



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Токарные державки
Отрезной и канавочный инструмент
Антивибрационные оправки
Инструмент для мелкоразмерной обработки
Твердосплавные пластины

2025/3



Оглавление

О компании	3
Токарные державки и пластины	6
• Обзор токарных пластин с перечнем страниц	7
• Обзор токарных державок для наружной обработки с перечнем страниц	8
• Обзор токарных державок для внутренней обработки с перечнем страниц	10
• Система обозначения токарных пластин	12
• Система обозначения наружных державок	14
• Система обозначения внутренних державок	15
• Стружколомы	16
• Перечень токарных державок и пластин	18
• Режимы обработки	105
• Техническая информация	106
Отрезной и канавочный инструмент	110
• Система обозначения отрезного и канавочного инструмента	111
• Отрезные и канавочные державки, пластины	112
Антивибрационные оправки	125
• Система обозначения антивибрационных оправок	126
• Антивибрационные оправки: борштанги и катриджи	127
Инструмент для мелкоразмерной обработки	131
• Система обозначения инструмента для мелкоразмерной обработки	132
• Резцовые вставки	133
• АдAPTERы	142
• Режимы обработки	143

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ **MICROBOR**



Инструмент
из сверхтвёрдых
материалов



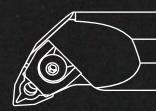
Твердосплавный
инструмент



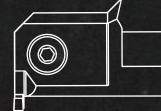
Осевой
инструмент



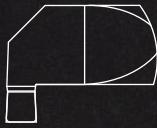
Резьбонарезной
инструмент



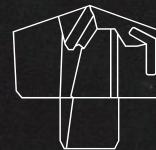
Инструментальная
оснастка



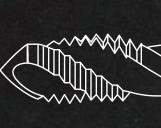
Канавочный
и отрезной
инструмент



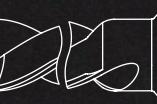
Инструмент для
мелкоразмерной
обработки



Сверла
с быстросменными
головками



Высокопроизво-
дительные
метчики



Сверла
для глубокого
сверления



Мульти-мастер



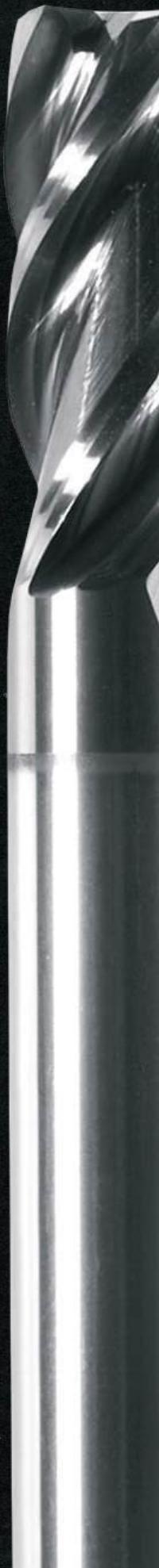
Монолитные
развертки



Высокоподачное
фрезерование



Антивибрацион-
ные оправки



Российский производитель

Продукция рекомендована к использованию на отечественных предприятиях по Программе Минпромторга об импортозамещении.
Производство Microbor находится в Москве

Широкий ассортимент

Microbor закрывает потребности завода в металлорежущем инструменте и оснастке, предоставляя обширный перечень фрезерного, токарного, сверлильного, резьбонарезного инструмента

Внедрение и поддержка

Штат инженеров-технологов Microbor постоянно решает сложные задачи по подбору инструмента, помогая клиенту найти лучшее решение для эффективной металлообработки

Иновации и развитие

Центр разработок, используя 20-летний опыт и инновационные идеи, работает над совершенствованием продукта каждый день.
Эффективность инструмента подтверждается сотнями успешных испытаний на заводах



Приложение Режимы резания

Удобное приложение для операторов станков, инженеров-технологов и всех, кто интересуется металлобработкой



Онлайн-каталог MICROBOR

Весь ассортимент MICROBOR в удобном формате на сайте microbor.store



t.me/microbor

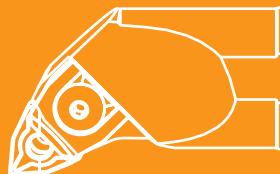
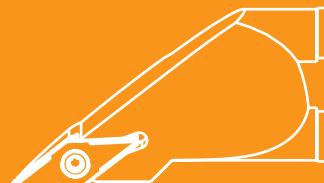
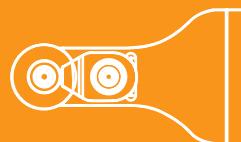


[microbor_com](https://vk.com/microbor_com)

Соцсети MICROBOR

Мы любим делиться полезным контентом. Подписывайтесь на нас в VK и Telegram!

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ И ПЛАСТИНЫ



Обзор токарных пластин

Негативные пластины

CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
CN..1204.. CN..1606.. CN..1906..	DN..1104.. DN..1504.. DN..1506..	SN..1204.. SN..1506.. SN..1906.. SN..2507.. SN..2509..	TN..1604.. TN..2204..	VN..1604..	WN..06T3.. WN..0604.. WN..0804..
стр. 23	стр. 32	стр. 41	стр. 52	стр. 56	стр. 63

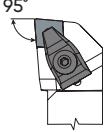
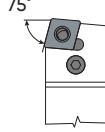
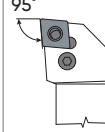
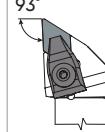
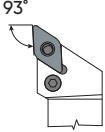
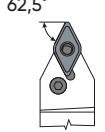
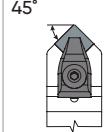
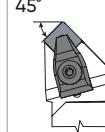
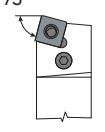
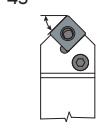
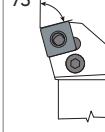
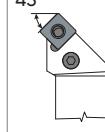
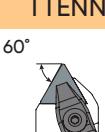
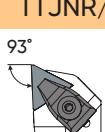
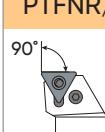
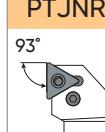
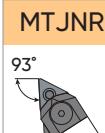
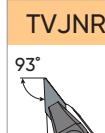
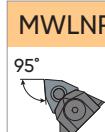
KN..	LN..
KN..1604..	LN..3019..
стр. 66	стр. 104

Позитивные пластины

CC..	DC..	SC..	TC..	VB..	VC..
CC..0602.. CC..09T3.. CC..1204..	DC..0702.. DC..11T3..	SC..09T3.. SC..1204..	TC..0902.. TC..1102.. TC..16T3..	VB..1604..	VC..1103.. VC..1604..
стр. 72	стр. 80	стр. 83	стр. 88	стр. 95	стр. 101

RC.X
RC.X1606MO
RC.X2006MO
RC.X2507MO
RC.X3209MO
стр. 103

Обзор державок для наружной обработки

TCLNR/L	стр. 18	PCBNR/L	стр. 19	PCLNR/L	стр. 20	TDJNR/L	стр. 25
							
95°		75°		95°		93°	
CN..		CN..		CN..		DN..	
1204..		1204..		0903..		1104..	
1606..		1606..		1204..		1504..	
20x20 - 50x50		20x20 - 50x50		1606..		1506..	
16x16 - 50x50		2509..		1906../2509..		16x16 - 50x50	
20x20 - 50x50							
PDJNR/L	стр. 26	PDNNN	стр. 26	TSDNN	стр. 34	TSSNR/L	стр. 34
							
93°		62,5°		45°		45°	
DN..		DN..		SN..		SN..	
1104..		1104..		1204..		1204..	
1506..		1506..		1506..		1506..	
16x16 - 40x40		16x16 - 32x32		16x16 - 40x40		20x20 - 32x32	
16x16 - 50x50							
PSBNR/L	стр. 35	PSDNN	стр. 36	PSKNR/L	стр. 37	PSSNR/L	стр. 38
							
75°		45°		75°		45°	
SN..		SN..		SN..		SN..	
0903..		0903..		0903..		0903..	
1204..		1204..		1204..		1204..	
1506..		1506..		1506..		1506..	
16x16 - 50x50		16x16 - 50x50		20x20 - 50x50		16x16 - 40x40	
1906../2507..		1906../2509..		1906../2509..		1906../2509..	
20x20 - 40x40							
TTENN	стр. 43	TTJNR/L	стр. 43	PTFNR/L	стр. 44	PTJNR/L	стр. 45
							
60°		93°		90°		93°	
TN..		TN..		TN..		TN..	
1604..		1604..		1604..		1103..	
2204..		2204..		2204..		1604..	
20x20 - 40x40		20x20 - 40x40		16x16 - 40x40		2204..	
16x16 - 32x32						2706..	
10x10 - 40x40						2706..	
PTTNR/L	стр. 46	MTENN	стр. 47	MTJNR/L	стр. 47	TVJNR/L	стр. 54
							
60°		60°		93°		93°	
TN..		TN..		TN..		VN..	
1604..		1604..		1604..		1604..	
2204..		2204..		2204..			
16x16 - 32x32		20x20 - 40x40		20x20 - 40x40		20x20 - 32x32	
20x20 - 40x40							
TVVNN	стр. 54	TWLNR/L	стр. 57	PWLNR/L	стр. 58	MWLNRL	стр. 59
							
72,5°		95°		95°		95°	
VN..		WN..		WN..		WN..	
1604..		0604..		0604..		0604..	
		0804..		0804..		0804..	
20x20 - 32x32		16x16 - 50x50		16x16 - 32x32		16x16 - 32x32	
16x16 - 50x50							

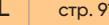
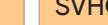
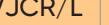
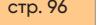
Обзор державок для наружной обработки

MWMNN	стр. 59	CKJNR/L	стр. 65	SCACR/L	стр. 67	SCLCR/L	стр. 68
50°		93°		90°		95°	
							
WN..		KNUX.		CC..		CC..	
0604..		1604..		0602..		0602..	
0804..				09T3..		09T3..	
				1204..		1204..	
11..11.. 70..70..		22..22.. 10..10..		22..22.. 05..05..		22..22.. 05..05..	

SCLCR/L	стр. 69	SDHCR/L	стр. 73	SDJCR/L	стр. 74	SDNCN	стр. 74
	 CC.. 0602.. 09T3..		 DC.. 0702.. 11T3..		 DC.. 0702.. 11T3..		 DC.. 0702.. 11T3..
08x08 - 20x20		08x08 - 32x32		08x08 - 32x32		08x08 - 32x32	

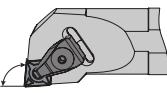
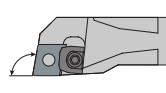
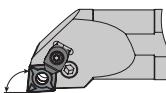
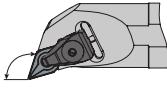
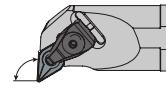
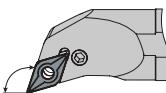
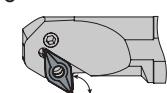
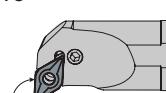
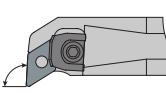
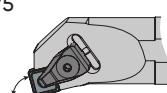
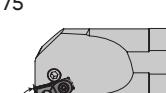
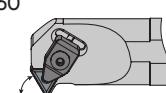
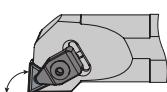
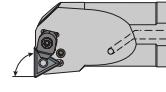
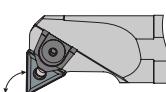
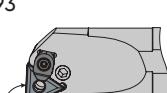
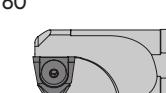
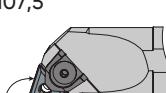
SDJCR/L	стр. 75	SSDCN	стр. 81	SSSCR/L	стр. 81	STFCR/L	стр. 84
	 DC.. 0702.. 11T3.. 93°		 SC.. 09T3.. 1204.. 45°		 SC.. 09T3.. 1204.. 45°		 TC.. 0902.. 1102.. 16T3.. 90°
08x08 - 20x20		12x12 - 25x25		12x12 - 25x25		08x08 - 32x32	

STJCR/L	стр. 85	SVHBR/L	стр. 90	SVVBN	стр. 90	SVJBR/L	стр. 91
93°		107,5°		72,5°		93°	
TC..		VB..		VB..		VB..	
0902..		1103..		1103..		1103..	
1102..		1604..		1604..		1604..	
16T3..							
08x08 - 32x32		12x12 - 32x32		12x12 - 32x32		12x12 - 32x32	

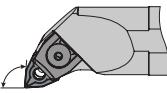
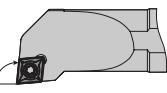
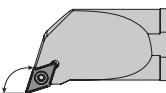
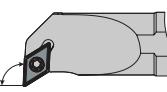
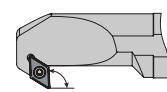
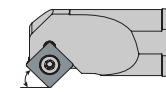
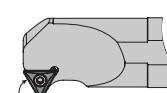
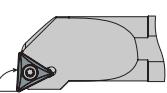
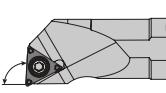
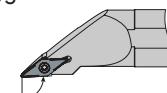
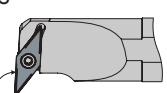
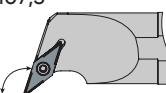
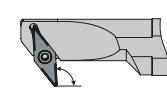
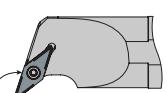
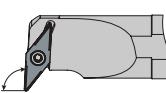
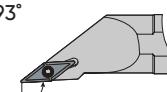
SVJBR/L	стр. 91	SVHCR/L	стр. 96	SVJCR/L	стр. 96	SVVCN	стр. 97
	 VB.. 1103..		 VC.. 1103.. 1604..		 VC.. 1103.. 1604..		 VC.. 1103.. 1604..
16x16		12x12 - 32x32		12x12 - 32x32		12x12 - 32x32	

SVJCR/L	стр. 97	SRDCN	стр. 102
			
93°	VC..	RC..	
	1103..	0602../0803..	
		10T3../1204..	
		1605../2006..	
08x08 - 20x20	16x16 - 32x32	2507../3209..	

Обзор державок для внутренней обработки

TCLNR/L	стр. 21	MCLNR/L	стр. 21	PCLNR/L	стр. 22
95° 	 CN.. 0903.. 1204.. / 1606.. ø25-50	95° 	 CN.. 1204.. ø20-50	95° 	 CN.. 0903.. / 1204.. 1606.. / 1906.. ø16-50
TDQNR/L	стр. 27	TDUNR/L	стр. 27	PDQNR/L	стр. 28
107,5° 	 DN.. 1104.. 1506.. ø25-50	93° 	 DN.. 1104.. 1506.. ø25-50	107,5° 	 DN.. 1104.. 1504.. / 1506.. ø20-50
PDXNR/L	стр. 29	PDUNR/L	стр. 30	MDUNR/L	стр. 31
93° 	 DN.. 1506.. ø32-50	93° 	 DN.. 1104.. 1506.. ø20-50	93° 	 DN.. 1104.. 1506.. ø20-50
TSKNR/L	стр. 39	PSKNR/L	стр. 40	TT-NR/L	стр. 48
75° 	 SN.. 1204.. ø25-40	75° 	 SN.. 1204.. 1506.. ø25-50	60° 	 TN.. 1604.. ø25-32
TTUNR/L	стр. 48	PTFNR/L	стр. 49	MTUNR/L	стр. 49
93° 	 TN.. 1604.. 2204.. ø25-50	90° 	 TN.. 1604.. ø25-32	93° 	 TN.. 1604.. 2204.. ø20-50
PTUNR/L	стр. 50	MT-NR/L	стр. 51	MTQNR/L	стр. 51
93° 	 TN.. 1604.. 2204.. ø16-50	60° 	 TN.. 1604.. 2204.. ø20-50	107,5° 	 TN.. 1604.. 2204.. ø20-50
TVUNR/L	стр. 55	TWLNR/L	стр. 60	PWLNR/L	стр. 61
93° 	 VN.. 1604.. ø25-40	95° 	 WN.. 0604.. 0804.. ø25-50	95° 	 WN.. 0604.. 0804.. ø20-50

Обзор державок для внутренней обработки

MWLNR/L	стр. 62	SCLCR/L	стр. 70	SDQCR/L	стр. 76
95° 	 WN.. 0604.. 0804.. ø16-40	95° 	 CC.. 030102 0602.. 09T3.. 1204.. ø08-40	107,5° 	 DC.. 0702.. 11T3.. ø10-40
SDUCR/L	стр. 77	SDXCR/L	стр. 79	SSSCR/L	стр. 82
93° 	 DC.. 0702.. 11T3.. ø10-50	93° 	 DC.. 0702.. 11T3.. ø12-40	45° 	 SC.. 09T3.. 1204.. ø16-40
ST-CR/L	стр. 86	STUCR/L	стр. 87	STUPR/L	стр. 89
60° 	 TC.. 1102.. 16T3.. ø12-40	93° 	 TC.. 0902.. 1102.. 16T3.. ø10-40	93° 	 TP.. 1103.. ø10-20
SVJBR/L	стр. 92	SVUBR/L	стр. 92	SVQBR/L	стр. 93
93° 	 VB.. 1604.. ø25-40	93° 	 VB.. 1103.. 1604.. ø16-40	107,5° 	 VB.. 1103.. 1604.. ø16-40
SVXBR/L	стр. 94	SVQCR/L	стр. 98	SVUCR/L	стр. 99
93° 	 VB.. 1102.. 1103.. 1604.. ø16-40	107,5° 	 VC.. 1103.. 1604.. ø16-40	93° 	 VC.. 0702.. 1103.. 1604.. ø16-40
SVJCR/L	стр. 100				
93° 	 VC.. 1103.. ø12-40				

Система обозначения токарных пластин

1 C	2 N	3 M	4 G	5 12	6 04	7 08	-	8 PP	9 МК6020
--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---	---------	-------------

1. Форма пластины

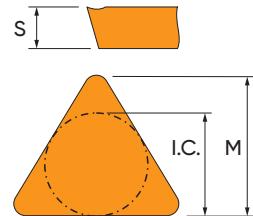
Шестиугранник	Восьмиугранник	Пятиугольник	Квадрат	Треугольник	Ромб 80°
Ромб 55°	Ромб 35°	Ломаный треугольник	Прямоугольная	Параллелограмм 55°	Круг

2. Задний боковой угол пластины

A	B	C	D	E	F	G	N	P

3. Допуски

Обозначение	E	G	K	M	U
Ø вписанной окружности I.C., мм	±0,025	±0,025	±0,05~0,15	±0,05~0,15	±0,08~0,25
Высота режущей кромки M, мм	±0,025	±0,025	±0,13	±0,08~0,2	±0,13~0,38
Толщина S, мм	±0,025	±0,13	±0,025	±0,13	±0,13



4. Тип пластины

Без крепежного отверстия	Цилиндрическое крепежное отверстие	Винтовое крепежное отверстие	Специальная геометрия
 N	 R	 A	 M

Система обозначения токарных пластин

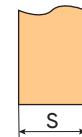


5. Кодировка длины режущей кромки по типам пластин

Диаметр вписанной окружности I.C., мм	R	S	C	W	T	D	V
	Прочность						Универсальность
3,97	03	03	03	02	06	04	-
4,76	04	04	04	S3	08	05	08
5,56	05	05	05	03	09	06	09
6,35	06	06	06	04	11	07	11
7,94	07	07	07	05	13	09	13
9,525	09	09	09	06	16	11	16
12,7	12	12	12	08	22	15	22
15,875	15	15	16	10	27	19	27
19,05	19	19	19	13	33	23	33
25,4	25	25	25	17	44	31	44

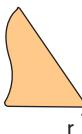
6. Толщина пластины S, мм

Метрическая	01	02	03	T3	04	05	06	07
Толщина S, мм	1,59	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94



7. Радиус при вершине r, мм

Метрическая	00	01	02	04	08	12	16	20	24
r, мм	0,0	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4



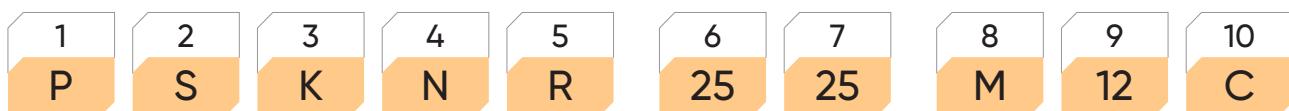
8. Обозначение стружколома

9. Марка твердого сплава

Группа обрабатываемых материалов

P	M	K	S	N	H
Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Цветные материалы	Закаленная сталь

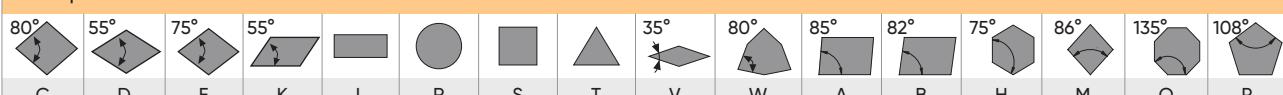
Система обозначения наружных державок



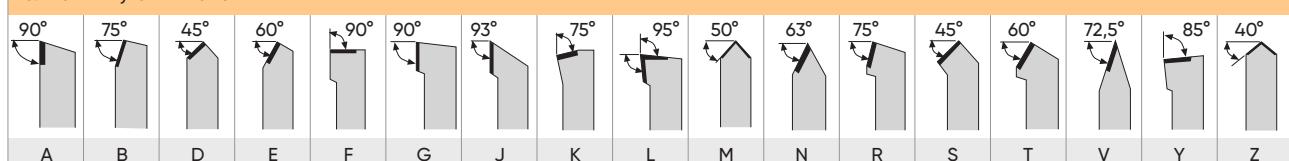
1. Тип крепления



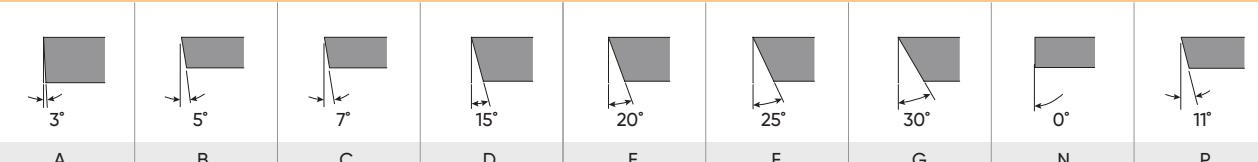
2. Форма пластины



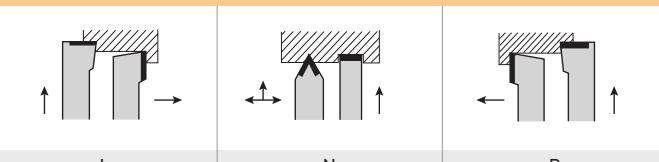
3. Главный угол в плане



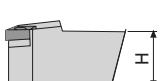
4. Задний угол пластины



5. Исполнение



6. Высота хвостовика



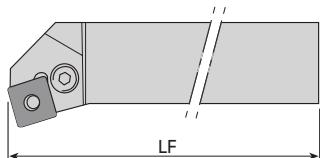
7. Ширина хвостовика



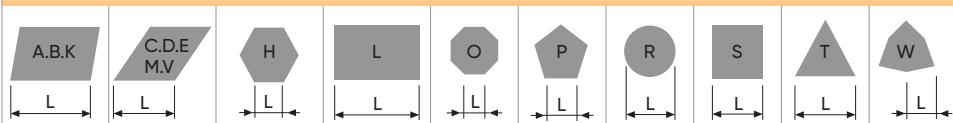
8. Длина инструмента (мм)

A-32	H-100	Q-180
B-40	J-110	R-200
C-50	K-125	S-250
D-60	L-140	T-300
E-70	M-150	U-350
F-80	N-160	V-400
G-90	P-170	W-450

x-спец.



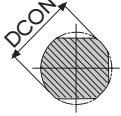
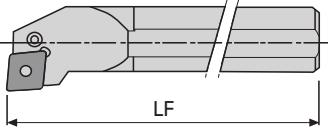
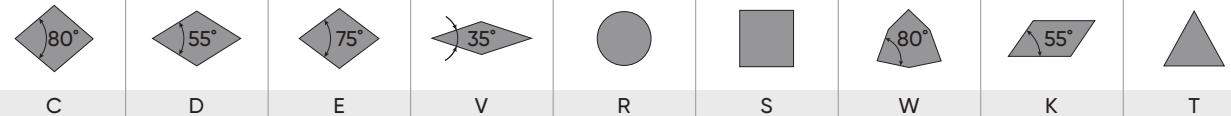
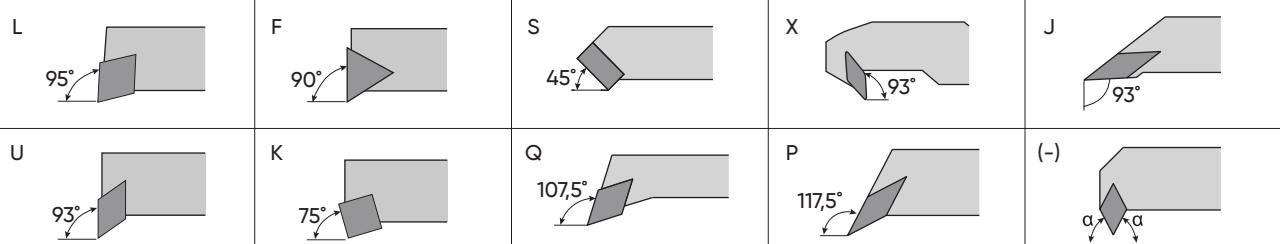
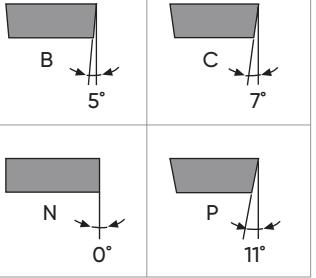
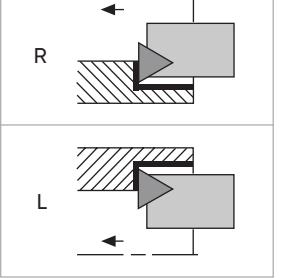
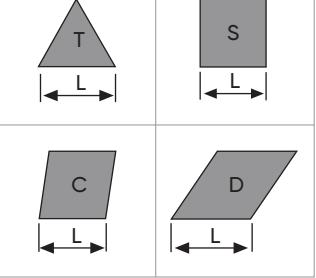
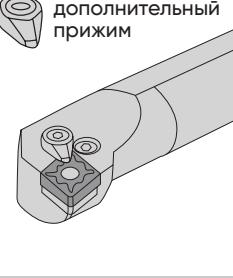
9. Длина режущей кромки



10. Доп. параметр

A	увеличенная длина рабочей части
C	доп. прижим
S	с обнажением

Система обозначения внутренних державок

1 S	2 25	3 S	-	4 P	5 C	6 L	7 N	8 R	9 12	10 C				
1. Тип Державки						2. Диаметр хвостовика								
А – Стальная, с каналом для СОЖ Е – Твердосплавной хвостовик, с каналом для СОЖ С – Твердосплавной хвостовик S – Цельная стальная														
3. Длина инструмента (мм)														
A-32 H-100 Q-180 B-40 J-110 R-200 C-50 K-125 S-250 D-60 L-140 T-300 E-70 M-150 U-350 F-80 N-160 V-400 G-90 P-170 W-450							X-спец.							
4. Тип крепления														
5. Форма пластины														
6. Угол в плане														
7. Задний угол пластины			8. Исполнение			9. Длина режущей кромки			10. Доп. параметр					
														

Стружколомы токарных пластин

Негативные пластины

Стружколом: наименование и геометрия			Применение
XF			Чистовая обработка
XM			Получистовая обработка
PP			Получерновая обработка
XR			Черновая обработка
QS			Черновая обработка
MGR			Черновая обработка
SN			Чистовая обработка
HF			Получистовая обработка
HA			Получистовая обработка
HG			Получистовая обработка
HM			Получистовая обработка
ML			Получистовая обработка

Стружколомы токарных пластин

Негативные пластины

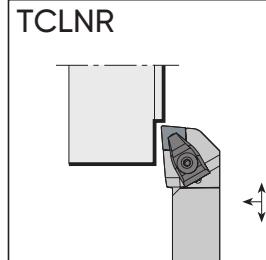
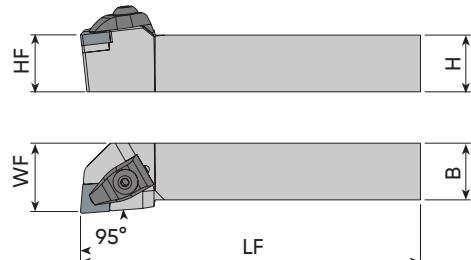
Стружколом: наименование и геометрия			Применение
LH			Получистовая обработка
U			Получистовая обработка
AC			Получистовая обработка
11			Получистовая обработка
RWM			Черновая обработка

Позитивные пластины

Стружколом: наименование и геометрия			Применение
XM			Чистовая обработка
MT			Получистовая обработка
AC			Универсальная, чистовая обработка
RCMX			Черновая обработка

Геометрия СН..

Токарные державки для наружной обработки



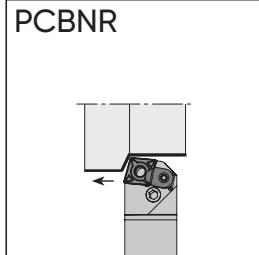
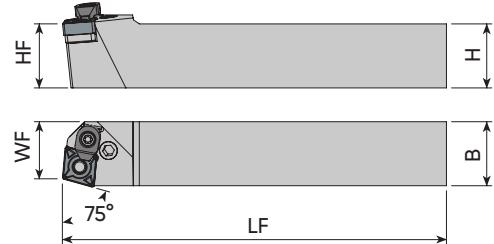
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TCLNR 2020 K12	20	20	125	25								
TCLNL 2020 K12												
TCLNR 2525 M12	25	25	150	32								
TCLNL 2525 M12												
TCLNR 3232 P12	32	32	170	40	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TCLNL 3232 P12												
TCLNR 4040 S12	40	40	250	50								
TCLNL 4040 S12												
TCLNR 5050 S12	50	50	250	63								
TCLNL 5050 S12												
TCLNR 2525 M16	25	25	150	32								
TCLNL 2525 M16												
TCLNR 3232 P16	32	32	170	40	CN.. 1606..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AACN-3-0002	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
TCLNL 3232 P16												

Пластины стр. 23

Пример заказа: TCLNR 2020 K12

Геометрия СН..

Токарные державки для наружной обработки

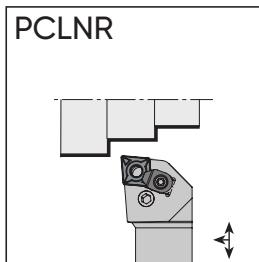
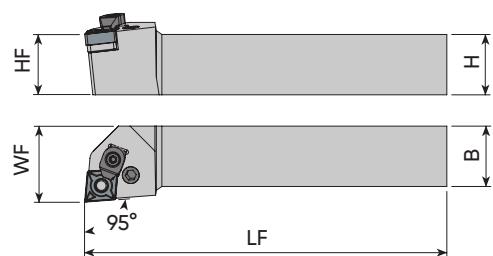


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PCBNR 2020 K12C	20	20	125	17.5								
PCBNL 2020 K12C												
PCBNR 2525 M12C	25	25	150	22.5	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AYA-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PCBNL 2525 M12C												
PCBNR 3232 P12C	32	32	170	29.5								
PCBNL 3232 P12C												
PCBNR 2525 M16C	25	25	150	22								
PCBNL 2525 M16C												
PCBNR 3232 P16C	32	32	170	27	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AYA-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PCBNL 3232 P16C												
PCBNR 3232 P19C	32	32	170	27								
PCBNL 3232 P19C												
PCBNR 4040 S19C	40	40	250	37	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AYA-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PCBNL 4040 S19C												
PCBNR 4040 S25C	40	40	250	37								
PCBNL 4040 S25C												
PCBNR 5050 S25C	50	50	250	47	CN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AACN-3-0008	AYA-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PCBNL 5050 S25C												

Пластины стр. 23

Геометрия CN..

Токарные державки для наружной обработки



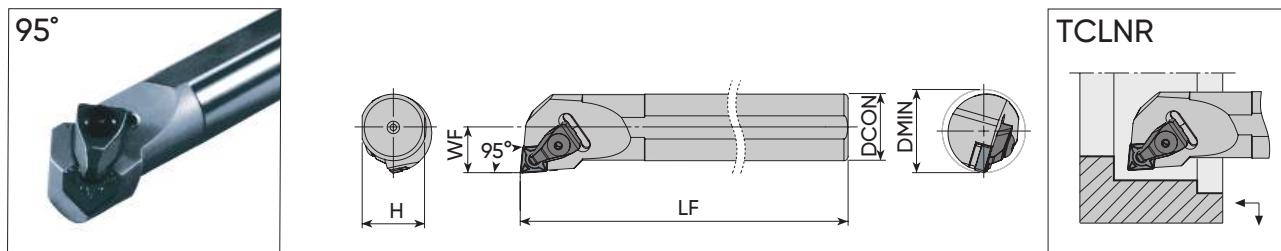
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PCLNR 1616 H09	16	16	100	20								
PCLNL 1616 H09												
PCLNR 2020 K09	20	20	125	25	CN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-	
PCLNL 2020 K09											AAL-02-2.5	
PCLNR 2525 M09	25	25	150	32								
PCLNL 2525 M09												
PCLNR 1616 H12	16	16	100	20						-	-	
PCLNL 1616 H12												
PCLNR 2020 K12C	20	20	125	25	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	
PCLNL 2020 K12C												
PCLNR 2525 M12C	25	25	150	32								
PCLNL 2525 M12C												
PCLNR 3232 P12C	32	32	170	40								
PCLNL 3232 P12C												
PCLNR 2525 M16C	25	25	150	32	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	
PCLNL 2525 M16C												
PCLNR 3232 P16C	32	32	170	40								
PCLNL 3232 P16C												
PCLNR 2525 M19C	25	25	150	32	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	
PCLNL 2525 M19C												
PCLNR 3232 P19C	32	32	170	40								
PCLNL 3232 P19C												
PCLNR 4040 S19C	40	40	250	50	CN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AACN-3-0008	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	
PCLNL 4040 S19C												
PCLNR 4040 S25C	40	40	250	50								
PCLNL 4040 S25C												
PCLNR 5050 S25C	50	50	250	60								
PCLNL 5050 S25C												

Пластины стр. 23

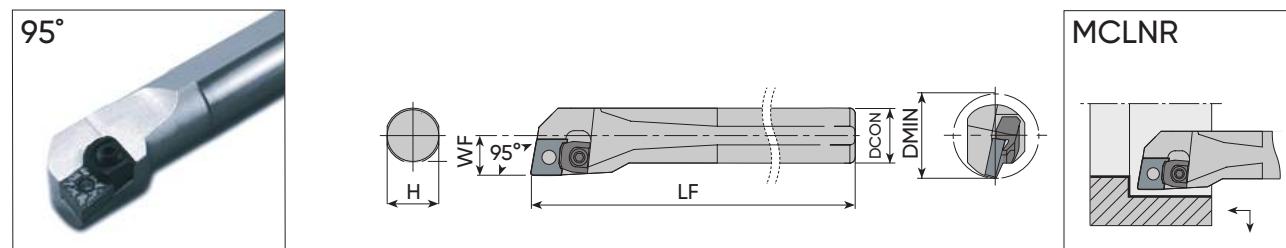
Пример заказа: PCLNR 1616 H09

Геометрия CN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TCLNR 09 S25S-TCLNL 09	25	23	250	17	≥32	CN.. 0903..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AACN -2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TCLNR 12 S25S-TCLNL 12	25	23	250	17	≥32					AAV-13-M5x8			
S32T-TCLNR 12 S32T-TCLNL 12	32	30	300	22	≥40	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-TCLNR 12 S40U-TCLNL 12	40	37.5	350	27	≥50								
S50V-TCLNR 12 S50V-TCLNL 12	50	47	400	35	≥63								
S32T-TCLNR 16 S32T-TCLNL 16	32	30	300	22	≥40								
S40U-TCLNR 16 S40U-TCLNL 16	40	37.5	350	27	≥50	CN.. 1606..	ATK-04	AKV-19-M7x25	AACN -3-0002	AAV-05-M6x15	AS-02	ABPL-02	AAL-05-4
S50V-TCLNR 16 S50V-TCLNL 16	50	47	400	35	≥63								

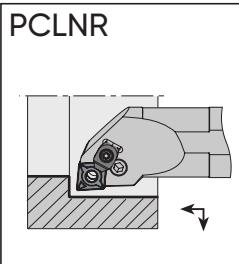
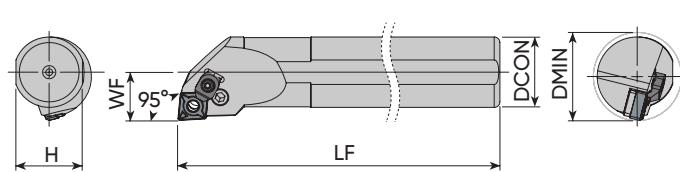


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Шайба	Шестигран-ный ключ
S20R-MCLNR 12 S20R-MCLNL 12	20	18.3	200	13	≥25		AMK-07			APM-12		
S25S-MCLNR 12 S25S-MCLNL 12	25	23	250	17	≥32	CN.. 1204..	AMK-03	AKV-04-M5x17	AACN-3-0001	APM-13		
S32T-MCLNR 12 S32T-MCLNL 12	32	30	300	22	≥40		AMK-03			APM-04		AAL-03-3

Пластины стр. 23

Геометрия СН..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт
S16P-PCLNR 09	16	14.8	170	11	≥20		APL-07	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-
S16P-PCLNL 09												
S20R-PCLNR 09	20	18.3	200	13	≥25	CN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-
S20R-PCLNL 09												
S25S-PCLNR 09	25	23	250	17	≥32							
S25S-PCLNL 09												
S25S-PCLNR 12C	25	23	250	17	≥32			ALV-08-M8x16				
S25S-PCLNL 12C												
S32T-PCLNR 12C	32	30	300	22	≥40							
S32T-PCLNL 12C												
S40U-PCLNR 12C	40	37.5	350	27	≥50	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
S40U-PCLNL 12C												
S50V-PCLNR 12C	50	47	400	35	≥63							
S50V-PCLNL 12C												
S32T-PCLNR 16C	32	30	300	22	≥40							
S32T-PCLNL 16C												
S40U-PCLNR 16C	40	37.5	350	27	≥50	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15
S40U-PCLNL 16C												
S50V-PCLNR 16C	50	47	400	35	≥63							
S50V-PCLNL 16C												
S40U-PCLNR 19C	40	37.5	350	27	≥50							
S40U-PCLNL 19C												
S50V-PCLNR 19C	50	47	400	35	≥63	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15
S50V-PCLNL 19C												
A20P-PCLNR 09	20	18.3	170	13	≥25	CN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AACN-2-0002	AAY-01	-	-
A20P-PCLNL 09												
A25R-PCLNR 12C	25	23	200	17	≥32			ALV-08-M8x16				
A25R-PCLNL 12C												
A32S-PCLNR 12C	32	30	250	22	≥40							
A32S-PCLNL 12C												
A40T-PCLNR 12C	40	37.5	300	27	≥50	CN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AACN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
A40T-PCLNL 12C												
A50U-PCLNR 12C	50	47	350	35	≥63							
A50U-PCLNL 12C												
A32S-PCLNR 16C	32	30	250	22	≥40							
A32S-PCLNL 16C												
A40T-PCLNR 16C	40	37.5	300	27	≥50	CN.. 1606..	APL-04	ALV-04-M8x22	AACN-3-0002	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15
A40T-PCLNL 16C												
A50U-PCLNR 16C	50	47	350	35	≥63							
A50U-PCLNL 16C												
A40T-PCLNR 19C	40	37.5	300	27	≥50							
A40T-PCLNL 19C												
A50U-PCLNR 19C	50	47	350	35	≥63	CN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AACN-3-0003	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15
A50U-PCLNL 19C												

Пластины стр. 23

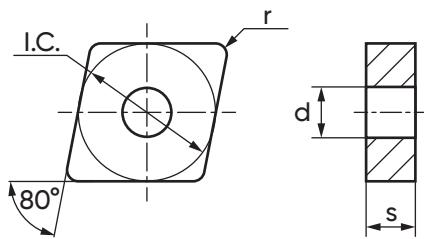
Пример заказа: S16P-PCLNR 09

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия CN..

Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
CN..1204..	12,7	4,76	5,16
CN..1606..	15,875	6,35	6,35
CN..1906..	19,05	6,35	7,93



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без		
						MK6020	MK6023	Mk7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MKT10
XF	Чистовая обработка	CNMG120404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
						•								
HF	Полу-чистовая обработка	CNMG120408-HF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25							•		
HA	Полу-чистовая обработка	CNMG120404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4					•				
										•				
XM	Полу-чистовая обработка	CNMG120404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•								
						•								
						•								
						•								
						•								
						•								
						•								
						•								
						•								
LH	Полу-чистовая обработка	CNMG120404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
											•			
											•			
HG	Полу-чистовая обработка	CNMG120404-HG	0,4	0,9-5,0	0,05-0,3						•			
											•			
PP	Полу-черновая обработка	CNMG120408-PP	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•								
						•								
						•								
ML	Полу-чистовая обработка	CNMG120408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4						•			

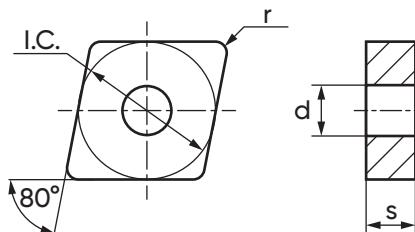
Режимы обработки стр. 105

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия CN..

Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
CN..1204..	12,7	4,76	5,16
CN..1606..	15,875	6,35	6,35
CN..1906..	19,05	6,35	7,93



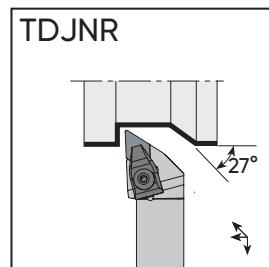
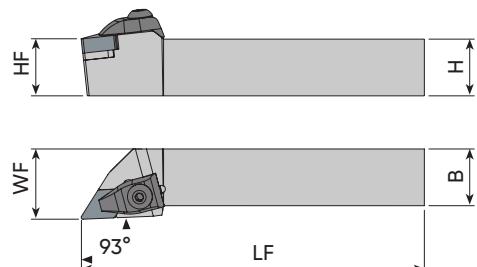
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD				Покрытие PVD				Без	
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XR	Черновая обработка	P	CNMG120408-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•								
			CNMG120412-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•								
			CNMG120416-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•								
			CNMG160608-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•								
			CNMG160612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•								
			CNMG160616-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•								
			CNMG190612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•								
QS	Черновая обработка	P	CNMG190624-QS	2,4	2,5-6,5	0,25-0,6					•				
U	Полу-чистовая обработка	K	CNMG120404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•						
			CNMG120408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			CNMG120412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
			CNMG160608-U	0,8	1,5-7,0	0,2-0,6			•						
			CNMG160612-U	1,2	2,0-7,0	0,2-0,6			•						
			CNMG160616-U	1,6	2,5-7,0	0,2-0,6			•						
			CNMG190608-U	0,8	1,5-8,0	0,2-0,6			•						
			CNMG190612-U	1,2	2,0-8,0	0,2-0,6			•						
AC	Полу-чистовая обработка	N	CNGG120404-AC	0,4	0,8-5,0	0,1-0,3									•
			CNGG120408-AC	0,8	1,0-5,0	0,1-0,3									•
			CNGG120412-AC	1,2	1,0-5,0	0,1-0,3									•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	CNMA120404	0,4	0,6-4,0	0,03-0,35			•						
			CNMA120408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•						
			CNMA120412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•	•					

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: CNMG120408-XR MK6020

Геометрия DN..

Токарные державки для наружной обработки

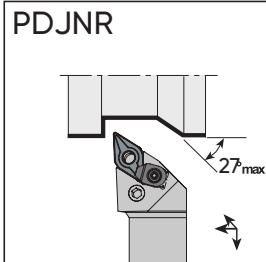
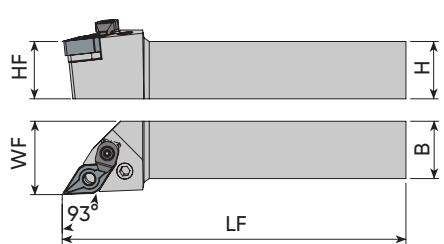


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TDJNR 1616 H11	16	16	100	20						-		
TDJNL 1616 H11												
TDJNR 2020 K11	20	20	125	25	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12		ABPL-01	AAL-03-3
TDJNL 2020 K11												
TDJNR 2525 M11	25	25	150	32								
TDJNL 2525 M11												
TDJNR 2020 K15	20	20	125	25								
TDJNL 2020 K15												
TDJNR 2525 M15	25	25	150	32								
TDJNL 2525 M15												
TDJNR 3232 P15	32	32	170	40	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TDJNL 3232 P15												
TDJNR 4040 S15	40	40	250	50								
TDJNL 4040 S15												
TDJNR 5050 S15	50	50	250	63								
TDJNL 5050 S15												
TDJNR 2020 K1504	20	20	125	25								
TDJNL 2020 K1504												
TDJNR 2525 M1504	25	25	150	32								
TDJNL 2525 M1504												
TDJNR 3232 P1504	32	32	170	40								
TDJNL 3232 P1504												
TDJNR 4040 S1504	40	40	250	50								
TDJNL 4040 S1504												

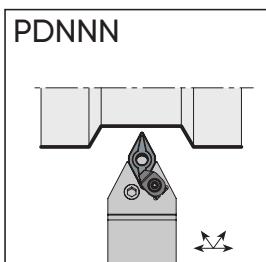
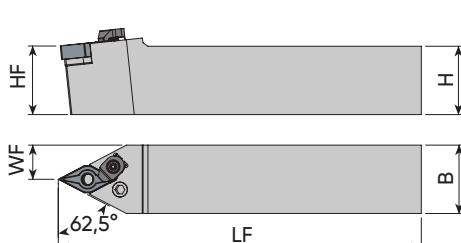
Пластины стр. 32

Геометрия DN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PDJNR 1616 H11	16	16	100	20								
PDJNL 1616 H11												
PDJNR 2020 K11	20	20	125	25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PDJNL 2020 K11												
PDJNR 2525 M11	25	25	150	32								
PDJNL 2525 M11												
PDJNR 2020 K15C	20	20	125	25								
PDJNL 2020 K15C												
PDJNR 2525 M15C	25	25	150	32	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PDJNL 2525 M15C												
PDJNR 4040 S15C	40	40	250	50								
PDJNL 4040 S15C												



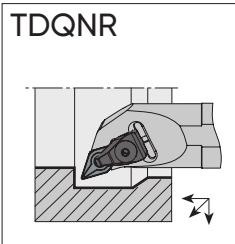
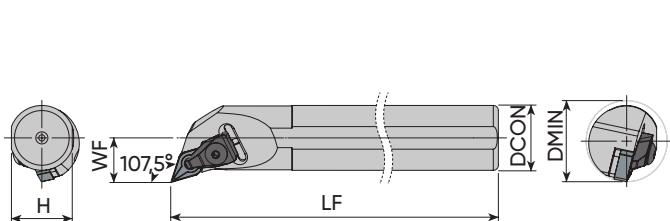
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PDNNN 1616 H11	16	16	100	8								
PDNNN 2020 K11	20	20	125	10	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PDNNN 2525 M11	25	25	150	12.5								
PDNNN 2020 K15C	20	20	125	10	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PDNNN 2525 M15C	25	25	150	12.5								
PDNNN 3232 P15C	32	32	170	16								

Пластины стр. 32

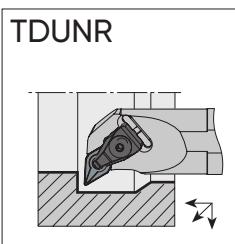
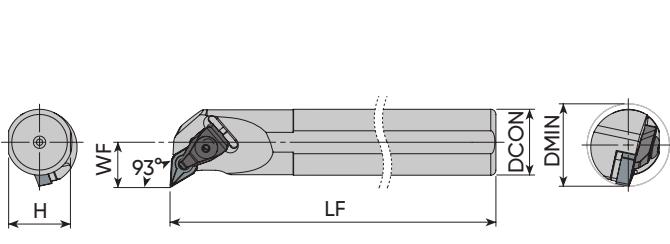
Пример заказа: PDJNR 1616 H11

Геометрия DN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TDQNR 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TDQNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S32T-TDQNR 11	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDQNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S25S-TDQNR 15	25	23	250	17	≥32	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TDQNL 15	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S32T-TDQNR 15	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDQNL 15	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TDQNR 15	40	37.5	350	27	≥50	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-TDQNL 15	40	37.5	350	27	≥50					AAV-02-M5x12			
S50V-TDQNR 15	50	47	400	35	≥63	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S50V-TDQNL 15	50	47	400	35	≥63					AAV-02-M5x12			

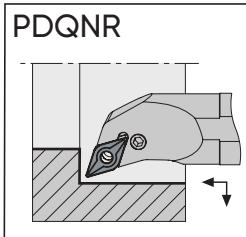
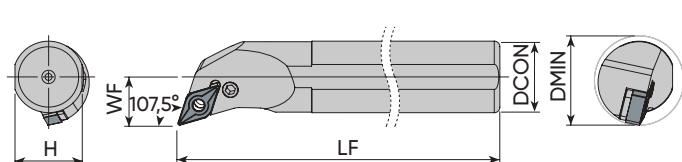


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Прокладочный винт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TDUNR 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-09-M5x9	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TDUNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S32T-TDUNR 11	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-09-M5x9	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDUNL 11	32	30	300	22	≥40					AAV-04-M5x12			
S25S-TDUNR 15	25	23	250	17	≥34	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TDUNL 15	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S32T-TDUNR 15	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TDUNL 15	32	30	300	22	≥40					AAV-02-M5x12			
S40U-TDUNR 15	40	37.5	350	27	≥50	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-TDUNL 15	40	37.5	350	27	≥50					AAV-02-M5x12			
S50V-TDUNR 15	50	47	400	35	≥63	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S50V-TDUNL 15	50	47	400	35	≥63					AAV-02-M5x12			

Пластины стр. 32

Геометрия DN..

Токарные державки для внутренней обработки



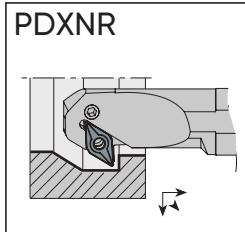
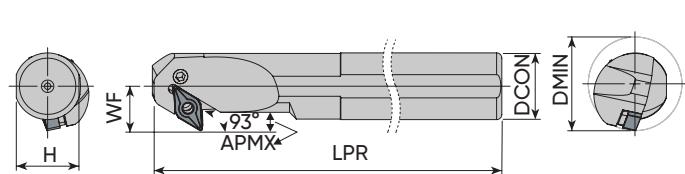
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
S20R-PDQNR 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S20R-PDQNL 11	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17					
S32T-PDQNR 15	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S32T-PDQNL 15	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-PDQNR 15	50	47	400	35	≥63	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S40U-PDQNL 15	32	30	300	22	≥40								
S50V-PDQNR 15	40	37.5	350	27	≥50	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S50V-PDQNL 15	50	47	400	35	≥63								
A20P-PDQNR 11	20	18.3	170	13	≥25	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A20P-PDQNL 11	25	23	200	17	≥32								
A25R-PDQNR 11	32	30	250	22	≥40	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A25R-PDQNL 11	40	37.5	300	27	≥50								
A32S-PDQNR 15	50	47	350	35	≥63	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A32S-PDQNL 15	32	30	250	22	≥40								
A40T-PDQNR 15	40	37.5	300	27	≥50	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDQNL 15	50	47	350	35	≥63								
A40T-PDQNR 15	32	30	250	22	≥40	DN.. 1504..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDQNL 15	40	37.5	300	27	≥50								

Пластины стр. 32

Пример заказа: S20R-PDQNR 11

Геометрия DN..

Токарные державки для внутренней обработки

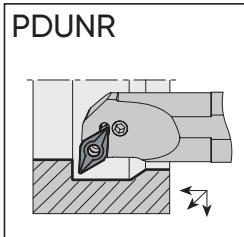
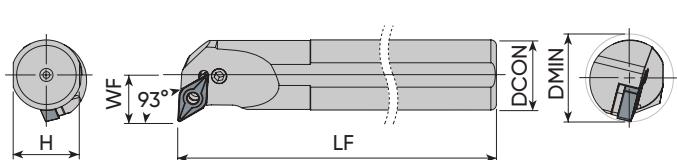


Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
S32T-PDXNR 15	32	30	300	22	12	≥45			ALV-08-M8x16			-	-	AAL-03-3
S32T-PDXNL 15														
S40U-PDXNR 15	40	37.5	350	27	14	≥50	DN..1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S40U-PDXNL 15														
S50V-PDXNR 15	50	47	400	35	19	≥63								
S50V-PDXNL 15														
A32S-PDXNR 15	32	30	250	22	12	≥40			ALV-08-M8x16					
A32S-PDXNL 15														
A40T-PDXNR 15	40	37.5	300	27	14	≥50	DN..1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A40T-PDXNL 15														
A50U-PDXNR 15	50	47	350	35	19	≥63								
A50U-PDXNL 15														

Пластины стр. 32

Геометрия DN..

Токарные державки для внутренней обработки



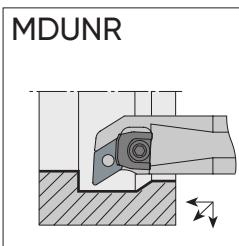
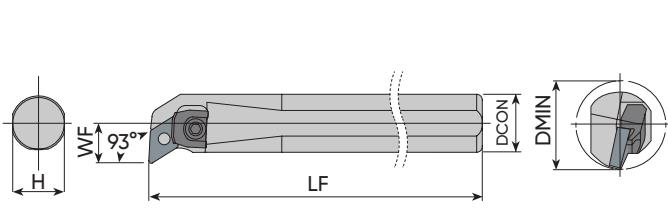
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
S20R-PDUNR 11	20	18.3	200	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S20R-PDUNL 11	25	23	250	17	≥32			ALV-02-M6x17					
S25S-PDUNR 11	25	23	250	19	≥32	DN.. 1506..	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
S25S-PDUNL 11	32	30	300	22	≥40			ALV-03-M8x19					
S40U-PDUNR 15	40	37.5	350	27	≥50	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
S40U-PDUNL 15	50	47	400	35	≥63			ALV-02-M6x17					
A20P-PDUNR 11	20	18.3	170	13	≥25	DN.. 1104..	APL-01	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A20P-PDUNL 11	25	23	200	17	≥32			ALV-02-M6x17					
A25R-PDUNR 11	32	30	250	22	≥40	DN.. 1506..	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A25R-PDUNL 11	40	37.5	300	27	≥50			ALV-01-M6x14					
A32S-PDUNR 15	50	47	350	35	≥63	DN.. 1104..	APL-01	ALV-02-M6x17	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
A32S-PDUNL 15	50	47	400	35	≥63			ALV-03-M8x19					
A40T-PDUNR 15	50	47	450	35	≥70	DN.. 1506..	APL-03	ALV-01-M6x14	AADN-SD317	AAY-01	-	-	AAL-03-3
A40T-PDUNL 15	50	47	500	35	≥80			ALV-02-M6x17					
A50U-PDUNR 15	50	47	550	35	≥90	DN.. 1104..	APL-01	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	-	-	AAL-03-3
A50U-PDUNL 15	50	47	600	35	≥100			ALV-01-M6x14					

Пластины стр. 32

Пример заказа: S20R-PDUNR 11

Геометрия DN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба
S20R-MDUNR 11	20	18.3	200	13	≥25			AKV-17-M5x15				
S20R-MDUNL 11												
S25S-MDUNR 11	25	23	250	17	≥32	DN.. 1104..	AMK-03	AKV-04-M5x17	-	APM-03	-	AAL-03-3
S25S-MDUNL 11												
S32T-MDUNR 11	32	30	300	22	≥40							
S32T-MDUNL 11												
S25S-MDUNR 15	25	23	250	17	≥32			AKV-20-M6x19			-	
S25S-MDUNL 15												
S32T-MDUNR 15	32	30	300	22	≥40	DN.. 1506..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	APM-04	AS-01	ABPL-01
S32T-MDUNL 15												
S40U-MDUNR 15	40	37.5	350	27	≥50							
S40U-MDUNL 15												
S50V-MDUNR 15	50	47	400	35	≥63							
S50V-MDUNL 15												

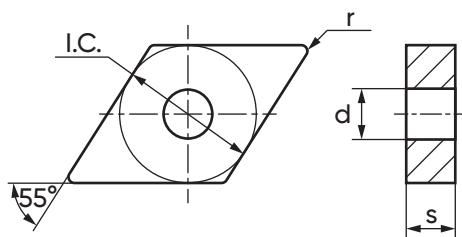
Пластины стр. 32

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DN..

Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DN..1104..	9,525	4,76	3,81
DN..1504..	12,7	4,76	5,16
DN..1506..	12,7	6,35	5,16



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без			
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	DNMG110404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			DNMG110408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
			DNMG150404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			DNMG150408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
			DNMG150604-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			DNMG150608-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
HA	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG110404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4					•				
			DNMG150404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4					•				
			DNMG150408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5					•				
			DNMG150412-HA	1,2	1,4-4,0	0,2-0,5					•				
			DNMG150604-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4					•				
			DNMG150608-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5					•				
			DNMG150612-HA	1,2	1,4-4,0	0,2-0,5					•				
XM	Полу-чистовая обработка	P	DNMG110404-XM	0,4	0,8-5,0	0,05-0,3	•								
			DNMG110408-XM	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•								
			DNMG150404-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•								
			DNMG150408-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•								
			DNMG150412-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•								
			DNMG150604-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•								
			DNMG150608-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•								
			DNMG150612-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•								
LH	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG110404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
			DNMG110408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35						•			
			DNMG150404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
			DNMG150408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35						•			
			DNMG150412-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4						•			
			DNMG150604-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
			DNMG150608-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35						•			
			DNMG150612-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4						•			
HG	Полу-чистовая обработка	M S	DNMG150404-HG	0,4	0,9-5,0	0,05-0,3					•				
			DNMG150408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5					•				

Режимы обработки стр. 105

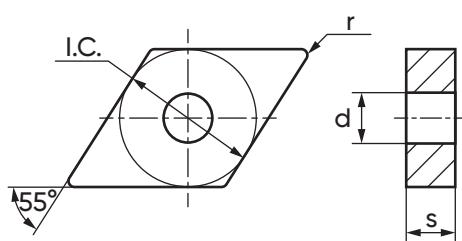
Пример заказа: DNMG110404-XF MK6020

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DN..

Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DN..1104..	9,525	4,76	3,81
DN..1504..	12,7	4,76	5,16
DN..1506..	12,7	6,35	5,16

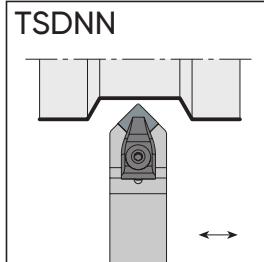
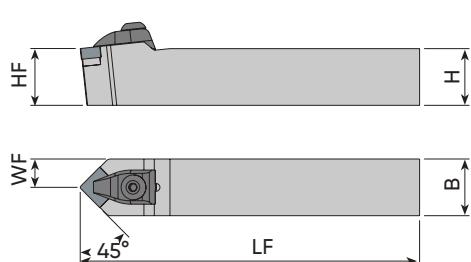


Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без			
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
PP	Полу-черновая обработка	P	DNMG150404-PP	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5	•								
			DNMG150408-PP	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150412-PP	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150604-PP	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5	•								
			DNMG150608-PP	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150612-PP	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6	•								
XR	Черновая обработка	P	DNMG150408-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150412-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150608-XR	0,8	1,5-6,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150612-XR	1,2	2,0-6,0	0,2-0,6	•								
			DNMG150616-XR	1,6	2,5-6,0	0,2-0,6	•								
U	Полу-чистовая обработка	K	DNMG110408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			DNMG150404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•						
			DNMG150408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			DNMG150412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
			DNMG150604-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•						
			DNMG150608-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			DNMG150612-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
AC	Полу-чистовая обработка	N	DNGG150404-AC	0,4	0,5-4,0	0,12-0,3								•	
			DNGG150408-AC	0,8	1,0-4,0	0,12-0,3								•	
			DNGG150604-AC	0,4	0,5-4,0	0,12-0,3								•	
			DNGG150608-AC	0,8	1,0-4,0	0,12-0,3								•	
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	DNMA150612	1,2	1,5-4	0,05-0,4				•					

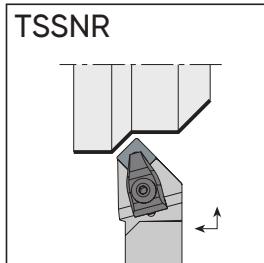
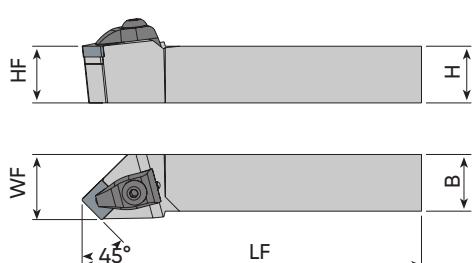
Режимы обработки стр. 105

Геометрия SN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TSDNN 1616 H12	16	16	100	8								
TSDNN 2020 K12	20	20	125	10								
TSDNN 2525 M12	25	25	150	12,5								
TSDNN3232 P12	32	32	170	16								
TSDNN 2525 M15	25	25	150	12,5								
TSDNN 3232 P15	32	32	170	16								
TSDNN4040 S15	40	40	250	20								



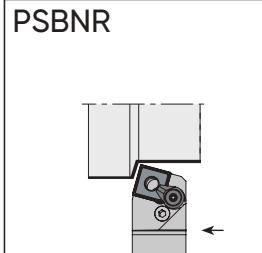
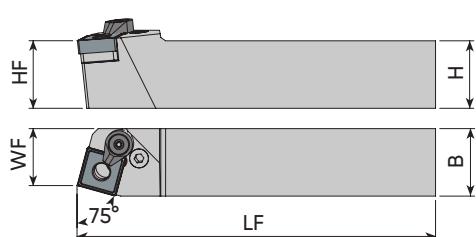
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TSSNR 2020 K12	20	20	125	25								
TSSNL 2020 K12												
TSSNR 2525 M12	25	25	150	32								
TSSNL 2525 M12												
TSSNR 3232 P12	32	32	170	40								
TSSNL 3232 P12												
TSSNR 2525 M15	25	25	150	32								
TSSNL 2525 M15												
TSSNR 3232 P15	32	32	170	40								
TSSNL 3232 P15												

Пластины стр. 41

Пример заказа: TSDNN 1616 H12

Геометрия SN..

Токарные державки для наружной обработки

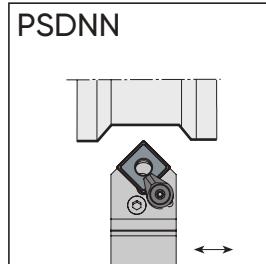
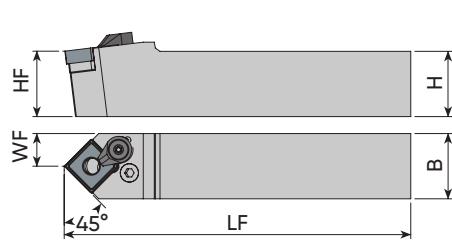


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигранный ключ
PSBNR 1616 H09	16	16	100	13	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSBNL 1616 H09	20	20	125	17								
PSBNR 2020 K09	20	20	125	17	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSBNL 2020 K09												
PSBNR 2020 K12	20	20	125	17						-	-	
PSBNL 2020 K12												
PSBNR 2525 M12C	25	25	150	22	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PSBNL 2525 M12C	32	32	170	27								
PSBNR 3232 P12C	25	25	150	22	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSBNL 3232 P12C	32	32	170	27								
PSBNR 3232 P15C	32	32	170	27	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSBNL 3232 P15C	40	40	250	35								
PSBNR 4040 S19C	40	40	250	35								
PSBNL 4040 S19C	50	50	250	43								

Пластины стр. 41

Геометрия SN..

Токарные державки для наружной обработки



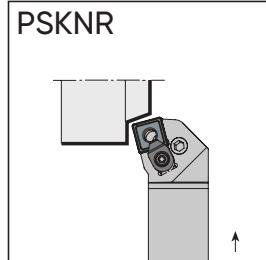
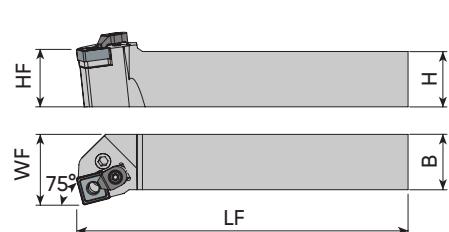
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PSDNN 1616 H09	16	16	100	8	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSDNN 2020 K12C	20	20	125	10								
PSDNN 2525 M12C	25	25	150	12.5	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSDNN 3232 P12C	32	32	170	16								
PSDNN 2020 K15	20	20	125	10	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	-	-	AAL-03-3
PSDNN 2525 M15C	25	25	150	12.5					ACK-09	AAV-05-M6x15		
PSDNN 3232 P19C	32	32	170	16								
PSDNN 4040 S19C	40	40	250	20	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSDNN 5050 S19C	50	50	250	25								
PSDNN 4040 S25C	40	40	250	20	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSDNN 5050 S25C	50	50	250	25								

Пластины стр. 41

Пример заказа: PSDNN 1616 H09

Геометрия SN..

Токарные державки для наружной обработки

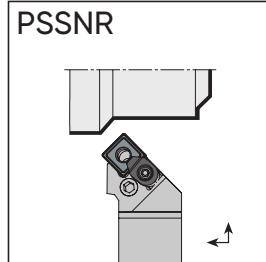
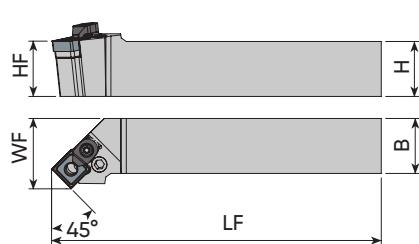


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PSKNR 2020 K09 PSKNL 2020 K09	20	20	125	25	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSKNR 2020 K12C PSKNL 2020 K12C	20	20	125	25								
PSKNR 2525 M12C PSKNL 2525 M12C	25	25	150	32	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSKNR 3232 P12C PSKNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PSKNR 2525 M15C PSKNL 2525 M15C	25	25	150	32	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PSKNR 3232 P15C PSKNL 3232 P15C	32	32	170	40								
PSKNR 3232 P19C PSKNL 3232 P19C	32	32	170	40	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSKNR 4040 S19C PSKNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PSKNR 4040 S25C PSKNL 4040 S25C	40	40	250	50	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5
PSKNR 5050 S25C PSKNL 5050 S25C	50	50	250	60								

Пластины стр. 41

Геометрия SN..

Токарные державки для наружной обработки



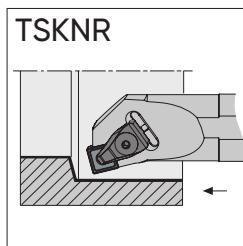
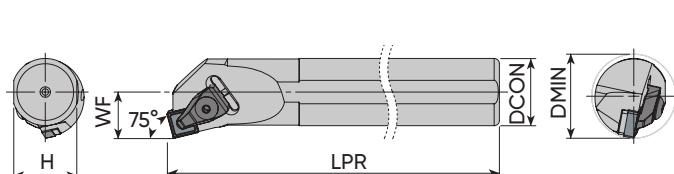
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PSSNR 1616 H09 PSSNL 1616 H09	16	16	100	20	SN.. 0903..	APL-01	ALV-02-M6x17	AASN-2-0002	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PSSNR 2020 K09 PSSNL 2020 K09	20	20	125	25								
PSSNR 2020 K12C PSSNL 2020 K12C	20	20	125	25								
PSSNR 2525 M12C PSSNL 2525 M12C	25	25	150	32	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PSSNR 3232 P12C PSSNL 3232 P12C	32	32	170	40								
PSSNR 3232 P15C PSSNL 3232 P15C	32	32	170	40	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-03-3
PSSNR 3232 P19C PSSNL 3232 P19C	32	32	170	40	SN.. 1906..	APL-05	ALV-05-M10x27	AASN-3-0005	AAY-04	ACK-09	AAV-05-M6x15	AAL-05-4
PSSNR 4040 S19C PSSNL 4040 S19C	40	40	250	50								
PSSNR 4040 S25C PSSNL 4040 S25C	40	40	250	50	SN.. 2509..	APL-06	ALV-06-M12x36	AASN-3-0020	AAY-05	ACK-04	AKV-16-M6x16	AAL-07-5

Пластины стр. 41

Пример заказа: PSSNR 1616 H09

Геометрия SN..

Токарные державки для внутренней обработки

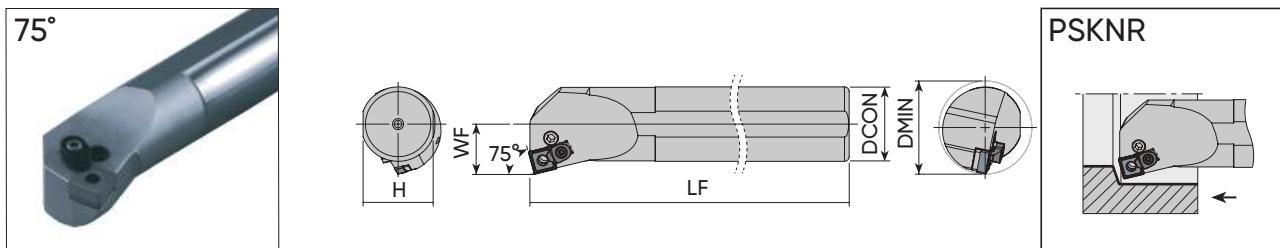


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Прокладочный винт	Стопорное кольцо	Шайба
S25S-TSKNR 12	25	23	250	17	≥32					AAV-13-M5x8		
S25S-TSKNL 12										AAV-02-M5x12		
S32T-TSKNR 12	32	30	300	22	≥40	SN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AASN-3-0004		AS-01	ABPL-01
S32T-TSKNL 12												AAL-03-3
S40U-TSKNR 12	40	37.5	350	27	≥50							
S40U-TSKNL 12												

Пластины стр. 41

Геометрия SN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт
S25S-PSKNR 12C S25S-PSKNL 12C	25	23	250	17	≥32			ALV-08-M8x16				
S32T-PSKNR 12C S32T-PSKNL 12C	32	30	300	22	≥40							
S40U-PSKNR 12C S40U-PSKNL 12C	40	37.5	350	27	≥50	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
S50V-PSKNR 12C S50V-PSKNL 12C	50	47	400	35	≥63							AAL-03-3
S32T-PSKNR 15C S32T-PSKNL 15C	32	30	300	22	≥40							
S40U-PSKNR 15C S40U-PSKNL 15C	40	37.5	350	27	≥50	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15
S50V-PSKNR 15C S50V-PSKNL 15C	50	47	400	35	≥63							AAL-03-3
A25R-PSKNR 12C A25R-PSKNL 12C	25	23	200	17	≥32			ALV-08-M8x16				
A32S-PSKNR 12C A32S-PSKNL 12C	32	30	250	22	≥40							
A40T-PSKNR 12C A40T-PSKNL 12C	40	37.5	300	27	≥50	SN.. 1204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AASN-3-0004	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
A50U-PSKNR 12C A50U-PSKNL 12C	50	47	350	35	≥63							AAL-03-3
A32S-PSKNR 15C A32S-PSKNL 15C	32	30	250	22	≥40							
A40T-PSKNR 15C A40T-PSKNL 15C	40	37.5	300	27	≥50	SN.. 1506..	APL-04	ALV-04-M8x22	AASN-3-0023	AAY-03	ACK-09	AAV-05-M6x15
A50U-PSKNR 15C A50U-PSKNL 15C	50	47	350	35	≥63							AAL-03-3

Пластины стр. 41

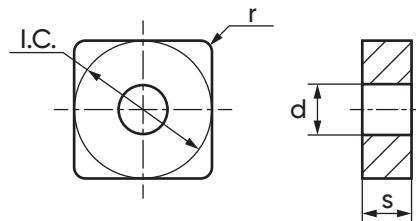
Пример заказа: S25S-PSKNR 12C

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия SN..

Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SN..1204..	12,7	4,76	5,16
SN..1506..	15,875	6,35	6,35
SN..1906..	19,05	6,35	7,93



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	
XF	Чистовая обработка	P	SNMG120404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•					
				0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•					
XM	Полу-чистовая обработка	P	SNMG120408-XM	0,8	1,0-5,0	0,1-0,4	•					
			SNMG120412-XM	1,2	1,5-5,0	0,15-0,5	•					
			SNMG150608-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•					
			SNMG150612-XM	1,2	1,5-6,0	0,15-0,5	•					
			SNMG190612-XM	1,2	1,5-8,0	0,15-0,5	•					
LH	Полу-чистовая обработка	M	SNMG120404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3					•	
			SNMG120408-LH	0,8	1,0-5,0	0,08-0,35					•	
		S	SNMG120412-LH	1,2	1,5-5,0	0,08-0,4					•	
HG	Полу-чистовая обработка	M	SNMG120404-HG	0,4	0,6-4,2	0,15-0,42				•		
		S	SNMG120408-HG	0,8	1,0-5,0	0,1-0,5				•		
HM	Полу-чистовая обработка	M	SNMG120408-HM	0,8	0,8-4,0	0,05-0,5				•		
		S	SNMG120412-HM	1,2	1,2-4,0	0,08-0,6				•		
PP	Полу-черновая обработка	P	SNMG120412-PP	1,2	1,2-4,0	0,08-0,6	•					
XR	Черновая обработка	P	SNMG120408-XR	0,8	1,0-5,0	0,2-0,5	•					
			SNMG120412-XR	1,2	2,0-5,0	0,3-0,7	•					
			SNMG150608-XR	0,8	2,5-8,0	0,3-0,7	•					
			SNMG150612-XR	1,2	2,5-8,0	0,3-0,7	•					
			SNMG190612-XR	1,2	2,5-11,0	0,3-0,9	•					
			SNMG190616-XR	1,6	2,5-11,0	0,3-0,9	•					

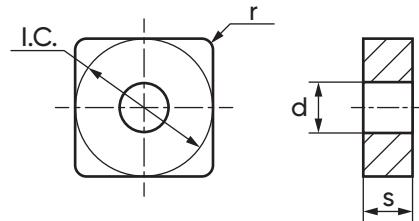
Режимы обработки стр. 105

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия SN..

Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SN..1204..	12,7	4,76	5,16
SN..1906..	19,05	6,35	7,93
SN..2507..	25,4	7,94	9,12
SN..2509..	25,4	9,52	9,12



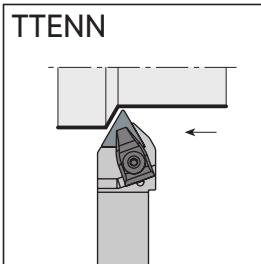
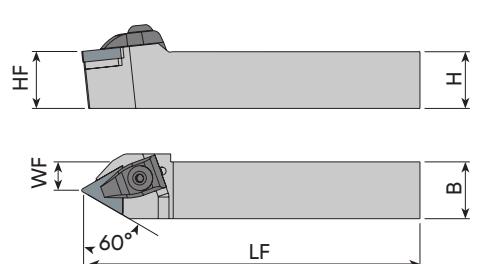
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	
U	Полу-чистовая обработка	K	SNMG120404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•			
			SNMG120408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•			
			SNMG120412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•			
			SNMG190612-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•			
			SNMG190616-U	1,6	2,8-5,0	0,2-0,6			•			
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	SNMA120412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•			
AC	Полу-чистовая обработка	N	SNGG120404-AC	0,4	0,5-4,0	0,14-0,3						•
			SNGG120408-AC	0,8	1,0-4,0	0,14-0,3						•
			SNGG120412-AC	1,2	1,0-4,0	0,14-0,3						•
MGR	Черновая обработка	P	SNMM250724-MGR	2,4	4,0-15,0	0,3-1,1	•					
			SNMM250924-MGR	2,4	4,0-15,0	0,3-1,1	•					

Режимы обработки стр. 105

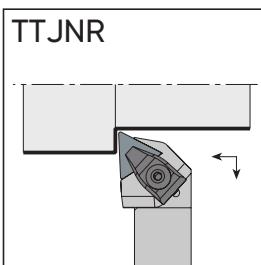
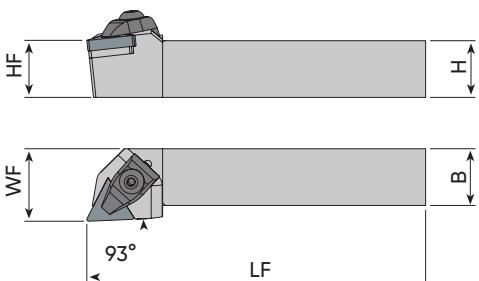
Пример заказа: SNMG120404-U MK7100

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TTENN 2020 K16	20	20	125	10	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
TTENN 2525 M16	25	25	150	12,5								
TTENN 3232 P16	32	32	170	16								
TTENN 2525 M22	25	25	150	12,5	TN.. 2204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TTENN 4040 S22	40	40	250	20								

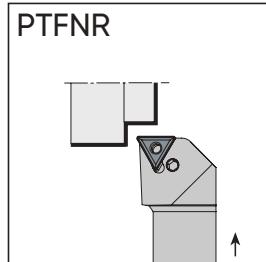
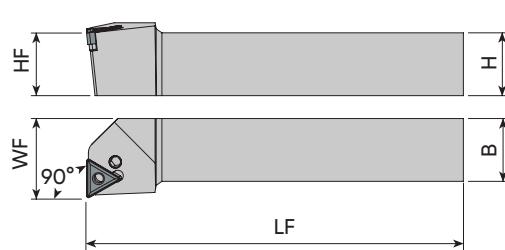


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TTJNR 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
TTJNL 2020 K16	20	20	125	25								
TTJNR 2525 M16	25	25	150	32								
TTJNL 2525 M16	25	25	150	32	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
TTJNR 3232 P16	32	32	170	40								
TTJNL 3232 P16	32	32	170	40								
TTJNR 2525 M22	25	25	150	32	TN.. 2204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TTJNL 2525 M22	25	25	150	32								
TTJNR 3232 P22	32	32	170	40								
TTJNL 3232 P22	32	32	170	40								
TTJNR 4040 S22	40	40	250	50								
TTJNL 4040 S22	40	40	250	50								

Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки



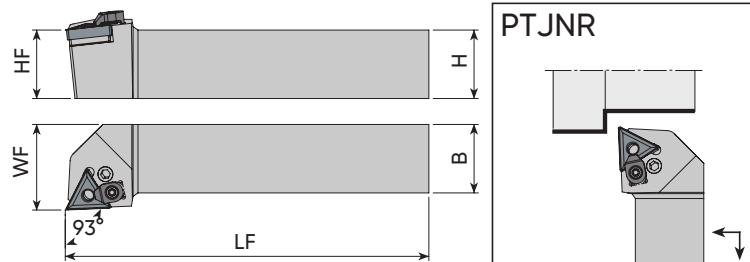
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PTFNR 1616 H16 PTFNL 1616 H16	16	16	100	20								
PTFNR 2020 K16 PTFNL 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	-	-	
PTFNR 2525 M16 PTFNL 2525 M16	25	25	150	32							AAL-02-2.5	
PTFNR 3232 P16 PTFNL 3232 P16	32	32	170	40								
PTFNR 2525 M22C PTFNL 2525 M22C	25	25	150	32	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	
PTFNR 3232 P22C PTFNL 3232 P22C	32	32	170	40							AAL-03-3	
PTFNR 4040 S27C PTFNL 4040 S27C	40	40	250	50	TN.. 2706..	APL-05	ALV-05-M10x27	AATN-3-0027	AAY-04	ACK-09	AKV-05-M6x15	
											AAL-05-4	

Пластины стр. 52

Пример заказа: PTFNR 1616 H16

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки

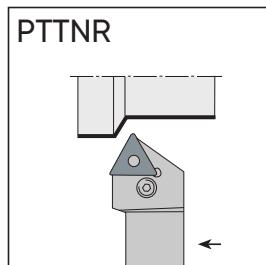
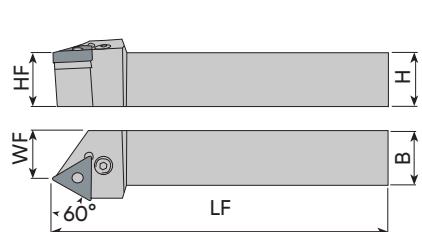


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
PTJNR 1010 E11 PTJNL 1010 E11	10	10	70	12								
PTJNR 1212 F11 PTJNL 1212 F11	12	12	80	16	TN.. 1103..	APL-11	ALV-10-M5x10	-	-	-	-	AAL-13-2.5
PTJNR 1616 H11 PTJNL 1616 H11	16	16	100	20								
PTJNR 1616 H16 PTJNL 1616 H16	16	16	100	20								
PTJNR 2020 K16 PTJNL 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	-	-	AAL-02-2.5
PTJNR 2525 M16 PTJNL 2525 M16	25	25	150	32								
PTJNR 3232 P16 PTJNL 3232 P16	32	32	170	40								
PTJNR 2525 M22C PTJNL 2525 M22C	25	25	150	32	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11	AAL-03-3
PTJNR 3232 P22C PTJNL 3232 P22C	32	32	170	40								
PTJNR 4040 S27C PTJNL 4040 S27C	40	40	250	50	TN.. 2706..	APL-05	ALV-05-M10x27	AATN-3-0027	AAY-04	ACK-09	AKV-05-M6x15	AAL-05-4

Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки



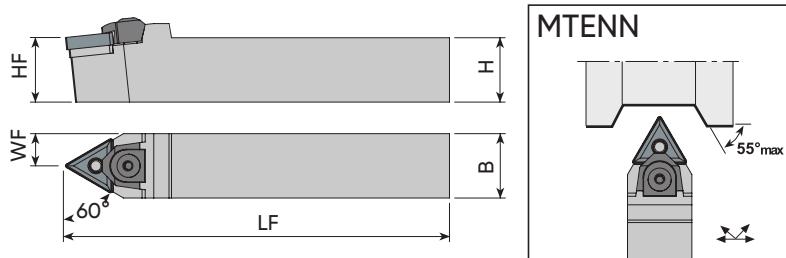
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие					
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт
PTTNR 1616 H16 PTTNL 1616 H16	16	16	100	13	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AYA-01	-	AAL-02-2.5
PTTNR 2020 K16 PTTNL 2020 K16	20	20	125	17							
PTTNR 2525 M16 PTTNL 2525 M16	25	25	150	21.5							
PTTNR 3232 P16 PTTNL 3232 P16	32	32	170	31							
PTTNR 2525 M22C PTTNL 2525 M22C	25	25	150	20.5							
PTTNR 3232 P22C PTTNL 3232 P22C	32	32	170	29							

Пластины стр. 52

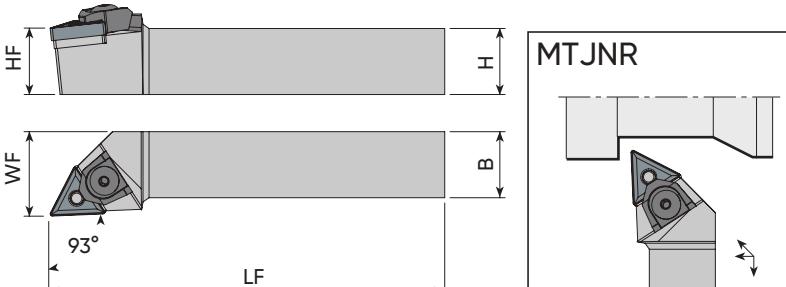
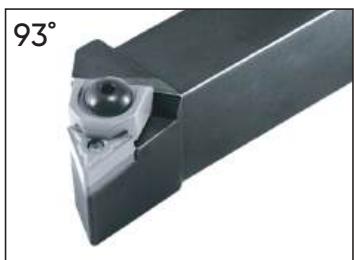
Пример заказа: PTTNR 1616 H16

Геометрия TN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
MTENN 2020 K16	20	20	125	10	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTENN 2525 M16	25	25	150	12,5								
MTENN 3232 P16	32	32	170	16								
MTENN 2525 M22	25	25	150	12,5	TN.. 2204..	AMK-08	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTENN 3232 P22	32	32	170	16								
MTENN 4040 S22	40	40	250	20								

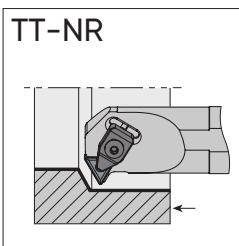
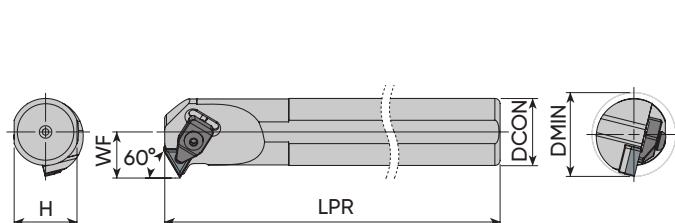


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
MTJNR 2020 K16	20	20	125	25	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTJNL 2020 K16	20	20	125	25								
MTJNR 2525 M16	25	25	150	32								
MTJNL 2525 M16	25	25	150	32	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTJNR 3232 P16	32	32	170	40								
MTJNL 3232 P16	32	32	170	40								
MTJNR 2525 M22	25	25	150	32	TN.. 2204..	AMK-08	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MTJNL 2525 M22	25	25	150	32								
MTJNR 3232 P22	32	32	170	40								
MTJNR 4040 S22	40	40	250	50								
MTJNL 4040 S22	40	40	250	50								

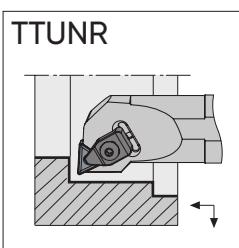
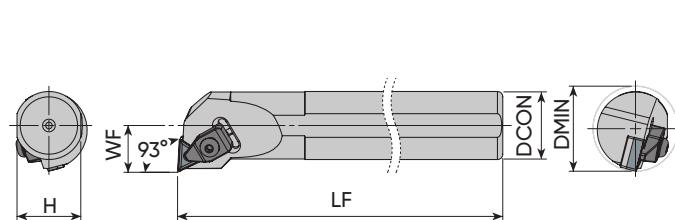
Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TT-NR 16	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TT-NL 16	32	30	300	22	≥40								
S32T-TT-NR 16													
S32T-TT-NL 16													



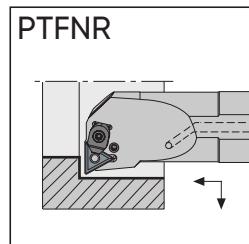
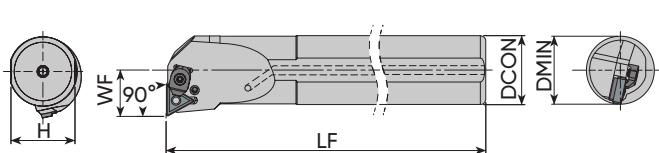
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TTUNR 16	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TTUNL 16	32	30	300	22	≥40								
S32T-TTUNR 16													
S32T-TTUNL 16													
S25S-TTUNR 22	25	23	250	17	≥32								
S25S-TTUNL 22	32	30	300	22	≥40								
S32T-TTUNR 22													
S32T-TTUNL 22													
S40U-TTUNR 22	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-TTUNL 22													
S50V-TTUNR 22	50	47	400	35	≥63								
S50V-TTUNL 22													

Пластины стр. 52

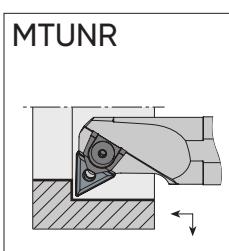
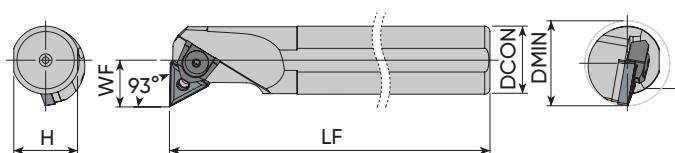
Пример заказа: S25S-TT-NR 16

Геометрия TN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт	Шестигран-ный ключ
A25R-PTFNR 16C	25	23	200	17	≥32		TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11
A25R-PTFNL 16C													AAL-03-3
A32S-PTFNR 16C	32	30	250	22	≥40								
A32S-PTFNL 16C													

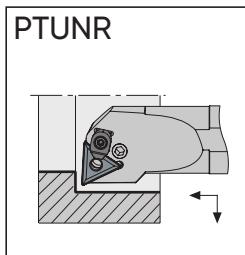
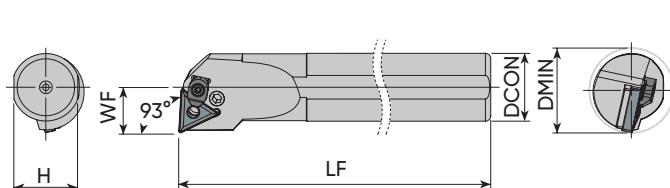


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S20R-MTUNR 16	20	18.3	200	13	≥25		AMK-02	AKV-17-M5x15	-	APM-03	-	-	
S20R-MTUNL 16										APM-14			
S25S-MTUNR 16	25	23	250	17	≥32								
S25S-MTUNL 16													
S32T-MTUNR 16	32	30	300	22	≥40	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-MTUNL 16													
S40U-MTUNR 16	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-MTUNL 16													
S50V-MTUNR 16	50	47	400	35	≥63								
S50V-MTUNL 16													
S32T-MTUNR 22	32	30	300	22	≥40								
S32T-MTUNL 22													
S40U-MTUNR 22	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-MTUNL 22													
S50V-MTUNR 22	50	47	400	35	≥63								
S50V-MTUNL 22													

Пластины стр. 52

Геометрия TN..

Токарные державки для внутренней обработки



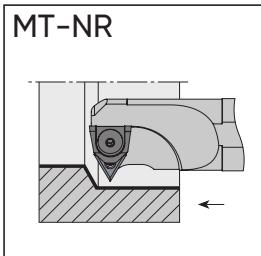
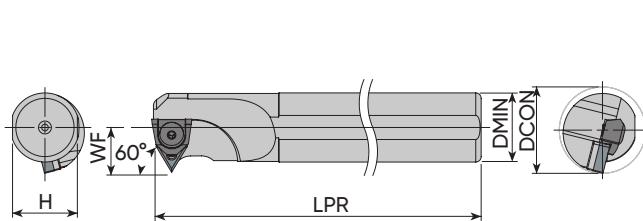
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт
S16P-PTUNR 16 S16P-PTUNL 16	16	14.8	170	11	≥20		APL-08	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-
S20R-PTUNR 16 S20R-PTUNL 16	20	18.3	200	13	≥25			ALV-01-M6x14				
S25S-PTUNR 16C S25S-PTUNL 16C	25	23	250	17	≥32	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11
S32T-PTUNR 16C S32T-PTUNL 16C	32	30	300	22	≥40							AAL-02-2.5
S40U-PTUNR 16C S40U-PTUNL 16C	40	37.5	350	27	≥50							
S32T-PTUNR 22C S32T-PTUNL 22C	32	30	300	22	≥40							
S40U-PTUNR 22C S40U-PTUNL 22C	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
S50V-PTUNR 22C S50V-PTUNL 22C	50	47	400	35	≥63							AAL-03-3
A16M-PTUNR 16 A16M-PTUNL 16	16	14.8	150	11	≥20		APL-08	ALV-07-M6x13	-	AAY-07	-	-
A20P-PTUNR 16 A20P-PTUNL 16	20	18.3	170	13	≥25			ALV-01-M6x14				
A25R-PTUNR 16C A25R-PTUNL 16C	25	23	200	17	≥32	TN.. 1604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AATN-3-0025	AAY-01	ACK-05	4015-M4x11
A32S-PTUNR 16C A32S-PTUNL 16C	32	30	250	22	≥40							AAL-02-2.5
A40T-PTUNR 16C A40T-PTUNL 16C	40	37.5	300	27	≥50							
A32S-PTUNR 22C A32S-PTUNL 22C	32	30	250	22	≥40							
A40T-PTUNR 22C A40T-PTUNL 22C	40	37.5	300	27	≥50	TN.. 2204..	APL-02	ALV-03-M8x19	AATN-3-0015	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
												AAL-03-3

Пластины стр. 52

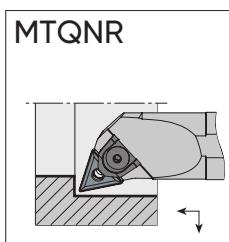
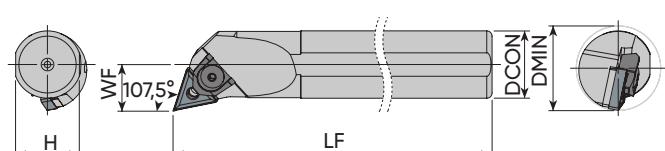
Пример заказа: S16P-PTUNR 16

Геометрия TN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S20R-MT-NR 16	20	18.3	200	16	≥26		AMK-02	AKV-04-M5x17	-	APM-03	-	-	
S20R-MT-NL 16													
S25S-MT-NR 16	25	23	250	17	≥32					APM-14			
S25S-MT-NL 16													
S32T-MT-NR 16	32	30	300	22	≥40	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-MT-NL 16													
S40U-MT-NR 16	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-MT-NL 16													
S32T-MT-NR 22	32	30	300	24	≥40								
S32T-MT-NL 22													
S40U-MT-NR 22	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S50U-MT-NR 22	50	47	350	35	≥63								
S50U-MT-NL 22													



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S20R-MTQNR 16	20	18.3	200	13	≥25		AMK-02	AKV-17-M5x15	-	APM-11	-	-	
S20R-MTQL 16													
S25S-MTQNR 16	25	23	250	17	≥32					APM-14			
S25S-MTQL 16													
S32T-MTQNR 16	32	30	300	22	≥40	TN.. 1604..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-2-0002	APM-01	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-MTQL 16													
S40U-MTQNR 16	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-MTQL 16													
S32T-MTQNR22	32	30	300	22	≥40								
S32T-MTQL 22													
S40U-MTQNR 22	40	37.5	350	27	≥50	TN.. 2204..	AMK-04	AKV-30-M6x22	AATN-3-0015	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S50V-MTQNR 22	50	47	400	35	≥63								
S50V-MTQL 22													

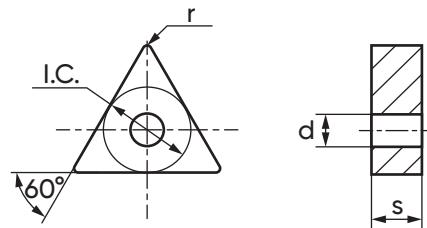
Пластины стр. 52

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия TN..

Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TN..1604..	9,525	4,76	3,81
TN..2204..	12,7	4,76	5,16



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD					Покрытие PVD			Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110
SN	Чистовая обработка	M	TNMG160404-SN	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25						•		
XF	Чистовая обработка	P	TNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•							
			TNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•							
HF	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160408-HF	0,8	1,0-3,0	0,05-0,3						•		
		S	TNMG160412-HF	1,2	1,5-3,0	0,08-0,3						•		
HA	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4						•		
		S	TNMG160408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5						•		
XM	Полу-чистовая обработка	P	TNMG160404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•							•
			TNMG160408-XM	0,8	1,0-3,0	0,1-0,4	•							
			TNMG160412-XM	1,2	1,5-3,0	0,15-0,5	•							
			TNMG220404-XM	0,4	0,8-6,0	0,05-0,3	•							
			TNMG220408-XM	0,8	1,0-6,0	0,1-0,4	•							
			TNMG220412-XM	1,2	2,0-6,0	0,15-0,5	•							
LH	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3							•	
		S	TNMG160408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35							•	
		LH	TNMG160412-LH	1,2	2,0-3,5	0,08-0,4							•	
HG	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160404-HG	0,4	0,9-4,0	0,05-0,3						•		
		S	TNMG160408-HG	0,8	1,0-4,0	0,1-0,5						•		
HM	Полу-чистовая обработка	M	TNMG160408-HM	0,8	0,5-4,0	0,05-0,3						•		
		S	TNMG160412-HM	1,2	1,0-4,0	0,08-0,3						•		

Режимы обработки стр. 105

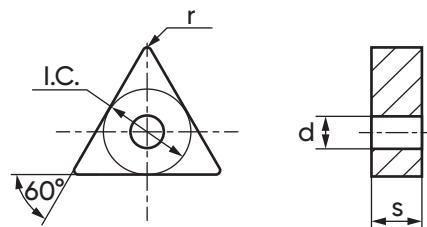
Пример заказа: TNMG160404-SN MK371

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия TN..

Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TN..1604..	9,525	4,76	3,81
TN..2204..	12,7	4,76	5,16

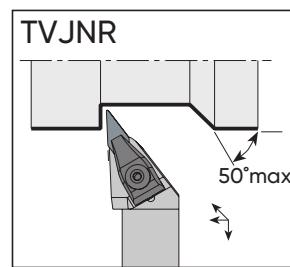
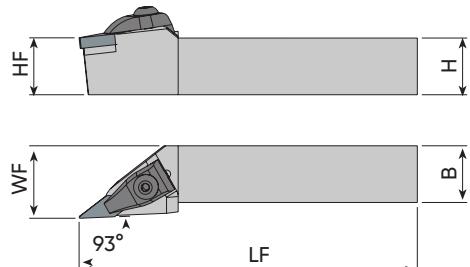
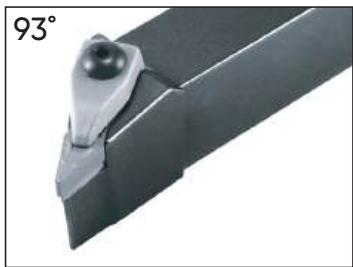


Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD				Покрытие PVD				Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110
PP	Полу-черновая обработка	P	TNMG160404-PP	0,4	0,2-4,0	0,05-0,3	•							
			TNMG160408-PP	0,8	0,6-4,0	0,1-0,4	•							
			TNMG160412-PP	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5	•							
ML	Полу-чистовая обработка	M S	TNMG160408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4						•		
XR	Черновая обработка	P	TNMG160408-XR	0,8	1,0-5,0	0,15-0,5	•							
			TNMG160412-XR	1,2	1,5-6,0	0,18-0,6	•							
			TNMG220408-XR	0,8	1,0-7,0	0,15-0,5	•							
			TNMG220412-XR	1,2	1,5-7,0	0,18-0,6	•							
U	Полу-чистовая обработка	K	TNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•					
			TNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•					
			TNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•					
			TNMG220408-U	0,8	1,5-7,0	0,2-0,6			•					
			TNMG220412-U	1,2	2,0-7,0	0,2-0,6			•					
AC	Полу-чистовая обработка	N	TNGG160404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3								•
			TNGG160408-AC	0,8	1,0-3,0	0,14-0,3								•
			TNGG220404-AC	0,4	0,5-3,0	0,12-0,3								•
			TNGG220412-AC	1,2	1,0-3,5	0,14-0,35								•
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	TNMA160408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•					
			TNMA160412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•					

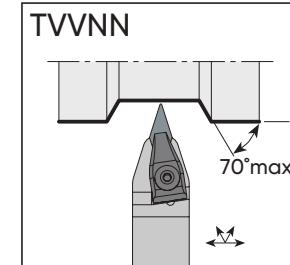
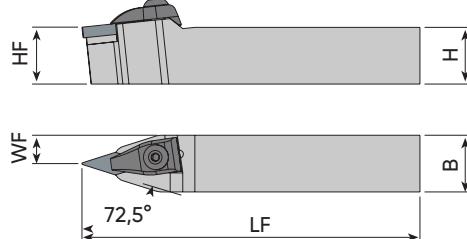
Режимы обработки стр. 105

Геометрия VN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TVJNR 2020 K16	20	20	125	25								
TVJNL 2020 K16					VN.. 1604..	ATK-03	AKV-30-M6x22	AAVN-2-0002	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TVJNR 2525 M16	25	25	150	32								
TVJNL 2525 M16												
TVJNR 3232 P16	32	32	170	40								
TVJNL 3232 P16												



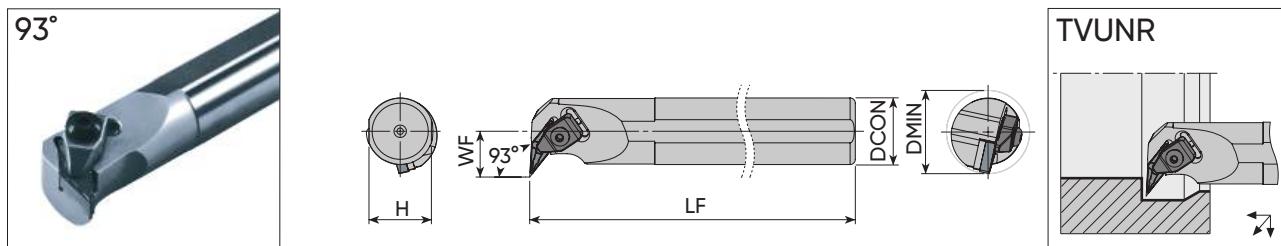
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TVVNN 2020 K16	20	20	125	10								
TVVNN 2525 M16	25	25	150	12,5	VN.. 1604..	ATK-03	AKV-30-M6x22	AAVN-2-0002	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TVVNN 3232 P16	32	32	170	16								

Пластины стр. 56

Пример заказа: TVJNR 2020 K16

Геометрия VN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TVUNR 16	25	23	250	20	≥36								
S25S-TVUNL 16													
S32T-TVUNR 16	32	30	300	22	≥40	VN.. 1604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAVN -2-0002	AAV-04-M5x12	-	ABPL-01	AAL-03-3
S32T-TVUNL 16													
S40U-TVUNR 16	40	37.5	350	27	≥50								
S40U-TVUNL 16													

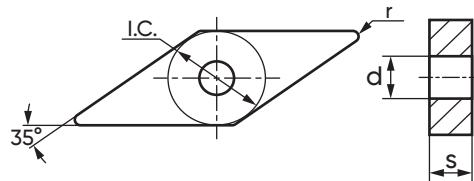
Пластины стр. 56

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VN..

Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VN..1604..	9,525	4,76	5,16



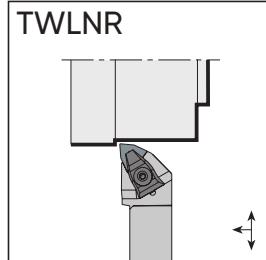
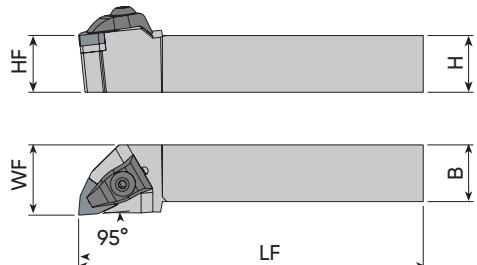
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD				Покрытие PVD				Без	
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XF	Чистовая обработка	P	VNMG160404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			VNMG160408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
XM	Полу-чистовая обработка	P	VNMG160404-XM	0,4	0,8-3,0	0,05-0,3	•								
			VNMG160408-XM	0,8	1,0-3,0	0,1-0,4	•								
			VNMG160412-XM	1,2	1,5-3,0	0,15-0,5	•								
LH	Полу-чистовая обработка	M	VNMG160404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3							•		
		S	VNMG160408-LH	0,8	1,0-3,5	0,08-0,35							•		
HG	Полу-чистовая обработка	M	VNMG160404-HG	0,4	0,8-3,0	0,1-0,35						•			
		S	VNMG160408-HG	0,8	1,0-4,0	0,15-0,4						•			
PP	Полу-черновая обработка	P	VNMG160404-PP	0,4	0,8-4,0	0,05-0,3	•								
			VNMG160408-PP	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•								
			VNMG160412-PP	1,2	2,0-4,0	0,15-0,5	•								
U	Полу-чистовая обработка	K	VNMG160404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•						
			VNMG160408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•						
			VNMG160412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•						
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	VNMA160404	0,4	0,3-2	0,07-0,2				•					

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: VNMG160404-XM MK6020

Геометрия WN..

Токарные державки для наружной обработки

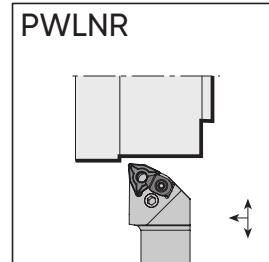
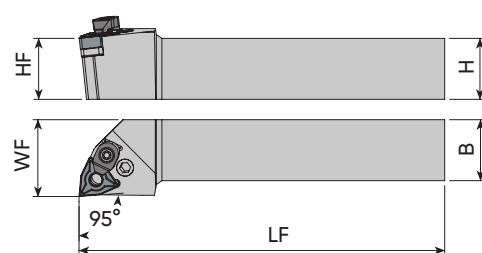


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
TWLNR 1616 H06	16	16	100	20								
TWLNL 1616 H06												
TWLNR 2020 K06	20	20	125	25	WN.. 0604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	-	ABPL-01	AAL-03-3
TWLNL 2020 K06												
TWLNR 2525 M06	25	25	150	32								
TWLNL 2525 M06												
TWLNR 2020 K08	20	20	125	25								
TWLNL 2020 K08												
TWLNR 2525 M08	25	25	150	32								
TWLNL 2525 M08												
TWLNR 3232 P08	32	32	170	40	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
TWLNL 3232 P08												
TWLNR 4040 S08	40	40	250	50								
TWLNL 4040 S08												
TWLNR 5050 S08	50	50	250	63								
TWLNL 5050 S08												

Пластины стр. 63

Геометрия WN..

Токарные державки для наружной обработки



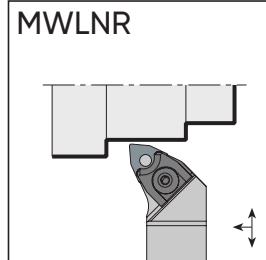
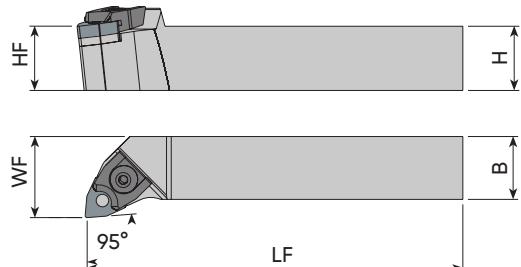
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие					
	HF=H	B	LF	WF		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт
PWLNR 1616 H06 PWLNL 1616 H06	16	16	100	20							
PWLNR 2020 K06 PWLNL 2020 K06	20	20	125	25	WN.. 0604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AAWN-SW317	AAY-01	-	-
PWLNR 2525 M06 PWLNL 2525 M06	25	25	150	32							AAL-02-2.5
PWLNR 3232 P06 PWLNL 3232 P06	32	32	170	40							
PWLNR 1616 H08 PWLNL 1616 H08	16	16	100	20						-	-
PWLNR 2020 K08C PWLNL 2020 K08C	20	20	125	25	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02		
PWLNR 2525 M08C PWLNL 2525 M08C	25	25	150	32						ACK-05	4015-M4x11
PWLNR 3232 P08C PWLNL 3232 P08C	32	32	170	40							AAL-03-3

Пластины стр. 63

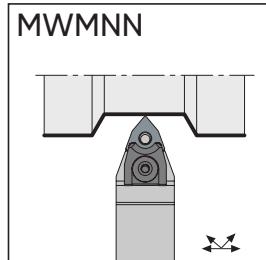
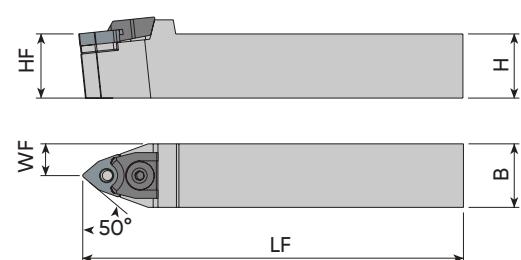
Пример заказа: PWLNR 1616 H06

Геометрия WN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
MWLNR 1616 H06	16	16	100	20								
MWLNL 1616 H06	16	16	100	20								
MWLNR 2020 K06	20	20	125	25	WN.. 0604..	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-08	-	-	AAL-03-3
MWLNL 2020 K06	20	20	125	25								
MWLNR 2525 M06	25	25	150	32								
MWLNL 2525 M06	25	25	150	32								
MWLNR 2020 K08	20	20	125	25								
MWLNL 2020 K08	20	20	125	25								
MWLNR 2525 M08	25	25	150	32	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MWLNL 2525 M08	25	25	150	32								
MWLNR 3232 P08	32	32	170	40								
MWLNL 3232 P08	32	32	170	40								

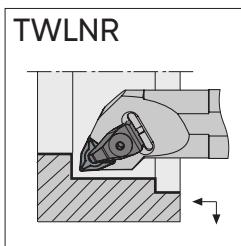
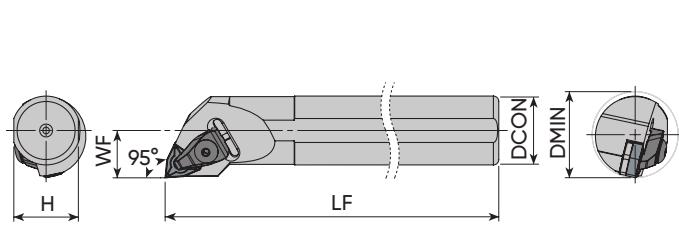


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
MWMNN 1616 H06	16	16	100	8								
MWMNN 2020 K06	20	20	125	10	WN.. 0604..	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-08	-	-	AAL-03-3
MWMNN 2525 M06	25	25	150	12,5								
MWMNN 2020 K08	20	20	125	10								
MWMNN 2525 M08	25	25	150	12,5	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
MWMNN 3232 P08	32	32	170	16								

Пластины стр. 63

Геометрия WN..

Токарные державки для внутренней обработки



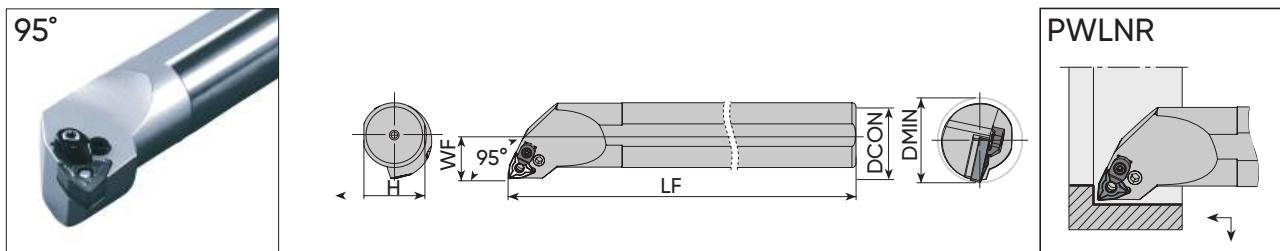
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
S25S-TWLNR 06	25	23	250	17	≥32	WN.. 0604..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	-	ABPL-01	AAL-03-3
S25S-TWLNL 06	32	30	300	22	≥40								
S32T-TWLNR 06													
S32T-TWLNL 06													
S25S-TWLNR 08	25	23	250	17	≥32					AAV-13-M5x8			
S25S-TWLNL 08	32	30	300	22	≥40								
S32T-TWLNR 08													
S32T-TWLNL 08													
S40U-TWLNR 08	40	37.5	350	27	≥50	WN.. 0804..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
S40U-TWLNL 08	50	47	400	35	≥63								
S50V-TWLNR 08													
S50V-TWLNL 08													
A40T-TWLNR 08	40	37.5	300	27	≥50								
A40T-TWLNL 08	50	47	350	35	≥63								
A50U-TWLNR 08													
A50U-TWLNL 08													

Пластины стр. 63

Пример заказа: S25S-TWLNR 06

Геометрия WN..

Токарные державки для внутренней обработки

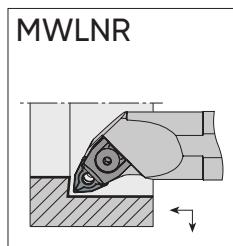
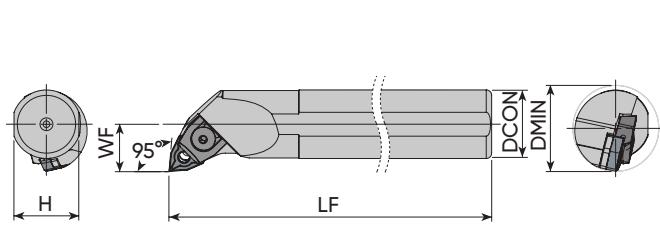


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Рычаг	Винт крепления рычага	Опорная пластина	Стопорная пружина	Прижим	Крепежный винт
S20R-PWLNR 06	20	18.3	200	13	≥25			ALV-01-M6x14			-	-
S20R-PWLNL 06												
S25S-PWLNR 06	25	23	250	17	≥32	WN.. 0604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AAWN-SW317	AAY-01	-	AAL-02-2.5
S25S-PWLNL 06												
S32T-PWLNR 06	32	30	300	22	≥40							
S32T-PWLNL 06												
S25S-PWLNR 08C	25	23	250	17	≥32							
S25S-PWLNL 08C												
S32T-PWLNR 08C	32	30	300	22	≥40	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
S32T-PWLNL 08C												
S50V-PWLNR 08C	50	47	400	35	≥63							
S50V-PWLNL 08C												
A16M-PWLNR 06	16	14.8	150	11	≥20		APL-08	ALV-07-M6x13		AAY-07		
A16M-PWLNL 06												
A20P-PWLNR 06	20	18.3	170	13	≥25			ALV-01-M6x14				
A20P-PWLNL 06												
A25R-PWLNR 06	25	23	200	17	≥32	WN.. 0604..	APL-01	ALV-02-M6x17	AAWN-SW317	AAY-01	-	-
A25R-PWLNL 06												
A32S-PWLNR 06	32	30	250	22	≥40							
A32S-PWLNL 06												
A40T-PWLNR 06	40	37.5	300	27	≥50							
A40T-PWLNL 06												
A25R-PWLNR 08C	25	23	200	17	≥32							
A25R-PWLNL 08C												
A32S-PWLNR 08C	32	30	250	22	≥40	WN.. 0804..	APL-02	ALV-03-M8x19	AAWN-3-0001	AAY-02	ACK-05	4015-M4x11
A32S-PWLNL 08C												
A40T-PWLNR 08C	40	37.5	300	27	≥50							
A40T-PWLNL 08C												
A50U-PWLNR 08C	50	47	350	35	≥63							
A50U-PWLNL 08C												

Пластины стр. 63

Геометрия WN..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие					
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Штифт	Стопорное кольцо	Шайба
S16P-MWLNR 06 S16P-MWLNL 06	16	14.8	170	11	≥20			AKV-17-M5x15		APM-09		
S20R-MWLNR 06 S20R-MWLNL 06	20	18.3	200	13	≥25	WN.. 0604..	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	APM-10	-	AAL-03-3
S25S-MWLNR 06 S25S-MWLNL 06	25	23	250	17	≥32					APM-08		
S25S-MWLNR 08 S25S-MWLNL 08	25	23	250	17	≥32			AKV-27-M6x20		APM-04		
S32T-MWLNR 08 S32T-MWLNL 08	32	30	300	22	≥40	WN.. 0804..	AMK-05	AKV-03-M6x22	AAWN-3-0001	APM-02	AS-01	ABPL-01
S40U-MWLNR 08 S40U-MWLNL 08	40	37.5	350	27	≥50							AAL-03-3

Пластины стр. 63

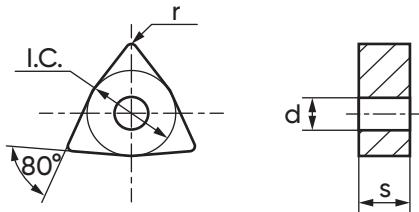
Пример заказа: S16P-MWLNR 06

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия WN..

Тип ломаный треугольник 80°

Геометрия	I.C.	s	d
WN..06T3..	9,525	3,97	3,81
WN..0604..	9,525	4,76	3,81
WN..0804..	12,7	4,76	5,16



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD				Покрытие PVD				Без	
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
SN	Чистовая обработка	M S	WNMG080404-SN	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25						•			
XF	Чистовая обработка	P	WNMG060404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			WNMG060408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
			WNMG080404-XF	0,4	0,5-2,2	0,07-0,25	•								
			WNMG080408-XF	0,8	0,9-2,2	0,08-0,25	•								
HF	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080408-HF	0,8	1,0-3,0	0,05-0,35						•			
HA	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080404-HA	0,4	0,6-4,0	0,1-0,4					•				
			WNMG080408-HA	0,8	1,0-4,0	0,2-0,5					•				
XM	Полу-чистовая обработка	P	WNMG060408-XM	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4	•								
			WNMG080404-XM	0,4	0,15-3,0	0,05-0,3	•								
			WNMG080408-XM	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4	•								
			WNMG080412-XM	1,2	0,6-3,0	0,15-0,5	•								
LH	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG06T304-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
			WNMG06T308-LH	0,8	1,0-3,0	0,08-0,35						•			
			WNMG060404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
			WNMG060408-LH	0,8	1,0-3,0	0,08-0,35						•			
			WNMG080404-LH	0,4	0,8-3,5	0,08-0,3						•			
			WNMG080408-LH	0,8	1,0-3,0	0,08-0,35						•			
			WNMG080412-LH	1,2	1,5-3,5	0,08-0,4						•			
HG	Полу-чистовая обработка	M S	WNMG080404-HG	0,4	0,5-4,2	0,1-0,42					•				
			WNMG080408-HG	0,8	1,0-5,0	0,15-0,5					•				

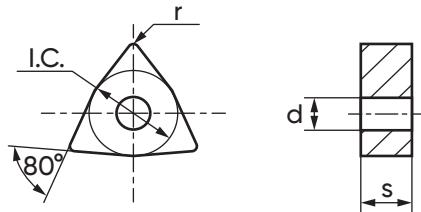
Режимы обработки стр. 105

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия WN..

Тип ломаный треугольник 80°

Геометрия	I.C.	s	d
WN..06T3..	9,525	3,97	3,81
WN..0604..	9,525	4,76	3,81
WN..0804..	12,7	4,76	5,16



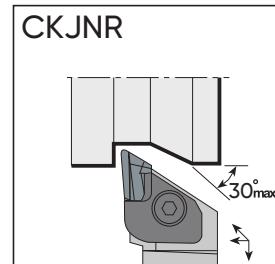
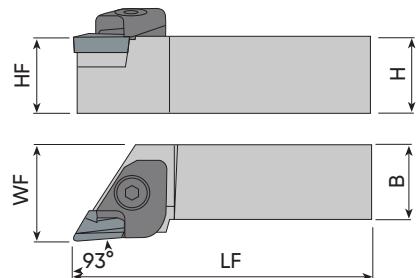
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD				Покрытие PVD				Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110
HM	Полу-чистовая обработка	M	WNMG080408-HM	0,8	0,8-4,0	0,1-0,4						•		
		S	WNMG080412-HM	1,2	1,2-4,0	0,15-0,5						•		
PP	Полу-черновая обработка	P	WNMG080404-PP	0,4	0,8-4,0	0,05-0,3	•							
			WNMG080408-PP	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4	•							
			WNMG080412-PP	1,2	1,5-4,0	0,15-0,5	•							
ML	Полу-чистовая обработка	M	WNMG080408-ML	0,8	1,0-4,0	0,1-0,4						•		
		S												
XR	Черновая обработка	P	WNMG080408-XR	0,8	1,0-5,0	0,16-0,45	•							
			WNMG080412-XR	1,2	1,5-5,0	0,22-0,5	•							
U	Полу-чистовая обработка	K	WNMG080404-U	0,4	1,0-5,0	0,1-0,5			•					
			WNMG080408-U	0,8	1,5-5,0	0,2-0,6			•					
			WNMG080412-U	1,2	2,0-5,0	0,2-0,6			•					
AC	Полу-чистовая обработка	N	WNGG060404-AC	0,4	0,5-3,0	0,08-0,3							•	
			WNGG060408-AC	0,8	1,0-3,0	0,1-0,3							•	
			WNGG080404-AC	0,4	0,5-4,0	0,08-0,3							•	
			WNGG080408-AC	0,8	1,0-4,0	0,1-0,3							•	
			WNGG080412-AC	1,2	1,5-4,0	0,1-0,35							•	
Без стружко-лома	Обработка чугуна	K	WNMA080408	0,8	1,0-4,0	0,05-0,43			•					
			WNMA080412	1,2	1,5-4,5	0,08-0,6			•					

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: WNMG080408-HM MK371

Геометрия KN..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие						
	HF=H	B	LF	WF		Прижим	Крепежный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Шайба	Шестигран-ный ключ
CKJNR 2020 K16 CKJNL 2020 K16	20	20	125	27.5								
CKJNR 2525 M16 CKJNL 2525 M16	25	25	150	31.5	KNUX 1604..	ACK-01-R ACK-02-L	AKV-06-M6x20	AKS-16-R AKS-16-L	AAV-01-M3x10	AKY-02	ABPL-01	AAL-05-4
CKJNR 3232 P16 CKJNL 3232 P16	32	32	170	40								
CKJNR 4040 S16 CKJNL 4040 S16	40	40	250	50								

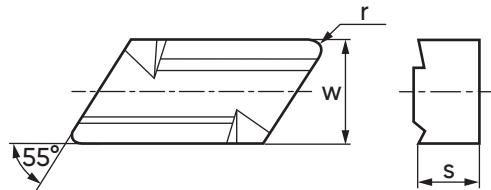
Пластины стр. 66

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия KN..

Тип параллелограмм 55°

Геометрия	w	s
KN..1604..	9,525	4,76



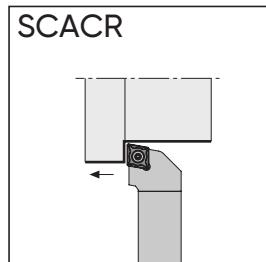
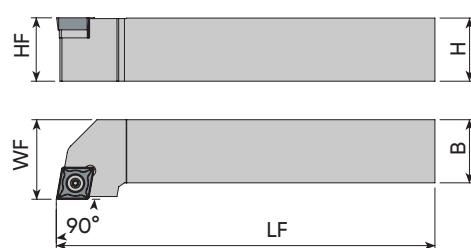
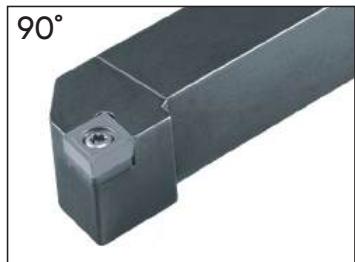
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без			
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
11	Полу-чистовая обработка	P K M S	KNUX160405-R11 KNUX160405-L11	0,5	0,5-6	0,1-0,35								•	
11	Полу-чистовая обработка	P	KNUX160405-R11	0,5	0,5-6	0,1-0,35	•								

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: KNUX160405-R11 MK110

Геометрия СС..

Токарные державки для наружной обработки

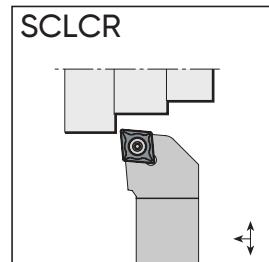
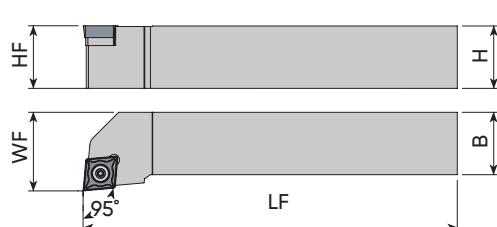
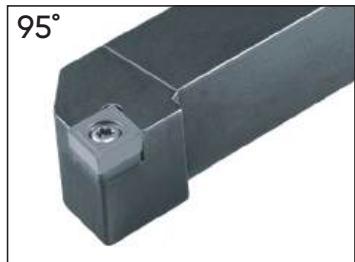


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	ключ TORX
SCACR 0808 E06 SCACL 0808 E06	08	08	70	10	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCACR 1010 E06 SCACL 1010 E06	10	10	70	12					
SCACR 1212 F09 SCACL 1212 F09	12	12	80	16		4015-M3.5x11	-	-	
SCACR 1616 H09 SCACL 1616 H09	16	16	100	20	CC.. 09T3..	4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SCACR 2020 K09 SCACL 2020 K09	20	20	125	25					
SCACR 2020 K12 SCACL 2020 K12	20	20	125	25	CC.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
SCACR 2525 M12 SCACL 2525 M12	25	25	150	32					

Пластины стр. 72

Геометрия СС..

Токарные державки для наружной обработки



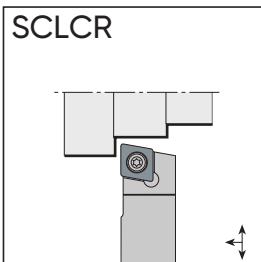
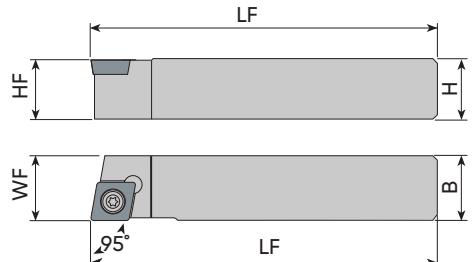
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SCLCR 0808 E06	08	08	70	10	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCLCL 0808 E06									
SCLCR 1010 E06	10	10	70	12					
SCLCL 1010 E06									
SCLCR 1212 F06	12	12	80	16					
SCLCL 1212 F06									
SCLCR 1010 E09	10	10	70	12		4015-M3x9	-	-	80-T15
SCLCL 1010 E09						4015-M3.5x11	-	-	
SCLCR 1212 F09	12	12	80	16					
SCLCL 1212 F09					CC.. 09T3..	4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T20
SCLCR 1616 H09	16	16	100	20					
SCLCL 1616 H09									
SCLCR 2020 K09	20	20	125	25					
SCLCL 2020 K09					CC.. 1204..	1020-M5x11	-	-	80-T20
SCLCR 2525 M09	25	25	150	32					
SCLCL 2525 M09						1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	
SCLCR 1616 H12	16	16	100	20					
SCLCL 1616 H12									
SCLCR 2020 K12	20	20	125	25					
SCLCL 2020 K12									
SCLCR 2525 M12	25	25	150	32					
SCLCL 2525 M12									

Пластины стр. 72

Пример заказа: SCLCR 0808 E06

Геометрия СС..

Токарные державки для наружной обработки

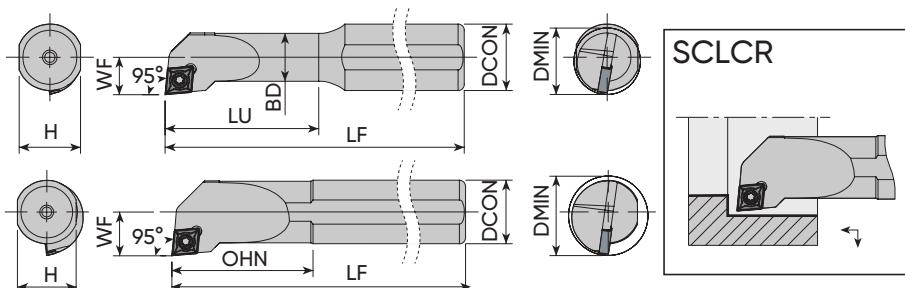


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SCLCR 0808 X06S	08	08	115	08	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SCLCL 0808 X06S									
SCLCR 1010 X06S	10	10	115	10					
SCLCL 1010 X06S									
SCLCR 1212 G06S	12	12	90	12					
SCLCL 1212 G06S									
SCLCR 1212 X06S	12	12	130	12					
SCLCL 1212 X06S									
SCLCR 1212 K06S	12	12	125	12	CC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SCLCL 1212 K06S									
SCLCR 1616 F06S	16	16	75	16					
SCLCL 1616 F06S									
SCLCR 1616 X06S	16	16	130	16					
SCLCL 1616 X06S									
SCLCR 1212 G09S	12	12	90	12					
SCLCL 1212 G09S									
SCLCR 1212 X09S	12	12	130	12					
SCLCL 1212 X09S									
SCLCR 1616 F09S	16	16	75	16					
SCLCL 1616 F09S									
SCLCR 1616 G09S	16	16	90	16					
SCLCL 1616 G09S									
SCLCR 1616 X09S	16	16	115	16					
SCLCL 1616 X09S									
SCLCR 2020 X09S	20	20	120	20					
SCLCL 2020 X09S									

Пластины стр. 72

Геометрия СС..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие						
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX			
S0608H-SCLCR 03 S0608H-SCLCL 03	08	5	7.3	18	100	3	≥6	CC.. 030102	4006-M1.6x3.2	-	-	80-T06			
S0608H-SCLCR 06 S0608H-SCLCL 06	08	6	7.3	25	100	4.5	≥8	CC.. 0602..	4008-M2.5x4.5	-	-	80-T08			
S08H-SCLCR 06 S08H-SCLCL 06	08	8	7.3	20	100	06	≥11		4008-M2.5x6						
S10K-SCLCR 06 S10K-SCLCL 06	10	10	09	25	125	07	≥13								
S12K-SCLCR 06 S12K-SCLCL 06	12	12	11	25	125	09	≥16								
S1216P-SCLCR 06 S1216P-SCLCL 06	16	11.5	14.8	37	170	09	≥16								
S16P-SCLCR 06 S16P-SCLCL 06	16	16	14.8	35	170	11	≥20								
S12K-SCLCR 09 S12K-SCLCL 09	12	12	11	30	125	09	≥16	CC.. 09T3..	4015-M3.5x8	-	-	80-T15			
S1416P-SCLCR 09 S1416P-SCLCL 09	16	14	14.8	45	170	9.5	≥17		4015-M3.5x9						
S16P-SCLCR 09 S16P-SCLCL 09	16	16	14.8	35	170	11	≥20								
S1620R-SCLCR 09 S1620R-SCLCL 09	20	16	18.3	50	200	11	≥20								
S20R-SCLCR 09 S20R-SCLCL 09	20	20	18.3	40	200	13	≥25	CC.. 1204..	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T20			
S25S-SCLCR 09 S25S-SCLCL 09	25	25	23	50	250	17	≥32		4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8				
S32T-SCLCR 09 S32T-SCLCL 09	32	32	30	60	300	22	≥40								
S25S-SCLCR 12 S25S-SCLCL 12	25	25	23	50	250	17	≥32								
S32T-SCLCR 12 S32T-SCLCL 12	32	32	30	60	300	22	≥40	CC.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20			
S40U-SCLCR 12 S40U-SCLCL 12	40	40	37.5	70	350	27	≥50								
A08H-SCLCR 06 A08H-SCLCL 06	08	8	7.3	20	100	06	≥11	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08			
A10H-SCLCR 06 A10H-SCLCL 06	10	10	09	25	100	07	≥13								
A12H-SCLCR 06 A12H-SCLCL 06	12	12	11	25	100	09	≥16								

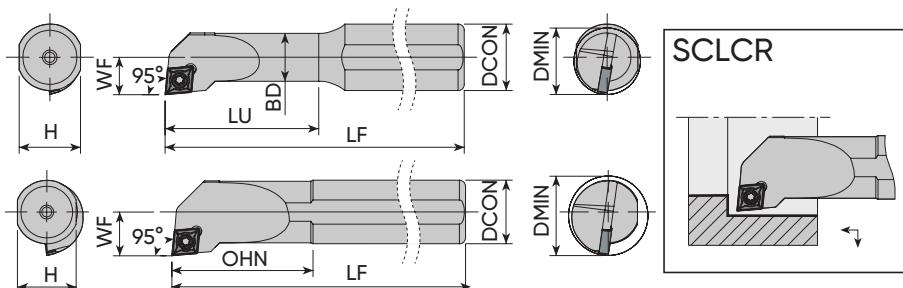
Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 72

Пример заказа: S0608H-SCLCR 03

Геометрия СС..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
A16M-SCLCR 09	16	16	14.8	35	150	11	≥20	CC.. 09T3..	4015-M3.5x9	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
A16M-SCLCL 09	20	20	18.3	40	170	13	≥25		4015-M3.5x12			
A20P-SCLCR 09	25	25	23	50	200	17	≥32					
A20P-SCLCL 09	32	32	30	60	250	22	≥40					
A25R-SCLCR 09	25	25	23	50	200	17	≥32	CC.. 1204..	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20
A25R-SCLCL 09												

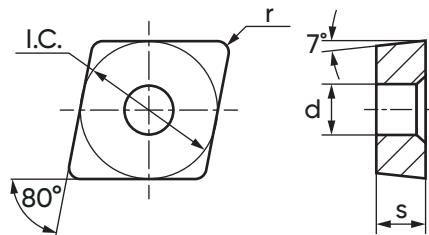
Пластины стр. 72

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия СС..

Тип ромб 80°

Геометрия	I.C.	s	d
CC..0602..	6,35	2,38	2,8
CC..09T3..	9,525	3,97	4,4
CC..1204..	12,7	4,76	5,5



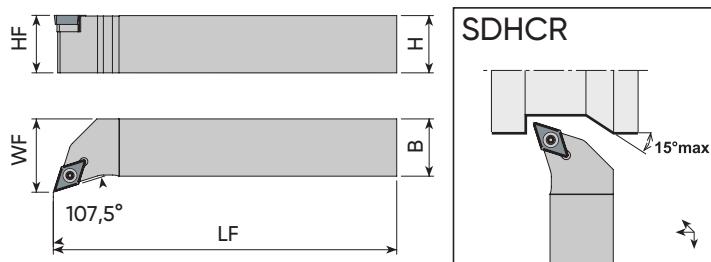
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без покрытия		
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	ММ253	MK110
XM	Универсальная обработка	P K M S	CCMT060204-XM	0,4	0,5-2,0	0,05-0,18								•
			CCMT060208-XM	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3								•
			CCMT09T304-XM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18								•
			CCMT09T308-XM	0,8	0,9-3,0	0,08-0,3								•
			CCMT120404-XM	0,4	0,5-4,0	0,05-0,18								•
			CCMT120408-XM	0,8	0,9-4,0	0,08-0,3								•
MT	Полу-чистовая обработка	P	CCMT060204-MT	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18	•							
			CCMT09T304-MT	0,4	0,5-3,0	0,05-0,18	•							
			CCMT09T308-MT	0,8	0,9-3,0	0,08-0,3	•							
AC	Универсальная, чистовая обработка	N	CCGT060204-AC	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25								•
			CCGT060208-AC	0,8	0,8-2,5	0,05-0,3								•
			CCGT09T304-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,25								•
			CCGT09T308-AC	0,8	1,0-3,0	0,1-0,3								•
			CCGT120404-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25								•
			CCGT120408-AC	0,8	1,0-3,5	0,1-0,3								•

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: CCMT060204-XM MK110

Геометрия DC..

Токарные державки для наружной обработки

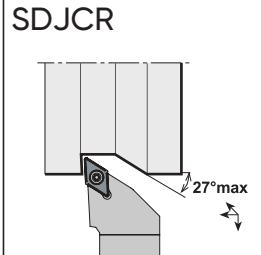
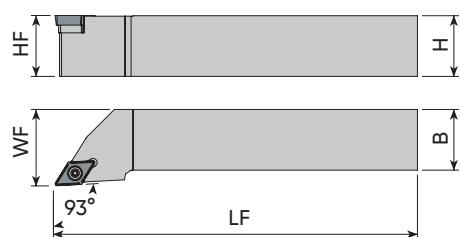


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SDHCR 0808 E07	08	08	70	11	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDHCL 0808 E07									
SDHCR 1010 E07	10	10	70	12					
SDHCL 1010 E07									
SDHCR 1212 F07	12	12	80	16					
SDHCL 1212 F07									
SDHCR 1616 H07	16	16	100	20					
SDHCL 1616 H07									
SDHCR 1616 H11	16	16	100	20					
SDHCL 1616 H11									
SDHCR 2020 K11	20	20	125	25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDHCL 2020 K11									
SDHCR 2525 M11	25	25	150	32					
SDHCL 2525 M11									
SDHCR 3232 P11	32	32	170	40					
SDHCL 3232 P11									

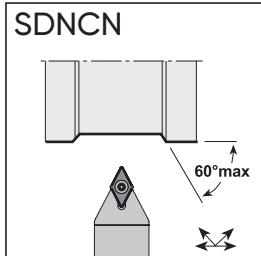
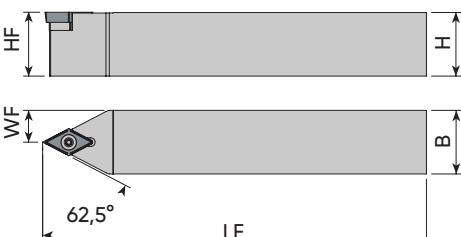
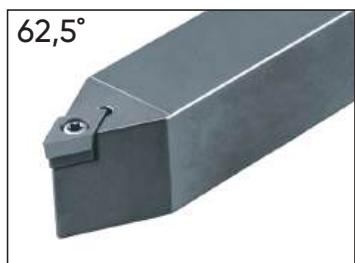
Пластины стр. 80

Геометрия DC..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Опорный винт	Ключ TORX
SDJCR 0808 E07	08	08	70	11					
SDJCL 0808 E07									
SDJCR 1010 E07	10	10	70	12	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDJCL 1010 E07									
SDJCR 1212 F07	12	12	80	16					
SDJCL 1212 F07									
SDJCR 1616 H07	16	16	100	20					
SDJCL 1616 H07									
SDJCR 1616 H11	16	16	100	20					
SDJCL 1616 H11									
SDJCR 2020 K11	20	20	125	25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDJCL 2020 K11									
SDJCR 2525 M11	25	25	150	32					
SDJCL 2525 M11									
SDJCR 3232 P11	32	32	170	40					
SDJCL 3232 P11									



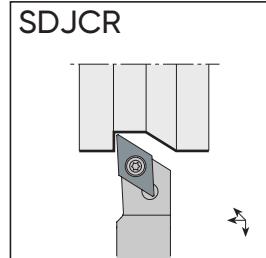
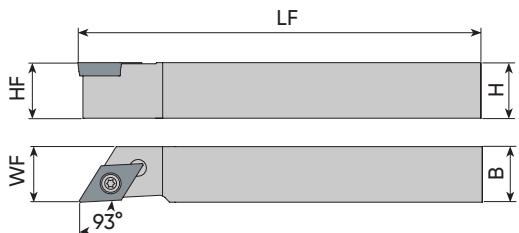
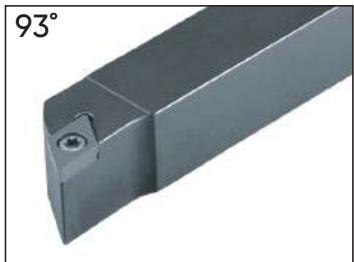
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SDNCN 0808 E07	08	08	70	4					
SDNCN 1010 E07	10	10	70	5					
SDNCN 1212 F07	12	12	80	6	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDNCN 1616 H07	16	16	100	8					
SDNCN 1616 H11	16	16	100	8					
SDNCN 2020 K11	20	20	125	10	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SDNCN 2525 M11	25	25	150	12.5					
SDNCN 3232 P11	32	32	170	16					

Пластины стр. 80

Пример заказа: SDJCR 0808 E07

Геометрия DC..

Токарные державки для наружной обработки

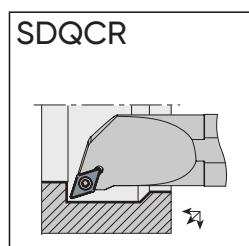
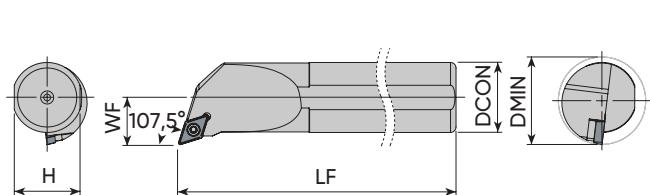


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SDJCR 0808 X07S SDJCL 0808 X07S	08	08	115	08					
SDJCR 1010 X07S SDJCL 1010 X07S	10	10	115	10					
SDJCR 1212 G07S SDJCL 1212 G07S	12	12	90	12					
SDJCR 1212 X07S SDJCL 1212 X07S	12	12	130	12	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SDJCR 1616 F07S SDJCL 1616 F07S	16	16	75	16					
SDJCR 1616 X07S SDJCL 1616 X07S	16	16	130	16					
SDJCR 2020 X07S SDJCL 2020 X07S	20	20	120	20					
SDJCR 1212 G11S SDJCL 1212 G11S	12	12	90	12					
SDJCR 1212 X11S SDJCL 1212 X11S	12	12	130	12					
SDJCR 1212 K11S SDJCL 1212 K11S	12	12	125	12					
SDJCR 1616 F11S SDJCL 1616 F11S	16	16	75	16	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SDJCR 1616 X11S SDJCL 1616 X11S	16	16	130	16					
SDJCR 1616 K11S SDJCL 1616 K11S	16	16	125	16					
SDJCR 2020 X11S SDJCL 2020 X11S	20	20	120	20					

Пластины стр. 80

Геометрия DC..

Токарные державки для внутренней обработки



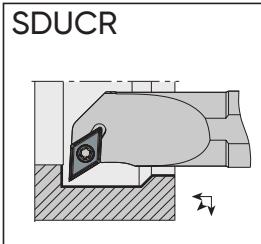
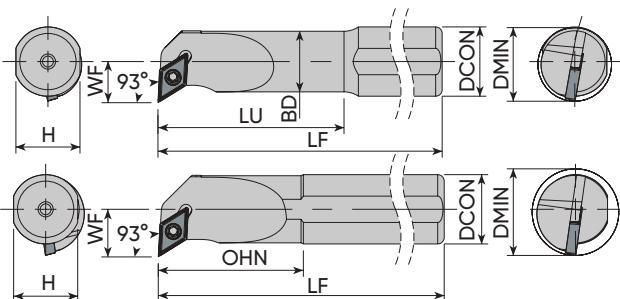
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие				
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX	
S10K-SDQCR 07 S10K-SDQCL 07	10	09	125	07	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08	
S12K-SDQCR 07 S12K-SDQCL 07	12	11	125	09	≥16						
S16P-SDQCR 07 S16P-SDQCL 07	16	14.8	170	11	≥20						
S20R-SDQCR 07 S20R-SDQCL 07	20	18.3	200	13	≥25						
S16P-SDQCR 11 S16P-SDQCL 11	16	14.8	170	11	≥20		4015-M3.5x9	-	-	80-T15	
S20R-SDQCR 11 S20R-SDQCL 11	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x11				
S25S-SDQCR 11 S25S-SDQCL 11	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x12				
S32T-SDQCR 11 S32T-SDQCL 11	32	30	300	22	≥40		AADN-2-0001				
S40U-SDQCR11 S40U-SDQCL 11	40	37.5	350	27	≥50		4015-M3.5x14				
A10H-SDQCR 07 A10H-SDQCL 07	10	09	100	07	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08	
A12H-SDQCR 07 A12H-SDQCL 07	12	11	100	09	≥16						
A16M-SDQCR 07 A16M-SDQCL 07	16	14.8	150	11	≥20						
A20P-SDQCR 07 A20P-SDQCL 07	20	18.3	170	13	≥25						
A16M-SDQCR 11 A16M-SDQCL 11	16	14.8	150	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15	
A20P-SDQCL 11	20	18.3	170	13	≥25		4015-M3.5x11				
A25R-SDQCR 11 A25R-SDQCL 11	25	23	200	17	≥32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8		
A32S-SDQCR 11 A32S-SDQCL 11	32	30	250	22	≥40		4015-M3.5x14				

Пластины стр. 80

Пример заказа: S10K-SDQCR 07

Геометрия DC..

Токарные державки для внутренней обработки



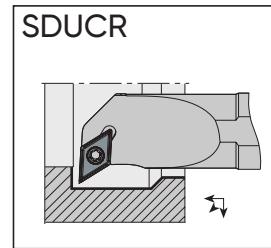
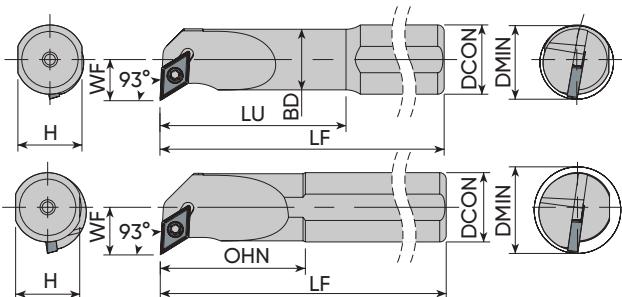
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S0810K-SDUCR 07	10	8	09	30	125	08	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S0810K-SDUCL 07												
S10K-SDUCR 07	10	10	09	25	125	08	≥13					
S10K-SDUCL 07												
S12K-SDUCR 07	12	12	11	25	125	09	≥16					
S12K-SDUCL 07												
S1216P-SDUCR 07	16	11.5	14.8	37	170	09	≥16					
S1216P-SDUCL 07												
S1416P-SDUCR 07	16	14	14.8	45	170	9.5	≥17					
S1416P-SDUCL 07												
S16P-SDUCR 07	16	16	14.8	35	170	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S16P-SDUCL 07												
S20R-SDUCR 07	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S20R-SDUCL 07												
S1416P-SDUCR 11	16	14	14.8	45	170	11	≥18					
S1416P-SDUCL 11												
S16P-SDUCR 11	16	16	14.8	35	170	11	≥20					
S16P-SDUCL 11												
S1620R-SDUCR 11	20	16	18.3	50	200	11	≥20					
S1620R-SDUCL 11												
S20R-SDUCR 11	20	20	18.3	40	200	13	≥25					
S20R-SDUCL 11												
S25S-SDUCR 11	25	25	23	50	250	17	≥32					
S25S-SDUCL 11												
S32T-SDUCR 11	32	32	30	60	300	22	≥40	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SDUCL 11												
S40U-SDUCR 11	40	40	37.5	70	350	27	≥50					
S40U-SDUCL 11								4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	AAV-06-M3.5x11	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S50V-SDUCR 11	50	50	47	80	400	35	≥63					
S50V-SDUCL 11												
A0810H-SDUCR 07	10	8	09	30	100	08	≥13	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A0810H-SDUCL 07												
A10H-SDUCR 07	10	10	09	25	100	08	≥13					
A10H-SDUCL 07												
A12H-SDUCR 07	12	12	11	25	100	09	≥16					
A12H-SDUCL 07												
A16M-SDUCR 07	16	16	14.8	35	150	11	≥20	4008-M2.5x6	-	-	-	80-T08
A16M-SDUCL 07												
A20P-SDUCR 07	20	20	18.3	40	170	13	≥25	-	-	-	-	80-T08
A20P-SDUCL 07												

Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 80

Геометрия DC..

Токарные державки для внутренней обработки



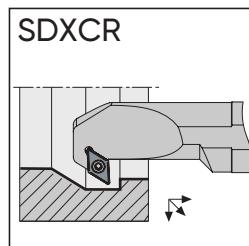
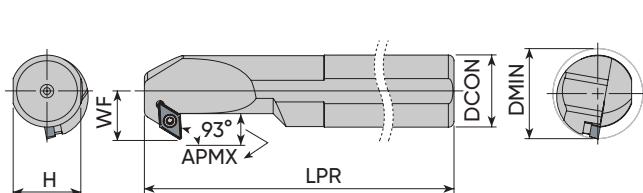
Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	BD	H	LU= OHN	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
A16M-SDUCR 11	16	16	14.8	35	150	11	≥20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A16M-SDUCL 11									4015-M3.5x11			
A20P-SDUCR 11	20	20	18.3	40	170	13	≥25		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A20P-SDUCL 11									4015-M3.5x14		AAV-06-M3.5x11	
A25R-SDUCR 11	25	25	23	50	200	17	≥32					
A25R-SDUCL 11												
A32S-SDUCR 11	32	32	30	60	250	22	≥40					
A32S-SDUCL 11												

Пластины стр. 80

Пример заказа: A16M-SDUCR 11

Геометрия DC..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S12K-SDXCR 07	12	11	125	09	4.5	≥ 16	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S12K-SDXCL 07											
S16P-SDXCR 07	16	14.8	170	11	6.5	≥ 20					
S16P-SDXCL 07											
S20R-SDXCR 07	20	18.3	200	13	6.5	≥ 25					
S20R-SDXCL 07											
S16P-SDXCR 11	16	14.8	170	11	6.5	≥ 20	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
S16P-SDXCL 11											
S20R-SDXCR 11	20	18.3	200	14	7.5	≥ 25					
S20R-SDXCL 11											
S25S-SDXCR 11	25	23	250	17	9	≥ 32					
S25S-SDXCL 11											
S32T-SDXCR 11	32	30	300	22	12.5	≥ 40	AADN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-08-M3.5x8	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SDXCL 11											
S40U-SDXCR 11	40	37.5	350	27	14.5	≥ 50					
A12H-SDXCR 07	12	11	100	09	4.5	≥ 16	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A12H-SDXCL 07											
A16M-SDXCR 07	16	14.8	150	11	6.5	≥ 20					
A16M-SDXCL 07											
A20P-SDXCR 07	20	18.3	170	13	6.5	≥ 25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A20P-SDXCL 07											
A16M-SDXCR 11	16	14.8	150	11	7.5	≥ 20					
A16M-SDXCL 11											
A20P-SDXCR 11	20	18.3	170	14	7.5	≥ 25					
A20P-SDXCL 11											
A25R-SDXCR 11	25	23	200	17	9	≥ 32	AADN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-08-M3.5x8	AAV-06-M3.5x11	80-T15
A25R-SDXCL 11											
A32S-SDXCR 11	32	30	250	22	12.5	≥ 40					
A32S-SDXCL 11											

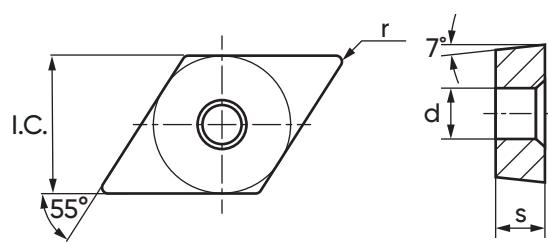
Пластины стр. 80

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия DC..

Тип ромб 55°

Геометрия	I.C.	s	d
DC..0702..	6,35	2,38	2,8
DC..11T3..	9,525	3,97	4,4



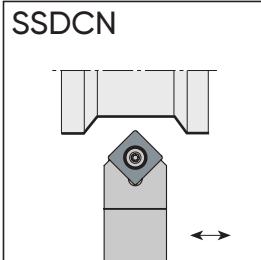
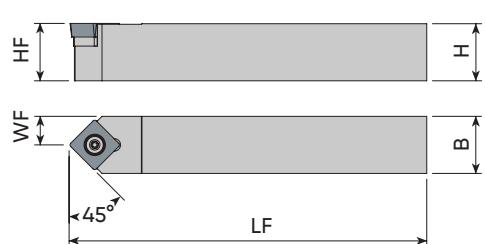
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без		
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110
XM	Универсальная обработка	DCMT070204-XM	0,4	0,5-1,5	0,05-0,18								•	
		DCMT11T304-XM	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25								•	
		DCMT11T308-XM	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3								•	
MT	Универсальная обработка	DCMT11T304-MT	0,4	0,5-2,0	0,05-0,25	•								
		DCMT11T308-MT	0,8	0,9-2,0	0,08-0,3	•								
AC	Универсальная, чистовая обработка	DCGT070202-AC	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2								•	
		DCGT070204-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25								•	
		DCGT070208-AC	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3								•	
		DCGT11T302-AC	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2								•	
		DCGT11T304-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25								•	
		DCGT11T308-AC	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3								•	

Режимы обработки стр. 105

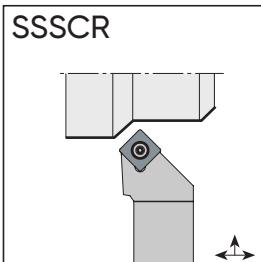
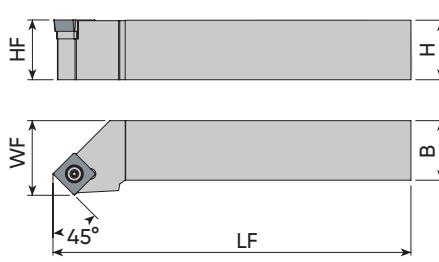
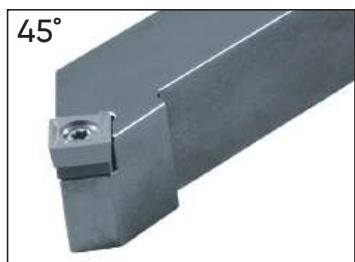
Пример заказа: DCMT070204-XM MK110

Геометрия SC..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SSDCN 1212 F09	12	12	80	6	SC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SSDCN 1616 H09	16	16	100	8		4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SSDCN 2020 K09	20	20	125	10		4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
SSDCN 1616 H12	16	16	100	8	SC.. 1204..	1020-M4.5x16		AAV-07-M4.5x13	
SSDCN 2020 K12	20	20	125	10					
SSDCN 2525 M12	25	25	150	12.5					

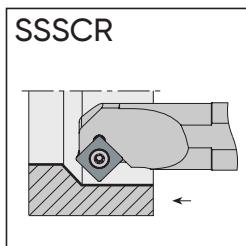
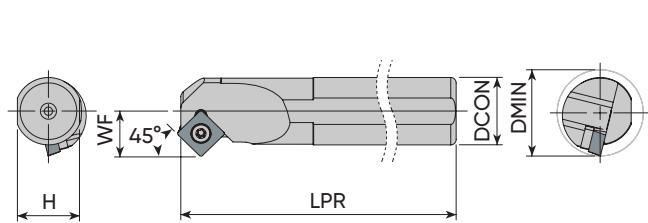


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SSSCR 1212 F09 SSSCL 1212 F09	12	12	80	16	SC.. 09T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
SSSCR 1616 H09 SSSCL 1616 H09	16	16	100	20		4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	
SSSCR 2020 K09 SSSCL 2020 K09	20	20	125	25		4020-M4.5x12			
SSSCR 1616 H12 SSSCL 1616 H12	16	16	100	20	SC.. 1204..	1020-M4.5x16	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
SSSCR 2020 K12 SSSCL 2020 K12	20	20	125	25				AAV-07-M4.5x13	
SSSCR 2525 M12 SSSCL 2525 M12	25	25	150	32					

Пластины стр. 83

Геометрия SC..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SSSCR 09	16	14.8	170	11	≥20	SC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S16P-SSSCL 09							4015-M3.5x11			
S20R-SSSCR 09	20	18.3	200	13	≥25		4015-M3.5x12	AASN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S20R-SSSCL 09						SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AAV-10-M4.5x8	80-T20	
S25S-SSSCR 09	25	23	250	17	≥32		1020-M4.5x16			
S25S-SSSCL 09							AASN-2-0004	AAV-07-M4.5x13		
S25S-SSSCR 12	25	23	250	17	≥32	SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AAV-10-M4.5x8	80-T20	
S25S-SSSCL 12							1020-M4.5x16			
S32T-SSSCR 12	32	30	300	22	≥40		AASN-2-0004			
S32T-SSSCL 12						SC.. 1204..	4020-M4.5x12	AAV-10-M4.5x8	80-T20	
S40U-SSSCR 12	40	37.5	350	27	≥50		1020-M4.5x16			
S40U-SSSCL 12							AASN-2-0004	AAV-07-M4.5x13		

Пластины стр. 83

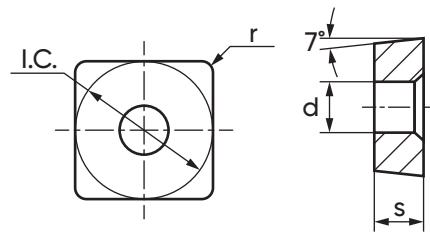
Пример заказа: S16P-SSSCR 09

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия SC..

Тип квадрат

Геометрия	I.C.	s	d
SC..09T3..	9,525	3,97	4,4
SC..1204..	12,7	4,76	5,5

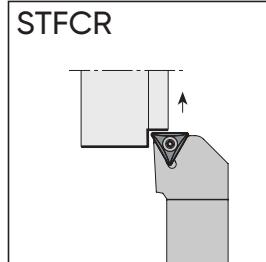
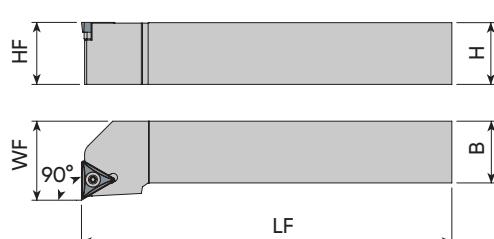


Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без			
						МК6020	МК6023	МК7100	МК7215	МР1511	МК573	МК571	ММ253	МК110	МН10
AC	Универсальная, чистовая обработка	N	SCGT09T304-AC	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3									•
			SCGT09T308-AC	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3									•
			SCGT120404-AC	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3									•
			SCGT120408-AC	0,8	1,0-4,0	0,1-0,3									•

Режимы обработки стр. 105

Геометрия ТС..

Токарные державки для наружной обработки



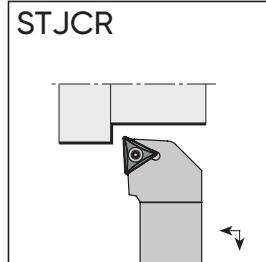
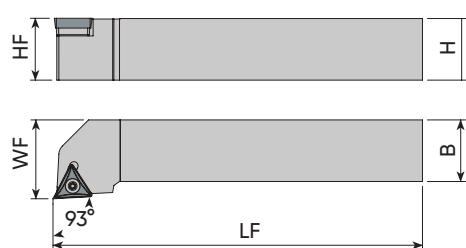
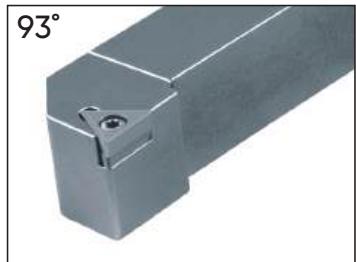
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
STFCR 0808 E09 STFCL 0808 E09	08	08	70	10	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
STFCR 1010 E09 STFCL 1010 E09	10	10	70	12					
STFCR 1212 F11 STFCL 1212 F11	12	12	80	16	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
STFCR 1616 H11 STFCL 1616 H11	16	16	100	20					
STFCR 1616 H16 STFCL 1616 H16	16	16	100	20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
STFCR 2020 K16 STFCL 2020 K16	20	20	125	25					
STFCR 2525 M16 STFCL 2525 M16	25	25	150	32					
STFCR 3232 P16 STFCL 3232 P16	32	32	170	40					

Пластины стр. 88

Пример заказа: STFCR 0808 E09

Геометрия ТС..

Токарные державки для наружной обработки

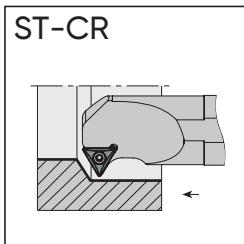
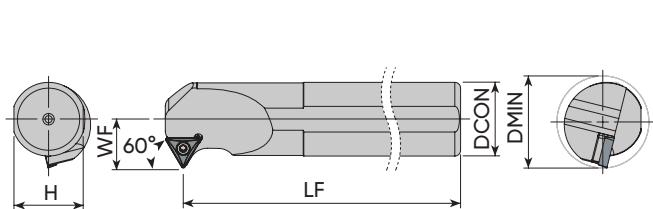


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
STJCR 0808 E09 STJCL 0808 E09	08	08	70	10	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
STJCR 1010 E09 STJCL 1010 E09	10	10	70	12					
STJCR 1212 F11 STJCL 1212 F11	12	12	80	16	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
STJCR 1616 H11 STJCL 1616 H11	16	16	100	20					
STJCR 1616 H16 STJCL 1616 H16	16	16	100	20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
STJCR 2020 K16 STJCL 2020 K16	20	20	125	25					
STJCR 2525 M16 STJCL 2525 M16	25	25	150	32					
STJCR 3232 P16 STJCL 3232 P16	32	32	170	40					

Пластины стр. 88

Геометрия ТС..

Токарные державки для внутренней обработки



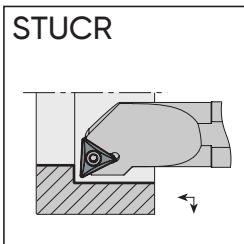
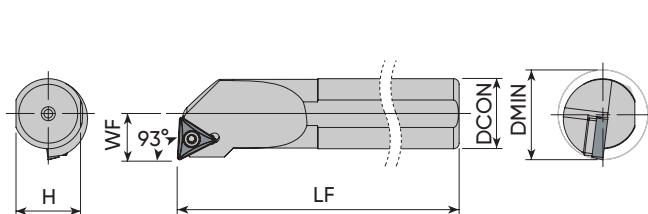
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие				
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX	
S12K-ST-CR 11	12	11	125	09	≥17	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08	
S12K-ST-CL 11											
S16P-ST-CR 11	16	14.8	170	11	≥20						
S16P-ST-CL 11											
S20R-ST-CR 11	20	18.3	200	13	≥25	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15	
S20R-ST-CL 11											
S16P-ST-CR 16	16	14.8	170	11	≥20						
S16P-ST-CL 16							4015-M3.5x11	-	-		
S20R-ST-CR 16	20	18.3	200	13	≥25						
S20R-ST-CL 16											
S25S-ST-CR 16	25	23	250	17	≥32	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	-	-	80-T15	
S25S-ST-CL 16											
S32T-ST-CR 16	32	30	300	22	≥40		AAV-08-M3.5x8	-	-		
S32T-ST-CL 16											
S40U-ST-CR 16	40	37.5	350	27	≥50						
S40U-ST-CL 16											

Пластины стр. 88

Пример заказа: S12K-ST-CR 11

Геометрия ТС..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S10K-STUCR 09	10	09	125	07	≥13	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
S10K-STUCL 09	12	11	125	09	≥16					
S12K-STUCR 09	12	11	125	09	≥17	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S12K-STUCL 09	16	14.8	170	11	≥20					
S16P-STUCR 11	20	18.3	200	13	≥25	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
S16P-STUCL 11	25	23	250	17	≥32		4015-M3.5x11			
S20R-STUCR 11	32	30	300	22	≥40		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
S20R-STUCL 11	40	37.5	350	27	≥50				AAV-06-M3.5x11	
A10H-STUCR 09	10	09	100	07	≥13	TC.. 0902..	3007-M2.2x5	-	-	80-T07
A10H-STUCL 09	12	11	100	09	≥16					
A12H-STUCR 09	12	11	100	09	≥16	TC.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A12H-STUCL 09	16	14.8	150	11	≥20					
A16M-STUCR 11	20	18.3	170	13	≥25	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
A16M-STUCL 11	25	23	200	17	≥32		4015-M3.5x11			
A20P-STUCR 11	32	30	250	22	≥40		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A20P-STUCL 11	40	37.5	300	27	≥50				AAV-06-M3.5x11	
A16M-STUCR 16	16	14.8	150	11	≥20	TC.. 16T3..	4015-M3.5x9	-	-	
A16M-STUCL 16	20	18.3	170	13	≥25		4015-M3.5x11			
A20P-STUCR 16	25	23	200	17	≥32		4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
A20P-STUCL 16	32	30	250	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	

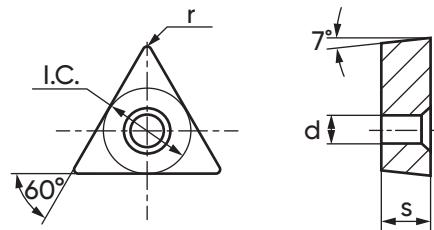
Пластины стр. 88

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия ТС..

Тип треугольник 60°

Геометрия	I.C.	s	d
TC..0902..	5,56	2,38	2,5
TC..1102..	6,35	2,38	2,8
TC..16T3..	9,525	3,97	4,4



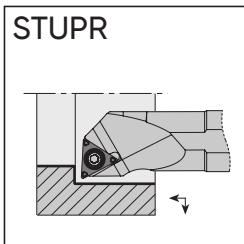
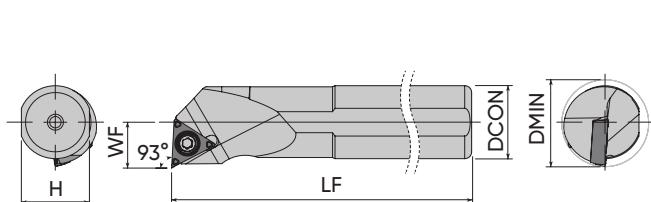
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD				Покрытие PVD				Без	
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	MN10
XM	Универсальная обработка	TCMT110204-XM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3									•	
		TCMT16T304-XM	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3									•	
		TCMT16T308-XM	0,8	0,5-4,0	0,1-0,4									•	
MT	Универсальная обработка	TCMT110204-MT	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3	•									
		TCMT16T304-MT	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3	•									
		TCMT16T308-MT	0,8	0,9-4,0	0,1-0,4	•									
AC	Универсальная, чистовая обработка	TCGT090204-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3									•	
		TCGT090208-AC	0,8	0,9-3,0	0,05-0,3									•	
		TCGT110204-AC	0,4	0,5-3,5	0,05-0,3									•	
		TCGT110208-AC	0,8	0,9-3,5	0,05-0,3									•	
		TCGT16T304-AC	0,4	0,5-4,0	0,05-0,3									•	
		TCGT16T308-AC	0,8	0,9-4,0	0,05-0,3									•	

Режимы обработки стр. 105

Пример заказа: TCMT110204-XM MK110

Геометрия ТР..

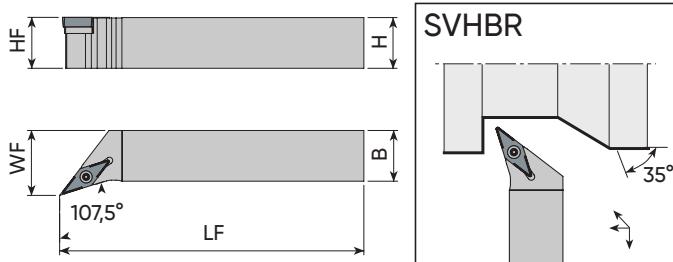
Токарные державки для внутренней обработки



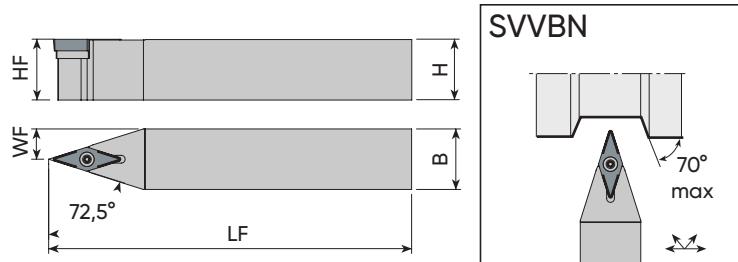
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S10K-STUPR 1103 S10K-STUPL 1103	10	09	125	06	≥12	TP.. 1103..	4010-M3x6	-	-	80-T10
S12K-STUPR 1103 S12K-STUPL 1103	12	11	125	09	≥16					
S12M-STUPR 1103 S12M-STUPL 1103	12	11	150	08	≥16		4010-M3x8	-	-	80-T10
S16P-STUPR 1103 S16P-STUPL 1103	16	14.8	170	10	≥20	TP.. 1103..	4010-M3x8	-	-	80-T10
S16R-STUPR 1103 S16R-STUPL 1103	16	14.8	200	10	≥20					
A20R-STUPR 1103 A20R-STUPL 1103	20	18.3	200	13	≥25	TP.. 1103..	4010-M3x8	-	-	80-T10

Геометрия VB..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVHBR 1212 F11	12	12	80	16					
SVHBL 1212 F11									
SVHBR 1616 H11	16	16	100	20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVHBL 1616 H11									
SVHBR 2020 K11	20	20	125	25					
SVHBL 2020 K11									
SVHBR 2020 K16	20	20	125	25					
SVHBL 2020 K16									
SVHBR 2525 M16	25	25	150	32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVHBL 2525 M16									
SVHBR 3232 P16	32	32	170	40					
SVHBL 3232 P16									



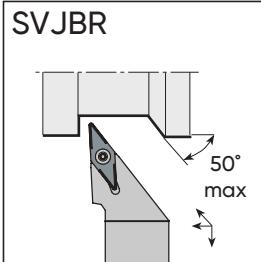
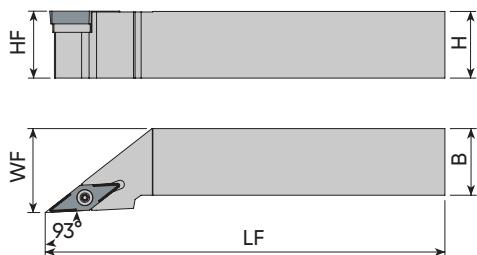
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVVBN 1212 F11	12	12	80	06					
SVVBN 1616 H11	16	16	100	08					
SVVBN 2020 K11	20	20	125	10	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVVBN 2020 K16	20	20	125	10					
SVVBN 2525 M16	25	25	150	12.5	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVVBN 3232 P16	32	32	170	16					

Пластины стр. 95

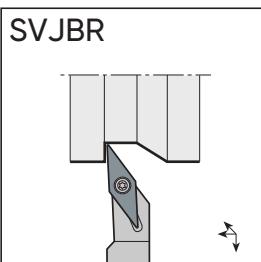
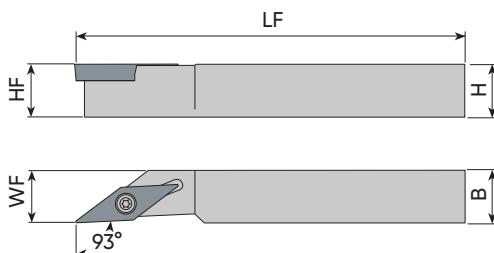
Пример заказа: SVHBR 1212 F11

Геометрия VB..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJBR 1212 F11 SVJBL 1212 F11	12	12	80	16					
SVJBR 1616 H11 SVJBL 1616 H11	16	16	100	20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJBR 2020 K11 SVJBL 2020 K11	20	20	125	25					
SVJBR 1616 H16 SVJBL 1616 H16	16	16	100	20					
SVJBR 2020 K16 SVJBL 2020 K16	20	20	125	25	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVJBR 2525 M16 SVJBL 2525 M16	25	25	150	32					
SVJBR 3232 P16 SVJBL 3232 P16	32	32	170	40					

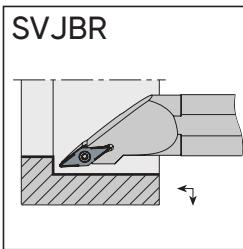
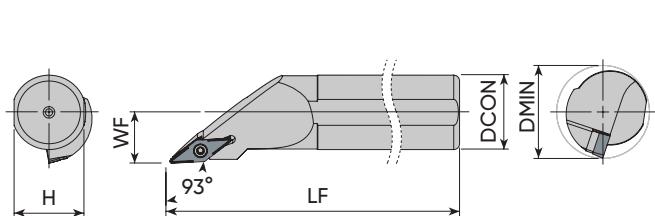


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJBR 1616 K11S SVJBL 1616 K11S	16	16	125	16	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08

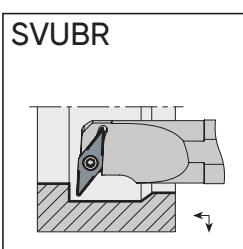
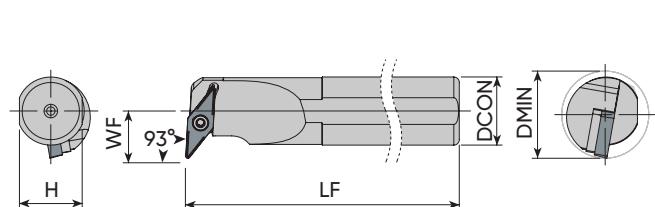
Пластины стр. 95

Геометрия VB..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S25S-SVJBR 16	25	23	250	17	≥32					
S25S-SVJBL 16							4015-M3.5x12			
S32T-SVJBR 16	32	30	300	22	≥40	VB.. 1604..		AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	
S32T-SVJBL 16							4015-M3.5x14			80-T15
S40U-SVJBR 16	40	37.5	350	27	≥50				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVJBL 16										



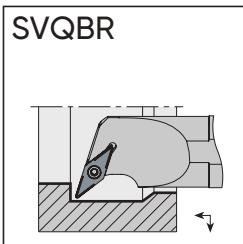
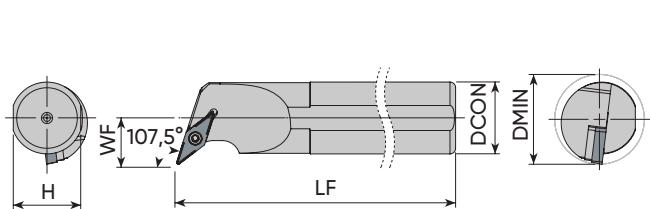
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVUBR 11	16	14.8	170	11	≥20					
S16P-SVUBL 11										
S20R-SVUBR 11	20	18.3	200	13	≥25	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVUBL 11										
S25S-SVUBR 16	25	23	250	19	≥32					
S25S-SVUBL 16										
S32T-SVUBR 16	32	30	300	22	≥40	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVUBL 16										
S40U-SVUBR 16	40	37.5	350	27	≥50					
S40U-SVUBL 16										
A20Q-SVUBR 16	20	18.3	180	20	≥30		4015-M3.5x11	-	-	
A20Q-SVUBL 16										
A32S-SVUBR 16	32	30	250	22	≥40	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
A32S-SVUBL 16										

Пластины стр. 95

Пример заказа: S25S-SVJBR 16

Геометрия VB..

Токарные державки для внутренней обработки

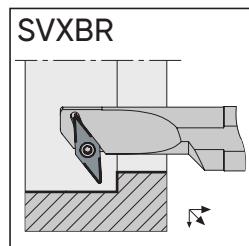
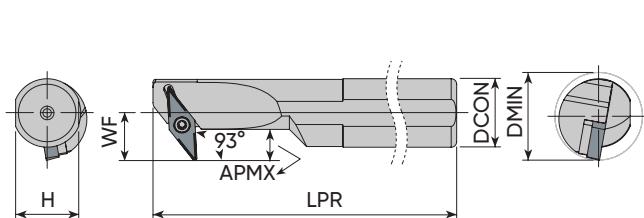


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVQBR 11	16	14.8	170	11	≥20	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-SVQBL 11										
S20R-SVQBR 11	20	18.3	200	13	≥25	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVQBL 11										
S25S-SVQBR 16	25	23	250	17	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S25S-SVQBL 16									AAV-06-M3.5x11	
S32T-SVQBR 16	32	30	300	22	≥40	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVQBL 16										
S40U-SVQBR 16	40	37.5	350	27	≥50	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S40U-SVQBL 16										
A20Q-SVQBR 11	20	18.5	180	13	≥25	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20Q-SVQBL 11										
A20Q-SVQBR 16	20	18.5	180	20	≥30	VB.. 1604..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
A20Q-SVQBL 16							4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	
A25S-SVQBR 16	25	23	250	17	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
A25S-SVQBL 16										
A32S-SVQBR 16	32	30	250	22	≥40	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
A32S-SVQBL 16										

Пластины стр. 95

Геометрия VB..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)						Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LPR	WF	APMX	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVXBR 1102	16	14.8	170	12.5	7.2	≥20	VB.. 1102..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-SVXBL 1102	20	18.3	200	13	5.7	≥25					
S20R-SVXBR 1102	20	18.3	200	13	5.7	≥25	VB.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVXBL 1102	20	18.3	200	13	5.7	≥25					
S25S-SVXBR 16	25	23	250	19	10.2	≥32	VB.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S25S-SVXBL 16	32	30	300	22	11.7	≥40					
S32T-SVXBR 16	32	30	350	27	14.3	≥50					
S32T-SVXBL 16	40	37.5	350	27	14.3	≥50					
S40U-SVXBR 16	40	37.5	350	27	14.3	≥50					
S40U-SVXBL 16	40	37.5	350	27	14.3	≥50					

Пластины стр. 95

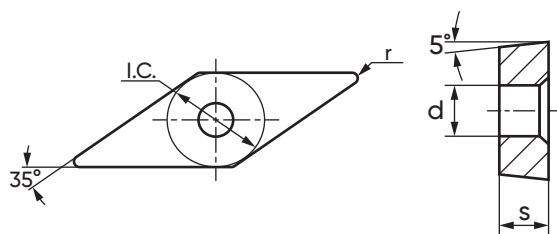
Пример заказа: S16P-SVXBR 1102

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VB..

Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VB..1604..	9,525	4,76	4,4



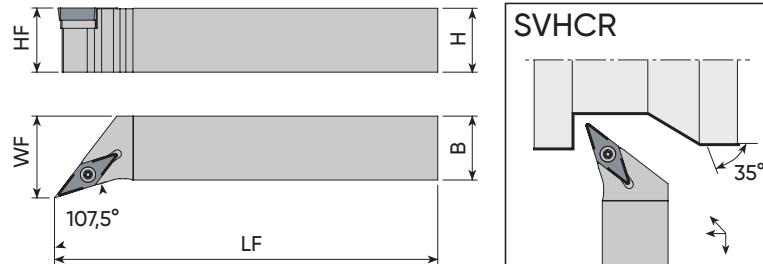
Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371

XM	Универсальная обработка	P K M S	VBMT160404-XM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,3							•	
			VBMT160408-XM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,4							•	

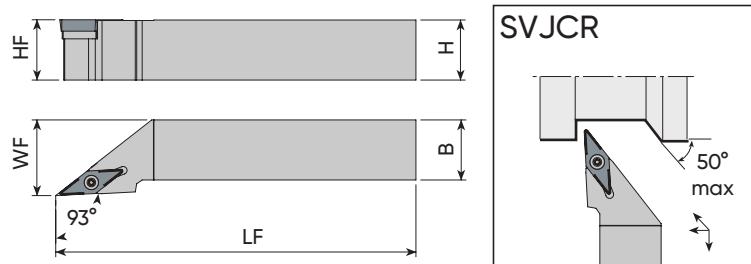
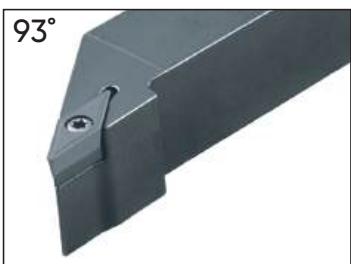
Режимы обработки стр. 105

Геометрия VC..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVHCR 1212 F11 SVHCL 1212 F11	12	12	80	16	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVHCR 1616 H11 SVHCL 1616 H11	16	16	100	20					
SVHCR 2020 K11 SVHCL 2020 K11	20	20	125	25					
SVHCR 2020 K16 SVHCL 2020 K16	20	20	125	25					
SVHCR 2525 M16 SVHCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVHCR 3232 P16 SVHCL 3232 P16	32	32	170	40					
SVHCR 2020 K16 SVHCL 2020 K16	20	20	125	25					
SVHCR 2525 M16 SVHCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVHCR 3232 P16 SVHCL 3232 P16	32	32	170	40					



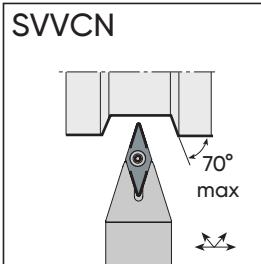
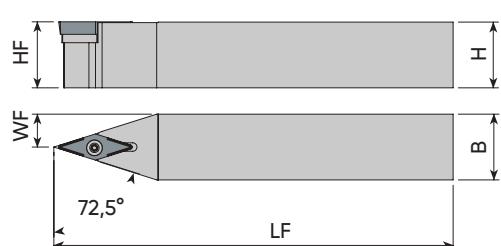
Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJCR 1212 F11 SVJCL 1212 F11	12	12	80	16	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJCR 1616 H11 SVJCL 1616 H11	16	16	100	20					
SVJCR 2020 K11 SVJCL 2020 K11	20	20	125	25					
SVJCR 2525 M11 SVJCL 2525 M11	25	25	150	32					
SVJCR 1212 F16 SVJCL 1212 F16	12	12	80	16					
SVJCR 2020 K16 SVJCL 2020 K16	20	20	125	25					
SVJCR 2525 M16 SVJCL 2525 M16	25	25	150	32					
SVJCR 3232 P16 SVJCL 3232 P16	32	32	170	40					
SVJCR 2020 K16 SVJCL 2020 K16	20	20	125	25					
SVJCR 2525 M16 SVJCL 2525 M16	25	25	150	32					

Пластины стр. 101

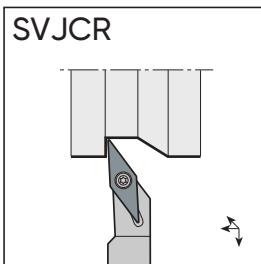
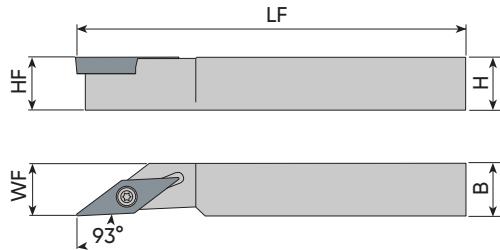
Пример заказа: SVHCR 1212 F11

Геометрия VC..

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVVCN 1212 F11	12	12	80	06	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVVCN 1616 H11	16	16	100	08					
SVVCN 2020 K11	20	20	125	10	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
SVVCN 2020 K16	20	20	125	10					
SVVCN 2525 M16	25	25	150	12.5					
SVVCN 3232 P16	32	32	170	16					

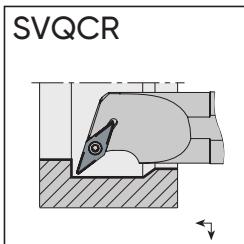
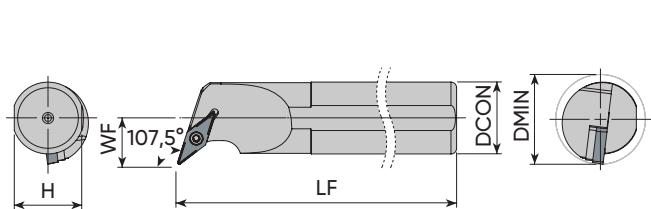


Наименование	Размеры (мм)				Режущая пластина	Комплектующие			
	HF=H	B	LF	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
SVJCR 0808 X11S SVJCL 0808 X11S	08	08	115	08	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
SVJCR 1010 K11S SVJCL 1010 K11S	10	10	125	10					
SVJCR 1212 G11S SVJCL 1212 G11S	12	12	90	12					
SVJCR 1212 K11S SVJCL 1212 K11S	12	12	125	12					
SVJCR 1616 F11S SVJCL 1616 F11S	16	16	75	16					
SVJCR 1616 K11S SVJCL 1616 K11S	16	16	125	16					
SVJCR 2020 K11S SVJCL 2020 K11S	20	20	125	20					

Пластины стр. 101

Геометрия VC..

Токарные державки для внутренней обработки



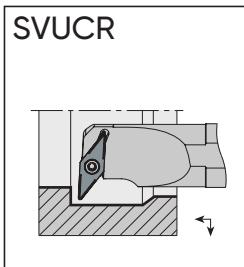
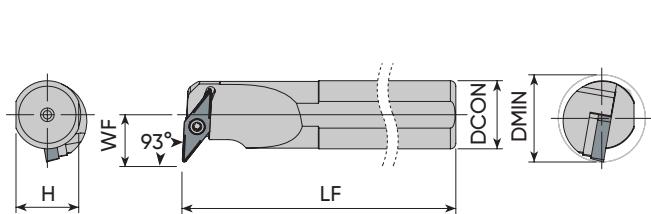
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVQCR 11 S16P-SVQCL 11	16	14.8	170	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVQCR 11 S20R-SVQCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVQCR 16 S25S-SVQCL 16	25	23	250	17	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
S32T-SVQCR 16 S32T-SVQCL 16	32	30	300	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
S40U-SVQCR 16 S40U-SVQCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A16M-SVQCR 11 A16M-SVQCL 11	16	14.8	150	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20P-SVQCR 11 A20P-SVQCL 11	20	18.3	170	13	≥25					
A25R-SVQCR 16 A25R-SVQCL 16	25	23	200	17	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
A32S-SVQCR 16 A32S-SVQCL 16	32	30	250	22	≥40				AAV-06-M3.5x11	
A40T-SVQCR 16 A40T-SVQCL 16	40	37.5	300	27	≥50					

Пластины стр. 101

Пример заказа: S16P-SVQCR 11

Геометрия VC..

Токарные державки для внутренней обработки

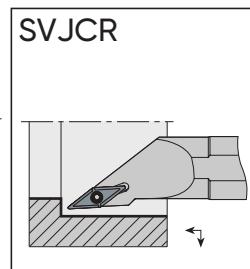
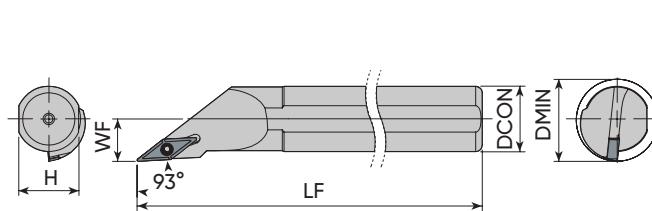


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S16P-SVUCR 11 S16P-SVUCL 11	16	14.8	170	12,5	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVUCR 11 S20R-SVUCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S25S-SVUCR 16 S25S-SVUCL 16	25	23	250	19	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
S32T-SVUCR 16 S32T-SVUCL 16	32	30	300	22	≥40					
S40U-SVUCR 16 S40U-SVUCL 16	40	37.5	350	27	≥50					
A12K-SVUCR 07 A12K-SVUCL 07	12	11	125	9	≥16	VC.. 0702..	3006-M2x4	-	-	80-T06
A20P-SVUCR 11 A20P-SVUCL 11	20	18.3	170	13	≥25	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20Q-SVUCR 11 A20Q-SVUCL 11	20	18.3	180	13	≥25					
A25R-SVUCR 16 A25R-SVUCL 16	25	23	200	19	≥32	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 101

Геометрия VC..

Токарные державки для внутренней обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие			
	DCON	H	LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
S12K-SVJCR 11	12	11	125	7	≥13	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S12K-SVJCL 11	16	14.8	170	11	≥20					
S16P-SVJCR 11	16	14.8	170	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S16P-SVJCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
S20R-SVJCR 11	20	18.3	200	13	≥25	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
S20R-SVJCL 11	20	18.3	200	13	≥25					
A12H-SVJCR 11	12	11	100	07	≥13	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A12H-SVJCL 11	16	14.8	150	11	≥20					
A16M-SVJCR 11	16	14.8	150	11	≥20	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A16M-SVJCL 11	20	18.3	170	13	≥25					
A20P-SVJCR 11	20	18.3	170	13	≥25	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	80-T08
A20P-SVJCL 11	20	18.3	170	13	≥25					

Пластины стр. 101

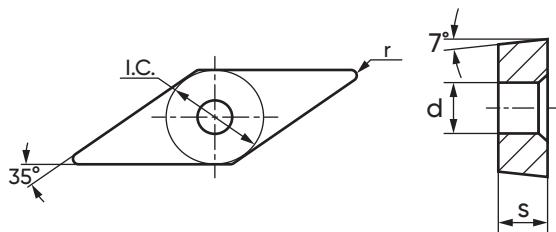
Пример заказа: S12K-SVJCR 11

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия VC..

Тип ромб 35°

Геометрия	I.C.	s	d
VC..1103..	6,35	3,18	2,8
VC..1604..	9,525	4,76	4,4

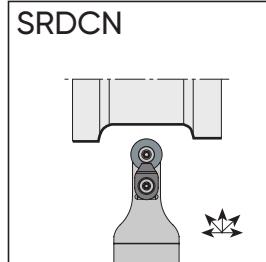
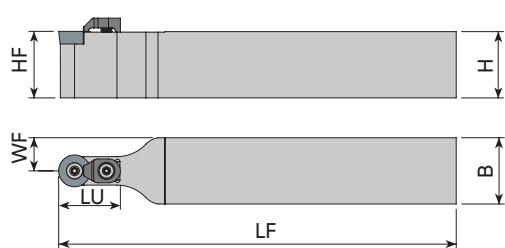


Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без	
						MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253
AC	Универсальная, чистовая обработка	N	VCGT110302-AC	0,2	0,2-2,5	0,05-0,2							•
			VCGT110304-AC	0,4	0,5-3,0	0,05-0,25							•
			VCGT110308-AC	0,8	0,9-3,0	0,1-0,25							•
			VCGT160404-AC	0,4	0,5-4,0	0,05-0,25							•
			VCGT160408-AC	0,8	0,9-4,0	0,1-0,25							•

Режимы обработки стр. 105

Геометрия RC.T

Токарные державки для наружной обработки



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие				
	HF=H	B	LF	LU	WF		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Крепежный винт
SRDCN 1616 H06	16	16	100	15	8	RCT.. 0602..	3008-M2.5x6	-	-	-	-
SRDCN 2020 K06	20	20	125	17	10						
SRDCN 2525 M06	25	25	150	17	12.5						
SRDCN 1616 H08C	16	16	100	15	8	RCT.. 0803..	3008-M3x8	-	-		
SRDCN 2020 K08C	20	20	125	20	10						
SRDCN 2525 M08C	25	25	150	20	12.5						
SRDCN 1616 H10C	16	16	100	20	8						
SRDCN 2020 K10C	20	20	125	20	10	RCT.. 10T3..	4015-M3.5x11	-	-	ACK-15	4015-M3.5x11
SRDCN 2525 M10C	25	25	150	20.5	12.5						
SRDCN 3232 P10C	32	32	170	20	16						
SRDCN 2020 K12C	20	20	125	22	10	RCT.. 1204..	4015-M3.5x11	-	-	ACK-05	4015-M4x11
SRDCN 2525 M12C	25	25	150	22	12.5						
SRDCN 3232 P12C	32	32	170	22	16	RCT.. 1605..	1020-M5x11	-	-		
SRDCN 2525 M16C	25	25	150	32	12.5						
SRDCN 3232 P16C	32	32	170	35	16	RCT.. 2006..	1420-M6x16				
SRDCN 2525 M20C	25	25	150	32	12.5						
SRDCN 3232 P20C	32	32	170	40	16	RCT.. 2507..	1520-M6x16			ACK-09	AAV-05-M6x15
SRDCN 3232 P25C	32	32	170	40	16	RCT.. 3209..	1904-M8x1x20				
SRDCN 3232 P32C	32	32	170	45	16						AAL-05-4

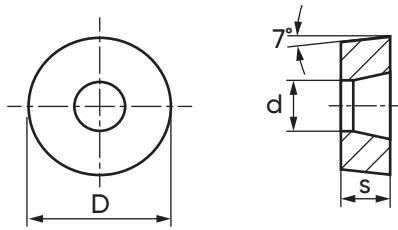
Пример заказа: SRDCN 1616 H06

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия RC.X

Тип круг

Геометрия	D	s	d
RC.X1606MO	16	6,35	5,5
RC.X2006MO	20	6,35	6,5
RC.X2507MO	25	7,94	7,2
RC.X3209MO	32	9,52	9,5



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без
					MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	
RCMX	Полу-чистовая обработка	P	RCMX1606MO	3,0-7,0	0,40-0,7	•					
			RCMX2006MO	3,5-9,0	0,48-0,9	•					
			RCMX2507MO	4,0-12,0	0,55-1,2	•					
			RCMX3209MO	5,0-15,0	0,65-1,5		•				

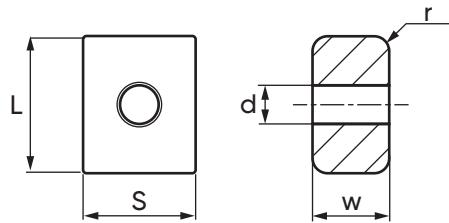
Режимы обработки стр. 105

Токарные твердосплавные пластины

Геометрия LN..

Тип прямоугольник

Геометрия	L	W	s	d
LN..3019..	30	12	19.05	6.25



Стружко-лом	Область применения	Обозначение	r	Ap	Fn	Покрытие CVD			Покрытие PVD			Без
						MK6020	MK6023	MK6025	MK7100	MK7215	MP1511	
RWM	Черновая обработка	P	LNMX301940-RWM	4	1.5-15	0.5-1.5		•				

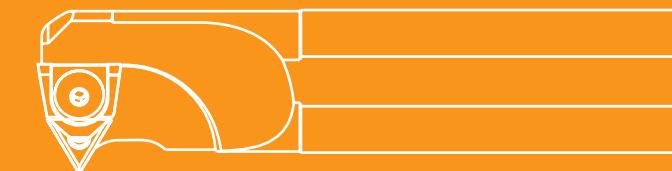
RWM	Черновая обработка	P	Скорость резания Vc(м/мин)			МК6025
			Обрабатываемый материал	МК6025	МК6020	
P	Конструкционная сталь		150 - 380			
	Легированная сталь		110 - 300			
	Высоколегированная сталь		70 - 280			

Пример заказа: LNMX301940-RWM MK6025

Режимы обработки

ISO	Группы обрабатываемого материала	HB	Vc м/мин									
			CVD					PVD				без покр
			MK6020	MK6023	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MM253	MK110	
P	P1 Конструкционная сталь	120	200-400	200-400			200-380				120-240	
	P3 Легированная сталь	250	140-320	140-320			150-360				70-150	
	P5 Высоколегированная сталь	240	80-200	80-200			100-220				50-150	
M	M1 Нержавеющая сталь феритная – мартенситная	200						170-260	170-260	60-180	170-260	
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240						140-245	140-245	60-180	140-245	
	M3 Нержавеющая сталь austenitnaya	180						100-300	100-300	60-180	100-300	
K	K1 Ковкий чугун, Высокопрочный чугун	230			130-280	160-350					30-140	
	K2 Серый чугун	180			160-280	160-320					30-140	
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250			120-250	140-300					30-140	
S	S1 Жаропрочные сплавы на основе железа	200						40-80	40-80	40-80	40-80	
	S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	350						30-45	30-45	30-45	30-45	
	S3 Титан и титановые сплавы	110						100-160	100-160	100-160	100-160	70-100
	S4 Титан и титановые сплавы Alpha+beta сплавы	310						50-55	50-55	50-55	50-55	50-55
N	N1 Деформируемые алюминиевые сплавы	60-100										450-1500
	N2 Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si.	75-90										300-1000
	N3 Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si.	90-130										200-600
	N4 Свинцовая бронза, Латунь, Медные сплавы	90-110										180-400
	N5 Электролитная медь	100										150-300
H	H1 Закаленная сталь	550									20-90	
	H2 Закаленная сталь	630									30-60	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Техническая информация

Расчётные формулы

n	Частота вращения шпинделя (об/мин)	$Vc = (\pi \times D \times n) \div 1000$ (м/мин)
Vc	Скорость резания (мм/мин)	$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$ (об/мин)
D	Рабочий диаметр (мм)	$Vf = F_n \times n$ (мм/мин)
Vf	Скорость подачи (минутная подача) (мм/мин)	$F_n = Vf \div n$ (мм/об)
F_n	Подача за оборот (мм/об)	$Q = Vc \times F_n \times A_p$ (см ² /мин)
A_p	Глубина резания (мм)	$T = L \div Vf$ (мин)
Q	Скорость съёма металла (см ² /мин)	
L	Длина резания (мм)	
T	Время резания (мин)	

Шероховатость поверхности и факторы, влияющие на неё

Вибрации		
	<ul style="list-style-type: none"> Высокие силы резания Нестабильные условия 	<p>Снизить глубину резания (A_p)</p> <p>Снизить скорость резания (Vc)</p> <p>Использовать более острый стружколом</p> <p>Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки</p> <p>Уменьшить вылет</p>
Грубая поверхность		
	Слишком высокая подача для радиуса при вершине	<p>Снизить глубину резания (A_p)</p> <p>Использовать более острый стружколом</p> <p>Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки</p> <p>Уменьшить вылет</p>

Теоретическая шероховатость поверхности

Ra мкм	Радиус угла пластины ISO (ANSI)					
	0,2 мм	0,4 мм	0,8 мм	1,2 мм	1,6 мм	2,4 мм
	Скорость подачи мм/об					
0.4 / 1.6	0.05	0.07	0.1	0.12	0.14	0.18
1.6 / 6.3	0.1	0.14	0.2	0.25	0.28	0.35
3.2 / 12.5	0.14	0.2	0.28	0.35	0.4	0.49
6.3 / 25	-	0.28	0.4	0.49	0.57	0.69
8 / 32	-	-	0.45	0.55	0.64	0.78

Техническая информация

Рекомендации по устранению преждевременного износа

Образец	Причины	Решения
Обычный износ по задней поверхности пластины (истирание задней поверхности пластины)		
	<ul style="list-style-type: none">Желаемый вид износа: последовательный и предсказуемый, характерен при нормальной эксплуатации	
Быстрый износ по задней поверхности пластины (истирание задней кромки за короткий промежуток времени)		
	<p>Сплав:</p> <ul style="list-style-type: none">Недостаточная износостойкость <p>Нагрев:</p> <ul style="list-style-type: none">Чрезмерно высокая скорость резанияНедостаточная подача СОЖ	<ul style="list-style-type: none">Использовать более износостойкий сплавСнизить скорость резания (V_c)Оптимизировать подачу СОЖУвеличить F_n, если она низкая
Пластическая деформация (деформация кромки)		
	<ul style="list-style-type: none">Избыточная тепловая нагрузкаИзбыточная механическая нагрузка	<ul style="list-style-type: none">Уменьшить температуру в зоне резанияИспользовать более износостойкий сплавСнизить скорость резания (V_c)Уменьшить подачу (F_n)Уменьшить глубину резания (Ap)Оптимизировать подачу СОЖ
Наростообразование (приваривание частиц обрабатываемого материала к режущей кромке)		
	<ul style="list-style-type: none">Вязкие материалы (низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные сплавы, жаропрочные суперсплавы)Низкая скорость резания (V_c)	<ul style="list-style-type: none">Повысить скорость резания (V_c)Увеличить подачу (F_n)Использовать стружколом с острой геометриейПодача СОЖ под высоким давлениемИспользовать сплавы с покрытием PVDИспользовать позитивные пластины
Образование кратера		
	<p>Нагрев:</p> <ul style="list-style-type: none">Чрезмерно высокая скорость резания (V_c)Недостаточно износостойкий сплав	<ul style="list-style-type: none">Уменьшить температуру в зоне резанияСнизить скорость резания (V_c)Скорректировать подачу (F_n)Использовать более износостойкие сплавы
Сколы		
	<ul style="list-style-type: none">Нестабильные условия обработки (вibration)Сплав не обладает достаточной прочностьюГеометрия пластины не обеспечивает достаточной прочности	<ul style="list-style-type: none">Сфокусироваться на стабилизации условий в процессе резанияУменьшить вылетВыбрать более прочный сплавИспользовать более прочный стружколом

Техническая информация

Рекомендации по устранению преждевременного износа

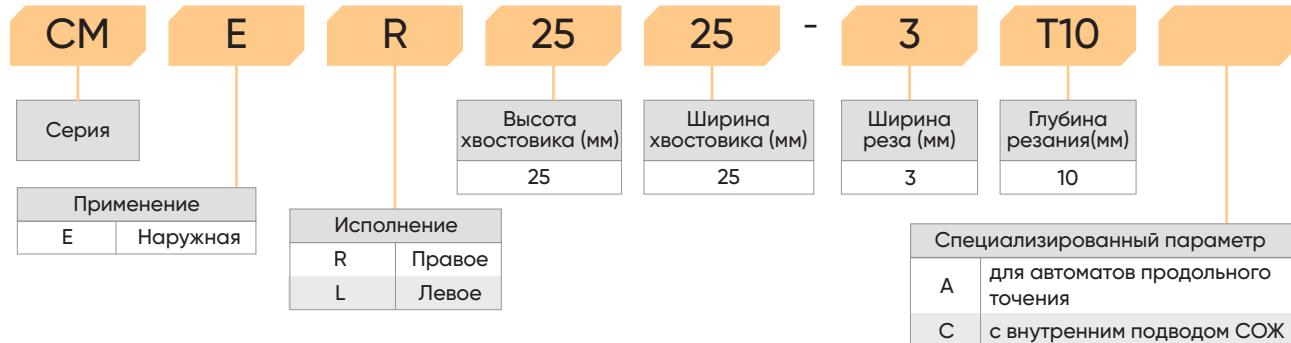
Образец	Причины	Решения
Термические трещины		
	<ul style="list-style-type: none">• Резкие температурные колебания• Неравномерный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none">• Выбрать более прочный сплав• Уменьшить скорость резания (V_c)• Уменьшить подачу (F_n)• Обеспечить подвод достаточного количества СОЖ или работать без СОЖ
Образование бороздки		
	<ul style="list-style-type: none">• Корка на поверхности заготовки	<ul style="list-style-type: none">• Использовать более износостойкий сплав• Уменьшить скорость резания (V_c)• Оптимизировать подачу СОЖ• Уменьшить глубину резания (Ap)• Использовать более прочный стружколом
Разрушение (механическая поломка пластины)		
	<ul style="list-style-type: none">• Сплав не обладает достаточной прочностью• Прерывистое резание• Нестабильные условия обработки (вибрация)• Чрезмерно сильная механическая нагрузка (подача/глубина резания)• Низкая скорость резания (V_c)• Включения в обрабатываемом материале	<ul style="list-style-type: none">• Снизить подачу (F_n) или глубину резания (Ap)• Выбрать более прочный сплав• Уменьшить глубину резания (Ap)• Уменьшить вылет и проверить стабильность закрепления инструмента и заготовки• Увеличить скорость резания (V_c)
Длинная стружка		
	<ul style="list-style-type: none">• Очень низкая подача для стружколома• Недостаточная глубина резания (Ap)• Соотношение ($F_n \times Ap$) слишком мало	<ul style="list-style-type: none">• Увеличить подачу (F_n)• Использовать более острый стружколом• Увеличить глубину резания (Ap)• Использовать инструмент с меньшим радиусом при вершине

ОТРЕЗНОЙ И КАНАВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Система обозначения канавочного и отрезного инструмента

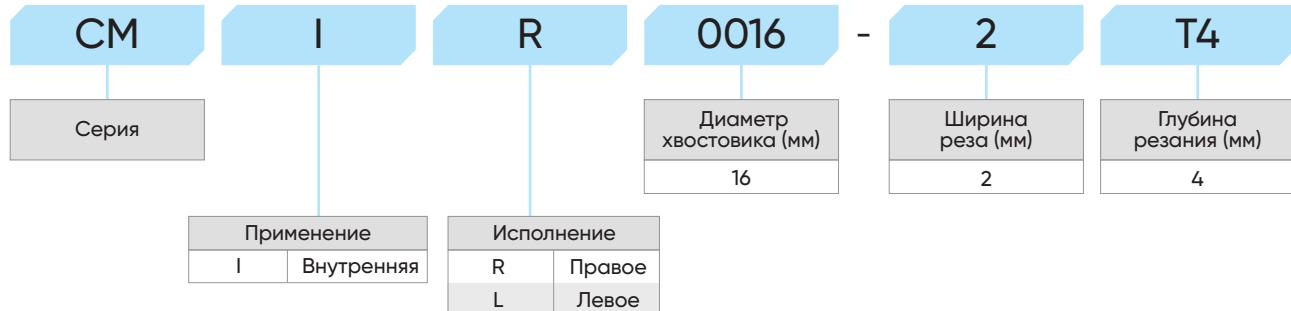
Державки для наружных канавок



Державки для торцевых канавок



Державки для внутренних канавок



Отрезные лезвия

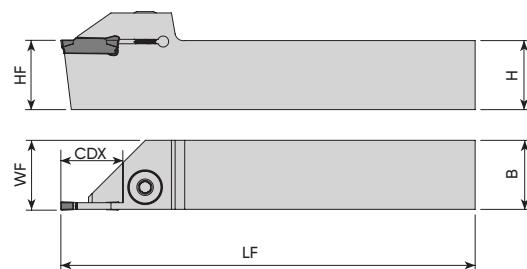


Блоки отрезных лезвий



Державки для наружной канавки и отрезки

CMER/L



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 1212-1.5-T15 CMEL 1212-1.5-T15	12	12	100	12.2	15	M..N150	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2020-1.5-T15 CMEL 2020-1.5-T15	20	20	125	20.2	15	M..N150	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1212-2-T15 CMEL 1212-2-T15	12	12	100	16.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1616-2-T10 CMEL 1616-2-T10	16	16	125	16.3	10	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1616-2-T15 CMEL 1616-2-T15	16	16	125	16.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2020-2-T15 CMEL 2020-2-T15	20	20	150	20.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 2525-2-T15 CMEL 2525-2-T15	25	25	150	25.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 3232-2-T15 CMEL 3232-2-T15	32	32	170	32.3	15	M..N200	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AL-03-3
CMER 1212-3-T15 CMEL 1212-3-T15	12	12	100	12.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 1616-3-T15 CMEL 1616-3-T15	16	16	125	16.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-3-T20 CMEL 2020-3-T20	20	20	125	20.3	20	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-3-T28 CMEL 2020-3-T28	20	20	125	20.3	28	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T15 CMEL 2525-3-T15	25	25	150	25.3	15	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T22 CMEL 2525-3-T22	25	25	150	25.3	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-3-T22 CMEL 3232-3-T22	32	32	170	32.3	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

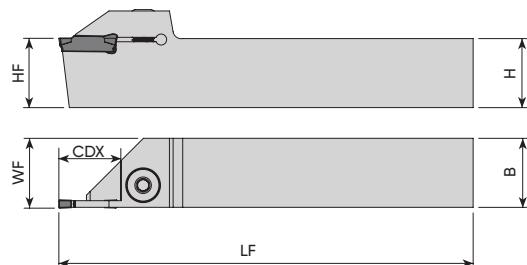
Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 120

Пример заказа: CMER 1212-1.5-T15

Державки для наружной канавки и отрезки

CMER/L



Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2020-4-T20 CMEL 2020-4-T20	20	20	125	20.4	20	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-4-T25 CMEL 2020-4-T25	20	20	125	20.4	25	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T18 CMEL 2525-4-T18	25	25	150	25.4	18	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T22 CMEL 2525-4-T22	25	25	150	25.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-4-T22 CMEL 3232-4-T22	32	32	170	32.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-5-T20 CMEL 2020-5-T20	20	20	125	20.5	20	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T18 CMEL 2525-5-T18	25	25	150	25.5	18	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T25 CMEL 2525-5-T25	25	25	150	25.5	25	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-5-T25 CMEL 3232-5-T25	32	32	170	32.5	25	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6-T25 CMEL 2525-6-T25	25	25	150	25.6	25	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-6-T25 CMEL 3232-6-T25	32	32	170	32.6	25	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-8-T32 CMEL 3232-8-T32	32	32	170	32.8	32	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

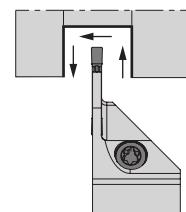
Пластины стр. 120

Державки для наружной канавки и отрезки (для автоматов продольного точения)

CMER/L



Правое исполнение



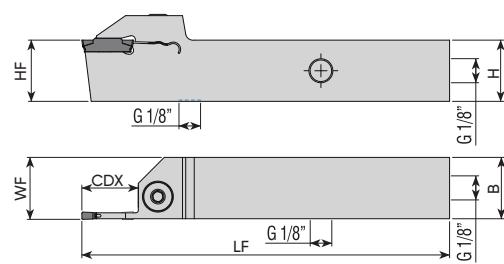
Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 1212-2-T12A CMEL 1212-2-T12A	12	12	125	12.20	12	M..N200	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1616-2-T16A CMEL 1616-2-T16A	16	16	125	16.20	16	M..N200	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1212-3-T12A CMEL 1212-3-T12A	12	12	125	12.30	12	M..N300	4015-M4x11	-	80-T15
CMER 1616-3-T16A CMEL 1616-3-T16A	16	16	125	16.30	16	M..N300	4015-M4x11	-	80-T15

Пластины стр. 120

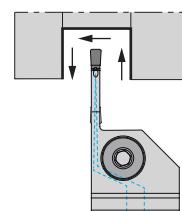
Пример заказа: CMER 1212-2-T12A

Державки для наружной канавки и отрезки (с внутренним подводом СОЖ)

CMER/L



Правое исполнение

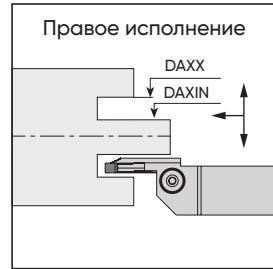
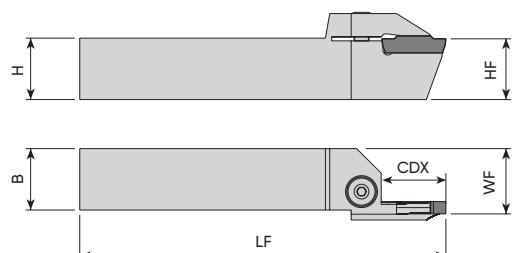


Наименование	Размеры (мм)					Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2020-3-T20C CMEL 2020-3-T20C	20	20	125	20.4	20	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3-T22C CMEL 2525-3-T22C	25	25	150	25.4	22	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2020-4-T20C CMEL 2020-4-T20C	20	20	125	20.4	20	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4-T22C CMEL 2525-4-T22C	25	25	150	25.4	22	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5-T25C CMEL 2525-5-T25C	25	25	150	25.5	5	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Пластины стр. 120

Державки для обработки торцевых канавок

CMER/L



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX	DAXIN	DAXX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2525-3D34-45T17 CMEL 2525-3D34-45T17	25	25	150	26.5	17	34	45	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D39-55T17 CMEL 2525-3D39-55T17	25	25	150	26.5	17	39	55	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D49-80T17 CMEL 2525-3D49-80T17	25	25	150	26.5	17	49	80	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D70-110T17 CMEL 2525-3D70-110T17	25	25	150	26.5	17	70	110	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D100-150T17 CMEL 2525-3D100-150T17	25	25	150	26.5	17	100	150	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D80-180T32 CMEL 2525-3D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D175-215T22 CMEL 2525-3D175-215T22	25	25	150	26.5	22	175	215	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-3D700-800T17 CMEL 2525-3D700-800T17	25	25	150	26.5	17	700	800	M..N300	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D50-85T22 CMEL 2525-4D50-85T22	25	25	150	26.5	22	50	85	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D70-110T22 CMEL 2525-4D70-110T22	25	25	150	26.5	22	70	110	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D100-150T22 CMEL 2525-4D100-150T22	25	25	150	26.5	22	100	150	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D80-180T32 CMEL 2525-4D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-4D180-800T32 CMEL 2525-4D180-800T32	25	25	150	26.5	32	180	800	M..N400	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

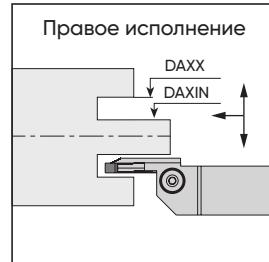
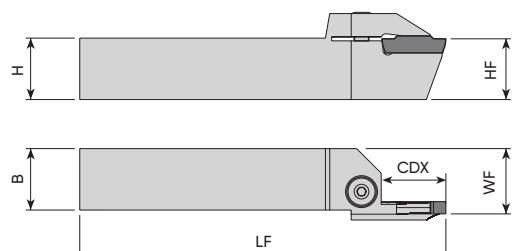
Продолжение на следующей странице

Пластины стр. 120

Пример заказа: CMER 2525-3D34-45T17

Державки для обработки торцевых канавок

CMER/L

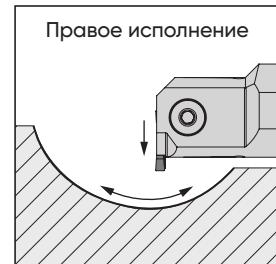
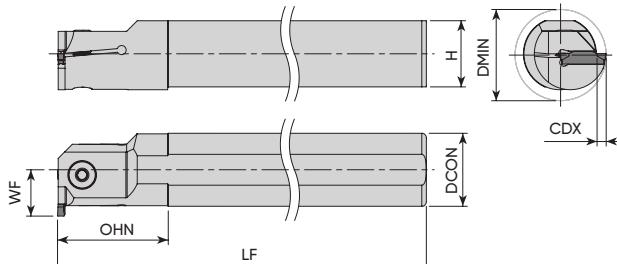


Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие		
	HF=H	B	LF	WF	CDX	DAXIN	DAXX		Винт	Шайба	Ключ
CMER 2525-5D70-110T25 CMEL 2525-5D70-110T25	25	25	150	26.5	25	70	110	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D100-150T25 CMEL 2525-5D100-150T25	25	25	150	26.5	25	100	150	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D80-180T32 CMEL 2525-5D80-180T32	25	25	150	26.5	32	80	180	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D140-200T25 CMEL 2525-5D140-200T25	25	25	150	26.5	25	140	200	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-5D180-800T32 CMEL 2525-5D180-800T32	25	25	150	26.5	32	180	800	M..N500	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D60-100T25 CMEL 2525-6D60-100T25	25	25	150	26.5	25	60	100	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D60-100T35 CMEL 2525-6D60-100T35	25	25	150	26.5	35	60	100	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T25 CMEL 2525-6D100-200T25	25	25	150	26.5	25	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T35 CMEL 2525-6D100-200T35	25	25	150	26.5	35	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D100-200T45 CMEL 2525-6D100-200T45	25	25	150	26.5	45	100	200	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-6D140-300T35 CMEL 2525-6D140-300T35	25	25	150	26.5	35	140	300	M..N600	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 2525-8D140-300T35 CMEL 2525-8D140-300T35	25	25	150	26.5	35	140	300	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4
CMER 3232-8D140-350T35 CMEL 3232-8D140-350T35	32	32	150	33.5	35	140	350	M..N800	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Пластины стр. 120

Державки для обработки внутренних канавок

CMIR/L



Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие	
	DCON	DMIN	LF	OHN	CDX	H	WF		Винт	Ключ
CMIR 0016-2-T4 CMIL 0016-2-T4	16	21	150	28	4	14.8	12	M..N200	2503-M4x10	AAL-03-3
CMIR 0020-2-T4 CMIL 0020-2-T4	20	25	170	30	4	18.3	14	M..N200	2503-M4x12	AAL-03-3
CMIR 0025-2-T6 CMIL 0025-2-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N200	2504-M5x12	AAL-05-4

CMIR 0020-3-T6 CMIL 0020-3-T6	20	27	170	30	6	18.3	16	M..N300	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-3-T7 CMIL 0020-3-T7	20	25	170	38	7	18.3	13	M..N300	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0025-3-T6 CMIL 0025-3-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N300	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0025-3-T10 CMIL 0025-3-T10	25	32	200	48	10	23	17	M..N300	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-3-T6 CMIL 0032-3-T6	32	39	250	50	6	30	22	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0032-3-T12 CMIL 0032-3-T12	32	39	250	53	12	30	22	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-3-T6 CMIL 0040-3-T6	40	47	300	55	6	37.5	26	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-3-T12 CMIL 0040-3-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N300	2004-M8x1x20	AAL-05-4

Продолжение на следующей странице

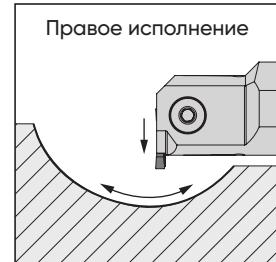
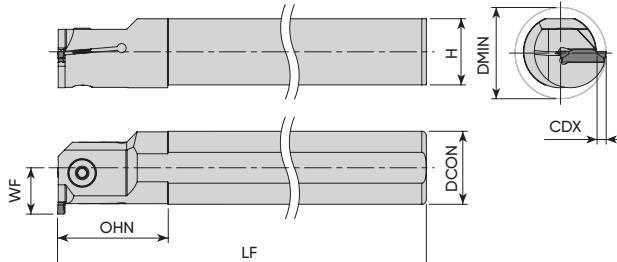
Пластины стр. 120

Пример заказа: CMIR 0016-2-T4

microbor

Державки для обработки внутренних канавок

CMIR/L

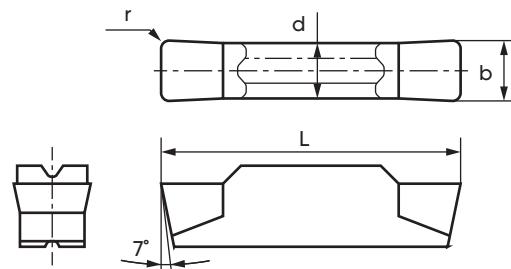


Наименование	Размеры (мм)							Режущая пластина	Комплектующие	
	DCON	DMIN	LF	OHN	CDX	H	WF		Винт	Ключ
CMIR 0020-4-T6 CMIL 0020-4-T6	20	27	170	30	6	18.3	16	M..N400	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0020-4-T7 CMIL 0020-4-T7	20	25	170	38	7	18.3	13	M..N400	2504-M5x12	AAL-05-4
CMIR 0025-4-T6 CMIL 0025-4-T6	25	32	200	40	6	23	18.5	M..N400	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0025-4-T10 CMIL 0025-4-T10	25	32	200	49	10	23	17	M..N400	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-4-T6 CMIL 0032-4-T6	32	39	250	50	6	30	22	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0032-4-T12 CMIL 0032-4-T12	32	39	250	53	12	30	22	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-4-T6 CMIL 0040-4-T6	40	47	300	55	6	37.5	26	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-4-T12 CMIL 0040-4-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N400	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0025-5-T7 CMIL 0025-5-T7	25	33	200	40	7	23	9.5	M..N500	2504-M5x16	AAL-05-4
CMIR 0032-5-T7 CMIL 0032-5-T7	32	40	250	50	7	30	23	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-5-T7 CMIL 0040-5-T7	40	48	300	55	7	37.5	27	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4
CMIR 0040-5-T12 CMIL 0040-5-T12	40	48	300	63	12	37.5	27	M..N500	2004-M8x1x20	AAL-05-4

Пластины стр. 120

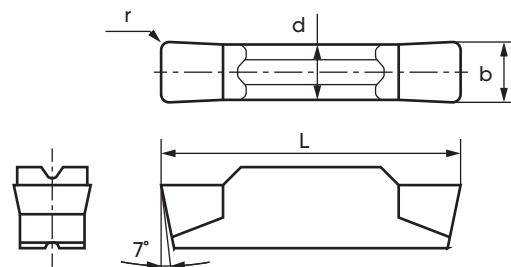
Твердосплавные пластины

MGMN



Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGMN150-G	1,5	0,15	16,0	1,2	-	0,04-0,09	•	•	
MGMN200-G	2,0	0,2	16,0	1,6	-	0,04-0,09	•	•	

MGMN



Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGMN250-M	2,5	0,2	18,5	2,0	-	0,05-0,1	•	•	
MGMN300-M	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,1	•	•	
MGMN400-M	4,0	0,4	21,0	3,3	-	0,05-0,12	•	•	
MGMN500-M	5,0	0,8	26,0	4,1	-	0,05-0,15	•	•	
MGMN600-M	6,0	0,8	26,0	5,0	-	0,05-0,2		•	

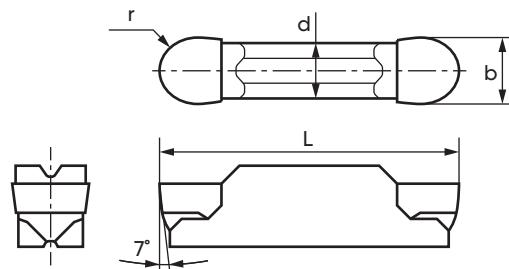
Рекомендуемая скорость резания

Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь Р	70-150	80-180	
Нержавеющая сталь М	50-120	60-140	

Пример заказа: MGMN150-G MK517

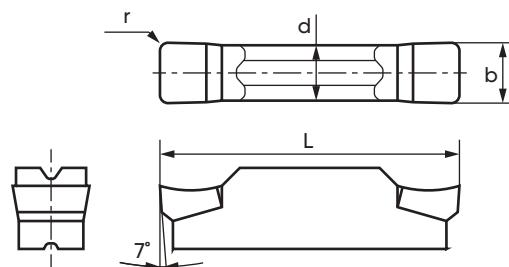
Твердосплавные пластины

MBMN



Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MBMN200-M	2,0	1,0	16,0	1,50	-	0,05-0,1	•	•	
MBMN300-M	3,0	1,5	21,0	2,35	-	0,05-0,1	•	•	
MBMN400-M	4,0	2,0	21,0	3,3	-	0,05-0,12	•	•	
MBMN500-M	5,0	2,5	26,0	4,1	-	0,05-0,15		•	

MGGN



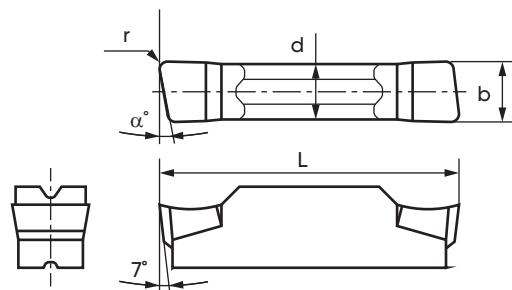
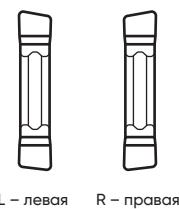
Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGGN150-LC	1,5	0,15	16,0	1,2	-	0,05-0,4			•
MGGN200-LC	2,0	0,2	16,0	1,6	-	0,05-0,4			•
MGGN250-LC	2,5	0,2	18,5	2,0	-	0,05-0,4			•
MGGN300-LC	3,0	0,4	21,0	2,35	-	0,05-0,4			•
MGGN400-LC	4,0	0,4	21,0	3,3	-	0,05-0,4			•
MGGN500-LC	5,0	0,8	26,0	4,1	-	0,05-0,4			•
MGGN600-LC	6,0	0,8	26,0	5,0	-	0,05-0,4			•

Рекомендуемая скорость резания

Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь Р	70-150	80-180	
Нержавеющая сталь М	50-120	60-140	
Цветные сплавы Н			150-600

Твердосплавные пластины

MGGN



Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
MGGN400R-8	4,0	-	21,0	3,3	8°	0,05-0,2		•	
MGGN400L-8	4,0	-	21,0	3,3	8°	0,05-0,2		•	

Рекомендуемая скорость резания

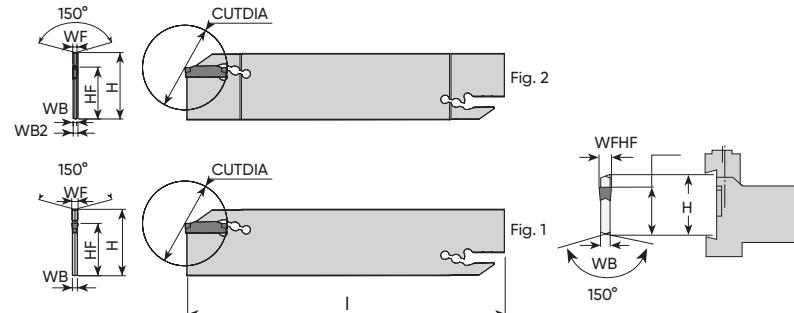
Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь Р		80-180	
Нержавеющая сталь М		60-140	

Пример заказа: MGGN400R-8 MK371

Отрезные лезвия. Блоки отрезных лезвий

CTDN

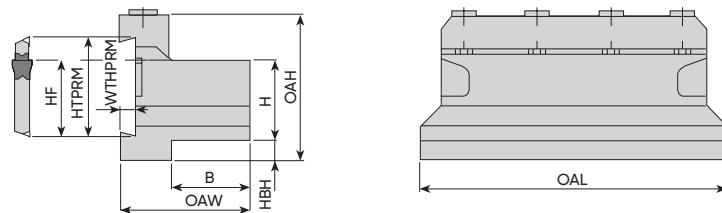
Отрезные лезвия



Наименование	Размеры (мм)								Режущая пластина	Комплектующие
	H	WF	WB2	WB	I	HF	CUTDIA	Fig.		
CTDN-32-2	32	2	2.4	1.6	150	25	39	2	TDC-2	ALA-02
CTDN-32-3	32	3	2.4	-	150	25	39	1	TDC-3	ALA-02

MCB

Блоки отрезных лезвий

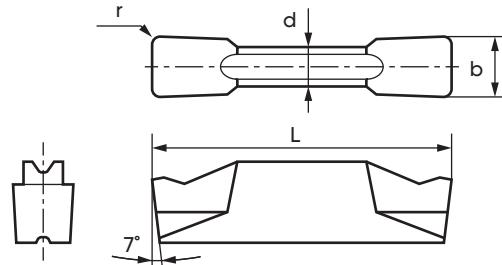


Наименование	Размеры (мм)									Комплектующие		
	HTPRM	HF	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW	Прижим	Винт	Ключ
MCB-20-32	32	25	20	13	50	5.3	100	19	38	ABK-03	2505-M6x30	AAL-07-5
MCB-25-32	32	25	25	8	50	5.3	110	23	42	ABK-04	2505-M6x30	AAL-07-5
MCB-32-32	32	25	32	5	54	5.3	110	29	48	ABK-04	2505-M6x30	AAL-07-5

Пластины стр. 124

Твердосплавные пластины

TDC



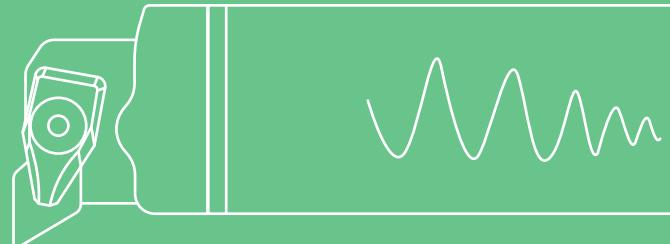
Наименование	Размеры (мм)					Fп мм/об	Сплав		
	b	r	L	d	α°		MK517	MK371	MN10
TDC-2	2,0	0,2	20,0	1,7	-	0,05-0,2		•	
TDC-3	3,0	0,2	20,0	2,4	-	0,05-0,2		•	
TDC-4	4,0	0,3	20,0	3,0	-	0,05-0,2		•	
TDC-5	5,0	0,3	25,0	4,0	-	0,05-0,2		•	

Рекомендуемая скорость резания

Материал	MK517	MK371	MN10
	Vc м/мин		
Сталь Р		80-180	
Нержавеющая сталь М		60-140	

Пример заказа: TDC-3 MK371

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ ОПРАВКИ



Система обозначения антивибрационных оправок

Обозначение борштанги

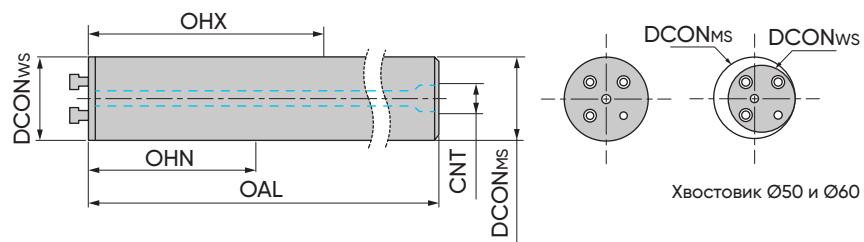


Обозначение картриджа



Антивибрационные оправки

Борштанга



Наименование	Размеры (мм)							Комплектующие	
	DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	DMIN	Крепёжный винт	Шестигранный ключ
V16H-156-7D	16	16	156	55	92	G1/8	20	2525-M3X10	AAL-02-2.5
V20H-200-7D	20	20	200	70	120	G1/4	25	2525-M3.5X10	AAL-02-2.5
V25H-255-7D	25	25	255	88	158	G1/4	32	2503-M4X12	AAL-03-3
V32H-320-7D	32	32	320	100	192	G3/8	40	2504-M5X16	AAL-05-4
V40H-408-7D	40	40	408	128	248	G1/2	50	2505-M6X16	AAL-07-5
V50H-519-7D	50	40	519	168	318	G1/2	63		
V60H-628-7D	60	40	628	208	388	G3/4	80		
V60H-808-10D	60	40	808	388	568	G3/4	80		

DCONws – диаметр соединения

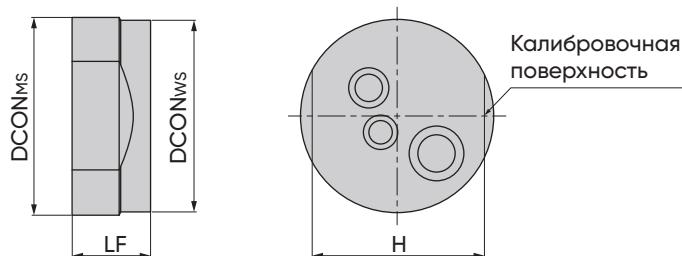
DCONms – диаметр борштанги

ОНХ – максимальная рабочая длина

ОНН – минимальная рабочая длина

DMIN – минимальный диаметр обрабатываемого отверстия

Картридж для позиционирования

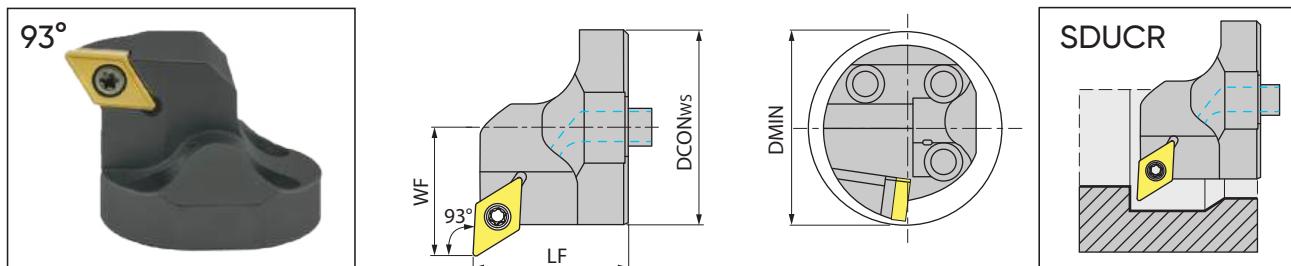


Наименование	DCONms	DCONws	Размеры (мм)		Подходящие борштанги
			LF	H	
K16-25	28	25	15	22	V16/20/25
K32-60	53	40	20	35	V32/40/50/60

Выверить угловое положение антивибрационной оправки в пределах 0.01мм по калибровочной поверхности картриджа при помощи индикаторной головки.

Антивибрационные оправки

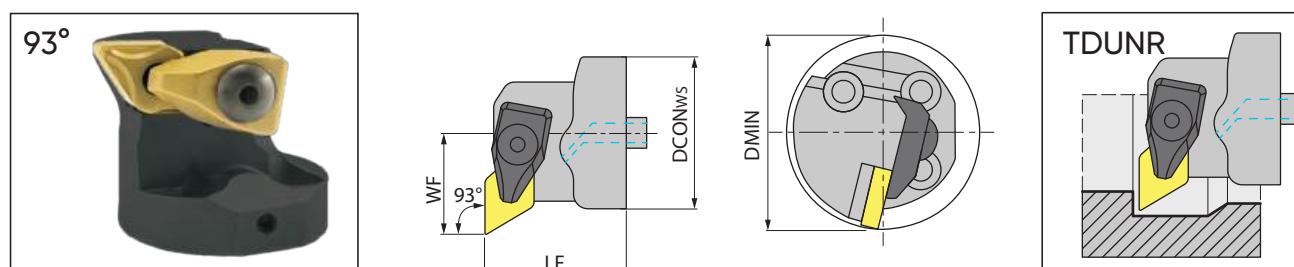
Картридж SDUC



Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
K16-SDUCR07 K16-SDUCL07	16	20	11	20	DC.. 0702..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K20-SDUCR11 K20-SDUCL11	20	20	13	25	DC.. 11T3..	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
K25-SDUCR11 K25-SDUCL11	25	23	17	32	DC.. 11T3..	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K32-SDUCR11 K32-SDUCL11	32	32	22	40	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
K40-SDUCR11 K40-SDUCL11	40	32	27	50	DC.. 11T3..	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 80

Картридж TDUN



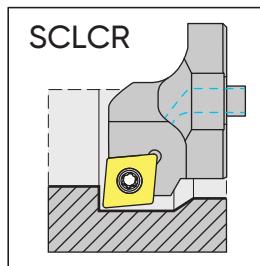
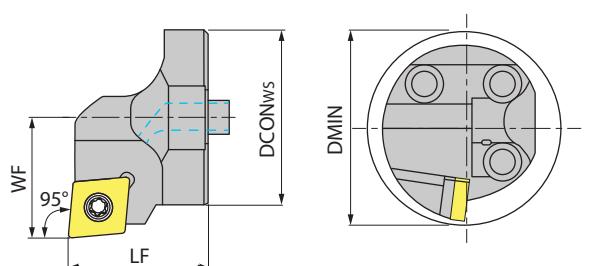
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие						
		LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
K32-TDUNR11 K32-TDUNL11	32	32	22	40	DN.. 1104..	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
K40-TDUNR15 K40-TDUNL15	40	38	27	50	DN.. 1506..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

Пластины стр. 32

Пример заказа: K16-SDUCR07

Антивибрационные оправки

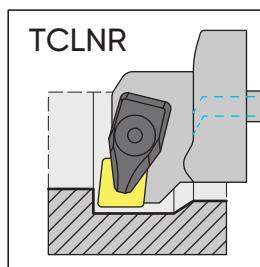
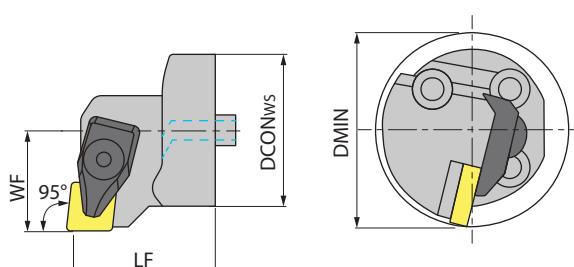
Картридж SCLC



Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
K16-SCLCR06 K16-SCLCL06	16	20	11	20	CC.. 0602..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K20-SCLCR09 K20-SCLCL09	20	20	13	25	CC.. 09T3..	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
K25-SCLCR09 K25-SCLCL09	25	23	17	32	CC.. 09T3..	4008-M2.5x6	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K32-SCLCR09 K32-SCLCL09	32	32	22	40	CC.. 09T3..	4008-M2.5x6	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
K40-SCLCR12 K40-SCLCL12	40	32	27	50	CC.. 1204..	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

Пластины стр. 72

Картридж TCLN

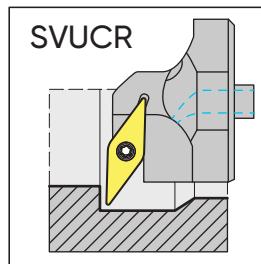
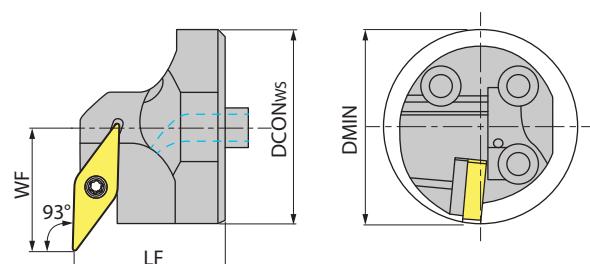


Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие						
		LF	WF	DMIN		Прижим	Крепёжный винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Стопорное кольцо	Шайба	Шестигран-ный ключ
K32-TCLNR12 K32-TCLNL12	32	32	22	40	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAD N -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
K40-TCLNR12 K40-TCLNL12	40	38	27	50	CN.. 1204..	ATK-02	AKV-30-M6x22	AAD N -3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3

Пластины стр. 23

Антивибрационные оправки

Картридж SVUC



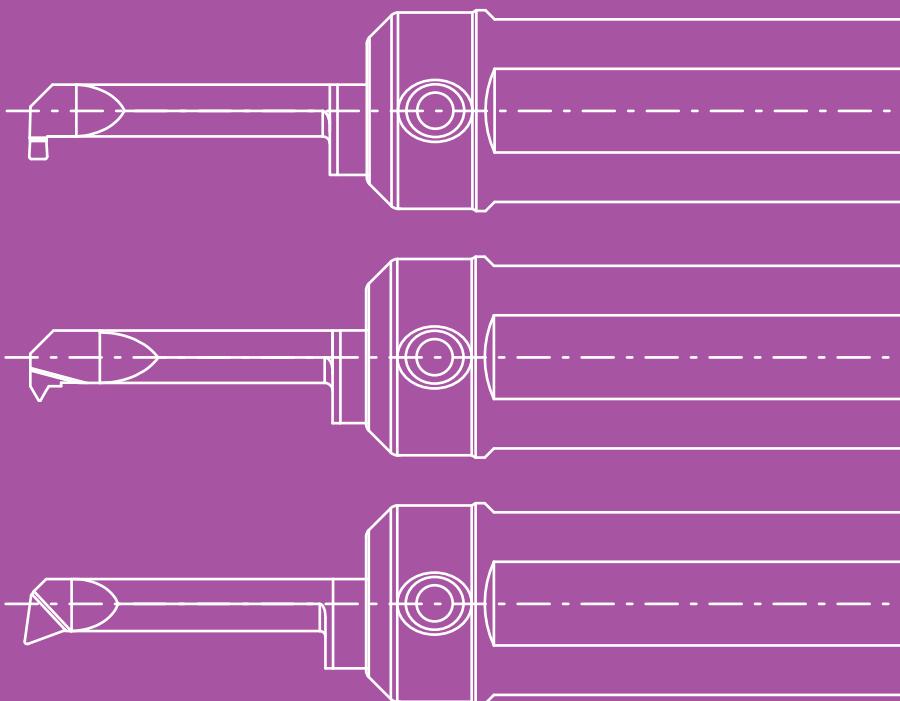
Наименование	DCONws	Размеры (мм)			Режущая пластина	Комплектующие			
		LF	WF	DMIN		Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ TORX
K20-SVUCR11 K20-SVUCL11	20	20	15	27	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K25-SVUCR11 K25-SVUCL11	25	23	17	32	VC.. 1103..	4008-M2.5x6	-	-	82-T08
K32-SVUCR16 K32-SVUCL16	32	32	22	40	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
K40-SVUCR16 K40-SVUCL16	40	32	27	50	VC.. 1604..	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Пластины стр. 101

Пример заказа: K20-SVUCR11

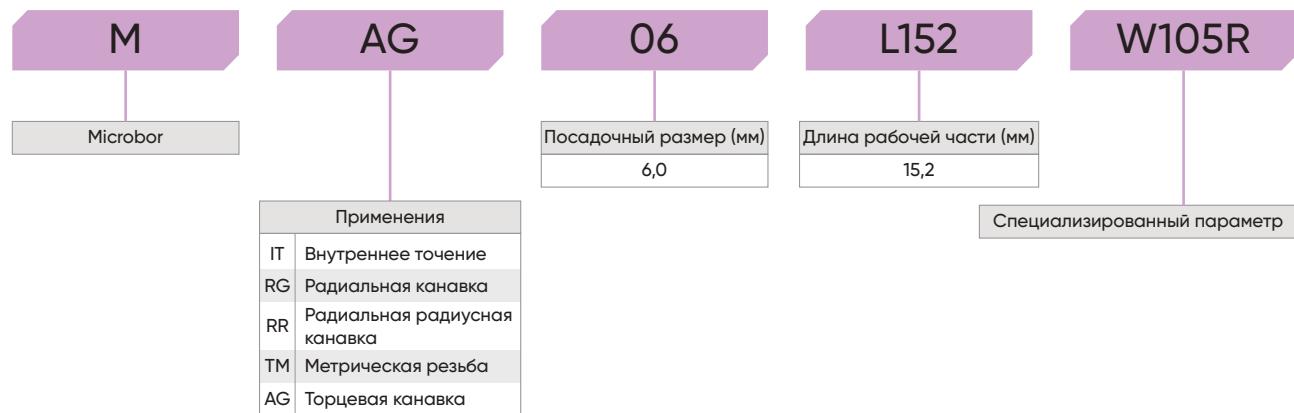
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕЛКОРАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

Резцовые вставки
Адаптеры



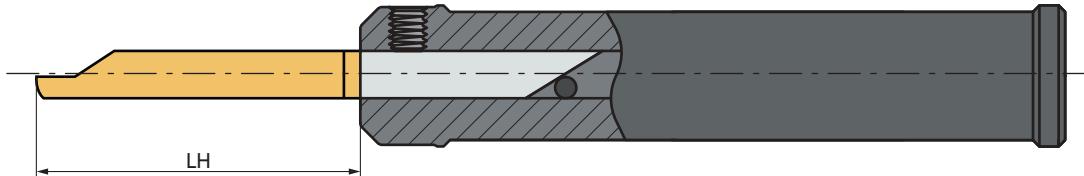
Система обозначения инструмента для мелкоразмерной обработки

Обозначение резцовых вставок



Обозначение адаптеров

MCH	7	L110	D22	C
Микробор адаптер	Посадочный размер (мм) 7,0	Габаритный размер (мм) 110	Наружный диаметр (мм) 22	С каналом СОЖ



Размер LH – вылет вставки от торца адаптера.

VHM Твёрдый сплав

TiAIN TiN Покрытие TiAIN TiN

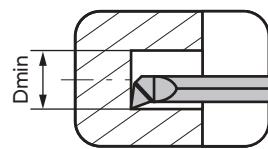
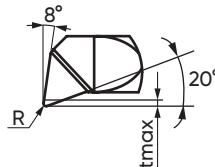
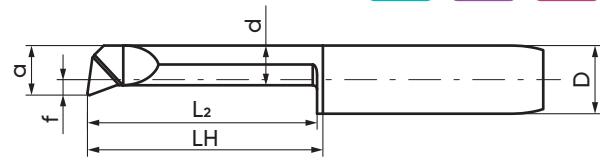
≤45 HRC Твердость обрабатываемого материала

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для растачивания MIT

P M K N

VHM TiAlN ≤45 HRC

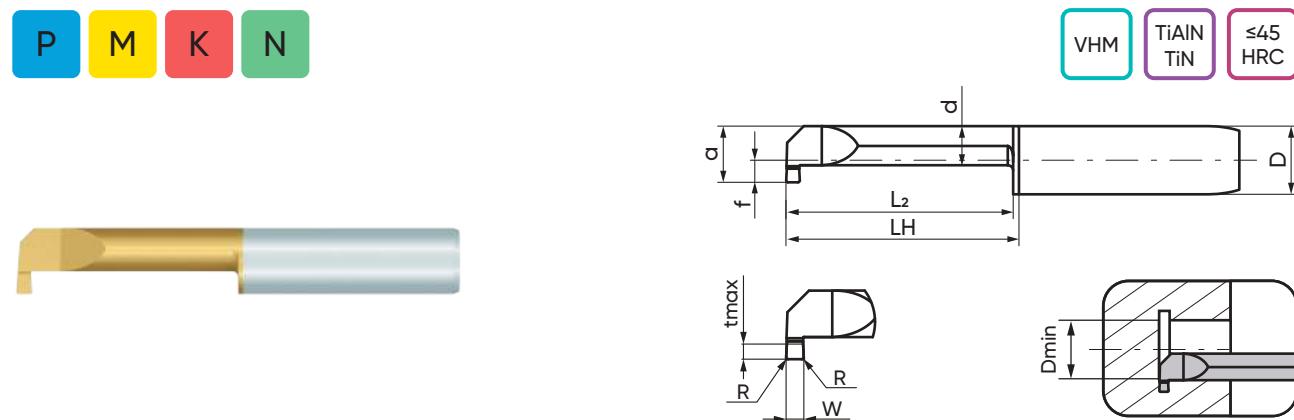


Наименование	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MIT04L102R015	10,2	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	13	0,3	4
MIT04L152R015	15,2	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	18	0,3	4
MIT04L203R015	20,3	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	23	0,3	4
MIT04L254R015	25,4	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	28	0,3	4
MIT04L305R015	30,5	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	33	0,3	4
MIT04L356R015	35,6	4,2	0,15	3,95	3,45	1,95	38	0,3	4
MIT05L102R020	10,2	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	13	0,5	5
MIT05L152R020	15,2	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	18	0,5	5
MIT05L203R020	20,3	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	23	0,5	5
MIT05L254R020	25,4	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	28	0,5	5
MIT05L305R020	30,5	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	33	0,5	5
MIT05L356R020	35,6	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	38	0,5	5
MIT05L406R020	40,6	5,2	0,2	4,95	4,25	2,45	43	0,5	5
MIT06L102R020	10,2	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	13	0,5	6
MIT06L152R020	15,2	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	18	0,5	6
MIT06L203R020	20,3	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	23	0,5	6
MIT06L254R020	25,4	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	28	0,5	6
MIT06L305R020	30,5	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	33	0,5	6
MIT06L356R020	35,6	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	38	0,5	6
MIT06L406R020	40,6	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	43	0,5	6
MIT06L508R020	50,8	6,2	0,2	5,95	5,25	2,95	53	0,5	6
MIT07L254R020	25,4	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	28	0,5	7
MIT07L305R020	30,5	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	33	0,5	7
MIT07L356R020	35,6	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	38	0,5	7
MIT07L406R020	40,6	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	43	0,5	7
MIT07L508R020	50,8	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	53	0,5	7
MIT07L608R020	60,8	7,2	0,2	6,95	6,25	3,45	63	0,5	7

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG



Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG04L102W080	0,8	10,2	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	13	0,8	4
MRG04L152W080	0,8	15,2	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRG04L203W080	0,8	20,3	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	23	0,8	4
MRG04L254W080	0,8	25,4	4,2	0,15	3,95	2,95	1,95	28	0,8	4
MRG04L102W100	1	10,2	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	13	0,8	4
MRG04L152W100	1	15,2	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRG04L203W100	1	20,3	4,2	0,2	3,95	2,95	1,95	23	0,8	4
MRG05L102W079	0,79	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W079	0,79	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W079	0,79	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W079	0,79	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W079	0,79	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W079	0,79	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W100	1	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W100	1	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W100	1	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W100	1	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W100	1	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W100	1	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W117	1,17	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W117	1,17	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W117	1,17	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W117	1,17	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W117	1,17	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W117	1,17	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5
MRG05L102W150	1,5	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W150	1,5	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W150	1,5	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W150	1,5	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W150	1,5	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L356W150	1,5	35,6	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	38	1	5

Режимы резания стр. 143

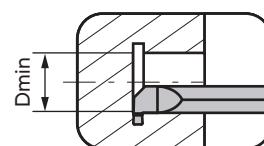
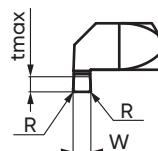
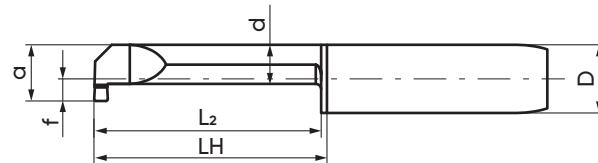
Пример заказа: MRG04L102W080

 microbor

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

P M K N VHM TiAIN ≤45 HRC



Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	α , мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG05L102W157	1,57	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W157	1,57	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W157	1,57	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W157	1,57	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W157	1,57	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L102W198	1,98	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W198	1,98	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W198	1,98	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W198	1,98	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W198	1,98	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG05L102W200	2	10,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	13	1	5
MRG05L152W200	2	15,2	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	18	1	5
MRG05L203W200	2	20,3	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRG05L254W200	2	25,4	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	28	1	5
MRG05L305W200	2	30,5	5,2	0,2	4,95	3,75	2,45	33	1	5
MRG06L102W079	0,79	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W079	0,79	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W079	0,79	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W079	0,79	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W079	0,79	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W079	0,79	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W100	1	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W100	1	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W100	1	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W100	1	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W100	1	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W100	1	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W100	1	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG06L102W117	1,17	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W117	1,17	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W117	1,17	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W117	1,17	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W117	1,17	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W117	1,17	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L406W117	1,17	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6
MRG06L102W150	1,5	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W150	1,5	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W150	1,5	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W150	1,5	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W150	1,5	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W150	1,5	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W157	1,57	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W157	1,57	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W157	1,57	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W157	1,57	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W157	1,57	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W157	1,57	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W157	1,57	40,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	43	1,8	6
MRG06L102W198	1,98	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W198	1,98	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W198	1,98	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W198	1,98	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L305W198	1,98	30,5	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	33	1,8	6
MRG06L356W198	1,98	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6
MRG06L102W200	2	10,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	13	1,8	6
MRG06L152W200	2	15,2	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	18	1,8	6
MRG06L203W200	2	20,3	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	23	1,8	6
MRG06L254W200	2	25,4	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRG06L356W200	2	35,6	6,2	0,2	5,95	3,95	2,95	38	1,8	6

Режимы резания стр. 143

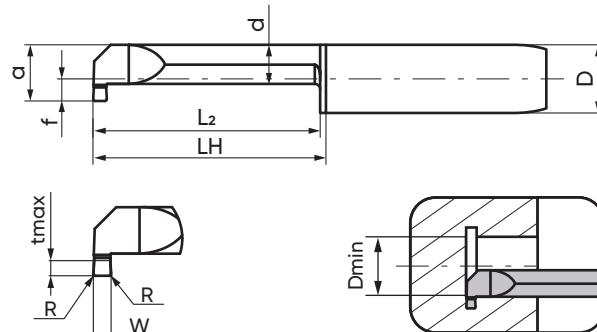
Пример заказа: MRG06L102W117

136

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

P M K N VHM TiAIN ≤45 HRC



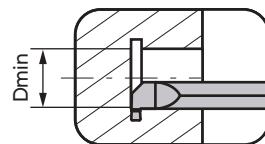
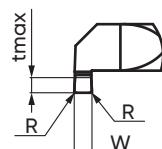
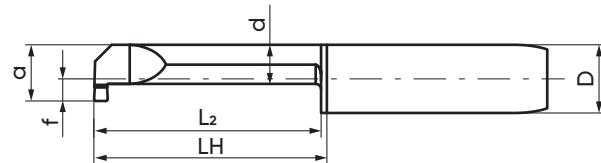
Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG07L102W079	0,79	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W079	0,79	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W079	0,79	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W079	0,79	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W079	0,79	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W079	0,79	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W079	0,79	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W100	1	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W100	1	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W100	1	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W100	1	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W100	1	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W100	1	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W100	1	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W117	1,17	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W117	1,17	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W117	1,17	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W117	1,17	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W117	1,17	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W117	1,17	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W117	1,17	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W150	1,5	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W150	1,5	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W150	1,5	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W150	1,5	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W150	1,5	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W150	1,5	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W150	1,5	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRG

P M K N VHM TiAlN ≤45 HRC



Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRG07L102W157	1,57	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W157	1,57	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W157	1,57	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W157	1,57	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W157	1,57	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W157	1,57	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L406W157	1,57	40,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	43	2,5	7
MRG07L102W198	1,98	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W198	1,98	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W198	1,98	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W198	1,98	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W198	1,98	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W198	1,98	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG07L102W200	2	10,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	13	2,5	7
MRG07L152W200	2	15,2	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	18	2,5	7
MRG07L203W200	2	20,3	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	23	2,5	7
MRG07L254W200	2	25,4	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	28	2,5	7
MRG07L305W200	2	30,5	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRG07L356W200	2	35,6	7,2	0,2	6,95	4,25	3,45	38	2,5	7
MRG10L305W100	1	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W100	1	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10
MRG10L305W200	2	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W200	2	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10
MRG10L305W300	3	30,5	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	33	4	10
MRG10L508W300	3	50,8	10,5	0,2	9,95	5,45	4,95	53	4	10

Режимы резания стр. 143

Пример заказа: MRG07L102W157

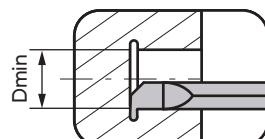
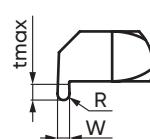
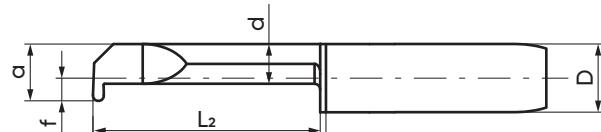
 microbor

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки внутренних канавок MRR

P M K N

VHM TiAIN ≤ 45
TiN HRC



Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MRR04L152R050	1	15,2	4,2	0,5	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRR04L152R058	1,17	15,2	4,2	0,585	3,95	2,95	1,95	18	0,8	4
MRR05L203R050	1	20,3	5,2	0,5	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R058	1,17	20,3	5,2	0,585	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R075	1,5	20,3	5,2	0,75	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R078	1,574	20,3	5,2	0,787	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R081	1,626	20,3	5,2	0,813	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R099	1,98	20,3	5,2	0,99	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR05L203R100	2	20,3	5,2	1	4,95	3,75	2,45	23	1	5
MRR06L254R050	1	25,4	6,2	0,5	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R058	1,17	25,4	6,2	0,585	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R075	1,5	25,4	6,2	0,75	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R078	1,574	25,4	6,2	0,787	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R081	1,626	25,4	6,2	0,813	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R099	1,98	25,4	6,2	0,99	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR06L254R100	2	25,4	6,2	1	5,95	3,95	2,95	28	1,8	6
MRR07L305R050	1	30,5	7,2	0,5	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R058	1,17	30,5	7,2	0,585	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R075	1,5	30,5	7,2	0,75	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R078	1,574	30,5	7,2	0,787	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R081	1,626	30,5	7,2	0,813	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R099	1,98	30,5	7,2	0,99	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7
MRR07L305R100	2	30,5	7,2	1	6,95	4,25	3,45	33	2,5	7

Режимы резания стр. 143

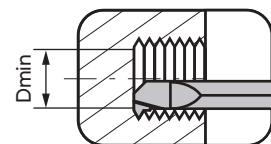
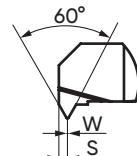
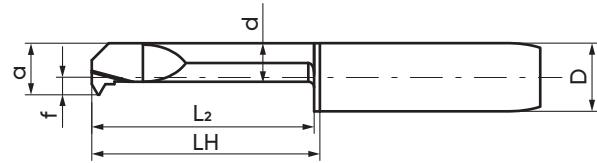
Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для нарезания резьбы МТМ

Неполный профиль 60°

P M K N

VHM TiAlN ≤45 HRC



Наименование	Шаг		L2, мм	Dmin, мм	a, мм	d, мм	f, мм	LH, мм	S, мм	tmax, мм	W, мм	D, мм
	Min	Max										
MTM04L152P100	0,8	1	15,2	4,2	3,65	2,7	1,95	18	0,45	0,46	0,1	4
MTM04L152P070	0,5	0,7	15,2	4,2	3,95	2,95	1,95	18	0,35	0,4	0,06	4
MTM05L152P125	1	1,25	15,2	4,8	4,55	3,55	2,25	18	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L203P125	1	1,25	20,3	4,8	4,55	3,55	2,25	23	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L254P125	1	1,25	25,4	4,8	4,55	3,55	2,25	28	0,55	0,7	0,12	5
MTM05L152P100	0,75	1	15,2	5,2	4,85	3,65	2,4	18	0,45	0,57	0,09	5
MTM05L152P075	0,5	0,75	15,2	5,2	4,95	3,75	2,45	18	0,35	0,43	0,06	5
MTM06L152P125	1	1,25	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,55	0,7	0,12	6
MTM06L152P150	1,25	1,5	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L203P150	1,25	1,5	20,3	6,2	5,95	3,95	2,95	23,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L254P150	1,25	1,5	25,4	6,2	5,95	3,95	2,95	28,0	0,75	0,84	0,16	6
MTM06L152P175	1,5	1,75	15,2	6,2	5,95	3,95	2,95	18,0	0,8	0,98	0,18	6
MTM06L203P175	1,5	1,75	20,3	6,2	5,95	3,95	2,95	23,0	0,8	0,98	0,18	6
MTM06L254P175	1,5	1,75	25,4	6,2	5,95	3,95	2,95	28,0	0,8	0,98	0,18	6

Режимы резания стр. 143

Пример заказа: MTM04L152P100

 microbor

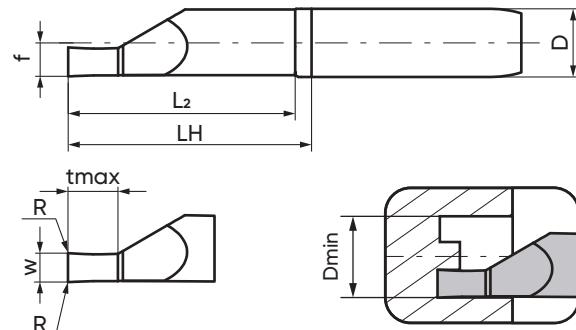
140

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Вставки для обработки торцевых канавок MAG

P M K N

VHM TiAIN ≤ 45
HRC HRC

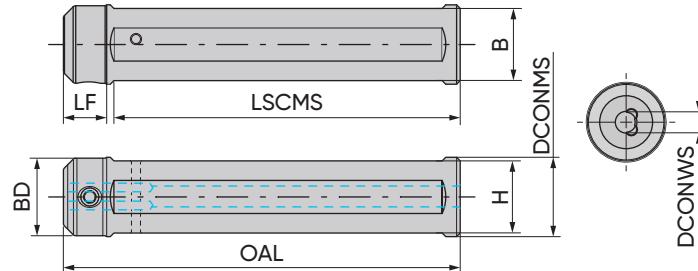


Наименование	W, мм	L2, мм	Dmin, мм	R, мм	f, мм	LH, мм	tmax, мм	D, мм
MAG06L152W078R	0,787	15,2	6,2	0,05	2,95	18	1,8	6
MAG06L152W100R	1	15,2	6,2	0,05	2,95	18	2	6
MAG06L152W150R	1,5	15,2	6,2	0,05	2,95	18	3	6
MAG06L152W100	1	15,2	6,2	0,15	2,95	18	2	6
MAG06L152W116	1,168	15,2	6,2	0,15	2,95	18	2,34	6
MAG06L152W150	1,5	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3	6
MAG06L152W157	1,575	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3,15	6
MAG06L152W198	1,981	15,2	6,2	0,15	2,95	18	3,95	6
MAG06L152W200	2	15,2	6,2	0,15	2,95	18	4	6
MAG06L152W238	2,388	15,2	6,2	0,15	2,95	18	5	6
MAG06L152W250	2,5	15,2	6,2	0,15	2,95	18	5	6
MAG06L152W300	3	15,2	6,2	0,15	2,95	18	6	6
MAG06L152W317	3,175	15,2	6,2	0,15	2,95	18	6	6

Режимы резания стр. 143

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Адаптеры



Наименование	DCONWS, мм	OAL, мм	DCONMS, мм	BD, мм	LF, мм	LSCMS, мм	B, мм	H, мм
MCH4L110D16C	4	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH5L110D16C	5	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH6L110D16C	6	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH7L110D16C	7	110	16	-	-	56	14,8	14,8
MCH4L110D20C	4	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH5L110D20C	5	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH6L110D20C	6	110	20	19,5	11	92	18,8	18,8
MCH7L110D20C	7	110	20	19,5	11	91	18,8	18,8
MCH4L110D22C	4	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH5L110D22C	5	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH6L110D22C	6	110	22	21,5	12	91	20	20
MCH7L110D22C	7	110	22	21,5	12	91	20	20

Пример заказа: MCH4L110D16C

Режимы резания

Вставки MIT • MRG • MRR • MTM • MAG

ISO	Группы обрабатываемого ISO материала	HB	Vc м/мин
			Покрытие TiAIN TiN
P	P1 Конструкционная сталь	120	80-110
	P2 Низколегированная сталь	270	60-80
	P3 Легированная сталь	250	40-60
	P4 Легированная сталь закаленная – отпущеная	424	20-30
	P5 Высоколегированная сталь	240	40-60
	P6 Высоколегированная сталь закаленная – отпущеная	424	20-30
M	M1 Нержавеющая сталь ферритная – мартенситная	200	40-70
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240	30-60
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180	30-60
K	K1 Ковкий чугун, высокопрочный чугун	230	50-80
	K2 Серый чугун	180	70-100
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250	60-90
N	N1 Деформируемый алюминиевый сплав	60	180-230
	N2 Литейный алюминиевый сплав <12% Si	80	150-190
	N3 Литейный алюминиевый сплав >12% Si	120	70-100
	N4 Свинцовая бронза, латунь, медный сплав	90	110-140
	N5 Электролитная медь	100	90-120

Рекомендуемые значения подачи для вставок

Серия вставки	MIT	MRG	MRR	MAG
Подача, мм/об	0,02–0,05	0,01–0,02	0,01–0,02	0,02–0,05

Рекомендуемое кол-во проходов при нарезании резбы вставками MTM

Материал	Сталь (предел прочности при растяжении, Н/мм ² =МПа)					Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы
	400-500	500-700	700-850	850-1150	1150-1450			
Шаг резьбы	Количество проходов							
0,5	5	5	6	6	8	8	5	5
0,8	7	7	9	9	11	11	7	7
1	9	9	11	11	14	14	9	9
1,25	12	12	14	14	17	17	12	12
1,5	14	14	17	17	21	21	14	14
1,75	16	16	19	19	24	24	16	16

Самые актуальные
новости на нашей
странице ВКонтакте



+7 (495) 984 35 75
info@microbor.com
www.microbor.com

ОЭЗ "Технополис Москва",
109316, Москва, Волгоградский пр., д. 42, к 5

