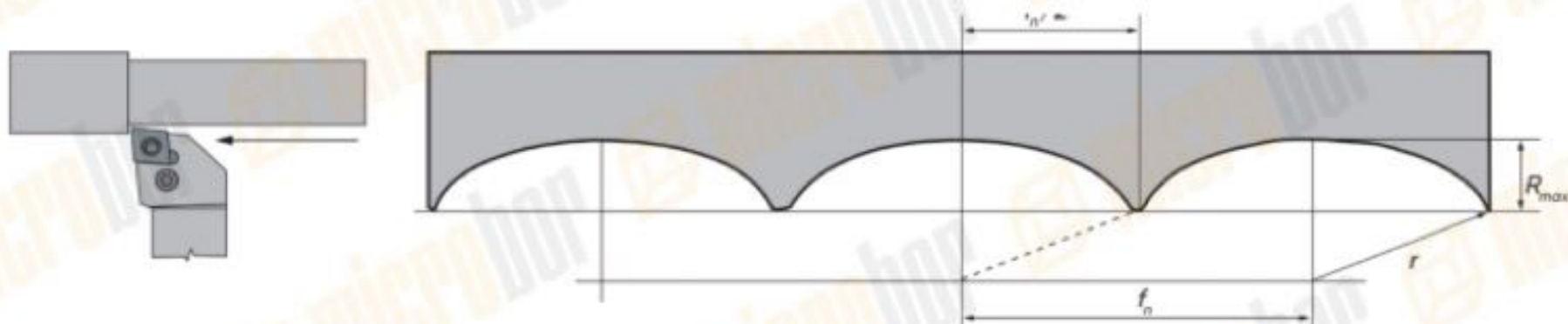


Формулы для подбора оптимальной подачи и радиуса



Теоретическая высота профиля (R_{max}) может быть рассчитана по формуле в мм, где R_0 - заданная шероховатость, мм:

$$R_{max} = 6 \times R_0^{0,97}$$

Зависимость подачи - f_n , мм/об от R_{max} , где, r - радиус при вершине резца, мм:

$$f_n = \sqrt{8 \times r \times R_{max} - 4 \times R_{max}^2}$$

Расчет максимально возможной подачи для получения заданной шероховатости:

$$f_{max} = \sqrt{0,048 \times R_0^{0,97} \times (r - 0,03 \times R_0^{0,97})}$$

Среднее значение (R_0) на практике используют чаще, и оно может быть рассчитано по формуле:

$$R_0 = {}^{0,97}\sqrt{(r - \sqrt{r^2 - (f_n^2 + 4)}) \div 6 \times 10^3}$$

Рисунок 2