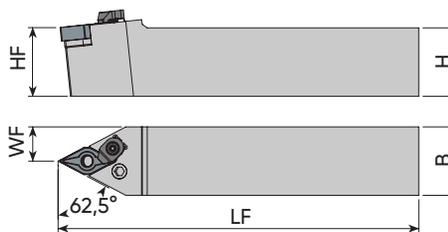
Пластины стр. 32

Геометрия DN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PDJNR 1616 H11 PDJNL 1616 H11	16	16	100	20	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PDJNR 2020 K11 PDJNL 2020 K11	20	20	125	25								
PDJNR 2525 M11 PDJNL 2525 M11	25	25	150	32								
PDJNR 2020 K15C PDJNL 2020 K15C	20	20	125	25	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PDJNR 2525 M15C PDJNL 2525 M15C	25	25	150	32								
PDJNR 3232 P15C PDJNL 3232 P15C	32	32	170	40								
PDJNR 4040 S15C PDJNL 4040 S15C	40	40	250	50								

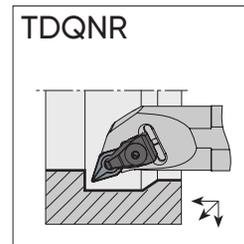
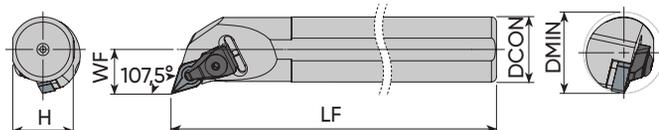


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PDNNN 1616 H11	16	16	100	8	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PDNNN 2020 K11	20	20	125	10								
PDNNN 2525 M11	25	25	150	12.5								
PDNNN 2020 K15C PDNNN 2525 M15C PDNNN 3232 P15C	20 25 32	20 25 32	125 150 170	10 12.5 16	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3

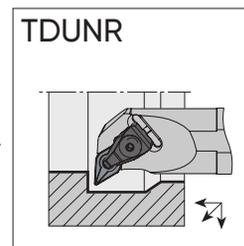
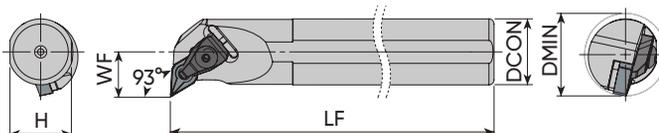
Пластины стр. 32

Пример заказа: PDJNR 1616 H11

Токарные державки для внутренней обработки



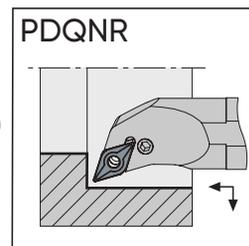
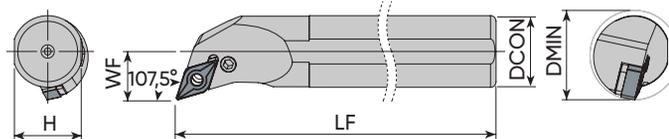
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
S25S-TDQNR 11 S25S-TDQNL 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDQNR 11 S32T-TDQNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S25S-TDQNR 15 S25S-TDQNL 15	25	23	250	17	≥32					DN.. 1506..			
S32T-TDQNR 15 S32T-TDQNL 15	32	30	300	22	≥40	AAV-02-M5x12							
S40U-TDQNR 15 S40U-TDQNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TDQNR 15 S50V-TDQNL 15	50	47	400	35	≥63								



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Прокладочный винт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
S25S-TDUNR 11 S25S-TDUNL 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDUNR 11 S32T-TDUNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S25S-TDUNR 15 S25S-TDUNL 15	25	23	250	17	≥34					DN.. 1506..			
S32T-TDUNR 15 S32T-TDUNL 15	32	30	300	22	≥40	AAV-02-M5x12							
S40U-TDUNR 15 S40U-TDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TDUNR 15 S50V-TDUNL 15	50	47	400	35	≥63								

Пластины стр. 32

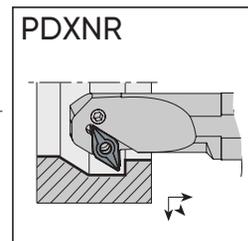
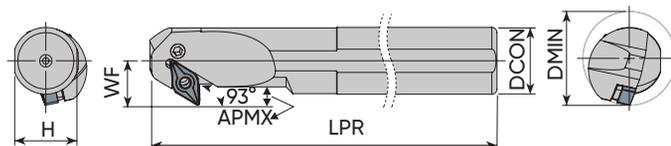
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
S20R-PDQNR 11 S20R-PDQNL 11 S25S-PDQNR 11 S25S-PDQNL 11	20 25	18.3 23	200 250	13 17	≥25 ≥32	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14 ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S32T-PDQNR 15 S32T-PDQNL 15 S40U-PDQNR 15 S40U-PDQNL 15 S50V-PDQNR 15 S50V-PDQNL 15	32 40 50	30 37.5 47	300 350 400	22 27 35	≥40 ≥50 ≥63	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S32T-PDQNR 1504 S32T-PDQNL 1504 S40U-PDQNR 1504 S40U-PDQNL 1504 S50V-PDQNR 1504 S50V-PDQNL 1504	32 40 50	30 37.5 47	300 350 400	22 27 35	≥40 ≥50 ≥63	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A20P-PDQNR 11 A20P-PDQNL 11 A25R-PDQNR 11 A25R-PDQNL 11	20 25	18.3 23	170 200	13 17	≥25 ≥32	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14 ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A32S-PDQNR 15 A32S-PDQNL 15 A40T-PDQNR 15 A40T-PDQNL 15 A50U-PDQNR15 A50U-PDQNL 15	32 40 50	30 37.5 47	250 300 350	22 27 35	≥40 ≥50 ≥63	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A32S-PDQNR 1504 A32S-PDQNL 1504 A40T-PDQNR 1504 A40T-PDQNL 1504	32 40	30 37.5	250 300	22 27	≥40 ≥50	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3

Пластины стр. 32

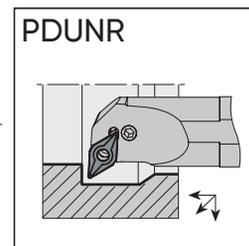
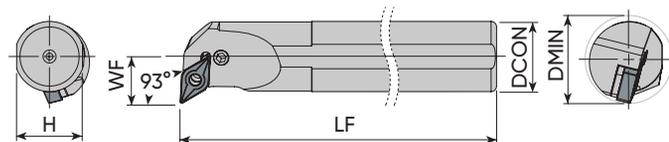
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
S32T-PDXNR 15 S32T-PDXNL 15	32	30	300	22	12	≥45	DN..1506..	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S40U-PDXNR 15 S40U-PDXNL 15	40	37.5	350	27	14	≥50								
S50V-PDXNR 15 S50V-PDXNL 15	50	47	400	35	19	≥63								
A32S-PDXNR 15 A32S-PDXNL 15	32	30	250	22	12	≥40								
A40T-PDXNR 15 A40T-PDXNL 15	40	37.5	300	27	14	≥50	DN..1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A50U-PDXNR 15 A50U-PDXNL 15	50	47	350	35	19	≥63								

Пластины стр. 32

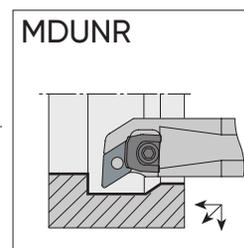
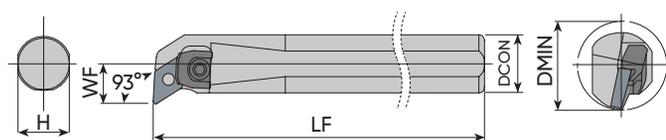
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие							
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ	
S20R-PDUNR 11 S20R-PDUNL 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5	
S25S-PDUNR 11 S25S-PDUNL 11	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17						
S25S-PDUNR 15 S25S-PDUNL 15	25	23	250	19	≥32	DN.. 1506..	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3	
S32T-PDUNR 15 S32T-PDUNL 15	32	30	300	22	≥40			ALV-03-M8x19						
S40U-PDUNR 15 S40U-PDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50									
S50V-PDUNR 15 S50V-PDUNL 15	50	47	400	35	≥63									
A20P-PDUNR 11 A20P-PDUNL 11	20	18.3	170	13	≥25			DN.. 1104..						APL-01
A25R-PDUNR 11 A25R-PDUNL 11	25	23	200	17	≥32	ALV-02-M6x17								
A32S-PDUNR 11 A32S-PDUNL 11	32	30	250	22	≥40									
A32S-PDUNR 15 A32S-PDUNL 15	32	30	250	22	≥40									
A40T-PDUNR 15 A40T-PDUNL 15	40	37.5	300	27	≥50	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3	
A50U-PDUNR 15 A50U-PDUNL 15	50	47	350	35	≥63									

Пластины стр. 32

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
S20R-MDUNR 11 S20R-MDUNL 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	AMK-03	AKV-17-M5x15	-	APM-03	-	-	AAL-03-3
S25S-MDUNR 11 S25S-MDUNL 11	25	23	250	17	≥32			AKV-04-M5x17					
S32T-MDUNR 11 S32T-MDUNL 11	32	30	300	22	≥40								
S25S-MDUNR 15 S25S-MDUNL 15	25	23	250	17	≥32	DN.. 1506..	AMK-04	AKV-20-M6x19	AADN-3-0001	APM-04	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-MDUNR 15 S32T-MDUNL 15	32	30	300	22	≥40			AKV-30-M6x22			AS-01		
S40U-MDUNR 15 S40U-MDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-MDUNR 15 S50V-MDUNL 15	50	47	400	35	≥63								

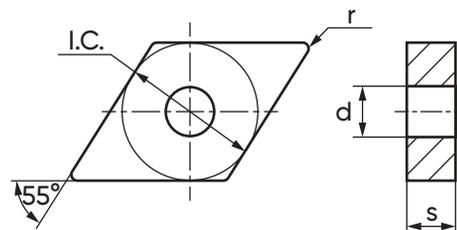
Пластины стр. 32

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DN..

Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DN..1104..	9,525	4,76	3,81
DN..1504..	12,7	4,76	5,16
DN..1506..	12,7	6,35	5,16



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без							
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10					
XF	Чистовая обработка	P	DNMG110404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•													
			DNMG110408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•													
			DNMG150404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•													
			DNMG150408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•													
			DNMG150604-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•													
			DNMG150608-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•													
HA	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG110404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•								
			DNMG150404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•								
			DNMG150408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•								
			DNMG150412-HA	1,2	1,4-4,0	0,2-0,5						•								
			DNMG150604-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•								
			DNMG150608-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•								
XM	Полу-чистовая обработка	P	DNMG110404-XM	0,4	0,8-5,0	0,05-0,3	•													
			DNMG110408-XM	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•													
			DNMG150404-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•													
			DNMG150408-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•													
			DNMG150412-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•													
			DNMG150604-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•													
			DNMG150608-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•													
			DNMG150612-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•													
LH	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG110404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3									•					
			DNMG110408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35										•				
			DNMG150404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3										•				
			DNMG150408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35										•				
			DNMG150412-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4										•				
			DNMG150604-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3										•				
			DNMG150608-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35										•				
			DNMG150612-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4										•				
HG	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG150404-HG	0,4	0,9-5,0	0,05-0,3								•						
			DNMG150408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5									•					

Режимы обработки стр. 105

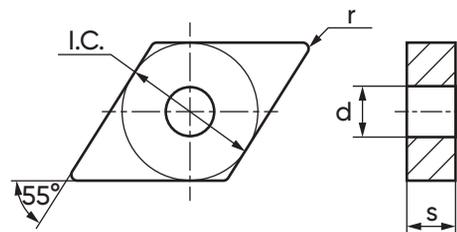
Пример заказа: DNMG110404-XF MK6020

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DN..

Тип ромб 55°

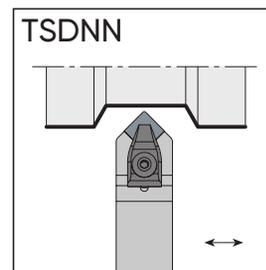
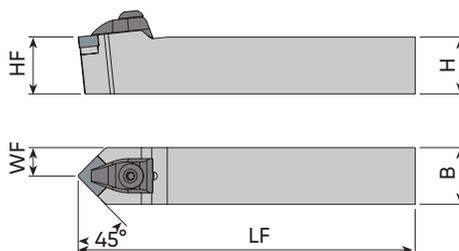
Геометрия	I.C.	s	d
DN..1104..	9,525	4,76	3,81
DN..1504..	12,7	4,76	5,16
DN..1506..	12,7	6,35	5,16



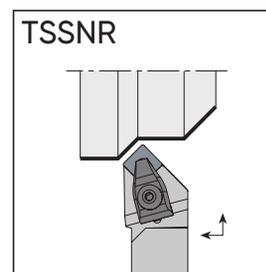
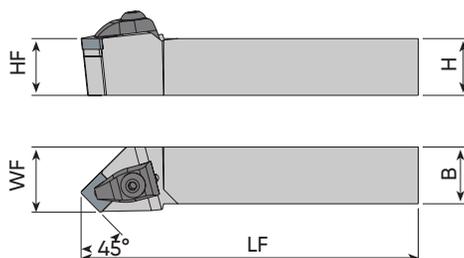
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без					
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253	МК110	MN10			
PP	Полу-черновая обработка	P	DNMG150404-PP	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5	•											
			DNMG150408-PP	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150412-PP	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150604-PP	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5	•											
			DNMG150608-PP	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150612-PP	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6	•											
XR	Черновая обработка	P	DNMG150408-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150412-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150608-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•											
			DNMG150616-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•											
U	Полу-чистовая обработка	K	DNMG110408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•									
			DNMG150404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•									
			DNMG150408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•									
			DNMG150412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•									
			DNMG150604-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•									
			DNMG150608-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•									
			DNMG150612-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•									
AC	Полу-чистовая обработка	N	DNGG150404-AC	0,4	0,5-4,0	0,12-0,3										•		
			DNGG150408-AC	0,8	1,0-4,0	0,12-0,3											•	
			DNGG150604-AC	0,4	0,5-4,0	0,12-0,3											•	
			DNGG150608-AC	0,8	1,0-4,0	0,12-0,3											•	
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	DNMA150612	1,2	1,5-4	0,05-0,4										•		

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки



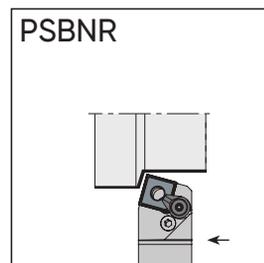
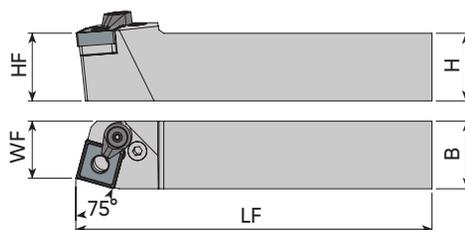
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
TSDNN 1616 H12	16	16	100	8	SN.. 1204..							
TSDNN 2020 K12	20	20	125	10								
TSDNN 2525 M12	25	25	150	12,5								
TSDNN3232 P12	32	32	170	16								
TSDNN 2525 M15	25	25	150	12,5	SN.. 1506..							
TSDNN 3232 P15	32	32	170	16								
TSDNN4040 S15	40	40	250	20								



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
TSSNR 2020 K12	20	20	125	25	SN.. 1204..							
TSSNL 2020 K12												
TSSNR 2525 M12												
TSSNL 2525 M12												
TSSNR 3232 P12	32	32	170	40	SN.. 1204..							
TSSNL 3232 P12												
TSSNR 2525 M15	25	25	150	32	SN.. 1506..							
TSSNL 2525 M15												
TSSNR 3232 P15												
TSSNL 3232 P15												

Пластины стр. 41

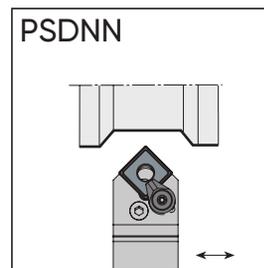
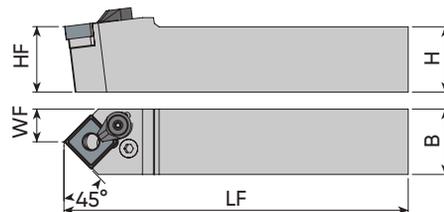
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PSBNR 1616 H09 PSBNL 1616 H09	16	16	100	13	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSBNR 2020 K09 PSBNL 2020 K09	20	20	125	17						-	-	
PSBNR 2020 K12 PSBNL 2020 K12	20	20	125	17	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	-	-	AAL-03-3
PSBNR 2525 M12C PSBNL 2525 M12C	25	25	150	22						ACK-05	4015-M4x11	
PSBNR 3232 P12C PSBNL 3232 P12C	32	32	170	27								
PSBNR 2525 M15 PSBNL 2525 M15	25	25	150	22	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	-	-	AAL-03-3
PSBNR 3232 P15C PSBNL 3232 P15C	32	32	170	27						ACK-09	AAV-05-M6x15	
PSBNR 3232 P19C PSBNL 3232 P19C	32	32	170	27	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSBNR 4040 S19C PSBNL 4040 S19C	40	40	250	35								
PSBNR 4040 S25C PSBNL 4040 S25C	40	40	250	35	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSBNR 5050 S25C PSBNL 5050 S25C	50	50	250	43								

Пластины стр. 41

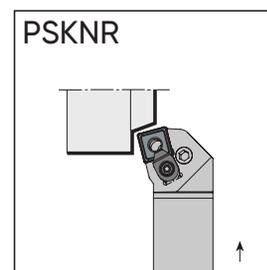
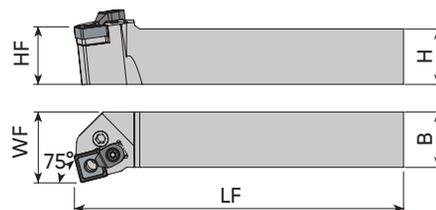
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PSDNN 1616 H09	16	16	100	8	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSDNN 2020 K12C	20	20	125	10	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSDNN 2525 M12C	25	25	150	12.5								
PSDNN 3232 P12C	32	32	170	16								
PSDNN 2020 K15	20	20	125	10	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	-	-	AAL-03-3
PSDNN 2525 M15C	25	25	150	12.5						ACK-09	AAV-05-M6x15	
PSDNN 3232 P19C	32	32	170	16	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSDNN 4040 S19C	40	40	250	20								
PSDNN 5050 S19C	50	50	250	25								
PSDNN 4040 S25C	40	40	250	20	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSDNN5050 S25C	50	50	250	25								

Пластины стр. 41

Токарные державки для наружной обработки

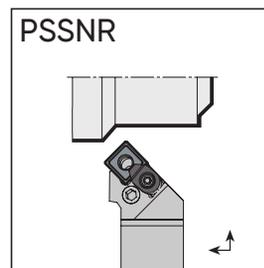
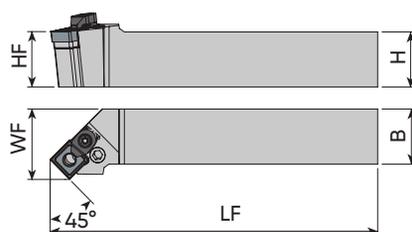


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ	
PSKNR 2020 K09 PSKNL 2020 K09	20	20	125	25	SN.. 0903..								
PSKNR 2020 K12C PSKNL 2020 K12C	20	20	125	25	SN.. 1204..								
PSKNR 2525 M12C PSKNL 2525 M12C	25	25	150	32									
PSKNR 3232 P12C PSKNL 3232 P12C	32	32	170	40									
PSKNR 2525 M15C PSKNL 2525 M15C	25	25	150	32	SN.. 1506..								
PSKNR 3232 P15C PSKNL 3232 P15C	32	32	170	40									
PSKNR 3232 P19C PSKNL 3232 P19C	32	32	170	40	SN.. 1906..								
PSKNR 4040 S19C PSKNL 4040 S19C	40	40	250	50									
PSKNR 4040 S25C PSKNL 4040 S25C	40	40	250	50									
PSKNR 5050 S25C PSKNL 5050 S25C	50	50	250	60	SN.. 2509..								

Пластины стр. 41

Геометрия SN..

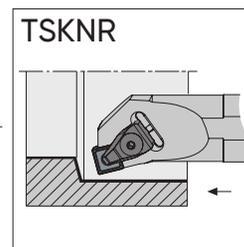
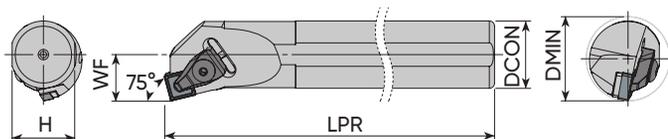
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PSSNR 1616 H09 PSSNL 1616 H09	16	16	100	20	SN.. 0903..							
PSSNR 2020 K09 PSSNL 2020 K09	20	20	125	25								
PSSNR 2020 K12C PSSNL 2020 K12C	20	20	125	25	SN.. 1204..							
PSSNR 2525 M12C PSSNL 2525 M12C	25	25	150	32								
PSSNR 3232 P12C PSSNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PSSNR 3232 P15C PSSNL 3232 P15C	32	32	170	40	SN.. 1506..							
PSSNR 3232 P19C PSSNL 3232 P19C	32	32	170	40	SN.. 1906..							
PSSNR 4040 S19C PSSNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PSSNR 4040 S25C PSSNL 4040 S25C	40	40	250	50	SN.. 2509..							

Пластины стр. 41

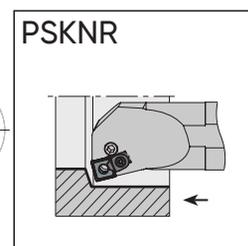
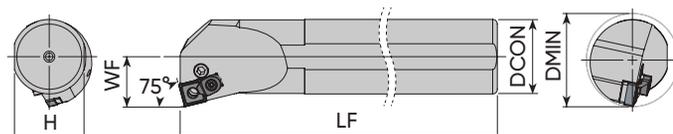
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Прокладочный винт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
S25S-TSKNR 12 S25S-TSKNL 12	25	23	250	17	≥32	SN.. 1204..				AAV-13-M5x8			
S32T-TSKNR 12 S32T-TSKNL 12	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TSKNR 12 S40U-TSKNL 12	40	37.5	350	27	≥50								

Пластины стр. 41

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
S25S-PSKNR 12C	25	23	250	17	≥32	SN.. 1204..	APL-02	ALV-08-M8x16	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S25S-PSKNL 12C													
S32T-PSKNR 12C	32	30	300	22	≥40								
S32T-PSKNL 12C													
S40U-PSKNR 12C	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-PSKNL 12C													
S50V-PSKNR 12C	50	47	400	35	≥63								
S50V-PSKNL 12C													
S32T-PSKNR 15C	32	30	300	22	≥40	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
S32T-PSKNL 15C													
S40U-PSKNR 15C	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-PSKNL 15C													
S50V-PSKNR 15C	50	47	400	35	≥63								
S50V-PSKNL 15C													
A25R-PSKNR 12C	25	23	200	17	≥32	SN.. 1204..	APL-02	ALV-08-M8x16	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A25R-PSKNL 12C													
A32S-PSKNR 12C	32	30	250	22	≥40								
A32S-PSKNL 12C													
A40T-PSKNR 12C	40	37.5	300	27	≥50								
A40T-PSKNL 12C													
A50U-PSKNR 12C	50	47	350	35	≥63								
A50U-PSKNL 12C													
A32S-PSKNR 15C	32	30	250	22	≥40	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
A32S-PSKNL 15C													
A40T-PSKNR 15C	40	37.5	300	27	≥50								
A40T-PSKNL 15C													
A50U-PSKNR 15C	50	47	350	35	≥63								
A50U-PSKNL 15C													

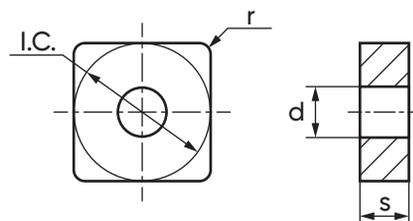
Пластины стр. 41

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия SN..

Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SN..1204..	12,7	4,76	5,16
SN..1506..	15,875	6,35	6,35
SN..1906..	19,05	6,35	7,93



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без					
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253	МК110	MM10			
XF	Чистовая обработка	P	SNMG120404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•											
			SNMG120408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•											
XM	Полу-чистовая обработка	P	SNMG120408-XM	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•											
			SNMG120412-XM	1,2	1,5-5,0	0,15-0,5	•											
			SNMG150608-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•											
			SNMG150612-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•											
			SNMG190612-XM	1,2	1,5-8,0	0,15-0,5	•											
LH	Полу-чистовая обработка	M S	SNMG120404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3										•		
			SNMG120408-LH	0,8	1,0-5,0	0,08-0,35											•	
			SNMG120412-LH	1,2	1,5-5,0	0,08-0,4											•	
HG	Полу-чистовая обработка	M S	SNMG120404-HG	0,4	0,6-4,2	0,15-0,42											•	
			SNMG120408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5												•
HM	Полу-чистовая обработка	M S	SNMG120408-HM	0,8	0,8-4,0	0,05-0,5											•	
			SNMG120412-HM	1,2	1,2-4,0	0,08-0,6												•
PP	Полу-черновая обработка	P	SNMG120412-PP	1,2	1,2-4,0	0,08-0,6	•											
XR	Черновая обработка	P	SNMG120408-XR	0,8	1,0-5,0	0,2-0,5	•											
			SNMG120412-XR	1,2	2,0-5,0	0,3-0,7	•											
			SNMG150608-XR	0,8	2,5-8,0	0,3-0,7	•											
			SNMG150612-XR	1,2	2,5-8,0	0,3-0,7	•											
			SNMG190612-XR	1,2	2,5-11,0	0,3-0,9	•											
			SNMG190616-XR	1,6	2,5-11,0	0,3-0,9	•											

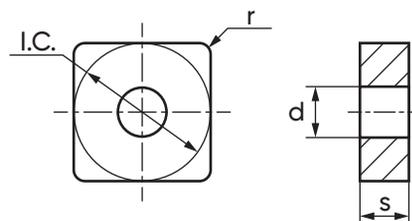
Режимы обработки стр. 105

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия SN..

Тип квадрат

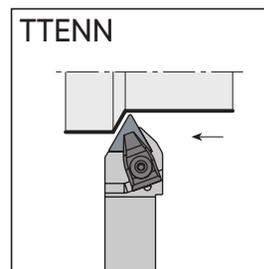
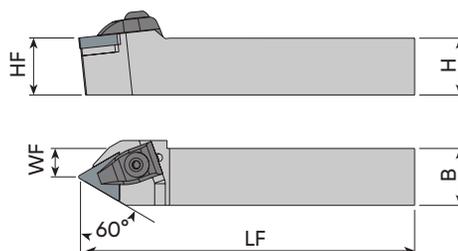
Геометрия	I.C.	s	d
SN..1204..	12,7	4,76	5,16
SN..1906..	19,05	6,35	7,93
SN..2507..	25,4	7,94	9,12
SN..2509..	25,4	9,52	9,12



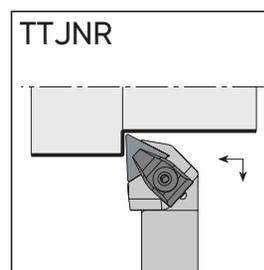
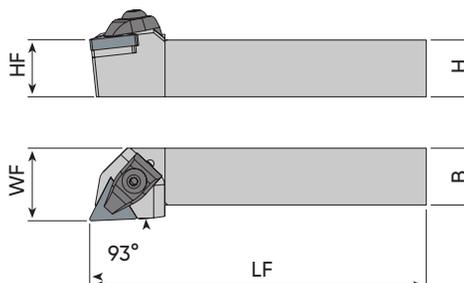
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без		
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371		MM253	MK110
U	Полу-чистовая обработка	K	SNMG120404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•						
			SNMG120408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			SNMG120412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
			SNMG190612-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
			SNMG190616-U	1,6	2,8-5,0	0,2-0,6			•						
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	SNMA120412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•						
AC	Полу-чистовая обработка	N	SNGG120404-AC	0,4	0,5-4,0	0,14-0,3								•	
			SNGG120408-AC	0,8	1,0-4,0	0,14-0,3								•	
			SNGG120412-AC	1,2	1,0-4,0	0,14-0,3								•	
MGR	Черновая обработка	P	SNMM250724-MGR	2,4	4,0-15,0	0,3-1,1	•								
			SNMM250924-MGR	2,4	4,0-15,0	0,3-1,1	•								

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
TTENN 2020 K16	20	20	125	10	TN.. 1604..								
TTENN 2525 M16	25	25	150	12,5									
TTENN 3232 P16	32	32	170	16									
TTENN 2525 M22	25	25	150	12,5	TN.. 2204..								
TTENN 3232 P22	32	32	170	16									
TTENN 4040 S22	40	40	250	20									

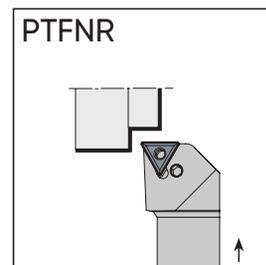
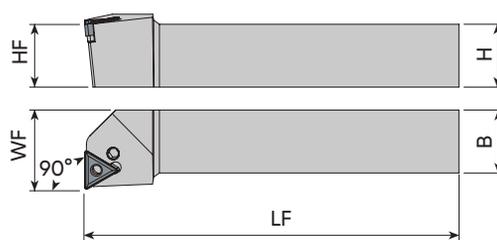


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
TTJNR 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..								
TTJNL 2020 K16													
TTJNR 2525 M16	25	25	150	32									
TTJNL 2525 M16													
TTJNR 3232 P16	32	32	170	40	TN.. 2204..								
TTJNL 3232 P16													
TTJNR 2525 M22	25	25	150	32									
TTJNL 2525 M22													
TTJNR 3232 P22	32	32	170	40	TTJNR 4040 S22								
TTJNL 3232 P22													
TTJNR 4040 S22	40	40	250	50									
TTJNL 4040 S22													

Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки

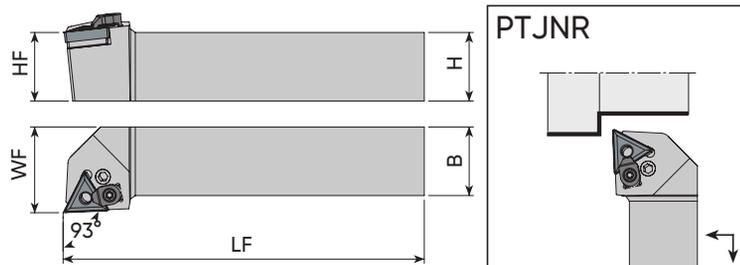


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PTFNR 1616 H16 PTFNL 1616 H16	16	16	100	20	TN.. 1604..							
PTFNR 2020 K16 PTFNL 2020 K16	20	20	125	25								
PTFNR 2525 M16 PTFNL 2525 M16	25	25	150	32								
PTFNR 3232 P16 PTFNL 3232 P16	32	32	170	40								
PTFNR 2525 M22C PTFNL 2525 M22C	25	25	150	32								
PTFNR 3232 P22C PTFNL 3232 P22C	32	32	170	40								
PTFNR 4040 S27C PTFNL 4040 S27C	40	40	250	50	TN.. 2706..	APL-05	ALV-05-M10x27	AATN-3-0027	AAY-04	ACK-09	AKV-05-M6x15	AAL-05-4

Пластины стр. 52

Пример заказа: PTFNR 1616 H16

Токарные державки для наружной обработки

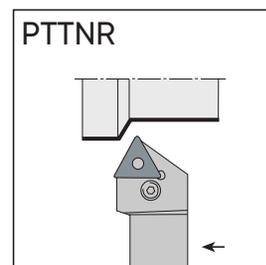
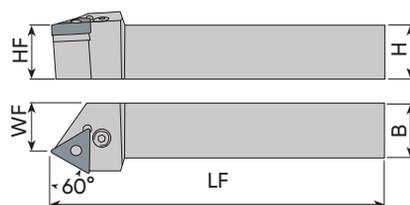


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PTJNR 1010 E11 PTJNL 1010 E11	10	10	70	12	TN.. 1103..							
PTJNR 1212 F11 PTJNL 1212 F11	12	12	80	16								
PTJNR 1616 H11 PTJNL 1616 H11	16	16	100	20								
PTJNR 1616 H16 PTJNL 1616 H16	16	16	100	20	TN.. 1604..							
PTJNR 2020 K16 PTJNL 2020 K16	20	20	125	25								
PTJNR 2525 M16 PTJNL 2525 M16	25	25	150	32								
PTJNR 3232 P16 PTJNL 3232 P16	32	32	170	40								
PTJNR 2525 M22C PTJNL 2525 M22C	25	25	150	32								
PTJNR 3232 P22C PTJNL 3232 P22C	32	32	170	40	TN.. 2204..							
PTJNR 4040 S27C PTJNL 4040 S27C	40	40	250	50	TN.. 2706..							

Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки

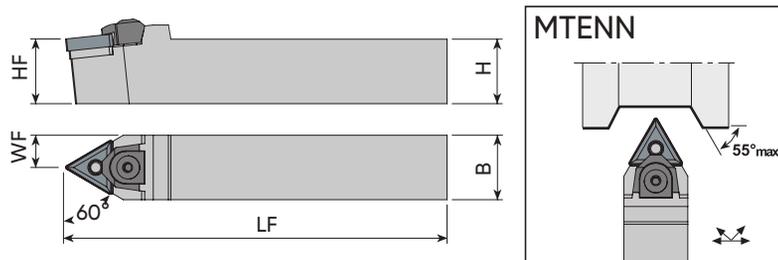


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PTTNR 1616 H16 PTTNL 1616 H16	16	16	100	13	TN.. 1604..							
PTTNR 2020 K16 PTTNL 2020 K16	20	20	125	17								
PTTNR 2525 M16 PTTNL 2525 M16	25	25	150	21.5								
PTTNR 3232 P16 PTTNL 3232 P16	32	32	170	31								
PTTNR 2525 M22C PTTNL 2525 M22C	25	25	150	20.5								
PTTNR 3232 P22C PTTNL 3232 P22C	32	32	170	29								

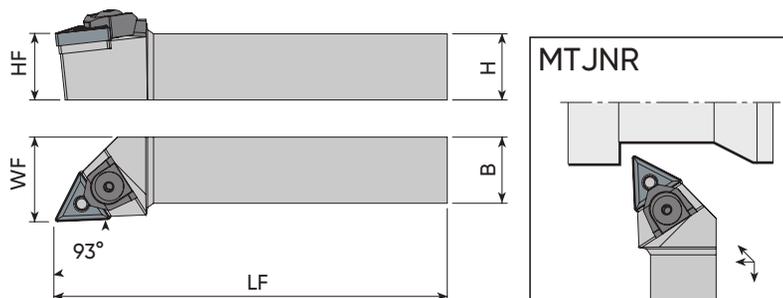
Пластины стр. 52

Пример заказа: PTTNR 1616 H16

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
MTENN 2020 K16	20	20	125	10	TN.. 1604..								
MTENN 2525 M16	25	25	150	12,5									
MTENN 3232 P16	32	32	170	16									
MTENN 2525 M22	25	25	150	12,5	TN.. 2204..								
MTENN 3232 P22	32	32	170	16									
MTENN 4040 S22	40	40	250	20									

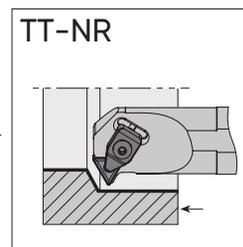
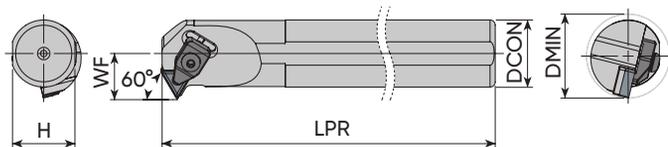


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
MTJNR 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..								
MTJNL 2020 K16													
MTJNR 2525 M16													
MTJNL 2525 M16													
MTJNR 3232 P16													
MTJNL3232 P16													
MTJNR 2525 M22	25	25	150	32	TN.. 2204..								
MTJNL 2525 M22													
MTJNR 3232 P22													
MTJNL 3232 P22													
MTJNR 4040 S22													
MTJNL 4040 S22													

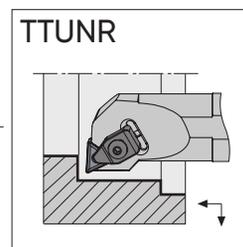
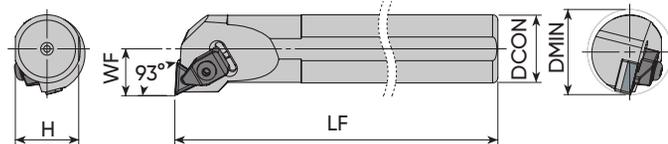
Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для внутренней обработки



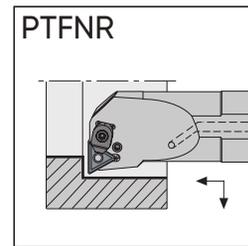
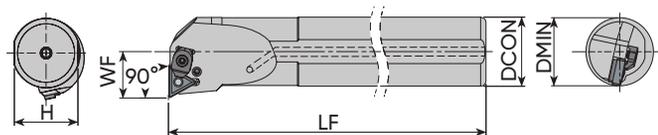
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие							
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
S25S-TT-NR 16 S25S-TT-NL 16	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..								
S32T-TT-NR 16 S32T-TT-NL 16	32	30	300	22	≥40									



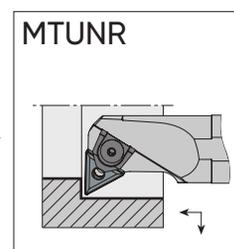
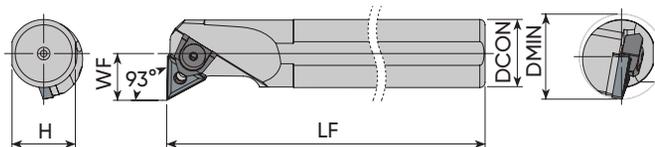
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие							
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
S25S-TTUNR 16 S25S-TTUNL 16	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..								
S32T-TTUNR 16 S32T-TTUNL 16	32	30	300	22	≥40									
S25S-TTUNR 22 S25S-TTUNL 22	25	23	250	17	≥32									
S32T-TTUNR 22 S32T-TTUNL 22	32	30	300	22	≥40									
S40U-TTUNR 22 S40U-TTUNL 22	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..								
S50V-TTUNR 22 S50V-TTUNL 22	50	47	400	35	≥63									

Пластины стр. 52

Токарные державки для внутренней обработки



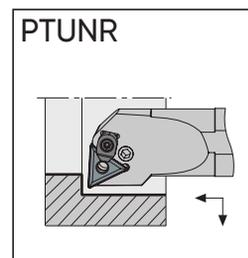
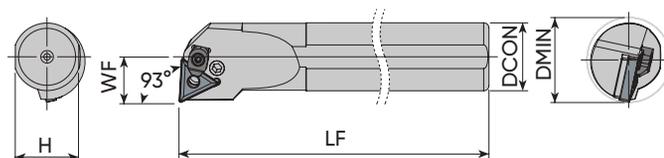
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие							
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ	
A25R-PTFNR 16C	25	23	200	17	≥32	TN.. 1604..								
A25R-PTFNL 16C														
A32S-PTFNR 16C	32	30	250	22	≥40									
A32S-PTFNL 16C														



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие																																												
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ																																						
S20R-MTUNR 16	20	18.3	200	13	≥25	TN.. 1604..					-																																								
S20R-MTUNL 16																APM-03	-	-																																	
S25S-MTUNR 16	25	23	250	17	≥32						-	-	-	-	-																																				
S25S-MTUNL 16																				APM-14	-	-																													
S32T-MTUNR 16	32	30	300	22	≥40															-	-	-	-	-																											
S32T-MTUNL 16																													AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3																
S40U-MTUNR 16	40	37.5	350	27	≥50																								-	-	-	-	-																		
S40U-MTUNL 16																																						AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3							
S50V-MTUNR 16	50	47	400	35	≥63																																	-	-	-	-	-									
S50V-MTUNL 16																																															AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01
S32T-MTUNR 22	32	30	300	22	≥40	TN.. 2204..																																									-				
S32T-MTUNL 22																																																			
S40U-MTUNR 22	40	37.5	350	27	≥50						-	-	-	-	-																																				
S40U-MTUNL 22																																																			
S50V-MTUNR 22	50	47	400	35	≥63															-	-	-	-	-																											
S50V-MTUNL 22																																																			

Пластины стр. 52

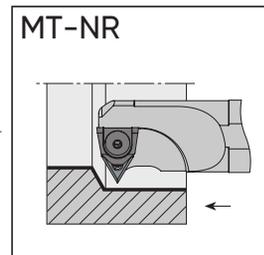
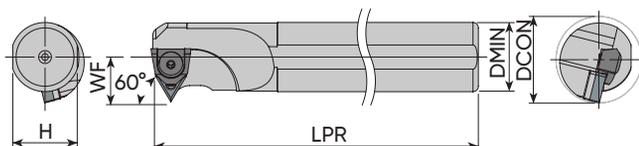
Токарные державки для внутренней обработки



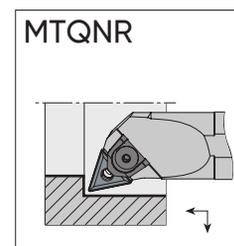
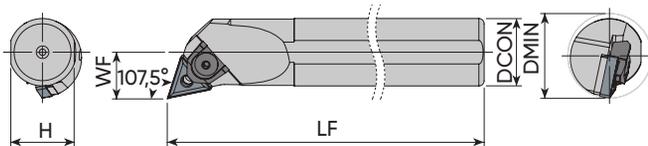
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие											
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ					
S16P-PTUNR 16 S16P-PTUNL 16	16	14.8	170	11	≥20	TN.. 1604..	APL-08	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-	AAL-02-2.5					
S20R-PTUNR 16 S20R-PTUNL 16	20	18.3	200	13	≥25			ALV-01-M6x14										
S25S-PTUNR 16C S25S-PTUNL 16C	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11						
S32T-PTUNR 16C S32T-PTUNL 16C	32	30	300	22	≥40													
S40U-PTUNR 16C S40U-PTUNL 16C	40	37.5	350	27	≥50													
S32T-PTUNR 22C S32T-PTUNL 22C	32	30	300	22	≥40			TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02		ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3		
S40U-PTUNR 22C S40U-PTUNL 22C	40	37.5	350	27	≥50													
S50V-PTUNR 22C S50V-PTUNL 22C	50	47	400	35	≥63													
A16M-PTUNR 16 A16M-PTUNL 16	16	14.8	150	11	≥20	ALV-07-M6x13	-						AAY-07				-	-
A20P-PTUNR 16 A20P-PTUNL 16	20	18.3	170	13	≥25	ALV-01-M6x14												
A25R-PTUNR 16C A25R-PTUNL 16C	25	23	200	17	≥32	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11	AAL-02-2.5							
A32S-PTUNR 16C A32S-PTUNL 16C	32	30	250	22	≥40													
A40T-PTUNR 16C A40T-PTUNL 16C	40	37.5	300	27	≥50													
A32S-PTUNR 22C A32S-PTUNL 22C	32	30	250	22	≥40	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3					
A40T-PTUNR 22C A40T-PTUNL 22C	40	37.5	300	27	≥50													

Пластины стр. 52

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие												
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ						
S20R-MT-NR 16 S20R-MT-NL 16	20	18.3	200	16	≥26	TN.. 1604..	AMK-02	AKV-04-M5x17	-	APM-03	-	-	-						
S25S-MT-NR 16 S25S-MT-NL 16	25	23	250	17	≥32					APM-14									
S32T-MT-NR 16 S32T-MT-NL 16	32	30	300	22	≥40					AMK-04				AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-MT-NR 16 S40U-MT-NL 16	40	37.5	350	27	≥50														
S32T-MT-NR 22 S32T-MT-NL 22	32	30	300	24	≥40	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3						
S40U-MT-NR 22 S40U-MT-NL 22	40	37.5	350	27	≥50														
S50U-MT-NR 22 S50U-MT-NL 22	50	47	350	35	≥63														



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие												
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ						
S20R-MTQNR 16 S20R-MTQNL 16	20	18.3	200	13	≥25	TN.. 1604..	AMK-02	AKV-17-M5x15	-	APM-11	-	-	-						
S25S-MTQNR 16 S25S-MTQNL 16	25	23	250	17	≥32					APM-14									
S32T-MTQNR 16 S32T-MTQNL 16	32	30	300	22	≥40					AMK-04				AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-MTQNR 16 S40U-MTQNL 16	40	37.5	350	27	≥50														
S32T-MTQNR22 S32T-MTQNL 22	32	30	300	22	≥40	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3						
S40U-MTQNR 22 S40U-MTQNL 22	40	37.5	350	27	≥50														
S50V-MTQNR 22 S50V-MTQNL 22	50	47	400	35	≥63														

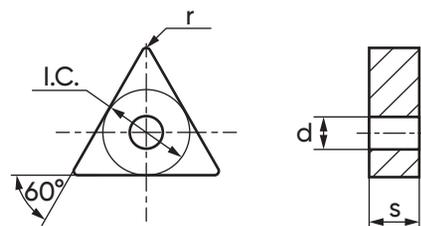
Пластины стр. 52

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия TN..

Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TN..1604..	9,525	4,76	3,81
TN..2204..	12,7	4,76	5,16

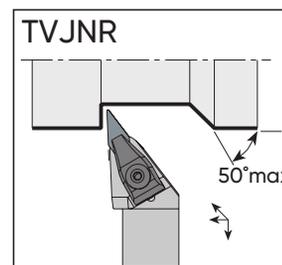
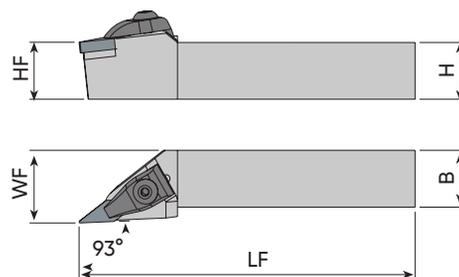


Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD			Без			
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253	МК110	MM10		
PP	Полу-черновая обработка	TNMG160404-PP	0,4	0,2-4,0	0,05-0,3	•											
		TNMG160408-PP	0,8	0,6-4,0	0,1-0,4	•											
		TNMG160412-PP	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5	•											
ML	Полу-чистовая обработка	TNMG160408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4												•
XR	Черновая обработка	TNMG160408-XR	0,8	1,0-5,0	0,15-0,5	•											
		TNMG160412-XR	1,2	1,5-6,0	0,18-0,6	•											
		TNMG220408-XR	0,8	1,0-7,0	0,15-0,5	•											
		TNMG220412-XR	1,2	1,5-7,0	0,18-0,6	•											
U	Полу-чистовая обработка	TNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•									
		TNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•									
		TNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•									
		TNMG220408-U	0,8	1,5-7,0	0,2-0,6			•									
		TNMG220412-U	1,2	2,0-7,0	0,2-0,6			•									
AC	Полу-чистовая обработка	TNGG160404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3												•
		TNGG160408-AC	0,8	1,0-3,0	0,14-0,3												•
		TNGG220404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3												•
		TNGG220412-AC	1,2	1,0-3,5	0,14-0,35												•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	TNMA160408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•									
		TNMA160412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•									

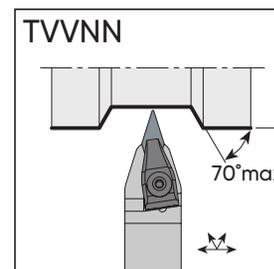
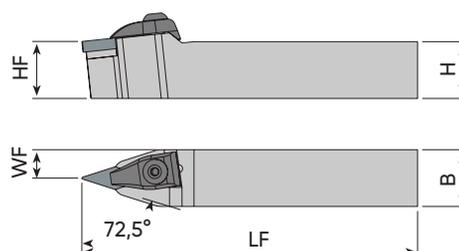
Режимы обработки стр. 105

Геометрия VN..

Токарные державки для наружной обработки



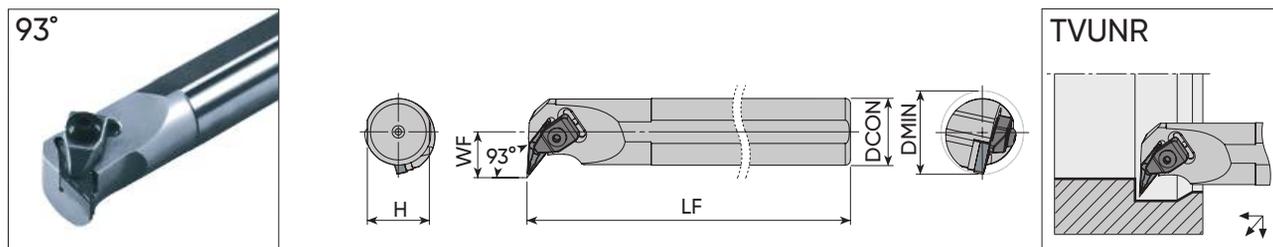
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
TVJNR 2020 K16 TVJNL 2020 K16	20	20	125	25	VN.. 1604..								
TVJNR 2525 M16 TVJNL 2525 M16	25	25	150	32									
TVJNR 3232 P16 TVJNL 3232 P16	32	32	170	40									



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие							
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ	
TVVNN 2020 K16 TVVNN 2525 M16	20	20	125	10	VN.. 1604..								
TVVNN 3232 P16	25	25	150	12,5									
	32	32	170	16									

Пластины стр. 56

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие							
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Шестигранный ключ	
S25S-TVUNR 16 S25S-TVUNL 16	25	23	250	20	≥36	VN.. 1604..								
S32T-TVUNR 16 S32T-TVUNL 16	32	30	300	22	≥40									
S40U-TVUNR 16 S40U-TVUNL 16	40	37.5	350	27	≥50									

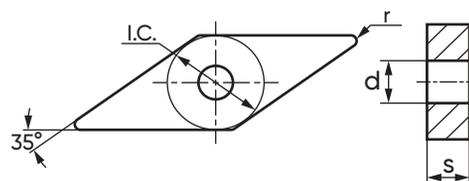
Пластины стр. 56

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VN..

Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VN..1604..	9,525	4,76	5,16

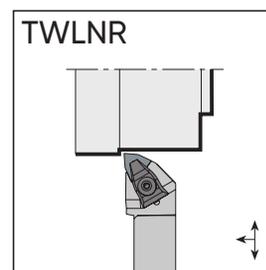
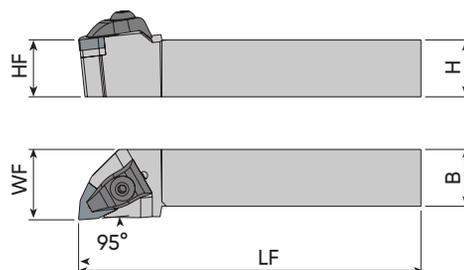


Стружколом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD			Без	
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	VNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			VNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
XM	Полу-чистовая обработка	P	VNMG160404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•								
			VNMG160408-XM	0,8	1,0-3,0	0,1-0,4	•								
			VNMG160412-XM	1,2	1,5-3,0	0,15-0,5	•								
LH	Полу-чистовая обработка	M S	VNMG160404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3							•		
			VNMG160408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35								•	
HG	Полу-чистовая обработка	M S	VNMG160404-HG	0,4	0,8-3,0	0,1-0,35							•		
			VNMG160408-HG	0,8	1,0-4,0	0,15-0,4								•	
PP	Полу-черновая обработка	P	VNMG160404-PP	0,4	0,8-4,0	0,05-0,3	•								
			VNMG160408-PP	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•								
			VNMG160412-PP	1,2	2,0-4,0	0,15-0,5	•								
U	Полу-чистовая обработка	K	VNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•						
			VNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			VNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
Без стружколома	Обработка чугуна	K	VNMA160404	0,4	0,3-2	0,07-0,2							•		

Режимы обработки стр. 105

Геометрия WN..

Токарные державки для наружной обработки

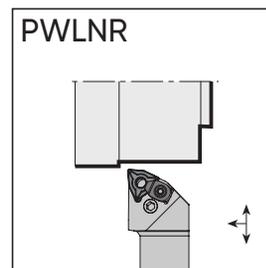
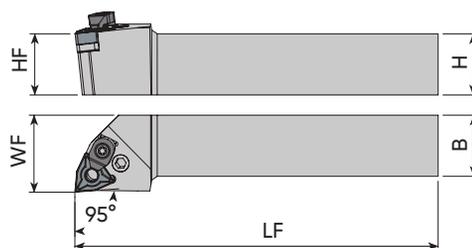


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
TWLNR 1616 H06 TWLNL 1616 H06	16	16	100	20	WN.. 0604..							
TWLNR 2020 K06 TWLNL 2020 K06	20	20	125	25								
TWLNR 2525 M06 TWLNL 2525 M06	25	25	150	32								
TWLNR 2020 K08 TWLNL 2020 K08	20	20	125	25								
TWLNR 2525 M08 TWLNL 2525 M08	25	25	150	32	WN.. 0804..							
TWLNR 3232 P08 TWLNL 3232 P08	32	32	170	40								
TWLNR 4040 S08 TWLNL 4040 S08	40	40	250	50								
TWLNR 5050 S08 TWLNL 5050 S08	50	50	250	63								

Пластины стр. 63

Геометрия WN..

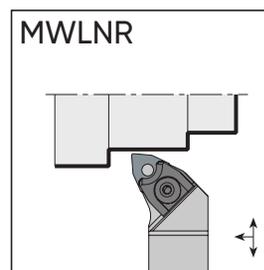
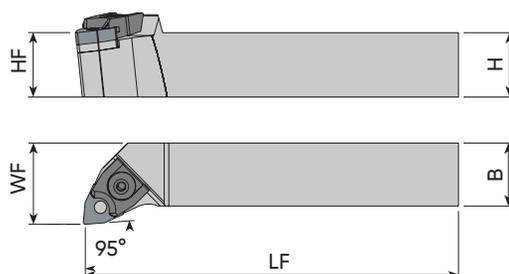
Токарные державки для наружной обработки



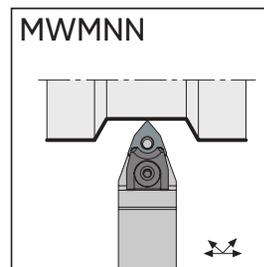
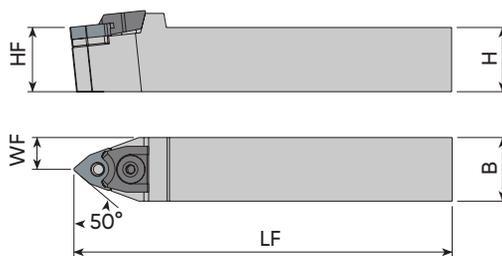
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PWLNR 1616 H06 PWLNL 1616 H06	16	16	100	20	WN.. 0604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AAWN-SW317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PWLNR 2020 K06 PWLNL 2020 K06	20	20	125	25						-	-	
PWLNR 2525 M06 PWLNL 2525 M06	25	25	150	32						-	-	
PWLNR 3232 P06 PWLNL 3232 P06	32	32	170	40						-	-	
PWLNR 1616 H08 PWLNL 1616 H08	16	16	100	20						-	-	
PWLNR 2020 K08C PWLNL 2020 K08C	20	20	125	25	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
PWLNR 2525 M08C PWLNL 2525 M08C	25	25	150	32						ACK-05	4015-M4x11	
PWLNR 3232 P08C PWLNL 3232 P08C	32	32	170	40						-	-	

Пластины стр. 63

Токарные державки для наружной обработки



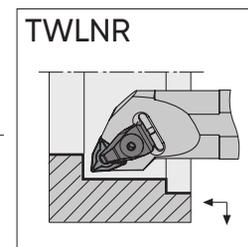
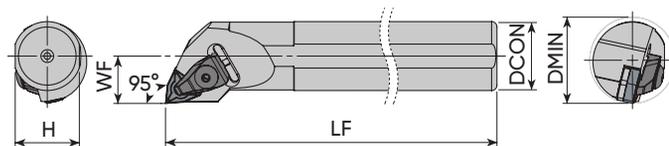
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие															
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ									
MWLNR 1616 H06 MWLNL 1616 H06	16	16	100	20	WN.. 0604..																
MWLNR 2020 K06 MWLNL 2020 K06	20	20	125	25										AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-08	-	-	AAL-03-3	
MWLNR 2525 M06 MWLNL 2525 M06	25	25	150	32																	
MWLNR 2020 K08 MWLNL 2020 K08	20	20	125	25	WN.. 0804..																
MWLNR 2525 M08 MWLNL 2525 M08	25	25	150	32										AMK-05	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3	
MWLNR 3232 P08 MWLNL 3232 P08	32	32	170	40																	



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие															
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ									
MWMNN 1616 H06 MWMNN 2020 K06 MWMNN 2525 M06	16	16	100	8	WN.. 0604..																
	20	20	125	10										AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-08	-	-	AAL-03-3	
	25	25	150	12,5																	
MWMNN 2020 K08 MWMNN 2525 M08 MWMNN 3232 P08	20	20	125	10	WN.. 0804..																
	25	25	150	12,5										AMK-05	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3	
	32	32	170	16																	

Пластины стр. 63

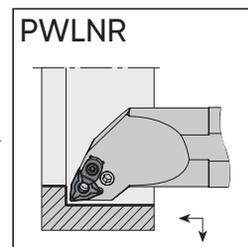
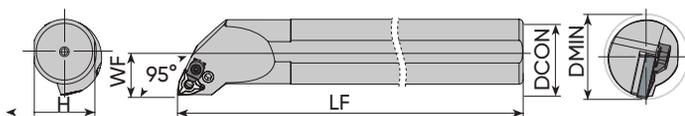
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Резущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
S25S-TWLNR 06 S25S-TWLNЛ 06 S32T-TWLNR 06 S32T-TWLNЛ 06	25 32	23 30	250 300	17 22	≥32 ≥40	WN.. 0604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TWLNR 08 S25S-TWLNЛ 08 S32T-TWLNR 08 S32T-TWLNЛ 08 S40U-TWLNR 08 S40U-TWLNЛ 08 S50V-TWLNR 08 S50V-TWLNЛ 08	25 32 40 50	23 30 37.5 47	250 300 350 400	17 22 27 35	≥32 ≥40 ≥50 ≥63	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-13-M5x8 AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
A40T-TWLNR 08 A40T-TWLNЛ 08 A50U-TWLNR 08 A50U-TWLNЛ 08	40 50	37.5 47	300 350	27 35	≥50 ≥63	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

Пластины стр. 63

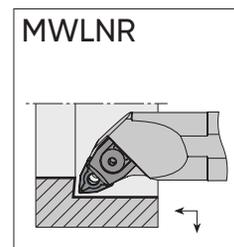
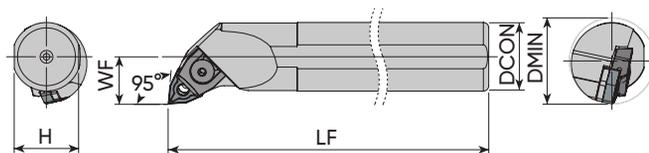
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
S20R-PWLNRO6 S20R-PWLNLO6	20	18.3	200	13	≥25	WN.. 0604..	APL-01	ALV-01-M6x14	AAWN-SW317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S25S-PWLNRO6 S25S-PWLNLO6	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17					
S32T-PWLNRO6 S32T-PWLNLO6	32	30	300	22	≥40								
S25S-PWLNRO8C S25S-PWLNLO8C	25	23	250	17	≥32	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
S32T-PWLNRO8C S32T-PWLNLO8C	32	30	300	22	≥40								
S40U-PWLNRO8C S40U-PWLNLO8C	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-PWLNRO8C S50V-PWLNLO8C	50	47	400	35	≥63								
A16M-PWLNRO6 A16M-PWLNLO6	16	14.8	150	11	≥20	WN.. 0604..	APL-01	ALV-07-M6x13	AAWN-SW317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A20P-PWLNRO6 A20P-PWLNLO6	20	18.3	170	13	≥25			ALV-01-M6x14					
A25R-PWLNRO6 A25R-PWLNLO6	25	23	200	17	≥32			ALV-02-M6x17					
A32S-PWLNRO6 A32S-PWLNLO6	32	30	250	22	≥40								
A40T-PWLNRO6 A40T-PWLNLO6	40	37.5	300	27	≥50								
A25R-PWLNRO8C A25R-PWLNLO8C	25	23	200	17	≥32	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
A32S-PWLNRO8C A32S-PWLNLO8C	32	30	250	22	≥40								
A40T-PWLNRO8C A40T-PWLNLO8C	40	37.5	300	27	≥50								
A50U-PWLNRO8C A50U-PWLNLO8C	50	47	350	35	≥63								

Пластины стр. 63

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие								
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ		
S16P-MWLNR 06 S16P-MWLNL 06	16	14.8	170	11	≥20	WN.. 0604..		AKV-17-M5x15	-	APM-09	-	-	AAL-03-3		
S20R-MWLNR 06 S20R-MWLNL 06	20	18.3	200	13	≥25					AMK-01				AKV-04-M5x17	APM-10
S25S-MWLNR 06 S25S-MWLNL 06	25	23	250	17	≥32					APM-08					
S25S-MWLNR 08 S25S-MWLNL 08	25	23	250	17	≥32	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-27-M6x20	AAWN-3-0001	APM-04	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3		
S32T-MWLNR 08 S32T-MWLNL 08	32	30	300	22	≥40			AKV-03-M6x22		APM-02					
S40U-MWLNR 08 S40U-MWLNL 08	40	37.5	350	27	≥50										

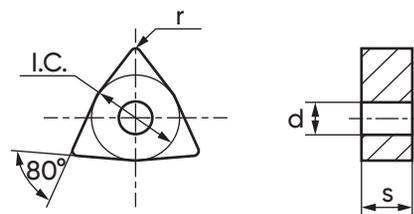
Пластины стр. 63

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия WN..

Тип ломаный треугольник 80°

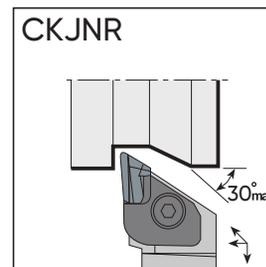
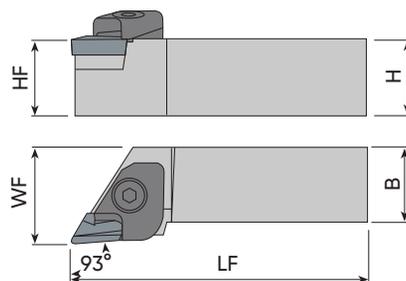
Геометрия	I.C.	s	d
WN..06T3..	9,525	3,97	3,81
WN..0604..	9,525	4,76	3,81
WN..0804..	12,7	4,76	5,16



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без					
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253	МК110	MM10			
HM	Полу-чистовая обработка	M WNMG080408-HM	0,8	0,8-4,0	0,1-0,4													
		S WNMG080412-HM	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5													
PP	Полу-черновая обработка	WNMG080404-PP	0,4	0,8-4,0	0,05-0,3	•												
		WNMG080408-PP	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•												
		WNMG080412-PP	1,2	1,5-4,0	0,15-0,5	•												
ML	Полу-чистовая обработка	M WNMG080408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4													
		S																
XR	Черновая обработка	P WNMG080408-XR	0,8	1,0-5,0	0,16-0,45	•												
		WNMG080412-XR	1,2	1,5-5,0	0,22-0,5	•												
U	Полу-чистовая обработка	K WNGG080404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•										
		WNGG080408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•										
		WNGG080412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•										
AC	Полу-чистовая обработка	N WNGG060404-AC	0,4	0,5-3,0	0,08-0,3												•	
		WNGG060408-AC	0,8	1,0-3,0	0,1-0,3												•	
		WNGG080404-AC	0,4	0,5-4,0	0,08-0,3													•
		WNGG080408-AC	0,8	1,0-4,0	0,1-0,3													•
		WNGG080412-AC	1,2	1,5-4,0	0,1-0,35													•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K WNMA080408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•										
		WNMA080412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•										

Режимы обработки стр. 105

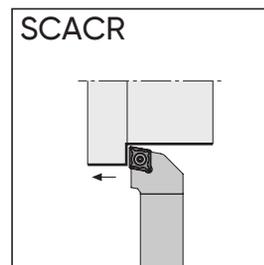
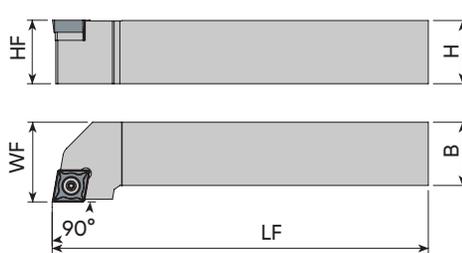
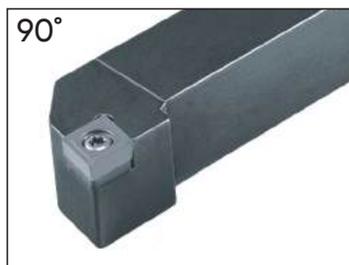
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Шестигранный ключ
CKJNR 2020 K16 CKJNL 2020 K16	20	20	125	27.5	KNUX 1604..	ACK-01-R ACK-02-L	AKV-06-M6x20	AKS-16-R AKS-16-L	AAV-01-M3x10	AKY-02	ABPL-01	AAL-05-4
CKJNR 2525 M16 CKJNL 2525 M16	25	25	150	31.5								
CKJNR 3232 P16 CKJNL 3232 P16	32	32	170	40								
CKJNR 4040 S16 CKJNL 4040 S16	40	40	250	50								

Пластины стр. 66

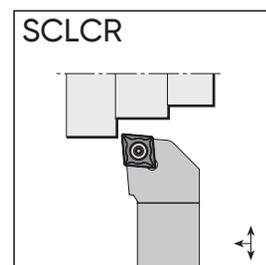
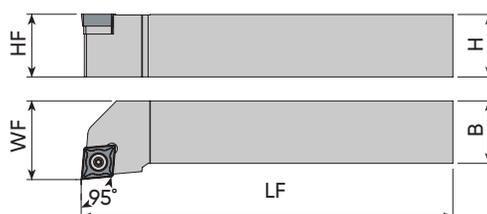
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	ключ TORX
SCACR 0808 E06 SCACL 0808 E06	08	08	70	10	СС.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCACR 1010 E06 SCACL 1010 E06	10	10	70	12					
SCACR 1212 F09 SCACL 1212 F09	12	12	80	16	СС.. 09Т3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SCACR 1616 H09 SCACL 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SCACR 2020 K09 SCACL 2020 K09	20	20	125	25					
SCACR 2020 K12 SCACL 2020 K12	20	20	125	25					
SCACR 2525 M12 SCACL 2525 M12	25	25	150	32	СС.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

Пластины стр. 72

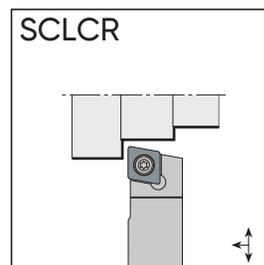
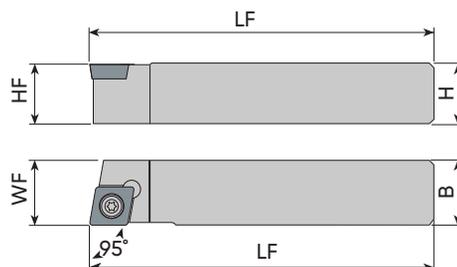
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SCLCR 0808 E06 SCLCL 0808 E06	08	08	70	10	СС.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCLCR 1010 E06 SCLCL 1010 E06	10	10	70	12					
SCLCR 1212 F06 SCLCL 1212 F06	12	12	80	16					
SCLCR 1010 E09 SCLCL 1010 E09	10	10	70	12	СС.. 09T3..	4015-M3x9	-	-	80-T15
SCLCR 1212 F09 SCLCL 1212 F09	12	12	80	16		4015-M3.5x11	-	-	
SCLCR 1616 H09 SCLCL 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SCLCR 2020 K09 SCLCL 2020 K09	20	20	125	25					
SCLCR 2525 M09 SCLCL 2525 M09	25	25	150	32					
SCLCR 1616 H12 SCLCL 1616 H12	16	16	100	20		СС.. 1204..	1020-M5x11	-	
SCLCR 2020 K12 SCLCL 2020 K12	20	20	125	25	1020-M4.5x16		AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	
SCLCR 2525 M12 SCLCL 2525 M12	25	25	150	32					

Пластины стр. 72

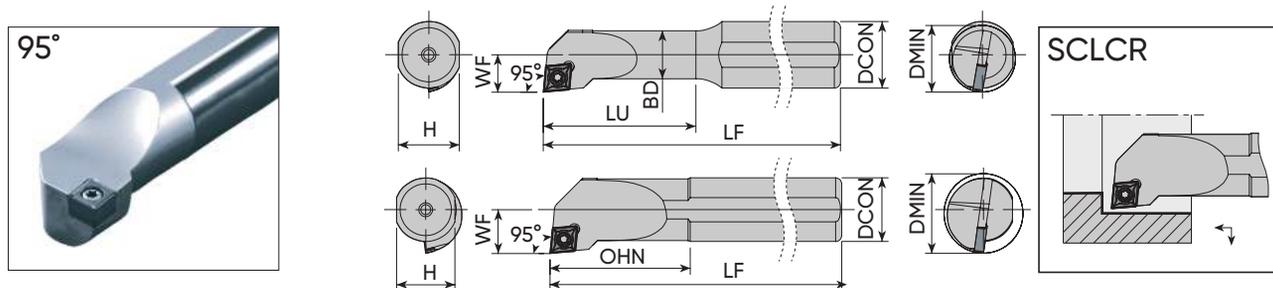
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие								
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX					
SCLCR 0808 X06S SCLCL 0808 X06S	08	08	115	08	СС.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08					
SCLCR 1010 X06S SCLCL 1010 X06S	10	10	115	10										
SCLCR 1212 G06S SCLCL 1212 G06S	12	12	90	12										
SCLCR 1212 X06S SCLCL 1212 X06S	12	12	130	12										
SCLCR 1212 K06S SCLCL 1212 K06S	12	12	125	12										
SCLCR 1616 F06S SCLCL 1616 F06S	16	16	75	16										
SCLCR 1616 X06S SCLCL 1616 X06S	16	16	130	16										
SCLCR 1212 G09S SCLCL 1212 G09S	12	12	90	12						СС.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SCLCR 1212 X09S SCLCL 1212 X09S	12	12	130	12										
SCLCR 1616 F09S SCLCL 1616 F09S	16	16	75	16										
SCLCR 1616 G09S SCLCL 1616 G09S	16	16	90	16										
SCLCR 1616 X09S SCLCL 1616 X09S	16	16	115	16										
SCLCR 2020 X09S SCLCL 2020 X09S	20	20	120	20										

Пластины стр. 72

Токарные державки для внутренней обработки

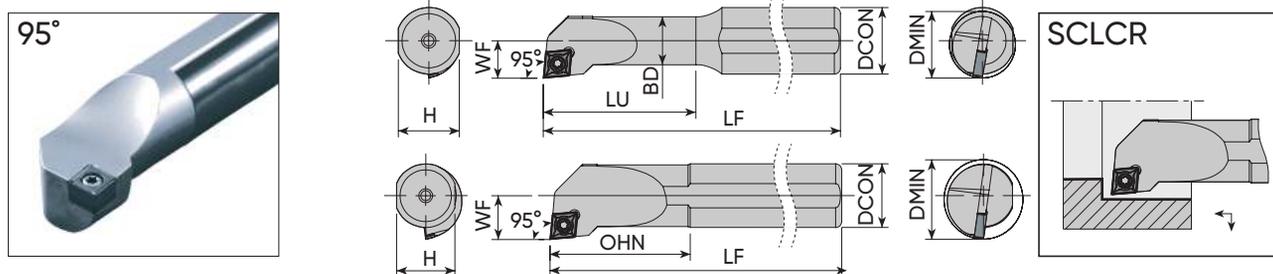


Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU=OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S0608H-SCLCR 03 S0608H-SCLCL 03	08	5	7.3	18	100	3	≥6	CC.. 030102	4006-M1.6x3.2	-	-	80-T06
S0608H-SCLCR 06 S0608H-SCLCL 06	08	6	7.3	25	100	4.5	≥8	CC.. 0602..	4008-M2.5x4.5	-	-	80-T08
S08H-SCLCR 06 S08H-SCLCL 06	08	8	7.3	20	100	06	≥11					
S10K-SCLCR 06 S10K-SCLCL 06	10	10	09	25	125	07	≥13					
S12K-SCLCR 06 S12K-SCLCL 06	12	12	11	25	125	09	≥16					
S1216P-SCLCR 06 S1216P-SCLCL 06	16	11.5	14.8	37	170	09	≥16					
S16P-SCLCR 06 S16P-SCLCL 06	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S12K-SCLCR 09 S12K-SCLCL 09	12	12	11	30	125	09	≥16		CC.. 09T3..			
S1416P-SCLCR 09 S1416P-SCLCL 09	16	14	14.8	45	170	9.5	≥17					
S16P-SCLCR 09 S16P-SCLCL 09	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S1620R-SCLCR 09 S1620R-SCLCL 09	20	16	18.3	50	200	11	≥20					
S20R-SCLCR 09 S20R-SCLCL 09	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S25S-SCLCR 09 S25S-SCLCL 09	25	25	23	50	250	17	≥32					
S32T-SCLCR 09 S32T-SCLCL 09	32	32	30	60	300	22	≥40					
S25S-SCLCR 12 S25S-SCLCL 12	25	25	23	50	250	17	≥32	CC.. 1204..		4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8
S32T-SCLCR 12 S32T-SCLCL 12	32	32	30	60	300	22	≥40					
S40U-SCLCR 12 S40U-SCLCL 12	40	40	37.5	70	350	27	≥50					
A08H-SCLCR 06 A08H-SCLCL 06	08	8	7.3	20	100	06	≥11		CC.. 0602..	4008-M2.5x6		
A10H-SCLCR 06 A10H-SCLCL 06	10	10	09	25	100	07	≥13					
A12H-SCLCR 06 A12H-SCLCL 06	12	12	11	25	100	09	≥16					

Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 72

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	BD	H	LU=OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX		
A16M-SCLCR 09 A16M-SCLCL 09	16	16	14.8	35	150	11	≥20	CC.. 09T3..	4015-M3.5x9	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15		
A20P-SCLCR 09 A20P-SCLCL 09	20	20	18.3	40	170	13	≥25							
A25R-SCLCR 09 A25R-SCLCL 09	25	25	23	50	200	17	≥32		4015-M3.5x12					
A32S-SCLCR 09 A32S-SCLCL 09	32	32	30	60	250	22	≥40							
A25R-SCLCR 12 A25R-SCLCL 12	25	25	23	50	200	17	≥32		CC.. 1204..	4020-M4.5x12	AACN-2-0003		AAV-10-M4.5x8	80-T20

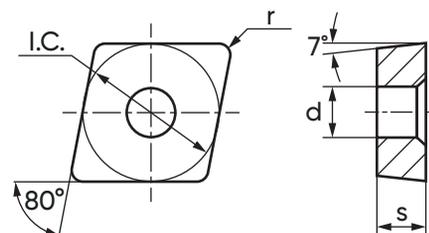
Пластины стр. 72

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия СС..

Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
СС..0602..	6,35	2,38	2,8
СС..09Т3..	9,525	3,97	4,4
СС..1204..	12,7	4,76	5,5



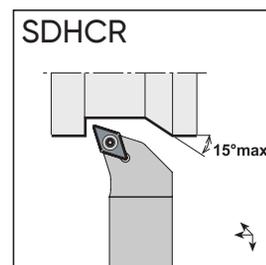
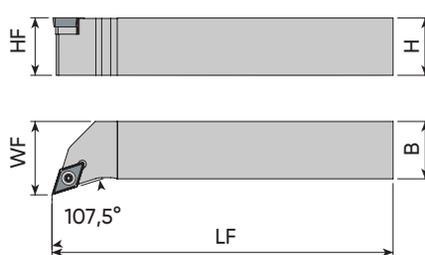
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD										Покрытие PVD			Без	
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253	МК110	MR022	MR331	MN10			
ХМ	Универсальная обработка	ССМТ060204-ХМ	0,4	0,5-2,0	0,05-0,18													o		
		ССМТ060208-ХМ	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3													o		
		ССМТ09Т304-ХМ	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18													o		
		ССМТ09Т308-ХМ	0,8	0,9-3,0	0,08-0,3													o		
		ССМТ120404-ХМ	0,4	0,5-4,0	0,05-0,18													o		
		ССМТ120408-ХМ	0,8	0,9-4,0	0,08-0,3													o		
ХМС	Универсальная обработка	ССМТ060202-ХМС	0,2	0,3-2,5	0,08-0,15														•	
		ССМТ060204-ХМС	0,4	0,5-2,5	0,1-0,2														•	
		ССМТ060208-ХМС	0,8	0,9-2,5	0,12-0,3														•	
		ССМТ09Т304-ХМС	0,4	0,5-3,5	0,12-0,35														•	
		ССМТ09Т308-ХМС	0,8	0,9-3,5	0,12-0,35														•	
		ССМТ120404-ХМС	0,4	0,5-4,0	0,12-0,35														•	
		ССМТ120408-ХМС	0,8	0,9-4,0	0,12-0,35														•	
МТ	Полу-чистовая обработка	ССМТ060204-МТ	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18	•														
		ССМТ09Т304-МТ	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18	•														
		ССМТ09Т308-МТ	0,8	0,9-3,0	0,08-0,3	•														
АС	Универсальная, чистовая обработка	ССГТ060204-АС	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25														•	
		ССГТ060208-АС	0,8	0,8-2,5	0,05-0,3														•	
		ССГТ09Т304-АС	0,4	0,5-3,0	0,05-0,25														•	
		ССГТ09Т308-АС	0,8	1,0-3,0	0,1-0,3														•	
		ССГТ120404-АС	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25														•	
		ССГТ120408-АС	0,8	1,0-3,5	0,1-0,3														•	

• - Стандартный каталожный ассортимент

Режимы обработки стр. 105

o - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

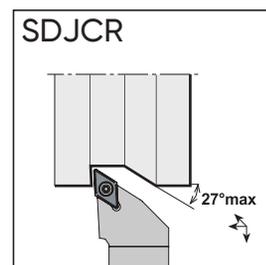
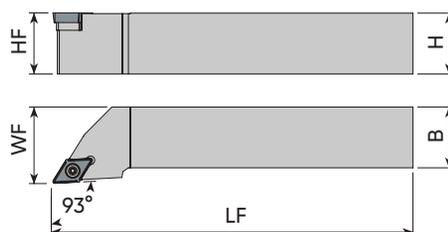
Токарные державки для наружной обработки



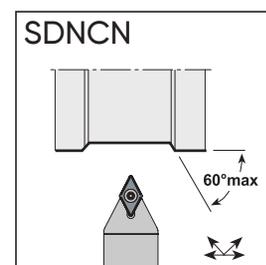
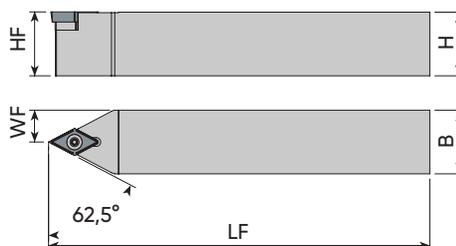
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SDHCR 0808 E07 SDHCL 0808 E07	08	08	70	11	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDHCR 1010 E07 SDHCL 1010 E07	10	10	70	12					
SDHCR 1212 F07 SDHCL 1212 F07	12	12	80	16					
SDHCR 1616 H07 SDHCL 1616 H07	16	16	100	20					
SDHCR 1616 H11 SDHCL 1616 H11	16	16	100	20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDHCR 2020 K11 SDHCL 2020 K11	20	20	125	25					
SDHCR 2525 M11 SDHCL 2525 M11	25	25	150	32					
SDHCR 3232 P11 SDHCL 3232 P11	32	32	170	40					

Пластины стр. 80

Токарные державки для наружной обработки



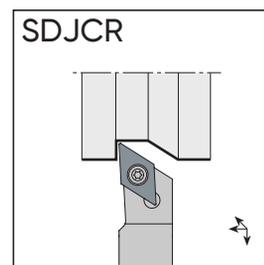
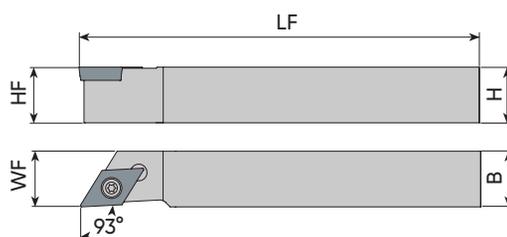
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Опорный винт	Ключ TORX
SDJCR 0808 E07 SDJCL 0808 E07	08	08	70	11	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDJCR 1010 E07 SDJCL 1010 E07	10	10	70	12					
SDJCR 1212 F07 SDJCL 1212 F07	12	12	80	16					
SDJCR 1616 H07 SDJCL 1616 H07	16	16	100	20					
SDJCR 1616 H11 SDJCL 1616 H11	16	16	100	20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDJCR 2020 K11 SDJCL 2020 K11	20	20	125	25					
SDJCR 2525 M11 SDJCL 2525 M11	25	25	150	32					
SDJCR 3232 P11 SDJCL3232 P11	32	32	170	40					



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SDNCN 0808 E07 SDNCN 1010 E07	08	08	70	4	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDNCN 1212 F07 SDNCN 1616 H07	12	12	80	6					
SDNCN 1616 H11 SDNCN 2020 K11	16	16	100	8					
SDNCN 2525 M11 SDNCN 3232 P11	25	25	150	12.5					
	32	32	170	16	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 80

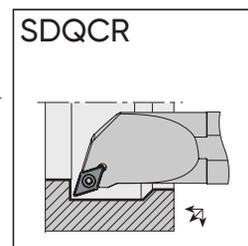
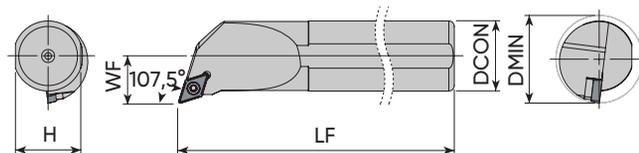
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие								
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX					
SDJCR 0808 X07S SDJCL 0808 X07S	08	08	115	08	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08					
SDJCR 1010 X07S SDJCL 1010 X07S	10	10	115	10										
SDJCR 1212 G07S SDJCL 1212 G07S	12	12	90	12										
SDJCR 1212 X07S SDJCL 1212 X07S	12	12	130	12										
SDJCR 1616 F07S SDJCL 1616 F07S	16	16	75	16										
SDJCR 1616 X07S SDJCL 1616 X07S	16	16	130	16										
SDJCR 2020 X07S SDJCL 2020 X07S	20	20	120	20										
SDJCR 1212 G11S SDJCL 1212 G11S	12	12	90	12						DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SDJCR 1212 X11S SDJCL 1212 X11S	12	12	130	12										
SDJCR 1212 K11S SDJCL 1212 K11S	12	12	125	12										
SDJCR 1616 F11S SDJCL 1616 F11S	16	16	75	16										
SDJCR 1616 X11S SDJCL 1616 X11S	16	16	130	16										
SDJCR 1616 K11S SDJCL 1616 K11S	16	16	125	16										
SDJCR 2020 X11S SDJCL 2020 X11S	20	20	120	20										

Пластины стр. 80

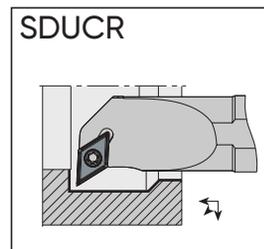
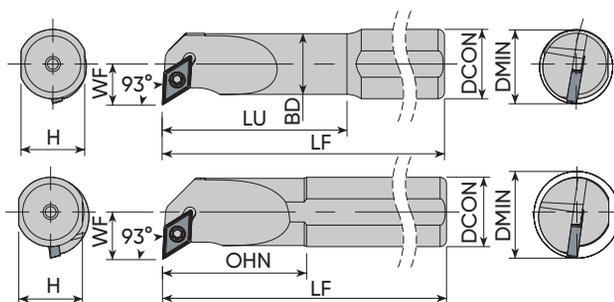
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S10K-SDQCR 07 S10K-SDQCL 07	10	09	125	07	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S12K-SDQCR 07 S12K-SDQCL 07	12	11	125	09	≥16					
S16P-SDQCR 07 S16P-SDQCL 07	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-SDQCR 07 S20R-SDQCL 07	20	18.3	200	13	≥25					
S16P-SDQCR 11 S16P-SDQCL 11	16	14.8	170	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-SDQCR 11 S20R-SDQCL 11	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11		AAV-08-M3.5x8	
S25S-SDQCR 11 S25S-SDQCL 11	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
S32T-SDQCR 11 S32T-SDQCL 11	32	30	300	22	≥40		4015-M3.5x14			
S40U-SDQCR11 S40U-SDQCL 11	40	37.5	350	27	≥50					
A10H-SDQCR 07 A10H-SDQCL 07	10	09	100	07	≥13		DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	
A12H-SDQCR 07 A12H-SDQCL 07	12	11	100	09	≥16					
A16M-SDQCR 07 A16M-SDQCL 07	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-SDQCR 07 A20P-SDQCL 07	20	18.3	170	13	≥25					
A16M-SDQCR 11 A16M-SDQCL 11	16	14.8	150	11	≥20	4015-M3.5x9				-
A20P-SDQCR 11 A20P-SDQCL 11	20	18.3	170	13	≥25	4015-M3.5x11				
A25R-SDQCR 11 A25R-SDQCL 11	25	23	200	17	≥32	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8		
A32S-SDQCR 11 A32S-SDQCL 11	32	30	250	22	≥40	4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11		

Пластины стр. 80

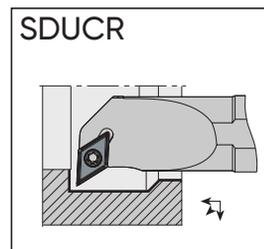
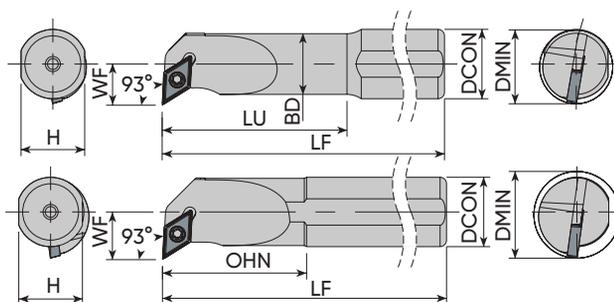
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU=OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S0810K-SDUCR 07 S0810K-SDUCL 07	10	8	09	30	125	08	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S10K-SDUCR 07 S10K-SDUCL 07	10	10	09	25	125	08	≥13					
S12K-SDUCR 07 S12K-SDUCL 07	12	12	11	25	125	09	≥16					
S1216P-SDUCR 07 S1216P-SDUCL 07	16	11.5	14.8	37	170	09	≥16					
S1416P-SDUCR 07 S1416P-SDUCL 07	16	14	14.8	45	170	9.5	≥17					
S16P-SDUCR 07 S16P-SDUCL 07	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S20R-SDUCR 07 S20R-SDUCL 07	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S1416P-SDUCR 11 S1416P-SDUCL 11	16	14	14.8	45	170	11	≥18					
S16P-SDUCR 11 S16P-SDUCL 11	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S1620R-SDUCR 11 S1620R-SDUCL 11	20	16	18.3	50	200	11	≥20					
S20R-SDUCR 11 S20R-SDUCL 11	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S25S-SDUCR 11 S25S-SDUCL 11	25	25	23	50	250	17	≥32	4015-M3.5x12	AAV-08-M3.5x8			
S32T-SDUCR 11 S32T-SDUCL 11	32	32	30	60	300	22	≥40					
S40U-SDUCR 11 S40U-SDUCL 11	40	40	37.5	70	350	27	≥50	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11		
S50V-SDUCR 11 S50V-SDUCL 11	50	50	47	80	400	35	≥63					
A0810H-SDUCR 07 A0810H-SDUCL 07	10	8	09	30	100	08	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A10H-SDUCR 07 A10H-SDUCL 07	10	10	09	25	100	08	≥13					
A12H-SDUCR 07 A12H-SDUCL 07	12	12	11	25	100	09	≥16					
A16M-SDUCR 07 A16M-SDUCL 07	16	16	14.8	35	150	11	≥20					
A20P-SDUCR 07 A20P-SDUCL 07	20	20	18.3	40	170	13	≥25					

Продолжение на следующей странице Пластины стр. 80

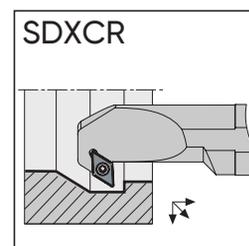
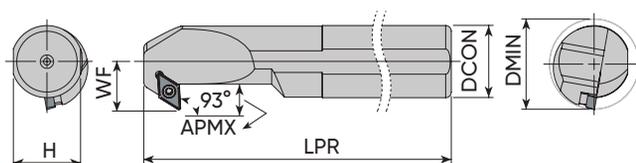
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU=OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
A16M-SDUCR 11 A16M-SDUCL 11	16	16	14.8	35	150	11	≥20	DC.. 11Т3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A20P-SDUCR 11 A20P-SDUCL 11	20	20	18.3	40	170	13	≥25		4015-M3.5x11			
A25R-SDUCR 11 A25R-SDUCL 11	25	25	23	50	200	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A32S-SDUCR 11 A32S-SDUCL 11	32	32	30	60	250	22	≥40		4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11	

Пластины стр. 80

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие								
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX					
S12K-SDXCR 07 S12K-SDXCL 07	12	11	125	09	4.5	≥16	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08					
S16P-SDXCR 07 S16P-SDXCL 07	16	14.8	170	11	6.5	≥20										
S20R-SDXCR 07 S20R-SDXCL 07	20	18.3	200	13	6.5	≥25										
S16P-SDXCR 11 S16P-SDXCL 11	16	14.8	170	11	6.5	≥20										
S20R-SDXCR 11 S20R-SDXCL 11	20	18.3	200	14	7.5	≥25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15					
S25S-SDXCR 11 S25S-SDXCL 11	25	23	250	17	9	≥32										
S32T-SDXCR 11 S32T-SDXCL 11	32	30	300	22	12.5	≥40										
S40U-SDXCR 11 S40U-SDXCL 11	40	37.5	350	27	14.5	≥50										
A12H-SDXCR 07 A12H-SDXCL 07	12	11	100	09	4.5	≥16						DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SDXCR 07 A16M-SDXCL 07	16	14.8	150	11	6.5	≥20										
A20P-SDXCR 07 A20P-SDXCL 07	20	18.3	170	13	6.5	≥25										
A16M-SDXCR 11 A16M-SDXCL 11	16	14.8	150	11	7.5	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15					
A20P-SDXCR 11 A20P-SDXCL 11	20	18.3	170	14	7.5	≥25										
A25R-SDXCR 11 A25R-SDXCL 11	25	23	200	17	9	≥32										
A32S-SDXCR 11 A32S-SDXCL 11	32	30	250	22	12.5	≥40										
A12H-SDXCR 07 A12H-SDXCL 07	12	11	100	09	4.5	≥16						DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SDXCR 07 A16M-SDXCL 07	16	14.8	150	11	6.5	≥20										
A20P-SDXCR 07 A20P-SDXCL 07	20	18.3	170	13	6.5	≥25										
A16M-SDXCR 11 A16M-SDXCL 11	16	14.8	150	11	7.5	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15					
A20P-SDXCR 11 A20P-SDXCL 11	20	18.3	170	14	7.5	≥25										
A25R-SDXCR 11 A25R-SDXCL 11	25	23	200	17	9	≥32										
A32S-SDXCR 11 A32S-SDXCL 11	32	30	250	22	12.5	≥40										
A12H-SDXCR 07 A12H-SDXCL 07	12	11	100	09	4.5	≥16						DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SDXCR 07 A16M-SDXCL 07	16	14.8	150	11	6.5	≥20										
A20P-SDXCR 07 A20P-SDXCL 07	20	18.3	170	13	6.5	≥25										
A16M-SDXCR 11 A16M-SDXCL 11	16	14.8	150	11	7.5	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15					
A20P-SDXCR 11 A20P-SDXCL 11	20	18.3	170	14	7.5	≥25										
A25R-SDXCR 11 A25R-SDXCL 11	25	23	200	17	9	≥32										
A32S-SDXCR 11 A32S-SDXCL 11	32	30	250	22	12.5	≥40										

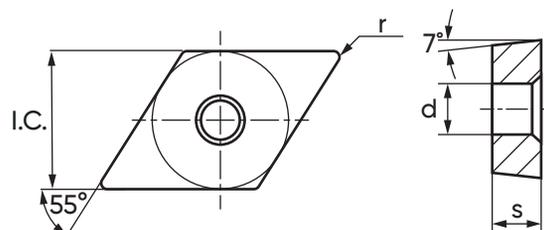
Пластины стр. 80

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DC..

Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DC..0702..	6,35	2,38	2,8
DC..11Т3..	9,525	3,97	4,4



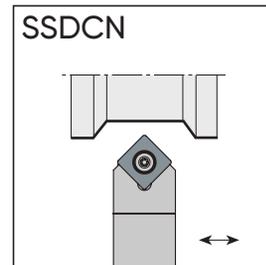
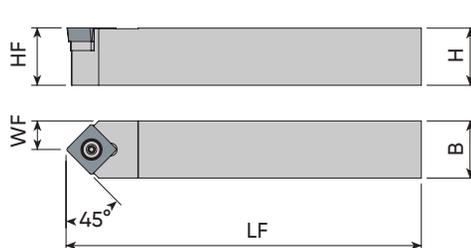
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без	
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	МР1511	МК573	МК371		ММ253
ХМ	Универсальная обработка	DCMT070204-ХМ	0,4	0,5-1,5	0,05-0,18								o	
		DCMT11Т304-ХМ	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25								o	
		DCMT11Т308-ХМ	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3								o	
ХМС	Универсальная обработка	DCMT070204-ХМС	0,4	0,5-2,0	0,12-0,3									•
		DCMT070208-ХМС	0,8	0,9-2,0	0,12-0,3									•
		DCMT11Т304-ХМС	0,4	0,5-3,0	0,12-0,35									•
		DCMT11Т308-ХМС	0,8	0,9-3,0	0,12-0,35									•
МТ	Универсальная обработка	DCMT11Т304-МТ	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25	•								
		DCMT11Т308-МТ	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3	•								
АС	Универсальная, чистовая обработка	DCGT070202-АС	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2									•
		DCGT070204-АС	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25									•
		DCGT070208-АС	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3									•
		DCGT11Т302-АС	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2									•
		DCGT11Т304-АС	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25									•
		DCGT11Т308-АС	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3									•

• - Стандартный каталожный ассортимент

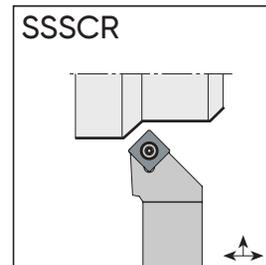
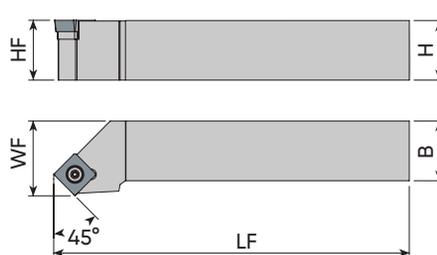
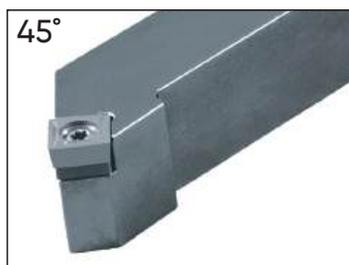
o - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

Режимы обработки стр. 105

Токарные державки для наружной обработки



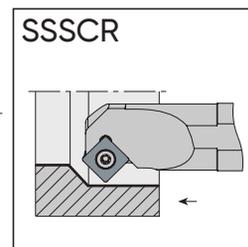
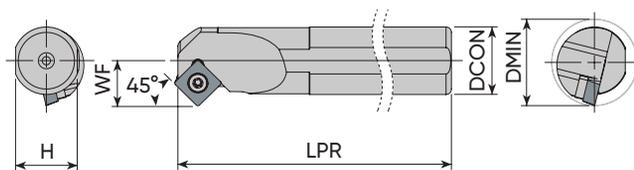
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SSDCN 1212 F09	12	12	80	6	SC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SSDCN 1616 H09	16	16	100	8		4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SSDCN 2020 K09	20	20	125	10					
SSDCN 1616 H12	16	16	100	8	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
SSDCN 2020 K12	20	20	125	10		1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
SSDCN 2525 M12	25	25	150	12.5					



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SSSCR 1212 F09	12	12	80	16	SC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SSSCL 1212 F09									
SSSCR 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SSSCL 1616 H09									
SSSCR 2020 K09	20	20	125	25	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
SSSCL 2020 K09						1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
SSSCR 1616 H12	16	16	100	20					
SSSCL 1616 H12									
SSSCR 2020 K12	20	20	125	25					
SSSCL 2020 K12									
SSSCR 2525 M12	25	25	150	32					
SSSCL 2525 M12									

Пластины стр. 83

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SSSCR 09 S16P-SSSCL 09	16	14.8	170	11	≥20	SC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-SSSCR 09 S20R-SSSCL 09	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-SSSCR 09 S25S-SSSCL 09	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x12	AASN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S25S-SSSCR 12 S25S-SSSCL 12	25	23	250	17	≥32	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
S32T-SSSCR 12 S32T-SSSCL 12	32	30	300	22	≥40		1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
S40U-SSSCR 12 S40U-SSSCL 12	40	37.5	350	27	≥50					

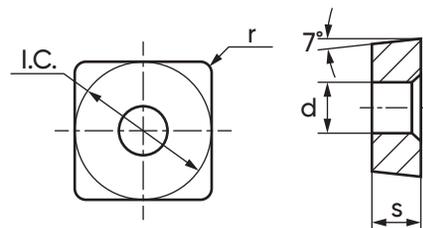
Пластины стр. 83

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия SC..

Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SC..09T3..	9,525	3,97	4,4
SC..1204..	12,7	4,76	5,5



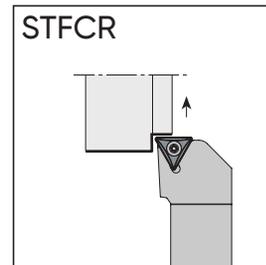
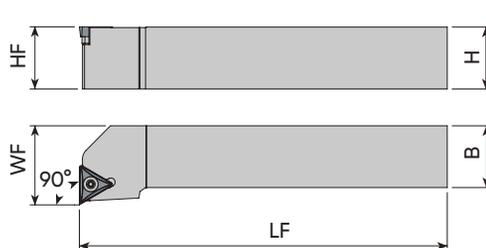
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD			Без	
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253		МК110
ХМС	Универ-сальная, обработка	<div style="display: flex; gap: 5px;"> <div style="background-color: #00aaff; padding: 2px;">P</div> <div style="background-color: #ff0000; padding: 2px;">K</div> <div style="background-color: #ffff00; padding: 2px;">M</div> <div style="background-color: #ffa500; padding: 2px;">S</div> </div>	SCMT09T304-ХМС	0,4	0,5-2,5	0,12-0,35									•
			SCMT09T308-ХМС	0,8	0,9-2,5	0,12-0,35									•
			SCMT120404-ХМС	0,4	0,5-3,0	0,12-0,35									•
			SCMT120408-ХМС	0,8	0,9-3,0	0,12-0,35									•
АС	Универ-сальная, чистовая обработка	<div style="display: flex; gap: 5px;"> <div style="background-color: #008000; padding: 2px;">N</div> </div>	SCGT09T304-АС	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3									•
			SCGT09T308-АС	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3									•
			SCGT120404-АС	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3									•
			SCGT120408-АС	0,8	1,0-4,0	0,1-0,3									•

• - Стандартный каталожный ассортимент

Режимы обработки стр. 105

◦ - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

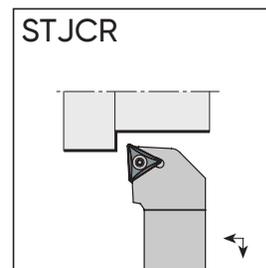
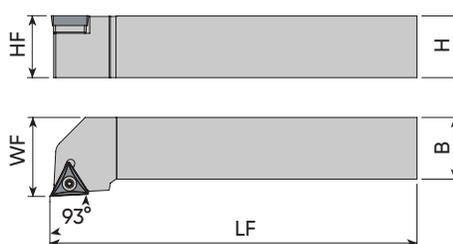
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
STFCR 0808 E09 STFCL 0808 E09 STFCR 1010 E09 STFCL 1010 E09	08 10	08 10	70 70	10 12	ТС.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
STFCR 1212 F11 STFCL 1212 F11 STFCR 1616 H11 STFCL 1616 H11	12 16	12 16	80 100	16 20	ТС.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
STFCR 1616 H16 STFCL 1616 H16 STFCR 2020 K16 STFCL 2020 K16 STFCR 2525 M16 STFCL 2525 M16 STFCR 3232 P16 STFCL 3232 P16	16 20 25 32	16 20 25 32	100 125 150 170	20 25 32 40	ТС.. 16T3..	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 88

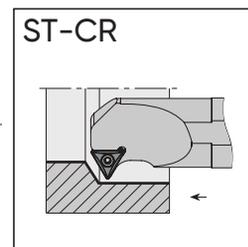
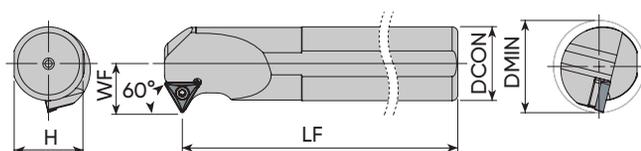
Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
STJCR 0808 E09 STJCL 0808 E09	08	08	70	10	ТС.. 0902..				
STJCR 1010 E09 STJCL 1010 E09	10	10	70	12					
STJCR 1212 F11 STJCL 1212 F11	12	12	80	16					
STJCR 1616 H11 STJCL 1616 H11	16	16	100	20	ТС.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
STJCR 1616 H16 STJCL 1616 H16	16	16	100	20	ТС.. 16T3..	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
STJCR 2020 K16 STJCL 2020 K16	20	20	125	25					
STJCR 2525 M16 STJCL 2525 M16	25	25	150	32					
STJCR 3232 P16 STJCL 3232 P16	32	32	170	40					

Пластины стр. 88

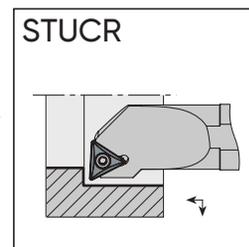
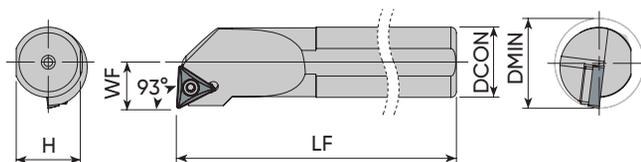
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S12K-ST-CR 11 S12K-ST-CL 11	12	11	125	09	≥17	ТС.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-ST-CR 11 S16P-ST-CL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-ST-CR 11 S20R-ST-CL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S16P-ST-CR 16 S16P-ST-CL 16	16	14.8	170	11	≥20	ТС.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-ST-CR 16 S20R-ST-CL 16	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-ST-CR 16 S25S-ST-CL 16	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x14			
S32T-ST-CR 16 S32T-ST-CL 16	32	30	300	22	≥40	AAV-08-M3.5x8				
S40U-ST-CR 16 S40U-ST-CL 16	40	37.5	350	27	≥50					

Пластины стр. 88

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S10K-STUCR 09 S10K-STUCL 09	10	09	125	07	≥13	ТС.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
S12K-STUCR 09 S12K-STUCL 09	12	11	125	09	≥16					
S12K-STUCR 11 S12K-STUCL 11	12	11	125	09	≥17	ТС.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-STUCR 11 S16P-STUCL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-STUCR 11 S20R-STUCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S16P-STUCR 16 S16P-STUCL 16	16	14.8	170	11	≥20	ТС.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S20R-STUCR 16 S20R-STUCL 16	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11			
S25S-STUCR 16 S25S-STUCL 16	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S32T-STUCR 16 S32T-STUCL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-STUCR 16 S40U-STUCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A10H-STUCR 09 A10H-STUCL 09	10	09	100	07	≥13	ТС.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
A12H-STUCR 09 A12H-STUCL 09	12	11	100	09	≥16					
A12H-STUCR 11 A12H-STUCL 11	12	11	100	09	≥16	ТС.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-STUCR 11 A16M-STUCL 11	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-STUCR 11 A20P-STUCL 11	20	18.3	170	13	≥25					
A16M-STUCR 16 A16M-STUCL 16	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-STUCR 16 A20P-STUCL 16	20	18.3	170	13	≥25	ТС.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A25R-STUCR 16 A25R-STUCL 16	25	23	200	17	≥32		4015-M3.5x11			
A32S-STUCR 16 A32S-STUCL 16	32	30	250	22	≥40		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
									AAV-06-M3.5x11	

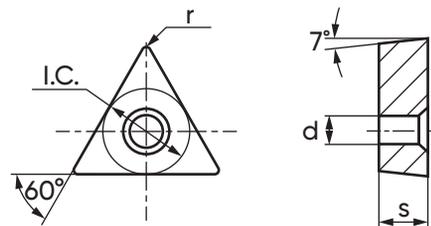
Пластины стр. 88

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия ТС..

Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
ТС..0902..	5,56	2,38	2,5
ТС..1102..	6,35	2,38	2,8
ТС..16Т3..	9,525	3,97	4,4



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD						Покрытие PVD		Без		
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253		МК110	MR022
ХМ	Универсальная обработка	ТСМТ110204-ХМ	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3											
		ТСМТ16Т304-ХМ	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3										o	
		ТСМТ16Т308-ХМ	0,8	0,5-4,0	0,1-0,4										o	
ХМС	Универсальная, обработка	TCGT090204-ХМС	0,4	0,5-1,8	0,12-0,3											•
		TCGT090208-ХМС	0,8	0,9-1,8	0,12-0,3											•
		TCGT110204-ХМС	0,4	0,5-2,5	0,12-0,35											•
		TCGT110208-ХМС	0,8	0,9-2,5	0,12-0,35											•
		TCGT16Т304-ХМС	0,4	0,5-4,0	0,12-0,35											•
		TCGT16Т308-ХМС	0,8	0,9-4,0	0,12-0,35											•
МТ	Универсальная обработка	ТСМТ110204-МТ	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3	•										
		ТСМТ16Т304-МТ	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3	•										
		ТСМТ16Т308-МТ	0,8	0,9-4,0	0,1-0,4	•										
АС	Универсальная, чистовая обработка	TCGT090204-АС	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3											•
		TCGT090208-АС	0,8	0,9-3,0	0,05-0,3											•
		TCGT110204-АС	0,4	0,5-3,5	0,05-0,3											•
		TCGT110208-АС	0,8	0,9-3,5	0,05-0,3											•
		TCGT16Т304-АС	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3											•
		TCGT16Т308-АС	0,8	0,9-4,0	0,05-0,3											•

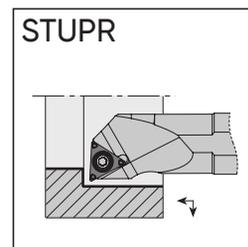
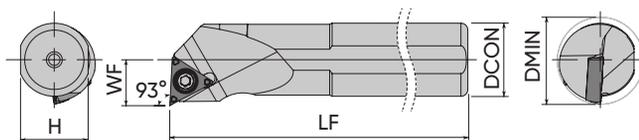
• - Стандартный каталожный ассортимент

o - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: ТСМТ110204-ХМ МК110

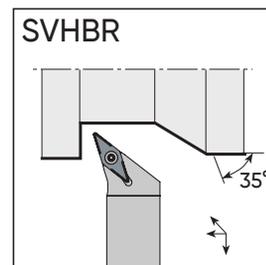
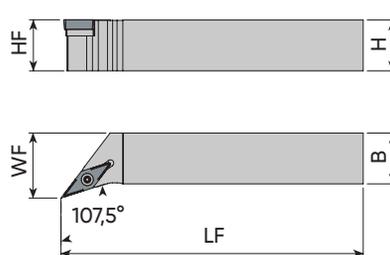
Токарные державки для внутренней обработки



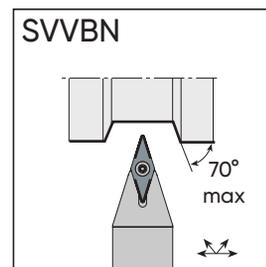
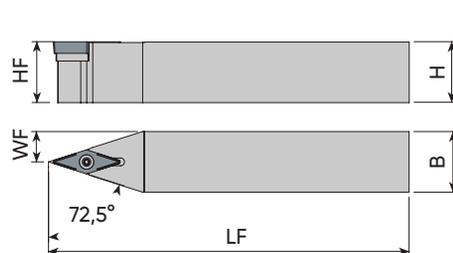
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S10K-STUPR 1103 S10K-STUPL 1103	10	09	125	06	≥12	ТР.. 1103..	4010-M3x6	-	-	80-T10
S12K-STUPR 1103 S12K-STUPL 1103	12	11	125	09	≥16					
S12M-STUPR 1103 S12M-STUPL 1103	12	11	150	08	≥16					
S16P-STUPR 1103 S16P-STUPL 1103	16	14.8	170	10	≥20		4010-M3x8			
S16R-STUPR 1103 S16R-STUPL 1103	16	14.8	200	10	≥20					
A20R-STUPR 1103 A20R-STUPL 1103	20	18.3	200	13	≥25					

Геометрия VB..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVHBR 1212 F11 SVHBL 1212 F11	12	12	80	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVHBR 1616 H11 SVHBL 1616 H11	16	16	100	20					
SVHBR 2020 K11 SVHBL 2020 K11	20	20	125	25	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVHBR 2020 K16 SVHBL 2020 K16	20	20	125	25					
SVHBR 2525 M16 SVHBL 2525 M16	25	25	150	32					
SVHBR 3232 P16 SVHBL 3232 P16	32	32	170	40					

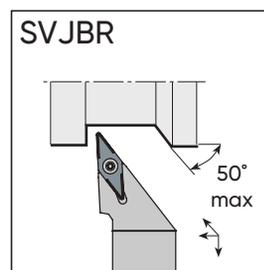
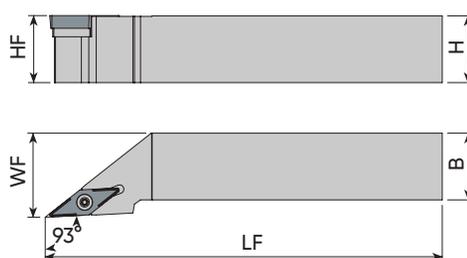
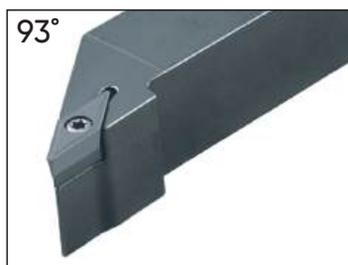


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVVBN 1212 F11 SVVBN 1616 H11	12	12	80	06	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVVBN 2020 K11	16	16	100	08					
SVVBN 2020 K11	20	20	125	10	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVVBN 2020 K16	20	20	125	10					
SVVBN 2525 M16	25	25	150	12.5					
SVVBN 3232 P16	32	32	170	16					

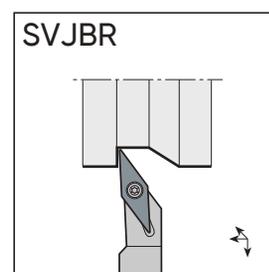
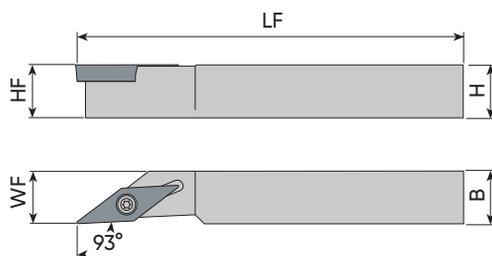
Пластины стр. 95

Пример заказа: SVHBR 1212 F11

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJBR 1212 F11 SVJBL 1212 F11	12	12	80	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJBR 1616 H11 SVJBL 1616 H11	16	16	100	20					
SVJBR 2020 K11 SVJBL 2020 K11	20	20	125	25					
SVJBR 1616 H16 SVJBL 1616 H16	16	16	100	20	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVJBR 2020 K16 SVJBL 2020 K16	20	20	125	25					
SVJBR 2525 M16 SVJBL 2525 M16	25	25	150	32					
SVJBR 3232 P16 SVJBL 3232 P16	32	32	170	40					

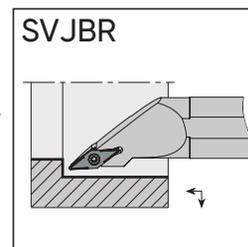
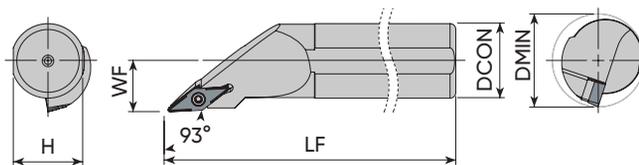


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJBR 1616 K11S SVJBL 1616 K11S	16	16	125	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08

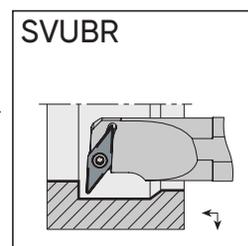
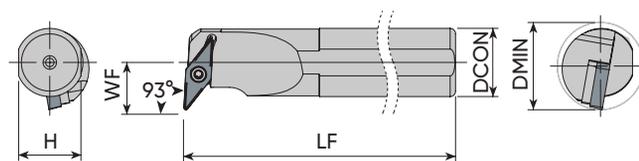
Пластины стр. 95

Геометрия VB..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S25S-SVJBR 16 S25S-SVJBL 16	25	23	250	17	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x12	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVJBR 16 S32T-SVJBL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVJBR 16 S40U-SVJBL 16	40	37.5	350	27	≥50					



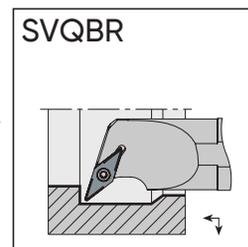
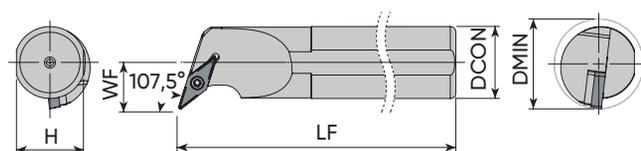
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVUBR 11 S16P-SVUBL 11	16	14.8	170	11	≥20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVUBR 11 S20R-SVUBL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVUBR 16 S25S-SVUBL 16	25	23	250	19	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVUBR 16 S32T-SVUBL 16	32	30	300	22	≥40					
S40U-SVUBR 16 S40U-SVUBL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A20Q-SVUBR 16 A20Q-SVUBL 16	20	18.3	180	20	≥30	VB.. 1604..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A32S-SVUBR 16 A32S-SVUBL 16	32	30	250	22	≥40		4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	

Пластины стр. 95

Пример заказа: S25S-SVJBR 16

Геометрия VB..

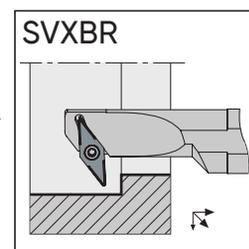
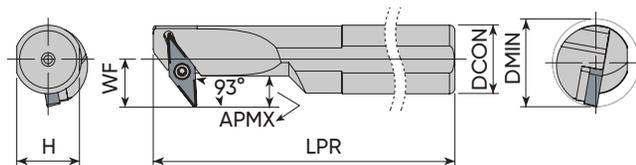
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVQBR 11 S16P-SVQBL 11	16	14.8	170	11	≥20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVQBR 11 S20R-SVQBL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVQBR 16 S25S-SVQBL 16	25	23	250	17	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVQBR 16 S32T-SVQBL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVQBR 16 S40U-SVQBL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A20Q-SVQBR 11 A20Q-SVQBL 11	20	18.5	180	13	≥25				4008-M2.5x6	
A20Q-SVQBR 16 A20Q-SVQBL 16	20	18.5	180	20	≥30	VB.. 1604..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A25S-SVQBR 16 A25S-SVQBL 16	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	
A32S-SVQBR 16 A32S-SVQBL 16	32	30	250	22	≥40					

Пластины стр. 95

Токарные державки для внутренней обработки



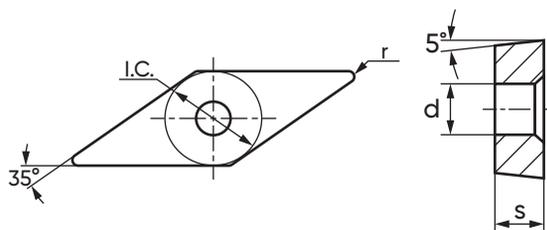
Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVXBR 1102 S16P-SVXBL 1102	16	14.8	170	12.5	7.2	≥20	VB.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVXBR 1102 S20R-SVXBL 1102	20	18.3	200	13	5.7	≥25					
S16P-SVXBR 11 S16P-SVXBL 11	16	14.8	170	12.5	7.2	≥20					
S20R-SVXBR 11 S20R-SVXBL 11	20	18.3	200	13	5.7	≥25	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S25S-SVXBR 16 S25S-SVXBL 16	25	23	250	19	10.2	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVXBR 16 S32T-SVXBL 16	32	30	300	22	11.7	≥40					
S40U-SVXBR 16 S40U-SVXBL 16	40	37.5	350	27	14.3	≥50					

Пластины стр. 95

Геометрия VB..

Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VB..1103..	6,35	3,18	2,9
VB..1604..	9,525	4,76	4,4



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без						
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	MP1511	МК573	МК371	MM253	МК110	MR022	MN10			
ХМ	Универ-сальная обработка		VBMT160404-ХМ	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3										o			
			VBMT160408-ХМ	0,8	0,5-3,0	0,1-0,4											o		
ХМС	Универ-сальная обработка		VBMT110304-ХМС	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3											•		
			VBMT110308-ХМС	0,8	0,9-3,0	0,12-0,3												•	
			VBMT160404-ХМС	0,4	0,5-4,0	0,12-0,35													•
			VBMT160408-ХМС	0,8	0,9-4,0	0,12-0,35													•

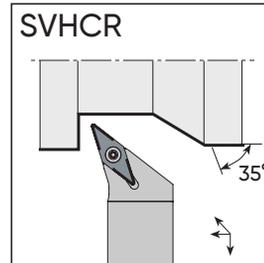
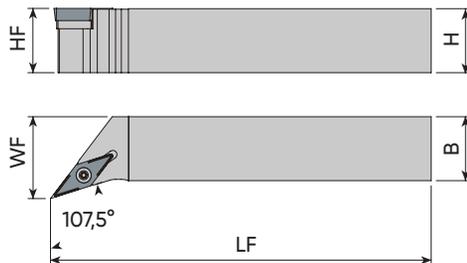
• - Стандартный каталожный ассортимент

Режимы обработки стр. 105

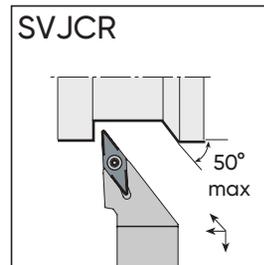
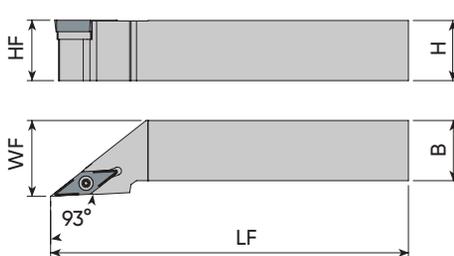
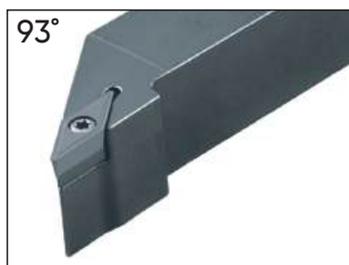
o - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

Геометрия VC..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVHCR 1212 F11 SVHCL 1212 F11	12	12	80	16	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVHCR 1616 H11 SVHCL 1616 H11	16	16	100	20					
SVHCR 2020 K11 SVHCL 2020 K11	20	20	125	25	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVHCR 2020 K16 SVHCL 2020 K16	20	20	125	25					
SVHCR 2525 M16 SVHCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVHCR 3232 P16 SVHCL 3232 P16	32	32	170	40					



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJCR 1212 F11 SVJCL 1212 F11	12	12	80	16	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJCR 1616 H11 SVJCL 1616 H11	16	16	100	20					
SVJCR 2020 K11 SVJCL 2020 K11	20	20	125	25	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVJCR 2525 M11 SVJCL 2525 M11	25	25	150	32					
SVJCR 1212 F16 SVJCL 1212 F16	12	12	80	16					
SVJCR 2020 K16 SVJCL 2020 K16	20	20	125	25					
SVJCR 2525 M16 SVJCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVJCR 3232 P16 SVJCL 3232 P16	32	32	170	40					

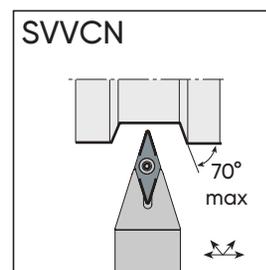
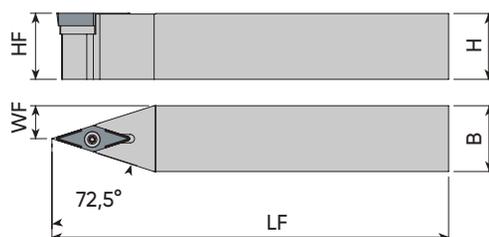
Пластины стр. 101

Пример заказа: SVHCR 1212 F11

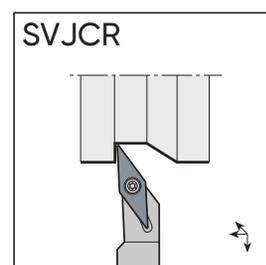
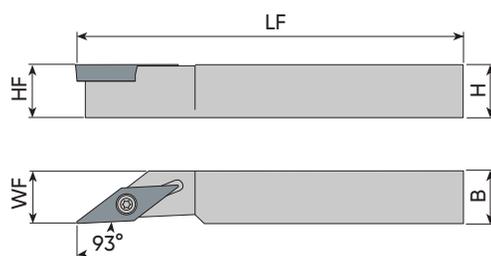


Геометрия VC..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVVCN 1212 F11	12	12	80	06	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVVCN 1616 H11	16	16	100	08					
SVVCN 2020 K11	20	20	125	10					
SVVCN 2020 K16	20	20	125	10	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVVCN 2525 M16	25	25	150	12.5					
SVVCN 3232 P16	32	32	170	16					

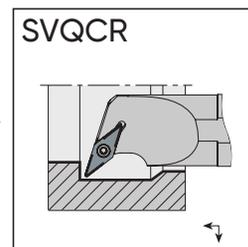
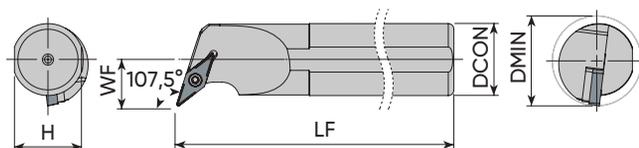


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJCR 0808 X11S	08	08	115	08	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJCL 0808 X11S									
SVJCR 1010 K11S	10	10	125	10					
SVJCL 1010 K11S									
SVJCR 1212 G11S	12	12	90	12					
SVJCL 1212 G11S									
SVJCR 1212 K11S	12	12	125	12					
SVJCL 1212 K11S									
SVJCR 1616 F11S	16	16	75	16					
SVJCL 1616 F11S									
SVJCR 1616 K11S	16	16	125	16					
SVJCL 1616 K11S									
SVJCR 2020 K11S	20	20	125	20					
SVJCL 2020 K11S									

Пластины стр. 101

Геометрия VC..

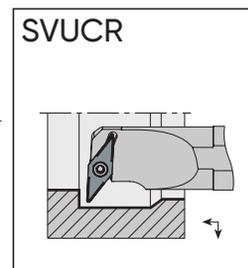
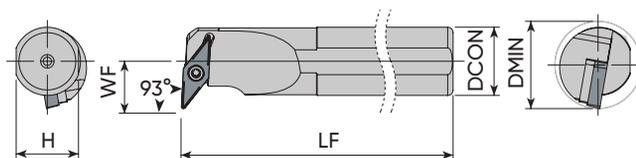
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVQCR 11 S16P-SVQCL 11	16	14.8	170	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVQCR 11 S20R-SVQCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVQCR 16 S25S-SVQCL 16	25	23	250	17	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVQCR 16 S32T-SVQCL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVQCR 16 S40U-SVQCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A16M-SVQCR 11 A16M-SVQCL 11	16	14.8	150	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20P-SVQCR 11 A20P-SVQCL 11	20	18.3	170	13	≥25					
A25R-SVQCR 16 A25R-SVQCL 16	25	23	200	17	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
A32S-SVQCR 16 A32S-SVQCL 16	32	30	250	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
A40T-SVQCR 16 A40T-SVQCL 16	40	37.5	300	27	≥50					

Пластины стр. 101

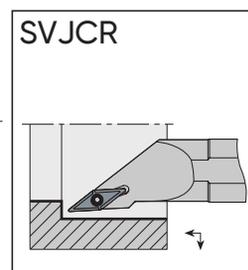
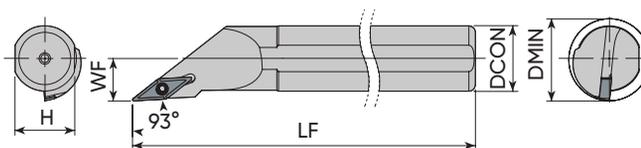
Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVUCR 11 S16P-SVUCL 11	16	14.8	170	12,5	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVUCR 11 S20R-SVUCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVUCR 16 S25S-SVUCL 16	25	23	250	19	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVUCR 16 S32T-SVUCL 16	32	30	300	22	≥40					
S40U-SVUCR 16 S40U-SVUCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A12K-SVUCR 07 A12K-SVUCL 07	12	11	125	9	≥16	VC.. 0702..	3006-M2x4	-	-	80-T06
A20P-SVUCR 11 A20P-SVUCL 11	20	18.3	170	13	≥25	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20Q-SVUCR 11 A20Q-SVUCL 11	20	18.3	180	13	≥25					
A25R-SVUCR 16 A25R-SVUCL 16	25	23	200	19	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 101

Токарные державки для внутренней обработки



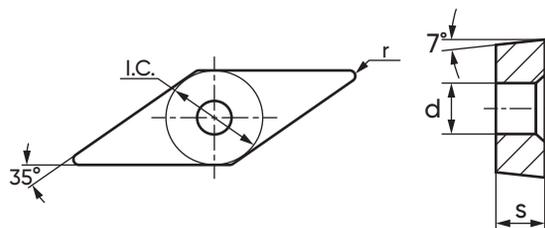
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S12K-SVJCR 11 S12K-SVJCL 11	12	11	125	7	≥13	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-SVJCR 11 S16P-SVJCL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S20R-SVJCR 11 S20R-SVJCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
A12H-SVJCR 11 A12H-SVJCL 11	12	11	100	07	≥13	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SVJCR 11 A16M-SVJCL 11	16	14.8	150	11	≥20					
A20P-SVJCR 11 A20P-SVJCL 11	20	18.3	170	13	≥25					

Пластины стр. 101

Геометрия VC..

Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VC..1103..	6,35	3,18	2,8
VC..1604..	9,525	4,76	4,4

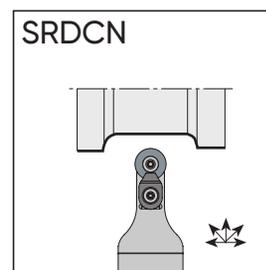
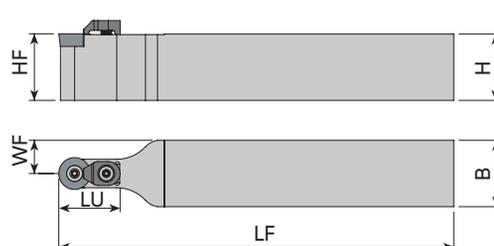


Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без		
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371		MM253	MN110
AC	Универ-сальная, чистовая обработка	N	VCGT110302-AC	0,2	0,2-2,5	0,05-0,2									•
			VCGT110304-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,25									•
			VCGT110308-AC	0,8	0,9-3,0	0,1-0,25									•
			VCGT160404-AC	0,4	0,5-4,0	0,05-0,25									•
			VCGT160408-AC	0,8	0,9-4,0	0,1-0,25									•

Режимы обработки стр. 105

Геометрия RC.T

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	HF=H	B	LF	LU	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Крепежный винт	Ключ TORX
SRDCN 1616 H06	16	16	100	15	8							
SRDCN 2020 K06	20	20	125	17	10	RC.T.. 0602..	3008-M2.5x6	-	-	-	-	
SRDCN 2525 M06	25	25	150	17	12.5							
SRDCN 1616 H08C	16	16	100	15	8							
SRDCN 2020 K08C	20	20	125	20	10	RC.T.. 0803..	3008-M3x8	-	-			80-T08
SRDCN 2525 M08C	25	25	150	20	12.5							
SRDCN 1616 H10C	16	16	100	20	8							
SRDCN 2020 K10C	20	20	125	20	10							
SRDCN 2525 M10C	25	25	150	20.5	12.5	RC.T.. 10T3..	4015-M3.5x11	-	-	ACK-15	4015-M3.5x11	
SRDCN 3232 P10C	32	32	170	20	16							
SRDCN 2020 K12C	20	20	125	22	10							
SRDCN 2525 M12C	25	25	150	22	12.5	RC.T.. 1204..	4015-M3.5x11	-	-			80-T15
SRDCN 3232 P12C	32	32	170	22	16							
SRDCN 2525 M16C	25	25	150	32	12.5							
SRDCN 3232 P16C	32	32	170	35	16	RC.T.. 1605..	1020-M5x11	-	-	ACK-05	4015-M4x11	
SRDCN 2525 M20C	25	25	150	32	12.5							
SRDCN 3232 P20C	32	32	170	40	16	RC.T.. 2006..	1420-M6x16					80-T20
SRDCN 3232 P25C	32	32	170	40	16	RC.T.. 2507..	1520-M6x16			ACK-09	AAV-05-M6x15	
SRDCN 3232 P32C	32	32	170	45	16	RC.T.. 3209..	1904-M8x1x20					AAL-05-4

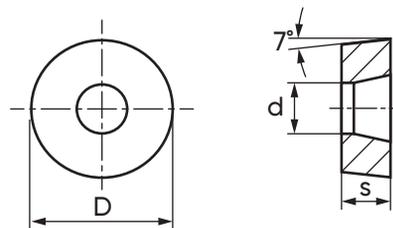
Пример заказа: SRDCN 1616 H06

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия RC.X

Тип круг

Геометрия	D	s	d
RC.X1606MO	16	6,35	5,5
RC.X2006MO	20	6,35	6,5
RC.X2507MO	25	7,94	7,2
RC.X3209MO	32	9,52	9,5



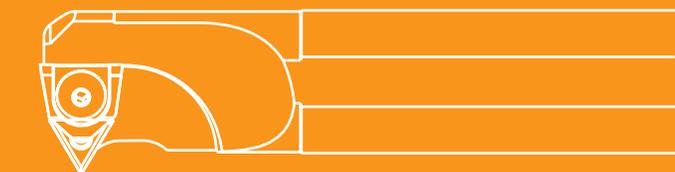
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD		Без		
					MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
RCMX	Полу-чистовая обработка	P	RCMX1606MO	3,0-7,0	0,40-0,7	•								
			RCMX2006MO	3,5-9,0	0,48-0,9	•								
			RCMX2507MO	4,0-12,0	0,55-1,2	•								
			RCMX3209MO	5,0-15,0	0,65-1,5		•							

Режимы обработки стр. 105

Режимы обработки

ISO	Группы обрабатываемого материала	HB	Vc м/мин											без покр	
			CVD					PVD							
			MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MR022	MR331		MN10
P	P1 Конструкционная сталь	120	200-400	200-400			200-380					120-240	120-240		
	P3 Легированная сталь	250	140-320	140-320			150-360					70-150	70-150		
	P5 Высоколегированная сталь	240	80-200	80-200			100-220					50-150	50-150		
M	M1 Нержавеющая сталь ферритная - мартенситная	200						170-260	170-260	60-180	170-260	170-260	60-180		
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240						140-245	140-245	60-180	140-245	140-245	60-180		
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180						100-300	100-300	60-180	100-300	100-300	60-180		
K	K1 Ковкий чугун, Высокопрочный чугун	230			130-280	160-350						30-140	30-140		
	K2 Серый чугун	180			160-280	160-320						30-140	30-140		
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250			120-250	140-300						30-140	30-140		
S	S1 Жаропрочные сплавы на основе железа	200						40-80	40-80	40-80	40-80	40-80	40-80		
	S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	350						30-45	30-45	30-45	30-45	30-45	30-45		
	S3 Титан и титановые сплавы	110						100-160	100-160	100-160	100-160	100-160	100-160	70-100	
	S4 Титан и титановые сплавы Alpha+beta сплавы	310						50-55	50-55	50-55	50-55	50-55	50-55	50-55	
N	N1 Деформируемые алюминиевые сплавы	60-100													450-1500
	N2 Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si.	75-90													300-1000
	N3 Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si.	90-130													200-600
	N4 Свинцовая бронза, Латунь, Медные сплавы	90-110													180-400
	N5 Электролитная медь	100													150-300
H	H1 Закаленная сталь	550										20-90			
	H2 Закаленная сталь	630										30-60			

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



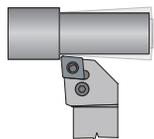
Расчётные формулы

n	Частота вращения шпинделя (об/мин)
Vc	Скорость резания (мм/мин)
D	Рабочий диаметр (мм)
Vf	Скорость подачи (минутная подача) (мм/мин)
Fn	Подача за оборот (мм/об)
Ap	Глубина резания (мм)
Q	Скорость съёма металла (см ² /мин)
L	Длина резания (мм)
T	Время резания (мин)

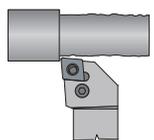
$Vc = (\pi \times D \times n) \div 1000$ (м/мин)
$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$ (об/мин)
$Vf = Fn \times n$ (мм/мин)
$Fn = Vf \div n$ (мм/об)
$Q = Vc \times Fn \times Ap$ (см ² /мин)
$T = L \div Vf$ (мин)

Шероховатость поверхности и факторы, влияющие на неё

Вибрации

	<ul style="list-style-type: none"> • Высокие силы резания • Нестабильные условия 	Снизить глубину резания (ap)
		Снизить скорость резания (Vc)
		Использовать более острый стружколом
		Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки
		Уменьшить вылет

Грубая поверхность

	Слишком высокая подача для радиуса при вершине	Снизить глубину резания (ap)
		Использовать более острый стружколом
		Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки
		Уменьшить вылет

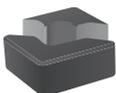
Теоретическая шероховатость поверхности

Ra мкм	Радиус угла пластины ISO (ANSI)					
	0,2 мм	0,4 мм	0,8 мм	1,2 мм	1,6 мм	2,4 мм
	Скорость подачи мм/об					
0.4 / 1.6	0.05	0.07	0.1	0.12	0.14	0.18
1.6 / 6.3	0.1	0.14	0.2	0.25	0.28	0.35
3.2 / 12.5	0.14	0.2	0.28	0.35	0.4	0.49
6.3 / 25	-	0.28	0.4	0.49	0.57	0.69
8 / 32	-	-	0.45	0.55	0.64	0.78

Рекомендации по устранению преждевременного износа

Образец	Причины	Решения
Обычный износ по задней поверхности пластины (истирание задней поверхности пластины)		
	<ul style="list-style-type: none"> Желаемый вид износа: последовательный и предсказуемый, характерен при нормальной эксплуатации 	
Быстрый износ по задней поверхности пластины (истирание задней кромки за короткий промежуток времени)		
	<p>Сплав:</p> <ul style="list-style-type: none"> Недостаточная износостойкость <p>Нагрев:</p> <ul style="list-style-type: none"> Чрезмерно высокая скорость резания Недостаточная подача СОЖ 	<ul style="list-style-type: none"> Использовать более износостойкий сплав Снизить скорость резания (V_c) Оптимизировать подачу СОЖ Увеличить F_n, если она низкая
Пластическая деформация (деформация кромки)		
	<ul style="list-style-type: none"> Избыточная тепловая нагрузка Избыточная механическая нагрузка 	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшить температуру в зоне резания Использовать более износостойкий сплав Снизить скорость резания (V_c) Уменьшить подачу (F_n) Уменьшить глубину резания (A_p) Оптимизировать подачу СОЖ
Наростообразование (приваривание частиц обрабатываемого материала к режущей кромке)		
	<ul style="list-style-type: none"> Вязкие материалы (низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные сплавы, жаропрочные суперсплавы) Низкая скорость резания (V_c) 	<ul style="list-style-type: none"> Повысить скорость резания (V_c) Увеличить подачу (F_n) Использовать стружколом с острой геометрией Подача СОЖ под высоким давлением Использовать сплавы с покрытием PVD Использовать позитивные пластины
Образование кратера		
	<p>Нагрев:</p> <ul style="list-style-type: none"> Чрезмерно высокая скорость резания (V_c) Недостаточно износостойкий сплав 	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшить температуру в зоне резания Снизить скорость резания (V_c) Скорректировать подачу (F_n) Использовать более износостойкие сплавы
Сколы		
	<ul style="list-style-type: none"> Нестабильные условия обработки (вибрация) Сплав не обладает достаточной прочностью Геометрия пластины не обеспечивает достаточной прочности 	<ul style="list-style-type: none"> Сфокусироваться на стабилизации условий в процессе резания Уменьшить вылет Выбрать более прочный сплав Использовать более прочный стружколом

Рекомендации по устранению преждевременного износа

Образец	Причины	Решения
Термические трещины		
	<ul style="list-style-type: none"> • Резкие температурные колебания • Неравномерный подвод СОЖ 	<ul style="list-style-type: none"> • Выбрать более прочный сплав • Уменьшить скорость резания (V_c) • Уменьшить подачу (F_n) • Обеспечить подвод достаточного количества СОЖ или работать без СОЖ
Образование бороздки		
	<ul style="list-style-type: none"> • Корка на поверхности заготовки 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать более износостойкий сплав • Уменьшить скорость резания (V_c) • Оптимизировать подачу СОЖ • Уменьшить глубину резания (A_p) • Использовать более прочный стружколом
Разрушение (механическая поломка пластины)		
	<ul style="list-style-type: none"> • Сплав не обладает достаточной прочностью • Прерывистое резание • Нестабильные условия обработки (вибрация) • Чрезмерно сильная механическая нагрузка (подача/глубина резания) • Низкая скорость резания (V_c) • Включения в обрабатываемом материале 	<ul style="list-style-type: none"> • Снизить подачу (F_n) или глубину резания (A_p) • Выбрать более прочный сплав • Уменьшить глубину резания (A_p) • Уменьшить вылет и проверить стабильность закрепления инструмента и заготовки • Увеличить скорость резания (V_c)
Длинная стружка		
	<ul style="list-style-type: none"> • Очень низкая подача для стружколома • Недостаточная глубина резания (A_p) • Соотношение ($F_n \times A_p$) слишком мало 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличить подачу (F_n) • Использовать более острый стружколом • Увеличить глубину резания (A_p) • Использовать инструмент с меньшим радиусом при вершине

ОТРЕЗНОЙ И КАНАВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Система обозначения канавочного и отрезного инструмента

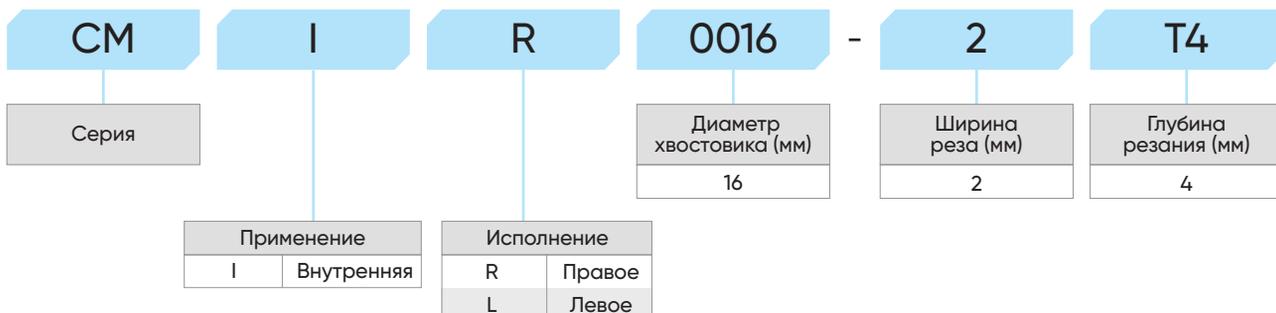
Державки для наружных канавок



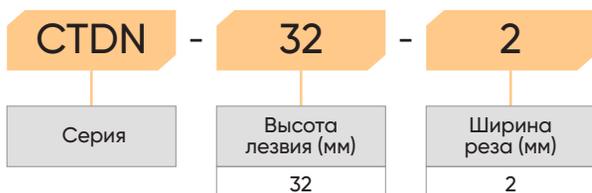
Державки для торцевых канавок



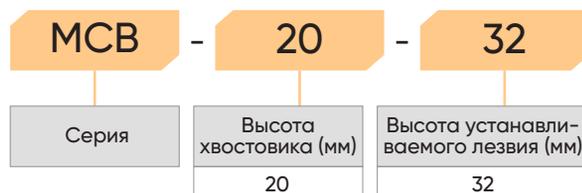
Державки для внутренних канавок



Отрезные лезвия

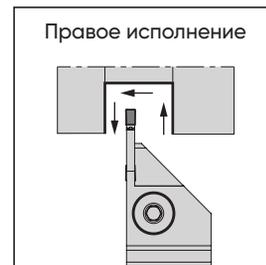
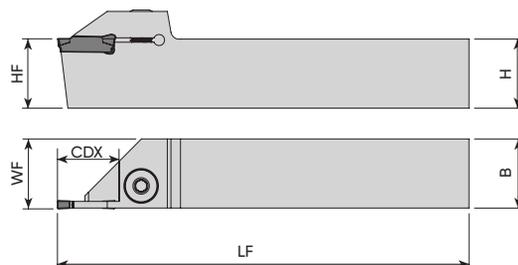


Блоки отрезных лезвий



Державки для наружной канавки и отрезки

CMER/L



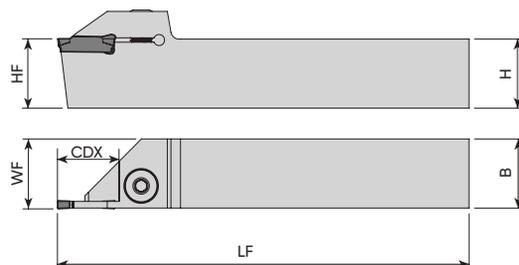
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 1212-1.5-T15 CMEL 1212-1.5-T15	12	12	100	12.2	15	M..N150	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2020-1.5-T15 CMEL 2020-1.5-T15	20	20	125	20.2	15	M..N150	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1212-2-T15 CMEL 1212-2-T15	12	12	100	16.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1616-2-T10 CMEL 1616-2-T10	16	16	125	16.3	10	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1616-2-T15 CMEL 1616-2-T15	16	16	125	16.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2020-2-T15 CMEL 2020-2-T15	20	20	150	20.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2525-2-T15 CMEL 2525-2-T15	25	25	150	25.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 3232-2-T15 CMEL 3232-2-T15	32	32	170	32.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1212-3-T15 CMEL 1212-3-T15	12	12	100	12.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 1616-3-T15 CMEL 1616-3-T15	16	16	125	16.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-3-T20 CMEL 2020-3-T20	20	20	125	20.3	20	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-3-T28 CMEL 2020-3-T28	20	20	125	20.3	28	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T15 CMEL 2525-3-T15	25	25	150	25.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T22 CMEL 2525-3-T22	25	25	150	25.3	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-3-T22 CMEL 3232-3-T22	32	32	170	32.3	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 119

Державки для наружной канавки и отрезки

CMER/L

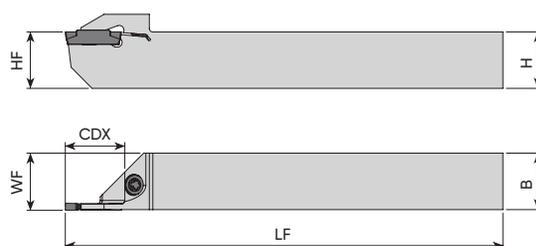


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2020-4-T20 CMEL 2020-4-T20	20	20	125	20.4	20	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-4-T25 CMEL 2020-4-T25	20	20	125	20.4	25	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T18 CMEL 2525-4-T18	25	25	150	25.4	18	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T22 CMEL 2525-4-T22	25	25	150	25.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-4-T22 CMEL 3232-4-T22	32	32	170	32.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-5-T20 CMEL 2020-5-T20	20	20	125	20.5	20	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T18 CMEL 2525-5-T18	25	25	150	25.5	18	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T25 CMEL 2525-5-T25	25	25	150	25.5	25	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-5-T25 CMEL 3232-5-T25	32	32	170	32.5	25	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6-T25 CMEL 2525-6-T25	25	25	150	25.6	25	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-6-T25 CMEL 3232-6-T25	32	32	170	32.6	25	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-8-T32 CMEL 3232-8-T32	32	32	170	32.8	32	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Пластины стр. 119

Державки для наружной канавки и отрезки (для автоматов продольного точения)

CMER/L

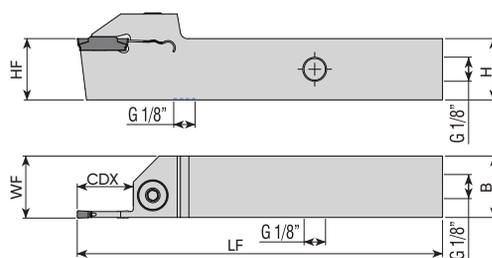


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 1212-2-T12A CMEL 1212-2-T12A	12	12	125	12.20	12	M..N200	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1616-2-T16A CMEL 1616-2-T16A	16	16	125	16.20	16	M..N200	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1212-3-T12A CMEL 1212-3-T12A	12	12	125	12.30	12	M..N300	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1616-3-T16A CMEL 1616-3-T16A	16	16	125	16.30	16	M..N300	4015-M4x11	-	80-T15

Пластины стр. 119

Державки для наружной канавки и отрезки (с внутренним подводом СОЖ)

CMER/L

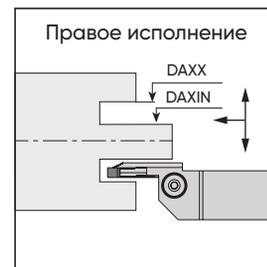
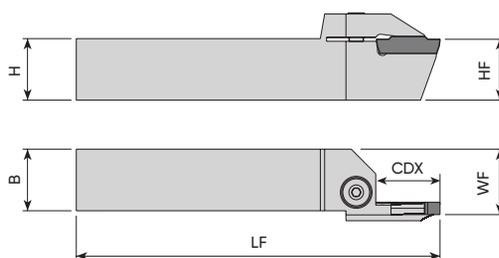


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2020-3-T20C CMEL 2020-3-T20C	20	20	125	20.4	20	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T22C CMEL 2525-3-T22C	25	25	150	25.4	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-4-T20C CMEL 2020-4-T20C	20	20	125	20.4	20	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T22C CMEL 2525-4-T22C	25	25	150	25.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T25C CMEL 2525-5-T25C	25	25	150	25.5	5	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Пластины стр. 119

Державки для обработки торцевых канавок

CMER/L



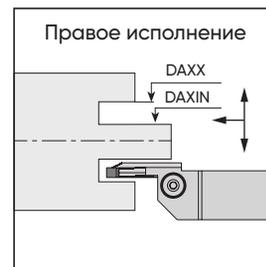
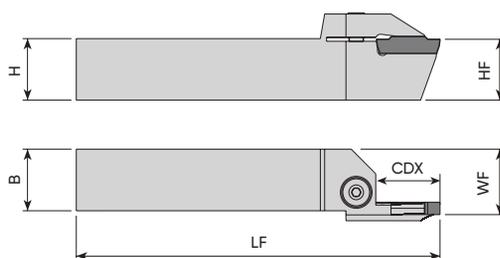
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX	DAXIN	DAXX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2525-3D34-45T17 CMEL 2525-3D34-45T17	25	25	150	26.5	17	34	45	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D39-55T17 CMEL 2525-3D39-55T17	25	25	150	26.5	17	39	55	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D49-80T17 CMEL 2525-3D49-80T17	25	25	150	26.5	17	49	80	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D70-110T17 CMEL 2525-3D70-110T17	25	25	150	26.5	17	70	110	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D100-150T17 CMEL 2525-3D100-150T17	25	25	150	26.5	17	100	150	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D80-180T32 CMEL 2525-3D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D175-215T22 CMEL 2525-3D175-215T22	25	25	150	26.5	22	175	215	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D700-800T17 CMEL 2525-3D700-800T17	25	25	150	26.5	17	700	800	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D50-85T22 CMEL 2525-4D50-85T22	25	25	150	26.5	22	50	85	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D70-110T22 CMEL 2525-4D70-110T22	25	25	150	26.5	22	70	110	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D100-150T22 CMEL 2525-4D100-150T22	25	25	150	26.5	22	100	150	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D80-180T32 CMEL 2525-4D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D180-800T32 CMEL 2525-4D180-800T32	25	25	150	26.5	32	180	800	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 119

Державки для обработки торцевых канавок

CMER/L

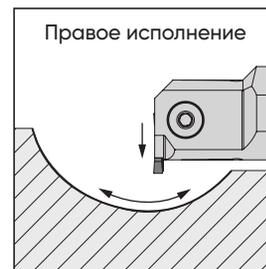
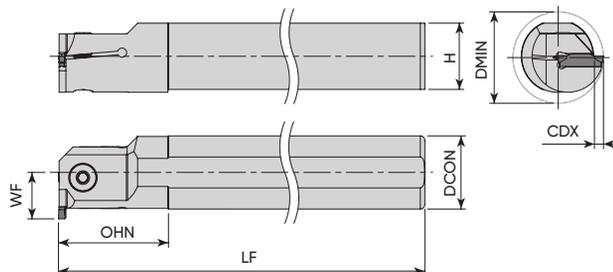


Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX	DAXIN	DAXX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2525-5D70-110T25 CMEL 2525-5D70-110T25	25	25	150	26.5	25	70	110	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D100-150T25 CMEL 2525-5D100-150T25	25	25	150	26.5	25	100	150	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D80-180T32 CMEL 2525-5D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D140-200T25 CMEL 2525-5D140-200T25	25	25	150	26.5	25	140	200	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D180-800T32 CMEL 2525-5D180-800T32	25	25	150	26.5	32	180	800	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D60-100T25 CMEL 2525-6D60-100T25	25	25	150	26.5	25	60	100	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D60-100T35 CMEL 2525-6D60-100T35	25	25	150	26.5	35	60	100	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T25 CMEL 2525-6D100-200T25	25	25	150	26.5	25	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T35 CMEL 2525-6D100-200T35	25	25	150	26.5	35	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T45 CMEL 2525-6D100-200T45	25	25	150	26.5	45	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D140-300T35 CMEL 2525-6D140-300T35	25	25	150	26.5	35	140	300	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-8D140-300T35 CMEL 2525-8D140-300T35	25	25	150	26.5	35	140	300	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-8D140-350T35 CMEL 3232-8D140-350T35	32	32	150	33.5	35	140	350	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Пластины стр. 119

Державки для обработки внутренних канавок

CMIR/L



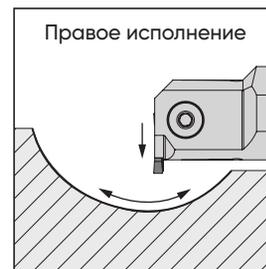
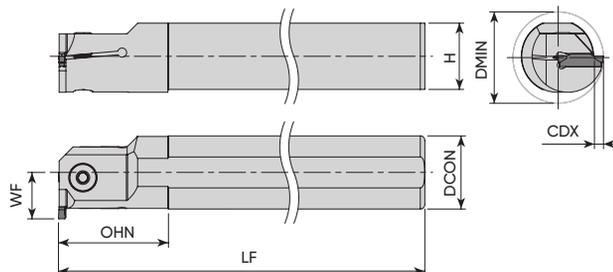
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие	
	DCON	DMIN	LF	OHN	CDX	H	WF		Винт	Ключ
CMIR 0016-2-T4 CMIL 0016-2-T4	16	21	150	28	4	14.8	12	M..N200	2503-M4x10	AAL-03-3
CMIR 0020-2-T4 CMIL 0020-2-T4	20	25	170	30	4	18.3	14	M..N200	2503-M4x12	AAL-03-3
CMIR 0025-2-T6 CMIL 0025-2-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N200	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-3-T6 CMIL 0020-3-T6	20	27	170	30	6	18.3	16	M..N300	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-3-T7 CMIL 0020-3-T7	20	25	170	38	7	18.3	13	M..N300	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0025-3-T6 CMIL 0025-3-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N300	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0025-3-T10 CMIL 0025-3-T10	25	32	200	48	10	23	17	M..N300	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-3-T6 CMIL 0032-3-T6	32	39	250	50	6	30	22	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0032-3-T12 CMIL 0032-3-T12	32	39	250	53	12	30	22	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-3-T6 CMIL 0040-3-T6	40	47	300	55	6	37.5	26	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-3-T12 CMIL 0040-3-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4

Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 119

Державки для обработки внутренних канавок

CMIR/L



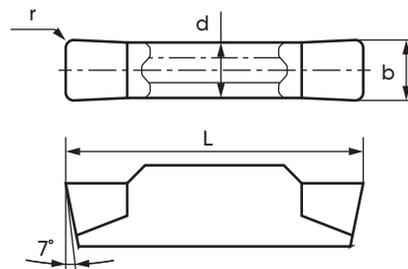
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие	
	DCON	DMIN	LF	OHN	CDX	H	WF		Винт	Ключ
CMIR 0020-4-T6 CMIL 0020-4-T6	20	27	170	30	6	18.3	16	M..N400	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-4-T7 CMIL 0020-4-T7	20	25	170	38	7	18.3	13	M..N400	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0025-4-T6 CMIL 0025-4-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N400	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0025-4-T10 CMIL 0025-4-T10	25	32	200	49	10	23	17	M..N400	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-4-T6 CMIL 0032-4-T6	32	39	250	50	6	30	22	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0032-4-T12 CMIL 0032-4-T12	32	39	250	53	12	30	22	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-4-T6 CMIL 0040-4-T6	40	47	300	55	6	37.5	26	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-4-T12 CMIL 0040-4-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0025-5-T7 CMIL 0025-5-T7	25	33	200	40	7	23	9.5	M..N500	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-5-T7 CMIL 0032-5-T7	32	40	250	50	7	30	23	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-5-T7 CMIL 0040-5-T7	40	48	300	55	7	37.5	27	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-5-T12 CMIL 0040-5-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4

Пластины стр. 119

Пример заказа: CMIR 0020-4-T6

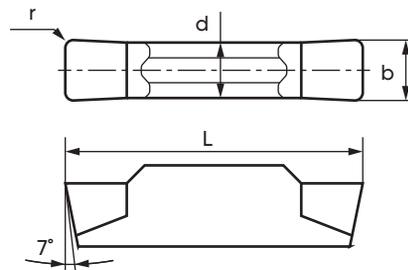
Твердосплавные пластины

MGMN



Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав			
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MR720	MN10
MGMN150-G	1,5	0,15	16,0	1,2	-	0,04-0,09	○	○		
MGMN200-G	2,0	0,2	16,0	1,6	-	0,04-0,09	○	○		
MGMN150-U3G	1,5	0,15	16,0	1,20	-	0,02-0,15			●	
MGMN200-U3G	2,0	0,2	16,0	1,60	-	0,02-0,15			●	
MGMN250-U3G	2,5	0,2	18,5	2,00	-	0,03-0,2			●	
MGMN300-U3G	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,03-0,2			●	
MGMN400-U3G	4,0	0,4	21,0	3,30	-	0,08-0,3			●	
MGMN150-U4G	1,5	0,15	16,0	1,20	-	0,04-0,09			●	
MGMN200-U4G	2,0	0,2	16,0	1,60	-	0,04-0,09			●	
MGMN250-U4G	2,5	0,2	18,5	2,00	-	0,05-0,1			●	
MGMN300-U4G	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,1			●	
MGMN400-U4G	4,0	0,4	21,0	3,30	-	0,05-0,12			●	
MGMN500-U4G	5,0	0,8	26,0	4,10	-	0,05-0,15			●	
MGMN600-U4G	6,0	0,8	26,0	5,00	-	0,05-0,2			●	
MGMN300-U6G	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,1			●	
MGMN400-U6G	4,0	0,4	21,0	3,30	-	0,05-0,12			●	
MGMN500-U6G	5,0	0,8	26,0	4,10	-	0,05-0,15			●	
MGMN600-U6G	6,0	0,8	26,0	5,00	-	0,05-0,2			●	

MGMN



Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав			
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MR720	MN10
MGMN250-M	2,5	0,2	18,5	2,0	-	0,05-0,1	○	○		
MGMN300-M	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,1	○	○		
MGMN400-M	4,0	0,4	21,0	3,3	-	0,05-0,12	○	○		
MGMN500-M	5,0	0,8	26,0	4,1	-	0,05-0,15	○	○		
MGMN600-M	6,0	0,8	26,0	5,0	-	0,05-0,2	○	○		
MGMN150-U5M	1,5	0,15	16,0	1,20	-	0,04-0,09			●	
MGMN200-U5M	2,0	0,15	16,0	1,60	-	0,04-0,09			●	
MGMN250-U5M	2,5	0,20	18,5	2,00	-	0,05-0,1			●	
MGMN300-U5M	3,0	0,20	21,0	2,35	-	0,05-0,1			●	
MGMN400-U5M	4,0	0,40	21,0	3,30	-	0,05-0,12			●	
MGMN500-U5M	5,0	0,6	26,0	4,10	-	0,05-0,15			●	
MGMN600-U5M	6,0	0,8	26,0	5,00	-	0,05-0,2			●	

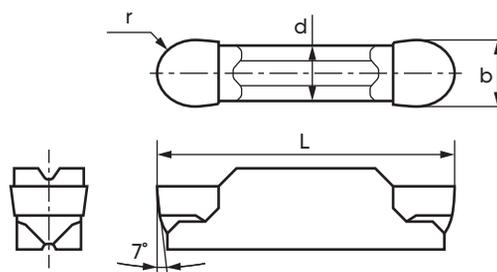
● - Стандартный каталожный ассортимент

○ - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

Режимы обработки стр. 124

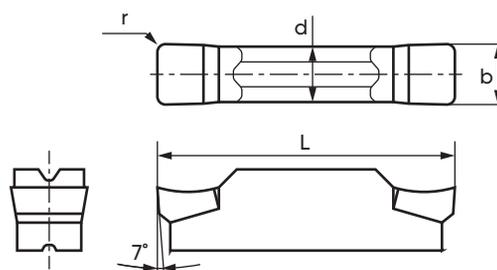
Твердосплавные пластины

MBMN



Наименование	Размеры (мм)					F _n мм/об	Сплав			
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MR720	MN10
MBMN200-M	2,0	1,0	16,0	1,50	-	0,05-0,1	○	○		
MBMN300-M	3,0	1,5	21,0	2,35	-	0,05-0,1	○	○		
MBMN400-M	4,0	2,0	21,0	3,3	-	0,05-0,12	○	○		
MBMN500-M	5,0	2,5	26,0	4,1	-	0,05-0,15	○	○		
MBMN200-U6M	2,0	1	16	1,65	-	0,04-0,09			●	
MBMN300-U6M	3,0	1,5	21	2,35	-	0,05-0,1			●	
MBMN400-U6M	4,0	2	21	3,3	-	0,05-0,12			●	
MBMN500-U6M	5,0	2,5	26	4,1	-	0,05-0,15			●	
MBMN600-U6M	6,0	3	26	5	-	0,05-0,2			●	

MGGN



Наименование	Размеры (мм)					F _n мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGGN150-LC	1,5	0,15	16,0	1,2	-	0,05-0,4			●
MGGN200-LC	2,0	0,2	16,0	1,6	-	0,05-0,4			●
MGGN250-LC	2,5	0,2	18,5	2,0	-	0,05-0,4			●
MGGN300-LC	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,4			●
MGGN400-LC	4,0	0,4	21,0	3,3	-	0,05-0,4			●
MGGN500-LC	5,0	0,8	26,0	4,1	-	0,05-0,4			●
MGGN600-LC	6,0	0,8	26,0	5,0	-	0,05-0,4			●

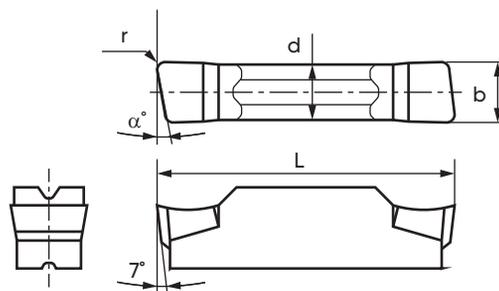
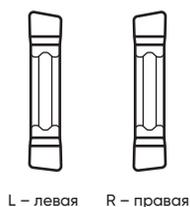
- - Стандартный каталожный ассортимент
- - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

Режимы обработки стр. 124

Пример заказа: MBMN200-U6M MR720

Твердосплавные пластины

MGGN

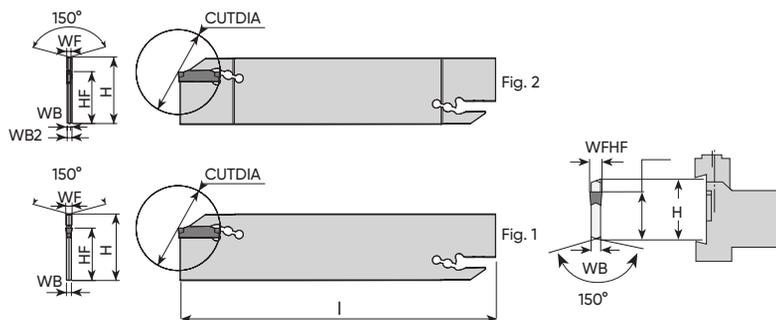


Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		МК517	МК371	МН10
MGGN400R-8	4,0	-	21,0	3,3	8°	0,05-0,2		•	
MGGN400L-8	4,0	-	21,0	3,3	8°	0,05-0,2		•	

Режимы обработки стр. 124

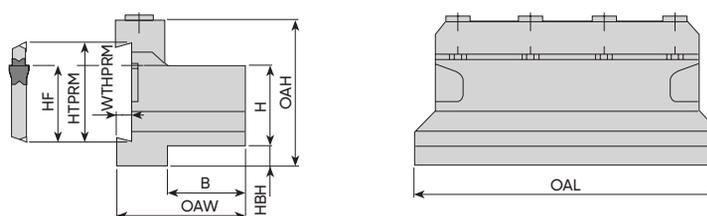
Отрезные лезвия. Блоки отрезных лезвий

CTDN Отрезные лезвия



Наименование	Размеры (мм)								Резущая пластина	Комплектующие Ключ
	H	WF	WB2	WB	I	HF	CUTDIA	Fig.		
CTDN-32-2	32	2	2.4	1.6	150	25	39	2	TDC-2	ALA-02
CTDN-32-3	32	3	2.4	-	150	25	39	1	TDC-3	ALA-02

MCB Блоки отрезных лезвий



Наименование	Размеры (мм)									Комплектующие		
	HTPRM	HF	H	HBH	OAH	W/HTPRM	OAL	B	OAW	Прижим	Винт	Ключ
MCB-20-32	32	25	20	13	50	5.3	100	19	38	ABK-03	2505-M6x30	AAL-07-5
MCB-25-32	32	25	25	8	50	5.3	110	23	42	ABK-04	2505-M6x30	AAL-07-5
MCB-32-32	32	25	32	5	54	5.3	110	29	48	ABK-04	2505-M6x30	AAL-07-5

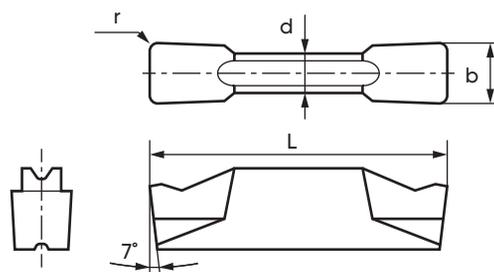
Пластины стр. 123

Пример заказа: CTDN-32-2



Твердосплавные пластины

TDC



Наименование	Размеры (мм)					F _n мм/об	Сплав			
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MR720	MN10
TDC-2	2,0	0,2	19,8	1,7	-	0,05-0,18		○	●	
TDC-3	3,0	0,2	19,9	2,4	-	0,07-0,25		○	●	
TDC-4	4,0	0,3	19,8	3,0	-	0,08-0,3		○	●	
TDC-5	5,0	0,3	25	4,0	-	0,09-0,35		○	●	
TDJ-2	2,0	0,2	19,8	1,7	-	0,04-0,12			●	
TDJ-3	3,0	0,2	19,9	2,4	-	0,04-0,16			●	
TDJ-4	4,0	0,3	19,8	3	-	0,05-0,18			●	

● - Стандартный каталожный ассортимент

Режимы обработки стр. 124

○ - Выводится из ассортимента, доступно для заказа до конца 2026 года

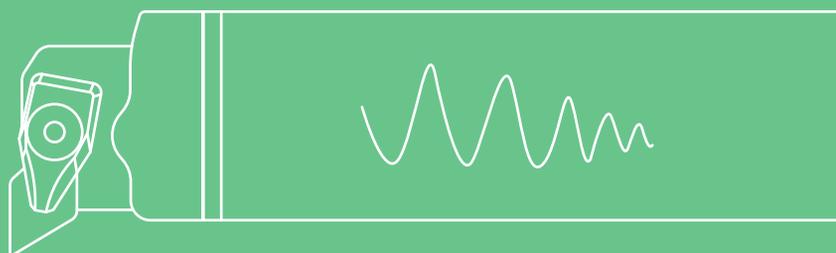
Рекомендуемая скорость резания

Материал	МК517	МК371	MR720	MN10
	Vc (м/мин)			
P	70-150	80-180	80-180	
M	50-120	60-140	60-140	
S			30-80	
N				150-600

Описание пластин и стружколомов

MGMN...-G	Пластины для отрезки и обработки канавок. Рекомендуется замена на MGMN-U3G.
MGMN...-U3G	Пластины для отрезки и обработки канавок в широком диапазоне подач. Первый выбор для обработки конструкционных сталей.
MGMN...-U4G	Пластины для отрезки и обработки канавок на средних подачах. Первый выбор для вязких материалов.
MGMN...-U6G	Пластины для отрезки и обработки канавок на средних подачах. Альтернативный выбор и расширение линейки пластин со стружкорломом U3G.
MGMN...-M	Пластины для обработки канавок и точения. Рекомендуется замена на MGMN...-U5M.
MGMN...-U5M	Пластины для обработки канавок и точения.
MBMN...-M	Пластины для обработки канавок и точения криволинейных поверхностей. Рекомендуется замена на MBMN...-U6M.
MBMN...-U6M	Пластины для обработки канавок и точения криволинейных поверхностей.
MGGN...-LC	Пластины для отрезки и обработки канавок в материалах группы ISO N.
MGGN...R/L-8	Пластины для отрезки со скошенной режущей кромкой. Минимизация остаточных бобышек и заусенца на отрезанных деталях.
TDC-...	Пласты для отрезки и обработки канавок на высоких подачах для отрезных лезвий.
TDJ-...	Пласты для отрезки и обработки канавок на средних подачах для отрезных лезвий.

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ ОПРАВКИ



Система обозначения антивибрационных оправок

Обозначение борштанги

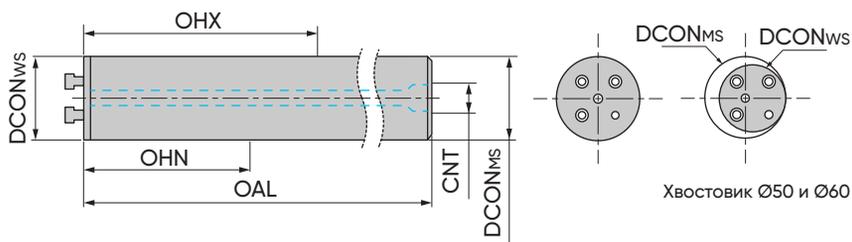


Обозначение картриджа



Антивибрационные оправки

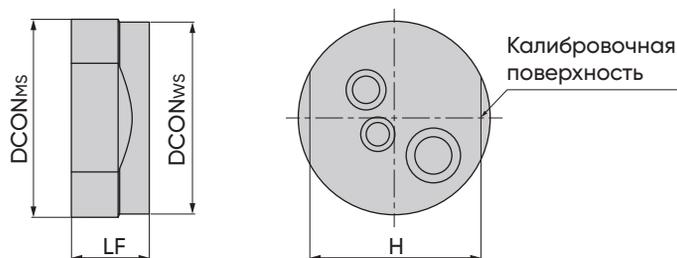
Борштанга



Наименование	Размеры (мм)							Комплектующие	
	DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	DMIN	Крепёжный винт	Шестигранный ключ
V16H-156-7D	16	16	156	55	92	G1/8	20	2525-M3X10	AAL-02-2.5
V20H-200-7D	20	20	200	70	120	G1/4	25	2525-M3.5X10	AAL-02-2.5
V25H-255-7D	25	25	255	88	158	G1/4	32	2503-M4X12	AAL-03-3
V32H-320-7D	32	32	320	100	192	G3/8	40	2504-M5X16	AAL-05-4
V40H-408-7D	40	40	408	128	248	G1/2	50	2505-M6X16	AAL-07-5
V50H-519-7D	50	40	519	168	318	G1/2	63		
V60H-628-7D	60	40	628	208	388	G3/4	80		
V60H-808-10D	60	40	808	388	568	G3/4	80		

DCONws – диаметр соединения
 DCONms – диаметр борштанги
 OHX – максимальная рабочая длина
 OHN – минимальная рабочая длина
 DMIN – минимальный диаметр обрабатываемого отверстия

Картридж для позиционирования

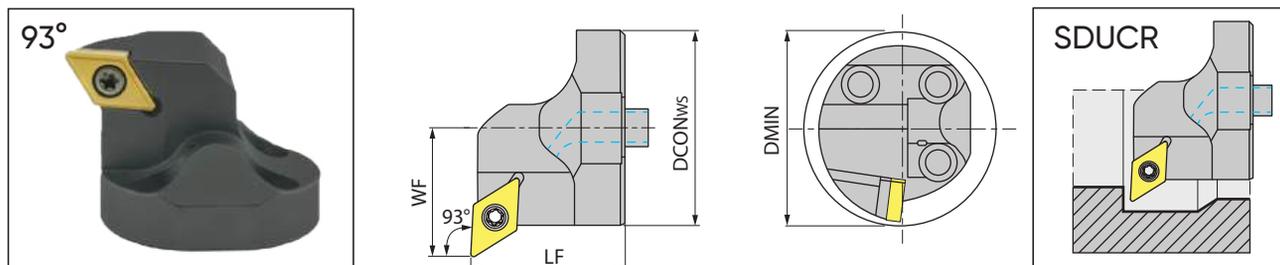


Наименование	DCONms	DCONws	Размеры (мм)		Подходящие борштанги
			LF	H	
K16-25	28	25	15	22	V16/20/25
K32-60	53	40	20	35	V32/40/50/60

Выверить угловое положение антивибрационной оправки в пределах 0.01мм по калибровочной поверхности картриджа при помощи индикаторной головки.

Антивибрационные оправки

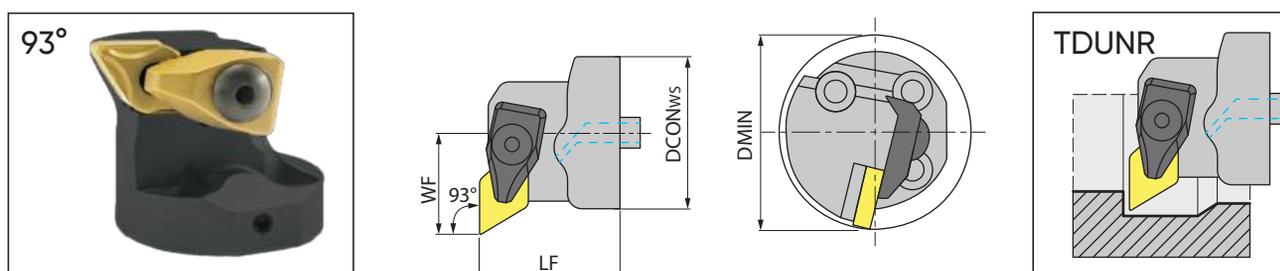
Картридж SDUC



Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
K16-SDUCR07 K16-SDUCL07	16	20	11	20	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K20-SDUCR11 K20-SDUCL11	20	20	13	25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
K25-SDUCR11 K25-SDUCL11	25	23	17	32	DC.. 11T3..	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K32-SDUCR11 K32-SDUCL11	32	32	22	40	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
K40-SDUCR11 K40-SDUCL11	40	32	27	50	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 80

Картридж TDUN



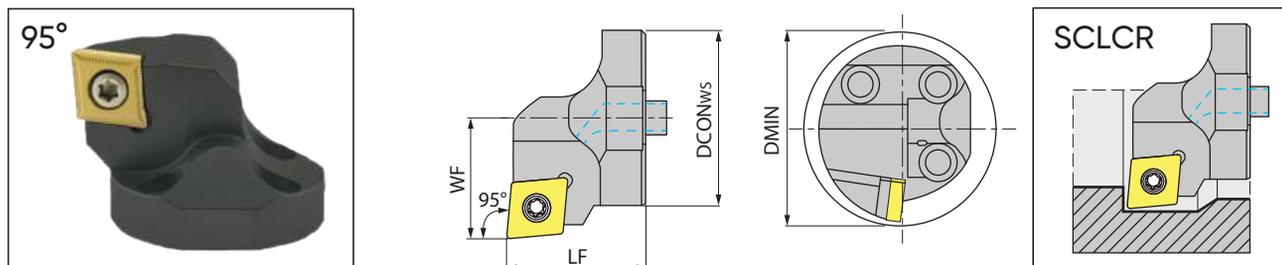
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие						
		LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
K32-TDUNR11 K32-TDUNL11	32	32	22	40	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
K40-TDUNR15 K40-TDUNL15	40	38	27	50	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

Пластины стр. 32

Пример заказа: K16-SDUCR07

Антивибрационные оправки

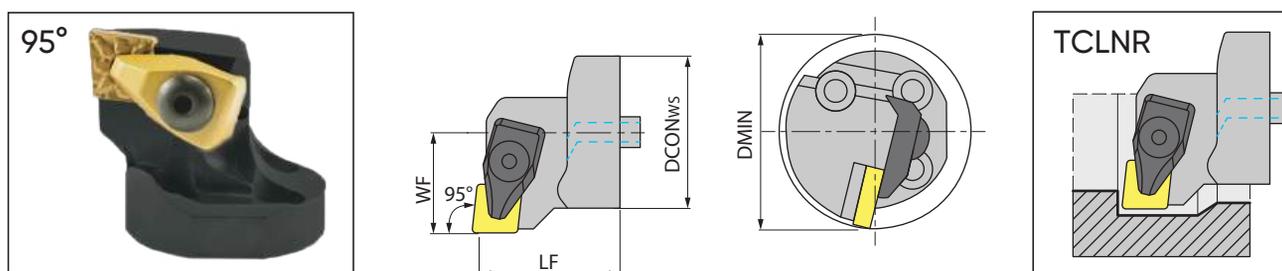
Картридж SCLC



Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
K16-SCLCR06 K16-SCLCL06	16	20	11	20					
K20-SCLCR09 K20-SCLCL09	20	20	13	25	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K25-SCLCR09 K25-SCLCL09	25	23	17	32	CC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
K32-SCLCR09 K32-SCLCL09	32	32	22	40	CC.. 09T3..	4008-M2.5x6	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K40-SCLCR12 K40-SCLCL12	40	32	27	50	CC.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

Пластины стр. 72

Картридж TCLN

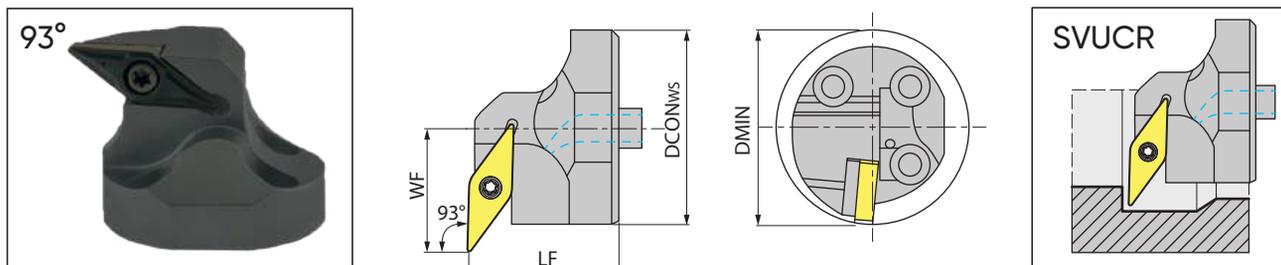


Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие						
		LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигранный ключ
K32-TCLNR12 K32-TCLNL12	32	32	22	40								
K40-TCLNR12 K40-TCLNL12	40	38	27	50	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAD N -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

Пластины стр. 23

Антивибрационные оправки

Картридж SVUC



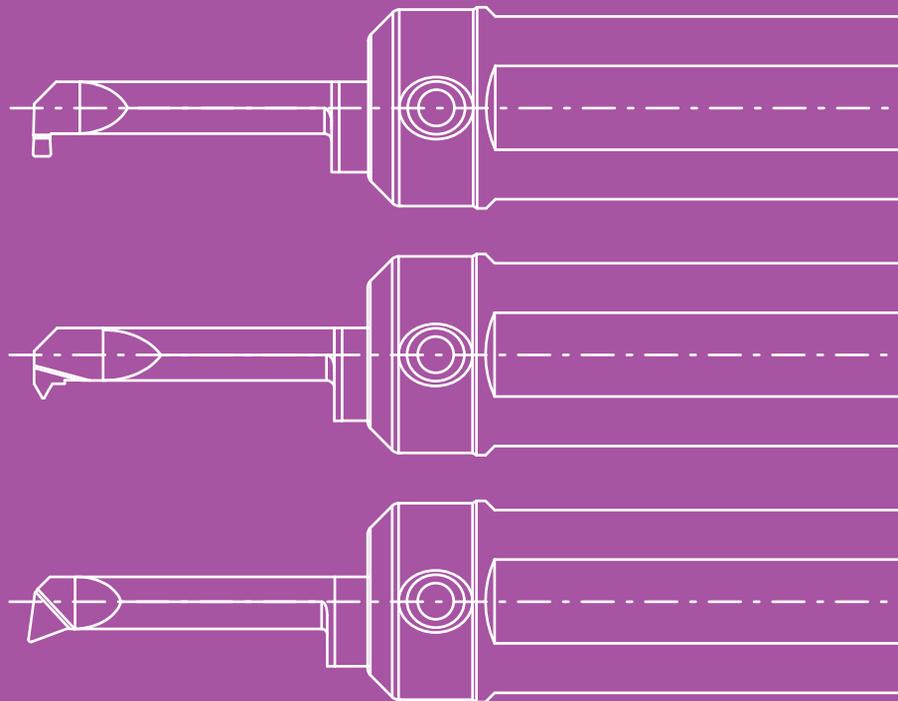
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
									
K20-SVUCR11 K20-SVUCL11	20	20	15	27	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K25-SVUCR11 K25-SVUCL11	25	23	17	32	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K32-SVUCR16 K32-SVUCL16	32	32	22	40	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
K40-SVUCR16 K40-SVUCL16	40	32	27	50	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 101

Пример заказа: K20-SVUCR11

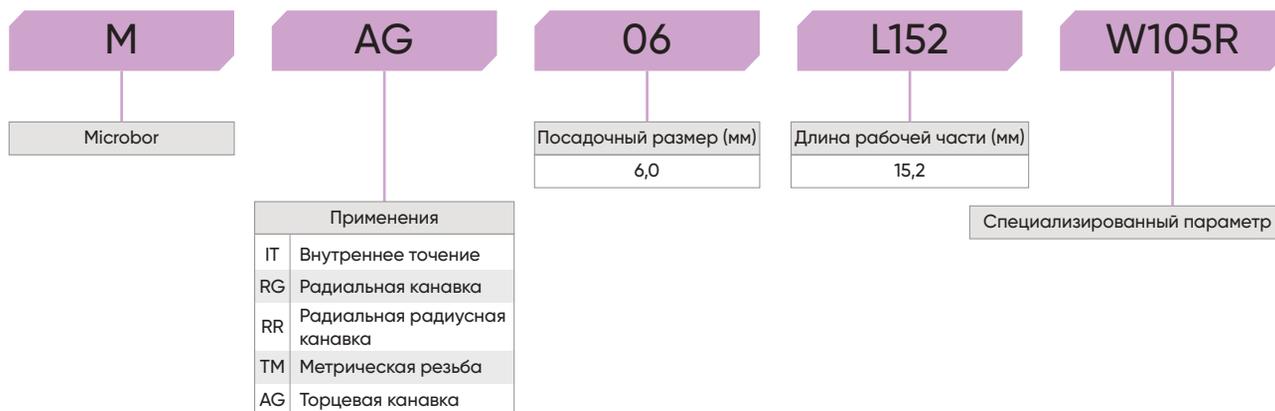
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕЛКОРАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

Резцовые вставки
Адаптеры

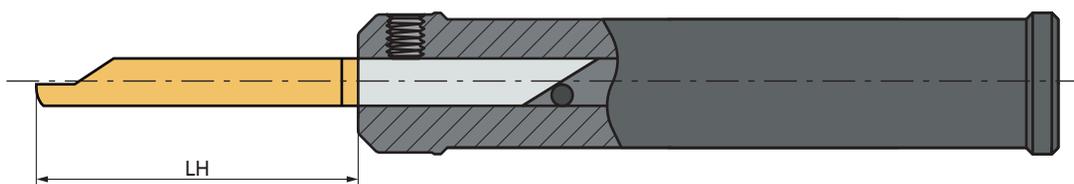


Система обозначения инструмента для мелкоразмерной обработки

Обозначение резовых вставок



Обозначение адаптеров



Размер LH - вылет вставки от торца адаптера.

VHM

Твёрдый сплав

TiAlN
TiN

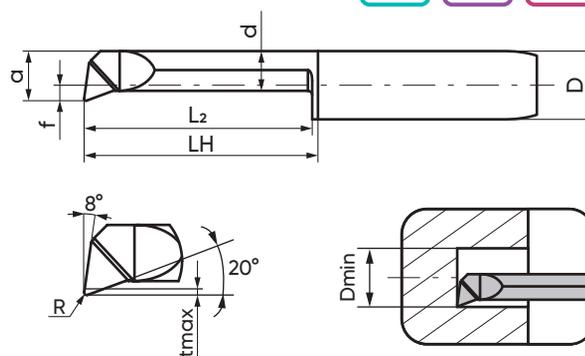
Покрытие TiAlN TiN

≤45
HRC

Твердость обрабатываемого материала

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для растачивания MIT

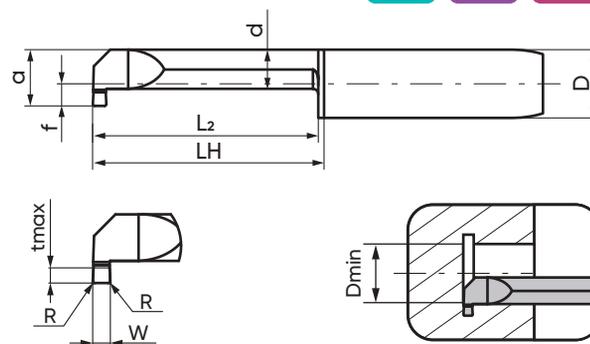


Наименование	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MIT04L102R015	10,2	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	13	0,3	4
MIT04L152R015	15,2	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	18	0,3	4
MIT04L203R015	20,3	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	23	0,3	4
MIT04L254R015	25,4	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	28	0,3	4
MIT04L305R015	30,5	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	33	0,3	4
MIT04L356R015	35,6	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	38	0,3	4
MIT05L102R020	10,2	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	13	0,5	5
MIT05L152R020	15,2	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	18	0,5	5
MIT05L203R020	20,3	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	23	0,5	5
MIT05L254R020	25,4	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	28	0,5	5
MIT05L305R020	30,5	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	33	0,5	5
MIT05L356R020	35,6	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	38	0,5	5
MIT05L406R020	40,6	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	43	0,5	5
MIT06L102R020	10,2	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	13	0,5	6
MIT06L152R020	15,2	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	18	0,5	6
MIT06L203R020	20,3	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	23	0,5	6
MIT06L254R020	25,4	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	28	0,5	6
MIT06L305R020	30,5	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	33	0,5	6
MIT06L356R020	35,6	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	38	0,5	6
MIT06L406R020	40,6	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	43	0,5	6
MIT06L508R020	50,8	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	53	0,5	6
MIT07L254R020	25,4	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	28	0,5	7
MIT07L305R020	30,5	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	33	0,5	7
MIT07L356R020	35,6	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	38	0,5	7
MIT07L406R020	40,6	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	43	0,5	7
MIT07L508R020	50,8	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	53	0,5	7
MIT07L608R020	60,8	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	63	0,5	7

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG



Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG04L102W080	0,8	10,2	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	13	0,8	4
MRG04L152W080	0,8	15,2	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRG04L203W080	0,8	20,3	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	23	0,8	4
MRG04L254W080	0,8	25,4	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	28	0,8	4
MRG04L102W100	1	10,2	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	13	0,8	4
MRG04L152W100	1	15,2	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRG04L203W100	1	20,3	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	23	0,8	4
MRG05L102W079	0,79	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W079	0,79	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W079	0,79	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W079	0,79	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W079	0,79	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W079	0,79	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W100	1	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W100	1	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W100	1	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W100	1	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W100	1	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W100	1	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W117	1,17	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W117	1,17	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W117	1,17	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W117	1,17	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W117	1,17	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W117	1,17	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W150	1,5	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W150	1,5	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W150	1,5	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W150	1,5	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W150	1,5	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W150	1,5	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5

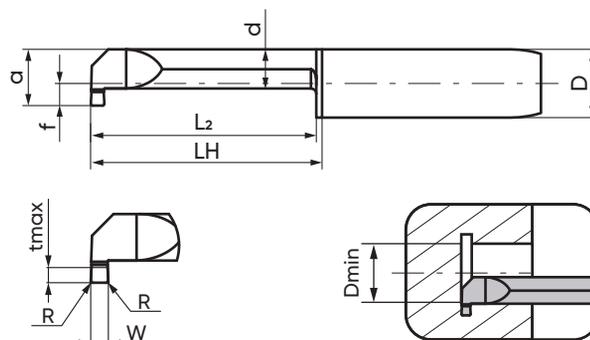
Режимы резания стр. 143

Пример заказа: MRG04L102W080



Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

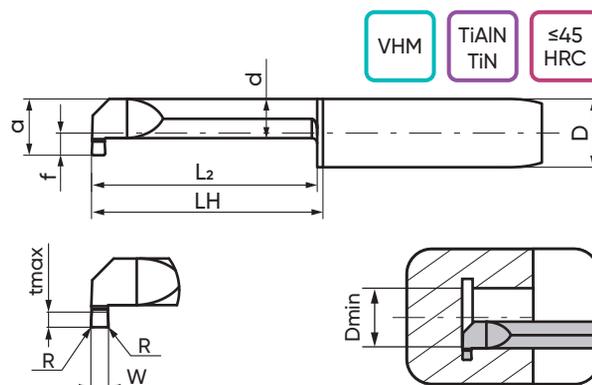


Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG05L102W157	1,57	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W157	1,57	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W157	1,57	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W157	1,57	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W157	1,57	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L102W198	1,98	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W198	1,98	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W198	1,98	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W198	1,98	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W198	1,98	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L102W200	2	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W200	2	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W200	2	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W200	2	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W200	2	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG06L102W079	0,79	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W079	0,79	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W079	0,79	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W079	0,79	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W079	0,79	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W079	0,79	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W100	1	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W100	1	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W100	1	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W100	1	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W100	1	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W100	1	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W100	1	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

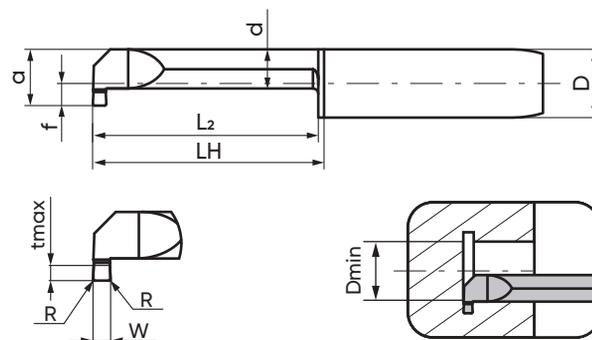


Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG06L102W117	1,17	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W117	1,17	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W117	1,17	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W117	1,17	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W117	1,17	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W117	1,17	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W117	1,17	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6
MRG06L102W150	1,5	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W150	1,5	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W150	1,5	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W150	1,5	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W150	1,5	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W150	1,5	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W157	1,57	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W157	1,57	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W157	1,57	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W157	1,57	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W157	1,57	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W157	1,57	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W157	1,57	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6
MRG06L102W198	1,98	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W198	1,98	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W198	1,98	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W198	1,98	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W198	1,98	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W198	1,98	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W200	2	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W200	2	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W200	2	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W200	2	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L356W200	2	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

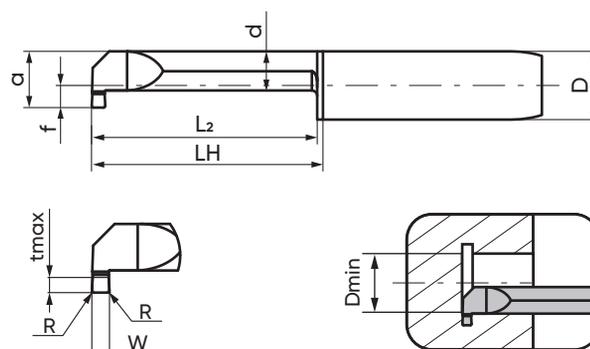


Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG07L102W079	0,79	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W079	0,79	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W079	0,79	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W079	0,79	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W079	0,79	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W079	0,79	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W079	0,79	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W100	1	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W100	1	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W100	1	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W100	1	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W100	1	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W100	1	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W100	1	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W117	1,17	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W117	1,17	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W117	1,17	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W117	1,17	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W117	1,17	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W117	1,17	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W117	1,17	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W150	1,5	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W150	1,5	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W150	1,5	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W150	1,5	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W150	1,5	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W150	1,5	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W150	1,5	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

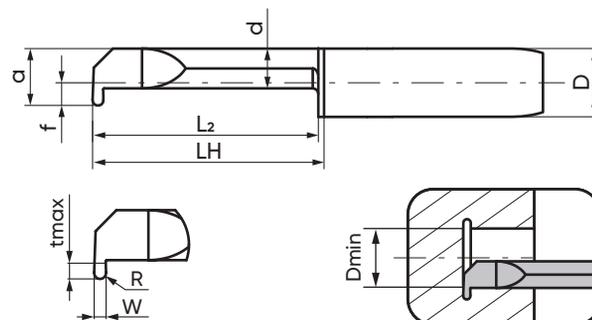


Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG07L102W157	1,57	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W157	1,57	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W157	1,57	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W157	1,57	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W157	1,57	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W157	1,57	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W157	1,57	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W198	1,98	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W198	1,98	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W198	1,98	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W198	1,98	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W198	1,98	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W198	1,98	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L102W200	2	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W200	2	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W200	2	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W200	2	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W200	2	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W200	2	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG10L305W100	1	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W100	1	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10
MRG10L305W200	2	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W200	2	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10
MRG10L305W300	3	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W300	3	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRR



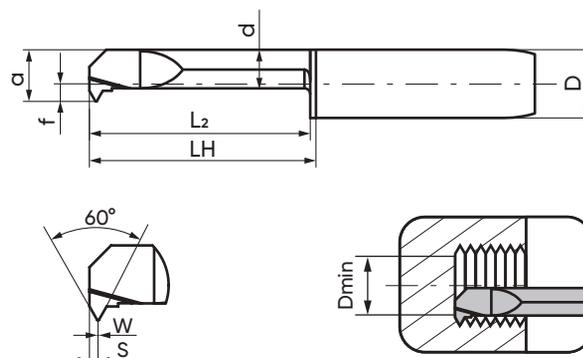
Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRR04L152R050	1	15,2	4,2	0,5	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRR04L152R058	1,17	15,2	4,2	0,585	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRR05L203R050	1	20,3	5,2	0,5	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R058	1,17	20,3	5,2	0,585	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R075	1,5	20,3	5,2	0,75	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R078	1,574	20,3	5,2	0,787	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R081	1,626	20,3	5,2	0,813	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R099	1,98	20,3	5,2	0,99	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R100	2	20,3	5,2	1	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR06L254R050	1	25,4	6,2	0,5	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R058	1,17	25,4	6,2	0,585	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R075	1,5	25,4	6,2	0,75	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R078	1,574	25,4	6,2	0,787	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R081	1,626	25,4	6,2	0,813	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R099	1,98	25,4	6,2	0,99	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R100	2	25,4	6,2	1	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR07L305R050	1	30,5	7,2	0,5	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R058	1,17	30,5	7,2	0,585	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R075	1,5	30,5	7,2	0,75	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R078	1,574	30,5	7,2	0,787	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R081	1,626	30,5	7,2	0,813	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R099	1,98	30,5	7,2	0,99	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R100	2	30,5	7,2	1	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для нарезания резьбы МТМ

Неполный профиль 60°

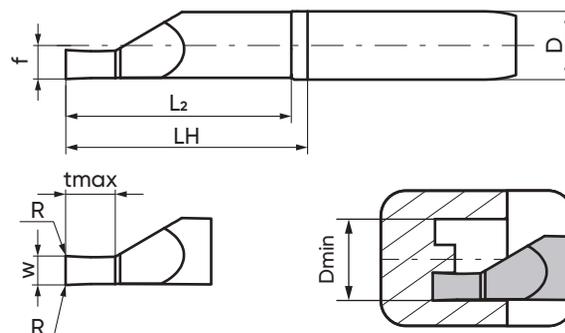


Наименование	Шаг		L2, мм	Dmin, мм	α, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	S, мм	tmax, мм	W, мм	D, мм
	Min	Max										
MTM04L152P100	0,8	1	15,2	4,2	3,65	2,7	1,95	18	0,45	0,46	0,1	4
MTM04L152P070	0,5	0,7	15,2	4,2	3,95	2,95	1,95	18	0,35	0,4	0,06	4
MTM05L152P125	1	1,25	15,2	4,8	4,55	3,55	2,25	18	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L203P125	1	1,25	20,3	4,8	4,55	3,55	2,25	23	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L254P125	1	1,25	25,4	4,8	4,55	3,55	2,25	28	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L152P100	0,75	1	15,2	5,2	4,85	3,65	2,4	18	0,45	0,57	0,09	5
MTM05L152P075	0,5	0,75	15,2	5,2	4,95	3,75	2,45	18	0,35	0,43	0,06	5
MTM06L152P125	1	1,25	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,55	0,7	0,12	6
MTM06L152P150	1,25	1,5	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L203P150	1,25	1,5	20,3	6,2	5,95	3,95	2,95	23,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L254P150	1,25	1,5	25,4	6,2	5,95	3,95	2,95	28,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L152P175	1,5	1,75	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,8	0,98	0,18	6
MTM06L203P175	1,5	1,75	20,3	6,2	5,95	3,95	2,95	23,0	0,8	0,98	0,18	6
MTM06L254P175	1,5	1,75	25,4	6,2	5,95	3,95	2,95	28,0	0,8	0,98	0,18	6

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

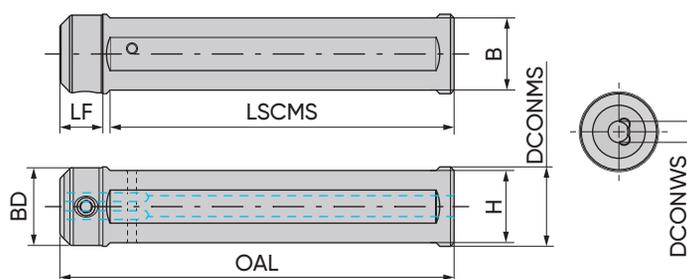
Вставки для обработки торцевых канавок MAG



Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MAG06L152W078R	0,787	15,2	6,2	0,05	2,95	18	1,8	6
MAG06L152W100R	1	15,2	6,2	0,05	2,95	18	2	6
MAG06L152W150R	1,5	15,2	6,2	0,05	2,95	18	3	6
MAG06L152W100	1	15,2	6,2	0,15	2,95	18	2	6
MAG06L152W116	1,168	15,2	6,2	0,15	2,95	18	2,34	6
MAG06L152W150	1,5	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3	6
MAG06L152W157	1,575	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3,15	6
MAG06L152W198	1,981	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3,95	6
MAG06L152W200	2	15,2	6,2	0,15	2,95	18	4	6
MAG06L152W238	2,388	15,2	6,2	0,15	2,95	18	5	6
MAG06L152W250	2,5	15,2	6,2	0,15	2,95	18	5	6
MAG06L152W300	3	15,2	6,2	0,15	2,95	18	6	6
MAG06L152W317	3,175	15,2	6,2	0,15	2,95	18	6	6

Режимы резания стр. 143

Адаптеры



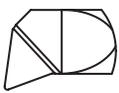
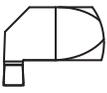
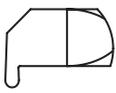
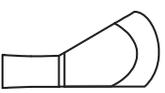
Наименование	DCONWS, мм	OAL, мм	DCONMS, мм	BD, мм	LF, мм	LSCMS, мм	B, мм	H, мм
MCH4L110D16C	4	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH5L110D16C	5	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH6L110D16C	6	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH7L110D16C	7	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH4L110D20C	4	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH5L110D20C	5	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH6L110D20C	6	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH7L110D20C	7	110	20	19,5	11	91	18,8	18,8
MCH4L110D22C	4	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH5L110D22C	5	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH6L110D22C	6	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH7L110D22C	7	110	22	21,5	12	91	20	20

Режимы резания

Вставки MIT • MRG • MRR • MTM • MAG

ISO	Группы обрабатываемого ISO материала	HB	Ус м/мин
			Покрытие TiAlN TiN
P	P1 Конструкционная сталь	120	80-110
	P2 Низколегированная сталь	270	60-80
	P3 Легированная сталь	250	40-60
	P4 Легированная сталь закаленная - отпущенная	424	20-30
	P5 Высоколегированная сталь	240	40-60
	P6 Высоколегированная сталь закаленная - отпущенная	424	20-30
M	M1 Нержавеющая сталь ферритная - мартенситная	200	40-70
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240	30-60
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180	30-60
K	K1 Ковкий чугун, высокопрочный чугун	230	50-80
	K2 Серый чугун	180	70-100
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250	60-90
N	N1 Деформируемый алюминиевый сплав	60	180-230
	N2 Литейный алюминиевый сплав <12% Si	80	150-190
	N3 Литейный алюминиевый сплав >12% Si	120	70-100
	N4 Свинцовая бронза, латунь, медный сплав	90	110-140
	N5 Электролитная медь	100	90-120

Рекомендуемые значения подачи для вставок

Серия вставки	MIT	MRG	MRR	MAG
				
Подача, мм/об	0,02-0,05	0,01-0,02	0,01-0,02	0,02-0,05

Рекомендуемое кол-во проходов при нарезании резьбы вставками MTM

Материал	Сталь (предел прочности при растяжении, Н/мм ² =МПа)					Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы
	400-500	500-700	700-850	850-1150	1150-1450			
Шаг резьбы	Количество проходов							
0,5	5	5	6	6	8	8	5	5
0,8	7	7	9	9	11	11	7	7
1	9	9	11	11	14	14	9	9
1,25	12	12	14	14	17	17	12	12
1,5	14	14	17	17	21	21	14	14
1,75	16	16	19	19	24	24	16	16

Самые актуальные
новости на нашей
странице ВКонтакте



+7 (495) 984 35 75
info@microbor.com
www.microbor.com

ОЭЗ "Технополис Москва",
109316, Москва, Волгоградский пр., д. 42, к 5

